

## บทที่ 2

### ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

#### 2.1 ภาษาโปรแกรมมิ่งแบบรูปภาพ (Graphical Programming)

Mark และคณะ ได้ทำการศึกษาวิจัยการเปรียบเทียบการใช้งานระหว่างแลปวิว ซึ่งเป็นภาษาโปรแกรมแบบรูปภาพ กับโปรแกรมแมทแลป (Matlab) ซึ่งเป็นภาษาโปรแกรมแบบเชิงโครงสร้างในการสอนวิชาการประมวลผลสัญญาณดิจิทัล (Digital Signal Processing, DSP) การศึกษานี้ได้ใช้ภาษาโปรแกรมทั้งสองรูปแบบนี้สอนในชั้นเรียนที่มีนักศึกษาชั้นปีที่ 2 สาขาวิศวกรรมไฟฟ้าและคอมพิวเตอร์ โดยให้นักศึกษาทำโครงการงานเล็กๆ เป็นการบ้านโดยใช้โปรแกรมแมทแลปก่อน หลังจากนั้นทั้งสองท่านได้ให้นักศึกษากลุ่มเดิมทำโครงการงานนี้ซ้ำอีกครั้งหนึ่ง แต่ให้ทำใหม่โดยใช้โปรแกรมแลปวิว และยังคงทดลองในทำนองเดียวกันนี้กับนักศึกษากลุ่มอื่นๆ ภาควิชาการศึกษาศึกษาและนำผลคะแนนที่ได้จากการทำโครงการงานมาวิเคราะห์ผล และได้ผลการวิจัยดังตาราง 2.1 (3)

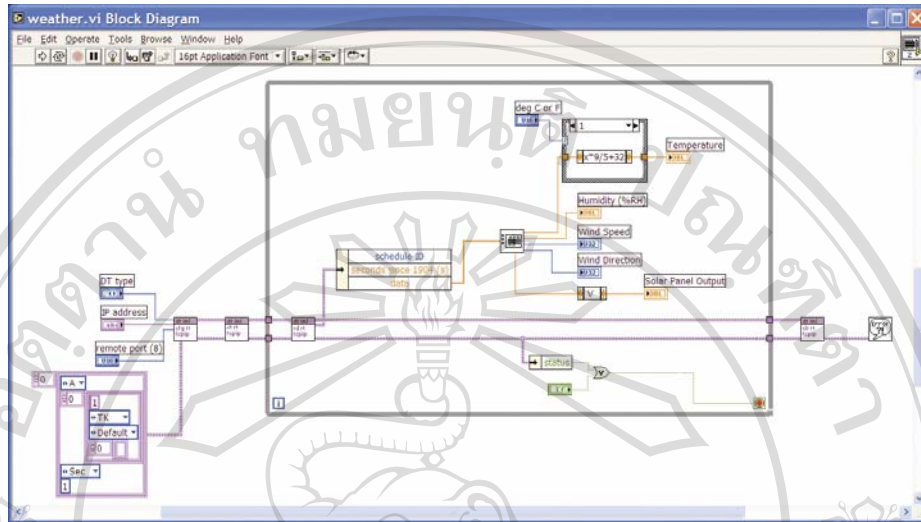
ตาราง 2.1 แสดงผลการวิจัยของ Mark และ Bruce

	Win 02-03	Spr 02-03	Win 03-04	Spr 03-04	Win 04-05	Spr 04-05	Win 05-06	Spr 05-06
Language	MATLAB	MATLAB	MATLAB	MATLAB	MATLAB	MATLAB	LABVIEW	LABVIEW
Number of Students	38	40	56	29	61	42	64	34
Normalized Gain	37	36	32	29	41	41	46	37

สรุปผลได้ว่า ผลคะแนนเฉลี่ยของนักศึกษาที่ใช้โปรแกรมแลปวิวทำโครงการงานจะสูงกว่าประมาณ 5 คะแนนเสมอ แต่อย่างไรก็ตาม การวิจัยนี้ยังคงดำเนินต่อไป เพื่อยืนยันผลการทดลองดังกล่าวให้ชัดเจนยิ่งขึ้น และทั้งสองจะทำการสัมภาษณ์นักศึกษาเพื่อขอความคิดเห็นเกี่ยวกับการใช้งานทั้ง 2 ภาษาโปรแกรมอีกด้วย เพื่อที่จะเป็นข้อมูลเพิ่มเติมในการวิเคราะห์ผลการวิจัยต่อไป

ภาษาโปรแกรมแบบรูปภาพ เป็นภาษาโปรแกรมที่ใช้รูปภาพหรือสัญลักษณ์แทนการเขียนด้วยตัวอักษรเหมือนภาษาโปรแกรมปกติทั่วไป คือจะใช้บล็อกฟังก์ชันซึ่งแทนด้วยรูปไอคอน (Icon) แทนการเขียนโปรแกรมย่อย (Subroutine) และใช้เส้นเชื่อมต่อระหว่างบล็อกฟังก์ชันแทนการไหลของข้อมูลระหว่างโปรแกรมย่อยนั้นๆ คล้ายกับการเขียนโฟลว์ชาร์ต (Flow Chart) หรือบล็อกไดอาแกรม (Block Diagram) ของโปรแกรม โดยไม่ต้องจดจำรูปแบบคำสั่งที่ยุ่งยาก ปัจจุบันมีเครื่องมือที่ใช้เขียนภาษาโปรแกรมแบบรูปภาพหลายชนิด เช่น MATLAB-Simulink, VEE,

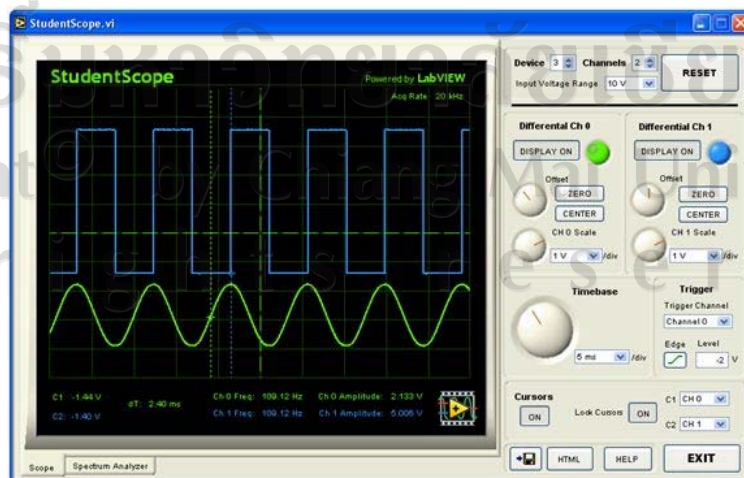
Microsoft Visual Programming Language, LabVIEW เป็นต้น แต่ในการวิจัยนี้จะใช้เครื่องมือ LabVIEW ของ บริษัท National Instruments เป็นหลักในการพัฒนาซอฟต์แวร์ ดังแสดงในรูปที่ 2.1



รูป 2.1 แสดงการพัฒนาซอฟต์แวร์โดยใช้ภาษาโปรแกรมแบบรูปภาพ (4)

แลปวิว (LabVIEW) เป็นเครื่องมือพัฒนาซอฟต์แวร์เพื่อนำมาใช้ในด้านการวัดและเครื่องมือวัดสำหรับงานทางวิศวกรรม (5) คำว่า LabVIEW ย่อมาจาก Laboratory Virtual Instrument Engineering Workbench ซึ่งหมายความว่า เป็นโปรแกรมที่สร้าง เครื่องมือวัดเสมือนจริงในห้องปฏิบัติการทางวิศวกรรม ดังนั้นจุดประสงค์หลักของการทำงานของแลปวิว ก็คือการจัดการในด้านการวัดและเครื่องมือวัดอย่างมีประสิทธิภาพนั่นเอง

โปรแกรมที่พัฒนาขึ้นโดยใช้แลปวิวจะเรียกว่า เวอร์ชวลอินสตรูเมนต์ (Virtual Instrument) หรือเรียกย่อ ๆ ว่า วิไอ (VI) ซึ่งหมายถึงเครื่องมือวัดเสมือน ดังตัวอย่างจากรูป 2.2 ซึ่งเป็นกราฟแสดงผลรูปคลื่นสัญญาณจากเครื่องมือตรวจจับสัญญาณไฟฟ้าที่เรียกว่า ออสซิลโลสโคป (Oscilloscope) ดังรูป 2.2 ดังนี้



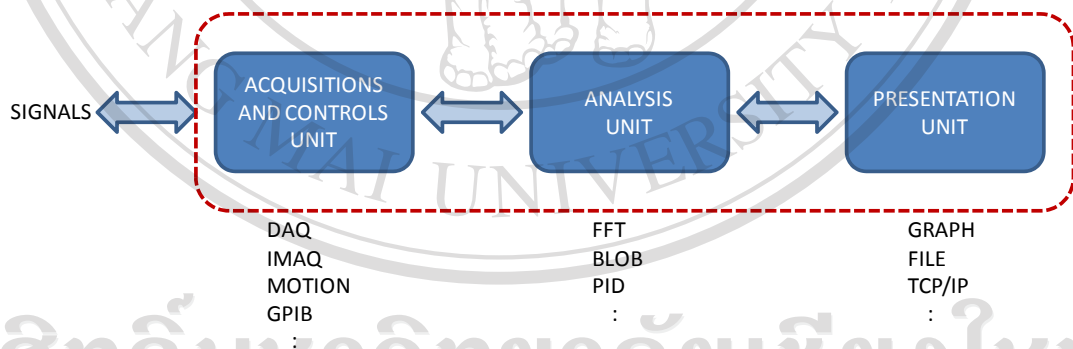
รูปที่ 2.2 แสดงรูปคลื่นสัญญาณจาก ออสซิลโลสโคป (6)

แลปวิวจะอาศัยหลักการทำงานของเครื่องมือวัดหรือการวัดคุมทำให้ผู้ใช้สามารถ ออกแบบรูปแบบโปรแกรมตามผู้ใช้ต้องการ หลักการดังกล่าวแบ่งออกเป็น 3 ส่วนใหญ่ ๆ ดังรูปที่ 2.3 ดังนี้

(1) ส่วนรับข้อมูลและควบคุมอินพุต (Acquisitions And Controls Unit) ส่วนนี้จะเป็น ส่วนที่นำข้อมูลจากสิ่งแวดล้อมภายนอกเข้าสู่ระบบคอมพิวเตอร์ โดยที่ข้อมูลที่เข้าสู่ระบบนี้อาจมา จากการ์ดดีเอคิว (DAQ Card) สำหรับรับข้อมูลที่เป็นสัญญาณทางไฟฟ้า, การ์ดไอเอ็มเอคิว (IMAQ Card) สำหรับข้อมูลประเภทรูป หรือจากเครื่องมือวัดทั่วไปทางจีพีไอบีบัส (GPIB Bus) ซึ่งจะได้ อธิบายในหัวข้อที่ 4.5) ต่อไป

(2) ส่วนวิเคราะห์ข้อมูล (Analysis Unit) เมื่อได้รับข้อมูลมาแล้ว จะต้องผ่านส่วนนี้ เพื่อที่จะทำให้ข้อมูล ไปแสดงผลในรูปแบบที่สื่อความหมายในสิ่งที่ผู้ใช้งานสามารถนำไปแสดงแทนสื่อ ที่วัดและใช้งานได้

(3) ส่วนแสดงผล (Presentation) เป็นการแสดงผลในรูปแบบที่เข้าใจง่ายและเป็น ประโยชน์ต่อผู้ใช้งาน เช่น ดิจิตอลมัลติมิเตอร์ แสดงผลเฉพาะสัญญาณที่วัดได้โดยไม่จำเป็นต้องรู้ ความสัมพันธ์กับเวลาที่ได้มากจากส่วนวิเคราะห์ข้อมูล เป็นต้น



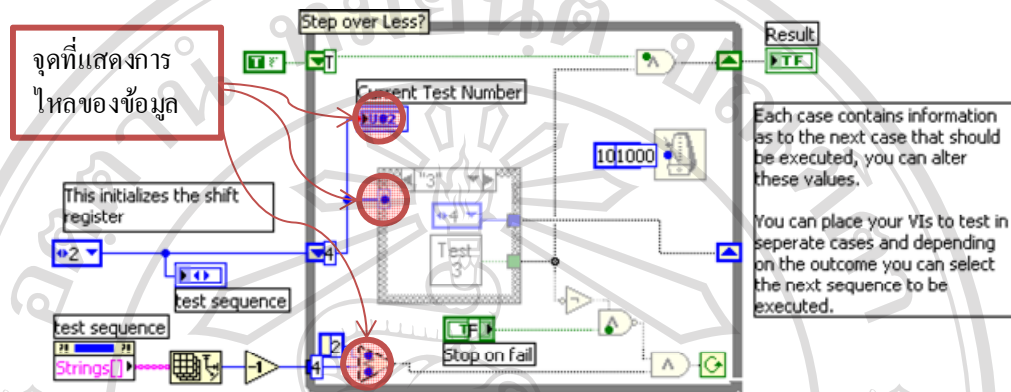
รูป 2.3 แสดงหลักการการทำงานของเครื่องมือวัดหรือการวัดคุม

## 2.2 หลักการการไหลของข้อมูล (Dataflow Programming Fundamental)

หลักการการไหลของข้อมูล เป็นรูปแบบการทำงานที่ขึ้นอยู่กับการไหลของข้อมูล ระหว่างบล็อกฟังก์ชันต่างๆ ในลักษณะที่ทำงานพร้อมกัน ทิศทางของการไหลนั้นจะถูกกำหนดด้วย เส้นเชื่อมต่าง ๆว่าจะไปที่ส่วนใด ผ่านการประเมินผลและคำนวณในส่วนใดบ้าง และจะให้ แสดงผลอย่างไร ซึ่งลักษณะของการไหลของข้อมูลของภาษาโปรแกรมของรูปภาพจะมีลักษณะ

เหมือนกับการเขียนบล็อกไดอาแกรม ซึ่งทำให้ผู้พัฒนาซอฟต์แวร์ให้ความสนใจกับการเคลื่อนที่ และเปลี่ยนแปลงข้อมูลได้อย่างชัดเจนเสมือนมองเห็นจากข้างในของเครื่องมือวัดจริง ๆ (7)

รูปแบบการทำงานที่ขึ้นอยู่กับการไหลของข้อมูล นั้นสามารถแสดงดังรูป 2.4 ดังนี้



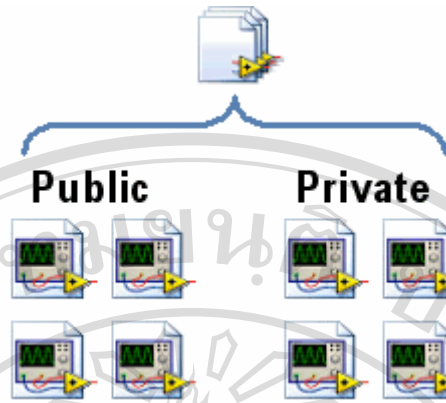
รูป 2.4 แสดงรูปแบบการทำงานของซอฟต์แวร์ที่ใช้หลักการการไหลของข้อมูล

### 2.3 ไลบรารี (Library)

ไลบรารีโดยทั่วไปแล้วไลบรารีเป็นการบริหารจัดการจัดเก็บฟังก์ชันย่อย ๆ แล้วจัดเก็บรวมไว้เป็นโมดูลใหญ่ ๆ เพื่อความสะดวกในการเลือกใช้และง่ายในการใช้งาน เคลื่อนย้าย และสามารถใช้งานร่วมกันได้ ในส่วนของเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม การสร้างไลบรารีจะช่วยในการจัดการกับการติดต่อสื่อสารหรือส่งผ่านข้อมูล รวมถึงการจัดการกับหน่วยความจำของเครื่องมือวัดเพื่อจะสามารถรวบรวมข้อมูลมาใช้ในการคำนวณและเก็บข้อมูลให้ได้ประโยชน์สูงสุดนั้น โดยอาศัยความสามารถของการไหลของข้อมูลที่เรียกว่า การสร้างสัญญาณ (Signal Generator), ขบวนการจัดการสัญญาณ (Signal Processing) มาช่วยในการสร้างไลบรารีให้ง่ายขึ้น

โดยทั่วไปไลบรารีของแลปวิวจะเป็นแบบเชิงโครงการ (Project-Style Library) (8) ซึ่งภายในไลบรารีจะมีวีไอรวมอยู่ด้วยกันเป็น 2 ส่วนคือ แบบสาธารณะ (Public) และแบบส่วนตัว (Private) โดยวีไอแบบสาธารณะ (Public VI) สามารถเรียกใช้งานได้จากวีไอตัวอื่น โดยตรงได้ แต่วีไอแบบส่วนตัวไม่สามารถเรียกได้จากวีไอตัวอื่น สามารถเรียกใช้งานได้แค่เพียงวีไอที่อยู่ในไลบรารีเดียวกันเท่านั้น โดยทั่วไปจะถูกสร้างขึ้นมาเพื่อสนับสนุนการทำงานของวีไอแบบสาธารณะมากกว่า

ไลบรารีของแลปวิวจะเป็นแบบเชิงโครงการ (Project-Style Library) แสดงดังรูป 2.5 ดังนี้



รูป 2.5 แสดงโครงสร้างไลบรารีของแอปวิวดแบบเชิงโครงการ (Project-Style Library)

## 2.4 โครงสร้างไครฟ์เวอร์ของเครื่องมือวัด (Instrument Driver Organization)

โครงสร้างของไครฟ์เวอร์ของเครื่องมือวัด (9) โดยปรกติแล้ว การสร้างไลบรารีเพื่อทำงานเป็นไครฟ์เวอร์ของเครื่องมือวัดนั้น จะเป็นแบบโครงการ (Project-Style Instrument Driver) ซึ่งตามหลักการออกแบบแบบนี้ จะต้องสร้างส่วนติดต่อกับผู้ใช้งาน (User Interface) ที่เป็นเมนูหลักดังต่อไปนี้

(1) วิโอเตรียมการเริ่มต้น (The Initialize VI) เป็นวิโอตัวแรกสุดที่จะต้องใช้ วิโอตัวนี้จะประกอบไปด้วยฟังก์ชันที่ประสานงานติดต่อกับตัวเครื่องมือวัด และเตรียมพร้อมการปฏิบัติงานที่สำคัญในการเตรียมเครื่องมือวัดให้อยู่ในสภาพเริ่มต้นหรือสภาพใด ๆ ที่พร้อมที่จะปฏิบัติตามคำสั่งอื่นๆ ต่อไป โดยปรกติแล้ววิโอตัวนี้จะต้องเรียกขึ้นมาทำงานในขณะที่เริ่มต้นของโปรแกรมที่พัฒนาทุกครั้ง

(2) วิโอจัดการโครงแบบ (The Configuration VI) เป็นกลุ่มของโปรแกรมย่อย ๆ ที่จัดการกับโครงแบบของเครื่องมือวัดสำหรับเตรียมการปฏิบัติงานตามที่ผู้ต้องการ วิโอจัดการโครงแบบจะมีมากหรือน้อยจะขึ้นอยู่กับฟังก์ชันของเครื่องมือวัดนั้น ๆ หลังจากที่โปรแกรมที่สร้างได้เรียกใช้วิโอตัวนี้แล้ว เครื่องมือวัดนั้น ๆ จะพร้อมที่จะวัดสัญญาณหรือจำลองการทำงานของระบบการวัดได้ทันที

(3) วิโอปฏิบัติการ (The Action VI) เป็นการสั่งเครื่องมือวัดปฏิบัติการวัดสัญญาณหรือจำลองการทำงานของระบบการวัด สามารถสั่งให้เริ่มหรือหยุดการปฏิบัติงานได้ สิ่งทีวิโอปฏิบัติการแตกต่างจากวิโอจัดการโครงแบบก็คือมันจะไม่สามารถเปลี่ยนการปรับตั้ง (Setting) เพียงแต่สามารถสั่งเครื่องมือวัดให้กระทำการใดๆ บนโครงแบบปัจจุบันที่ถูกปรับมาจากวิโอจัดการโครงแบบได้เท่านั้น

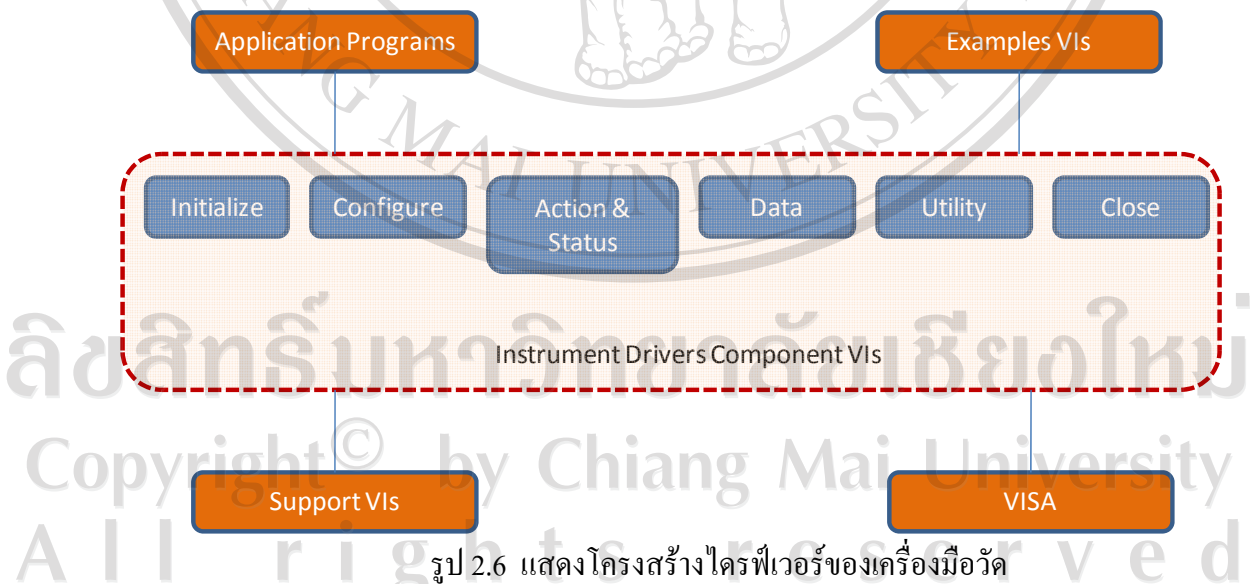
(4) วิโอสถานะ (The Status VI) จะประกอบไปด้วยสถานะปัจจุบันของเครื่องมือวัดหรือสถานะของการปฏิบัติการที่กำลังทำอยู่เป็นต้น

(5) วิโอข้อมูล (The Data VI) สำหรับโอนย้ายข้อมูลระหว่างเครื่องมือวัดกับโปรแกรมที่พัฒนา ตัวอย่างเช่น วิโอย่อยที่อ่านข้อมูลจากค่า/รูปคลื่นที่กำลังวัด หรือวิโอย่อยที่บรรจุข้อมูลจากค่า/รูปคลื่นลงสู่เครื่องมือวัด เป็นต้น

(6) วิโออรรถประโยชน์ (The Utility VI) สำหรับเก็บฟังก์ชันต่าง ๆ ที่ใช้บ่อย ๆ ในไครฟ์เวอร์ เช่น การตั้งใหม่ (Reset), การทดสอบตัวเอง (Self Test), การตรวจสอบรุ่น (Revision), การสอบถามความผิดพลาด (Error Query), การตรวจสอบข้อความแสดงความผิดพลาด (Error Message) เป็นต้น วิโออรรถประโยชน์ นี้อาจจะรวมทั้งการเตรียมการปฏิบัติต่างๆ เหล่านี้ เช่น การสอบเทียบมาตรฐาน (Calibration), การจัดเก็บข้อมูลต่าง (Storage) รวมถึงการเรียกคืนการปรับตั้ง (Recall of Setups) อีกด้วย

(7) วิโอปิด (The Close VI) จะเป็นการหยุดการติดต่อระหว่างตัวซอฟต์แวร์กับตัวเครื่องมือวัดและคืนค่าหน่วยความจำให้แก่ทรัพยากรระบบ โดยปรกติแล้ว จะใช้วิโอปิดนี้เมื่อต้องการจะปิดโปรแกรมที่กำลังพัฒนา หรือในขณะที่เสร็จสิ้นการติดต่อกับเครื่องมือวัดแล้ว และต้องแน่ใจว่าทุกครั้งที่เราเรียกวิโอเตรียมการเริ่มต้น จะต้องเรียกวิโอปิดควบคู่กันไปด้วยเพื่อรักษาหน่วยความจำของทรัพยากรระบบไม่ให้เสียไปโดยเปล่าประโยชน์

โครงสร้างของไครฟ์เวอร์ของเครื่องมือวัด ดังกล่าวสามารถแสดงได้ดังรูป 2.6 ดังนี้



รูป 2.6 แสดงโครงสร้างไครฟ์เวอร์ของเครื่องมือวัด

Dany ได้ทำการศึกษาถึงการพัฒนาและใช้ไครฟ์เวอร์ของเครื่องมือวัดเสมือนเพื่อที่จะเพิ่มประสิทธิภาพระบบเครื่องมือวัด (10) และได้สรุปว่าเทคโนโลยีไครฟ์เวอร์ของเครื่องมือได้พัฒนาอย่างต่อเนื่องในรอบทศวรรษที่ผ่านมา โดยเริ่มจากเทคโนโลยี เอสซีพีไอ (SCPI) และวีเอ็กซ์ไอ

ปลั๊กแอนด์เพลย์ (VXI Plug& Play) ซึ่งสามารถสร้างชุดคำสั่งได้ง่ายด้วยคำสั่งมาตรฐานและด้วยฟังก์ชันบรรทัดโปรแกรมระดับสูง และที่เกิดขึ้นหลังสุดก็คือพื้นฐานการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างเครื่องมือวัดที่เรียกว่า ไอวีไอ (Interchangeable Virtual Instrument, IVI) ไอวีไอได้กำหนดมาตรฐานสำหรับการพัฒนาไครฟ์เวอร์ของเครื่องมือวัดที่สร้างข้อดีมากมายในการปรับปรุงประสิทธิภาพให้สูงขึ้น ข้อดีเหล่านี้ประกอบไปด้วย การแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างเครื่องมือวัด, การจำลองการวัดทดสอบ และการเก็บสถานะของเครื่องมือวัด และเนื่องจากไครฟ์เวอร์ของเครื่องมือวัดเป็นส่วนหนึ่งของระบบการวัดสมัยใหม่ ดังนั้น ไอวีไอจึงได้สร้างเครื่องมือมาเพื่อช่วยให้นักพัฒนาไครฟ์เวอร์ได้สะดวกยิ่งขึ้น

งานวิจัยของ Dany นี้จึงมุ่งเน้นการศึกษาความเป็นไปได้ทางเทคนิคว่าโครงสร้างสถาปัตยกรรมของไอวีไอ-ไอมินยสำคัญในการช่วยให้นักพัฒนาระบบการวัดปรับปรุงประสิทธิภาพและช่วยลดค่าใช้จ่ายที่เสียไปในการบำรุงรักษาซอฟต์แวร์ในระยะยาวได้หรือไม่

## 2.5 โพรโทคอลของจีพีไอบี/ไอทีริปเปลี่อ488 บิต (GPIB/ IEEE488 Bus Protocol)

จีพีไอบีบัส (GPIB Bus) (11) ย่อมาจากคำว่า General Purpose Interface Bus เป็นมาตรฐานการสื่อสารเพื่อการขนถ่ายข้อมูลและสื่อสารควบคุมกับเครื่องจักรและเครื่องมือวัดต่าง ๆ โดยมาตรฐานนี้ถูกบริษัท Hewlett-Packard พัฒนามาตั้งแต่ปลายทศวรรษ 1960 จึงมีชื่อเรียกอีกอย่างหนึ่งว่า เอชพีไอบีบัส (HPIB Bus) ซึ่งย่อมาจากคำว่า Hewlett-Packard Interface Bus นั่นเอง และได้พัฒนาจนกระทั่งได้รับมาตรฐานจาก Institute of Electrical and Electronic Engineer (IEEE) ในปี 1975 ซึ่งต่อมารู้จักกันในชื่อ IEEE 488 standard

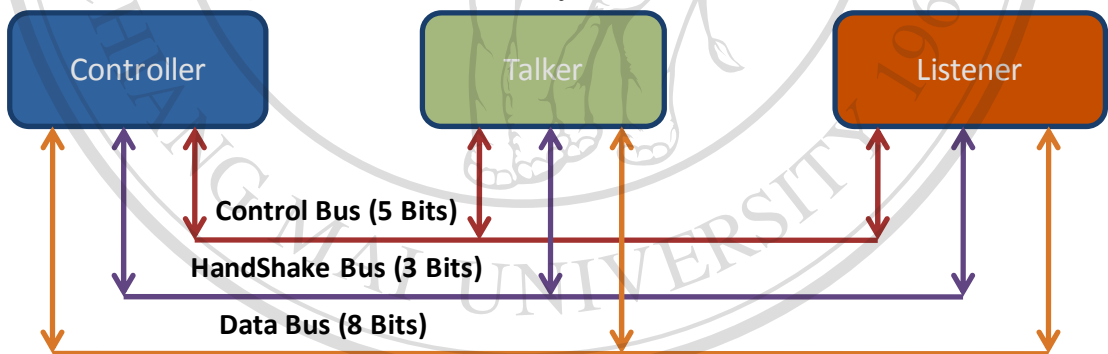
จีพีไอบีเป็นการติดต่อแบบใหม่ที่สามารถเชื่อมต่ออุปกรณ์หลายชิ้นเข้ากับจีพีไอบีพอร์ตตัวเดียวได้ โดยสามารถต่ออุปกรณ์ได้สูงถึง 15 ชิ้น โดยใช้บัสเพียงตัวเดียว ทำให้ประหยัดและขจัดปัญหาในการปรับตั้งอุปกรณ์เครื่องมือวัดที่อยู่ทั้งหมดได้ ลักษณะโดยทั่วไปของการติดต่อแบบจีพีไอบีมีดังนี้

- ส่งผ่านข้อมูลด้วยวิธีแบบขนาน ครั้งละ 1 ไบต์ (8-บิต)
- ฮาร์ดแวร์จะเป็นผู้จัดการเรื่องการติดต่อแลกเปลี่ยนสัญญาณควบคุม (Handshaking) , การกำหนดเวลา (Timing) และอื่นๆ
  - ระยะทางความยาวของสายในการส่งสัญญาณประมาณ 2 เมตร - 20 เมตร
  - อัตราการส่งผ่านข้อมูล 20,000 กิโลไบต์ต่อวินาที หรือมากกว่า ซึ่งนับว่าเร็วมากเมื่อเทียบกับพอร์ตแบบเก่า
  - ใช้รหัสคำสั่งมาตรฐานแอสกี (ASCII) ในการติดต่อกับเครื่องมือวัด



รูป 2.7 แสดงการต่อเครื่องมือวัดกับระบบคอมพิวเตอร์ด้วยจีพีไอบีเอส (12)

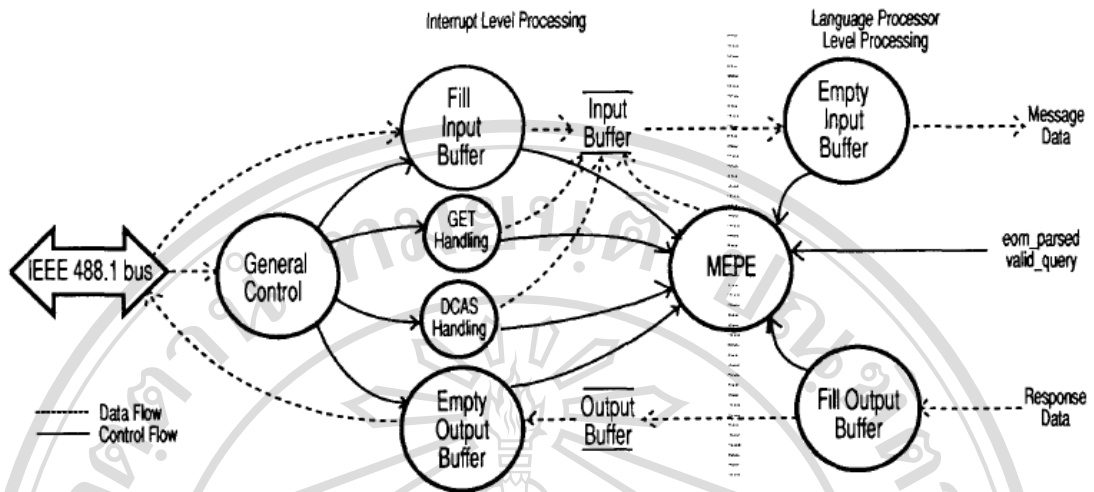
โพรโทคอลของจีพีไอบีเอส ใช้เส้นทางสัญญาณ 16 เส้นสำหรับการเชื่อมต่อ ซึ่งได้จำกัดความเร็วโดยเครื่องมือวัดที่เชื่อมต่อและคุณสมบัติทางไฟฟ้า โดยเส้น 16 เส้นถูกแบ่ง คือบัสข้อมูล (Data Bus) มีจำนวน 8 เส้นสำหรับติดต่อข้อมูล และบัสจัดการการสื่อสาร การถ่ายโอนข้อมูลที่เป็นจังหวะเดียวกัน (Hand Check Bus) จำนวน 3 เส้น และบัสควบคุม (Control Bus) 5 เส้นสำหรับการจัดการหน่วยเพื่อควบคุมการใช้เส้นทางดังแสดงในรูป 2.8



รูป 2.8 แสดงโพรโทคอลของจีพีไอบีเอส

Joseph ได้ศึกษาวิจัยประสิทธิภาพของการออกแบบเครื่องมือนำโดยใช้มาตรฐาน IEEE 488.2 (13) ซึ่งประกอบไปด้วยรูปแบบ โพรโทคอล และคำสั่งมาตรฐานกับเครื่องมือวัดที่โปรแกรมได้ มาตรฐานเป็นซอฟต์แวร์ไครฟ์เวอร์ และเขียนเป็นไดอาแกรมได้ดังรูป 2.9 ดังนี้





รูป 2.9 แสดงไดอะแกรมของไมโครโพรเซสเซอร์จากงานวิจัยของ Joseph

งานวิจัยของ Joseph ได้แสดงให้เห็นว่า ประสิทธิภาพของการพัฒนาไมโครโพรเซสเซอร์ของเครื่องมือวัดจากมาตรฐาน IEEE488.2 มีประโยชน์ในการแยกส่วนประสานของส่วนนำเข้ากับส่วนนำออก (I/O Interface) ออกจากส่วนควบคุมการปฏิบัติงาน (Execution Control) ซึ่งทำให้การออกแบบง่ายขึ้นเป็นอย่างมาก

## 2.6 กระบวนการผลิตซอฟต์แวร์แบบคู่ขนาน (Parallel Development)

กระบวนการผลิตซอฟต์แวร์แบบคู่ขนาน เป็นวิธีปฏิบัติที่ประกอบไปด้วยขั้นตอนการดำเนินงานที่เรียงต่อเนื่องกันเป็นลำดับคล้ายกับกระบวนการผลิตซอฟต์แวร์แบบน้ำตก (Waterfall Model) ใช้แบบจำลองกระบวนการผลิตซอฟต์แวร์ที่ใช้แนวทางเชิงวัตถุเป็นหลัก (14) โดยขั้นตอนพื้นฐานในการดำเนินงานผลิตซอฟต์แวร์แบบนี้ มี 5 ขั้นตอนเช่นเดียวกัน ได้แก่ การวางแผน การวิเคราะห์ การออกแบบ การพัฒนา และการประกอบ ดังรูป 2.10

จากงานวิจัยนี้ ซึ่งกำหนดให้มีการพัฒนาไลบรารีที่ทำงานเป็นไมโครโพรเซสเซอร์แยกกันเป็นอิสระ มีลักษณะแยกเป็นโมดูล แต่ละโมดูลสามารถแยกกันพัฒนาแบบขนานได้ไปพร้อมกันไม่มีผลกระทบต่อกัน และในขั้นตอนสุดท้ายค่อยนำมาประกอบเข้าด้วยกันเพื่อทดสอบในระดับประกอบ (Integration Test) จึงเห็นว่ากระบวนการผลิตซอฟต์แวร์แบบคู่ขนานมีความเหมาะสมที่สุดต่องานวิจัยนี้

### (1) การวางแผน (Planning)

การวางแผนเพื่อพัฒนาระบบจะประกอบไปด้วยการกำหนดมูลค่าทางธุรกิจ ซึ่งจะทำให้เราทราบถึงความต้องการของระบบ หลังจากนั้นจะต้องวิเคราะห์ความเป็นไปได้ในการพัฒนา

ระบบในด้านองค์กร ด้านเศรษฐกิจ และทางด้านเทคนิค จากนั้นเราจึงเอามาพัฒนาแผนการดำเนินงาน ซึ่งจะระบุระยะเวลาที่ใช้ทำงานของแต่ละเฟสหรือการแสดงระยะเวลาเริ่มต้น/สิ้นสุดโครงการในแต่ละช่วง และทราบจำนวนคนที่ต้องการใช้ในแต่ละขั้นตอน ทำให้ควบคุมและกำหนดทิศทางของโครงการได้

#### (2) การวิเคราะห์ระบบ (Analysis)

เป็นการวิเคราะห์ระบบงานปัจจุบันเพื่อค้นหาปัญหาและนำไปกำหนดความต้องการของระบบงานใหม่ ผลลัพธ์ที่จะได้จากขั้นตอนนี้ ก็คือแบบจำลองที่จะใช้ในการพัฒนาระบบ และแนวทางกระบวนการวิเคราะห์ข้อมูลของแบบจำลองนั้น

#### (3) การออกแบบระบบ (Design)

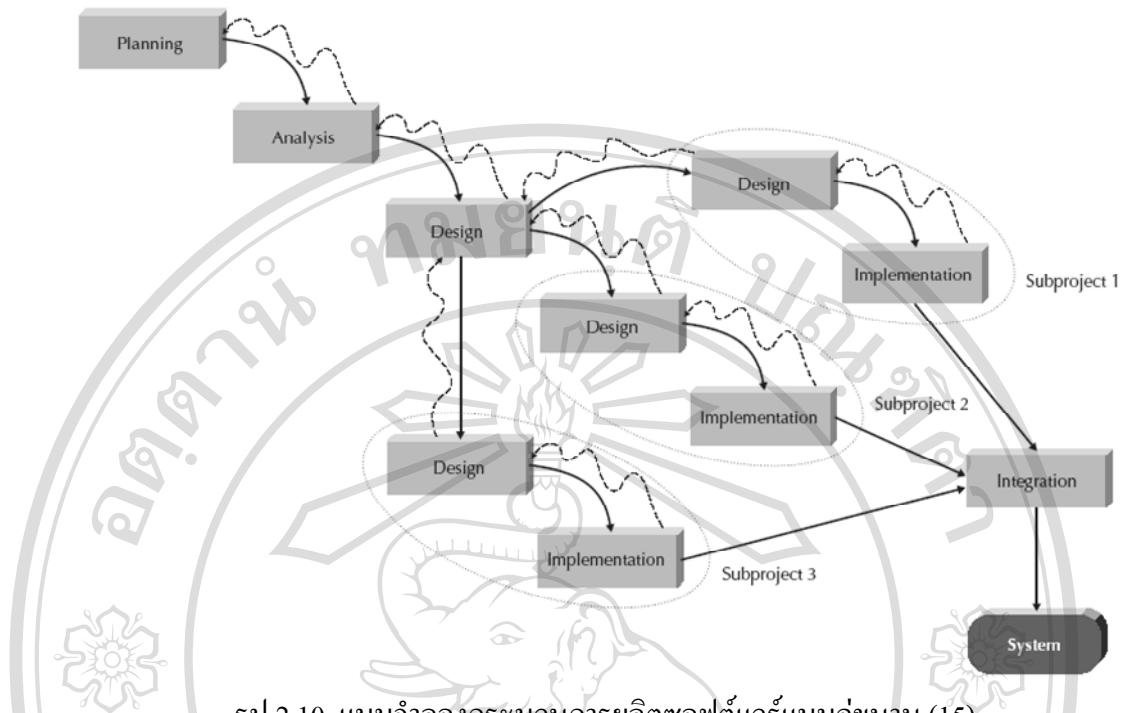
เป็นการออกแบบระบบงานใหม่ให้เป็นไปตามการวิเคราะห์ข้อมูลที่เคยกระทำไว้ในขั้นตอนการวิเคราะห์ระบบ จะประกอบไปด้วยการวางแผนในการออกแบบ และมีการออกแบบโครงสร้างด้านสถาปัตยกรรม (Architecture design) การออกแบบส่วนติดต่อกับผู้ใช้งาน (User Interface design) รวมถึงออกแบบฐานข้อมูลและเพิ่มข้อมูล (Design database and files) อีกด้วย ในขั้นตอนนี้จะมีการออกแบบแต่ละโมดูลแยกกันออกไป และสามารถออกแบบขนานกันไปได้ เนื่องจากการออกแบบเป็นอิสระต่อกัน แต่ละโมดูลไม่ขึ้นอยู่กับกัน

#### (4) การพัฒนา (Implementing)

เป็นการพัฒนาโปรแกรมให้ได้ตามข้อกำหนดที่ได้ออกแบบเอาไว้ ติดตั้งซอฟต์แวร์จนสามารถใช้งานได้ ขั้นตอนนี้จะประกอบไปด้วยขั้นตอนการเขียนชุดคำสั่ง ซึ่งจะได้แผนการทดสอบโปรแกรม (Test Plan) และเอกสารประกอบการใช้งาน (Manual Documentation) ในขั้นตอนนี้จะมีการพัฒนาแยกกันออกไปเช่นเดียวกับขั้นตอนการออกแบบ และสามารถพัฒนาขนานกันไปได้ เนื่องจากการพัฒนาเป็นอิสระต่อกัน แต่ละโมดูลไม่ขึ้นอยู่กับกัน

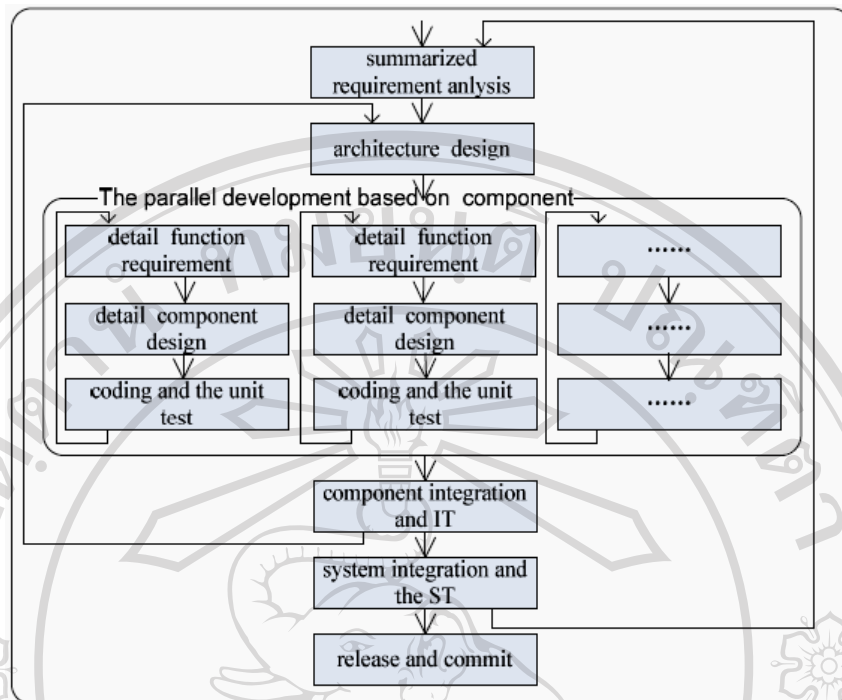
#### (5) การประกอบ (Integration)

เป็นการนำเอาแต่ละโมดูลที่ได้จากขั้นตอนการออกแบบและพัฒนามารวมเข้าด้วยกันและทดสอบร่วมกันด้วยแผนการทดสอบระบบ (System Test Plan)



รูป 2.10 แบบจำลองกระบวนการผลิตซอฟต์แวร์แบบคู่ขนาน (15)

Hai-tao Li and others (2008) ได้ศึกษาเรื่องแบบจำลองการพัฒนาแบบคู่ขนานและการประกอบแบบอิสระสำหรับงานวิจัยทางวิทยาศาสตร์ในสาขาวิศวกรรมซอฟต์แวร์ (16) และได้สรุปว่า แบบจำลองนี้เหมาะสมอย่างยิ่งต่อความต้องการทางด้านการพัฒนาซอฟต์แวร์สำหรับงานวิจัยทางวิทยาศาสตร์ โดยได้แบ่งการพัฒนาออกเป็น 6 ระยะเวลาใหญ่ ๆ ได้แก่ การรวบรวมวิเคราะห์ความต้องการ (Summarized Requirement Analysis), การออกแบบเชิงสถาปัตยกรรม (Architecture Design), การพัฒนาแบบคู่ขนานโดยใช้ส่วนประกอบต่างๆ เป็นพื้นฐาน (Parallel Development Based-On Component), การประกอบส่วนประกอบต่าง ๆ และการทดสอบระดับการประกอบ (Component Integration and Integration Test), การประกอบระดับระบบและการทดสอบระดับระบบ (System Integration and System Test) และการปล่อยและเสนอซอฟต์แวร์ (Release and Submission) ดังแสดงในรูป 2.11



รูป 2.11 แสดงแบบจำลองการพัฒนาซอฟต์แวร์แบบคู่ขนานในงานวิจัยของ Hai-tao Li และคณะ

โดยในระยะที่ 3 ซึ่งจะเป็นระยะที่มีการพัฒนาแบบคู่ขนานนั้น จะแยกองค์ประกอบของซอฟต์แวร์ไปเป็นส่วนย่อยๆ ตามส่วนประกอบต่างๆ ที่เรียกว่า คอมโพเนนต์ (Component) ในขั้นตอนนี้ ในอนาคตจะเน้นและแบ่งออกอีกเป็นส่วนย่อยๆ ดังนี้ การวิเคราะห์ฟังก์ชันแบบละเอียด (Detail Function Requirement Analysis), การออกแบบส่วนประกอบแบบละเอียด (Detail Component Design), การเขียนรหัสคำสั่งโปรแกรมและการทดสอบระดับหน่วยในแต่ละส่วนประกอบ (Coding and Unit Test)

## 2.7 มาตรฐานไอเอสโอ 12207 (ISO 12207)

มาตรฐานสำหรับกระบวนการผลิตและพัฒนาซอฟต์แวร์ มาตรฐานไอเอสโอ 12207 เป็นเกณฑ์คุณภาพของการผลิตซอฟต์แวร์ที่มีลักษณะเป็น โพรเซส โมเดลลิง (Process Modeling) ที่เน้นในส่วนของการกำหนดขั้นตอนที่ละขั้นตอน (Process) ในการผลิตซอฟต์แวร์ที่มีคุณภาพ ตั้งแต่เริ่มต้นจนกระทั่งจบขั้นตอนของการผลิตซอฟต์แวร์ เพื่อให้การผลิตซอฟต์แวร์นั้นมีคุณภาพ โดยจะมีการกำหนดว่าจะมีผลลัพธ์จากขั้นตอนของการผลิตซอฟต์แวร์ตามที่กำหนดในมาตรฐานไอเอสโอ 12207