ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ

การประเมินความเสี่ยงของกระบวนการขัด ในอุตสาหกรรมเครื่องประดับ

ผู้เขียน

นางสาวบุญพริกา ชัยเร็ว

ปริญญา

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (การจัดการอุตสาหกรรม)

อาจารย์ที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ อ.คร.อนิ

อ.คร.อนิรุท ใชยจารุวณิช

## บทคัดย่อ

การค้นคว้าแบบอิสระนี้ เป็นการศึกษาเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานใน กระบวนการขัด อุตสาหกรรมเครื่องประคับ ของบริษัทจอร์จ เจนเซน (ประเทศไทย) จำกัด โดย นำเอาข้อมูลอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในกระบวนการขัด ระยะเวลา 2 ปี มาทำการประเมินและวิเคราะห์ ความเสี่ยงโดยใช้เทคนิค Fault Tree Analysis (FTA) และ Job Safety Analysis (JSA) มาประยุกต์ใช้ ในการติดตามควบคุมกระบวนการผลิต เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ

จากการค้นคว้าแบบอิสระนี้ เมื่อทำการประเมินความเสี่ยงโดยใช้เทคนิค Fault Tree Analysis พบว่ามีระดับความเสี่ยงสูง และระดับความเสี่ยงที่ยอมรับไม่ได้ และเมื่อทำการวิเคราะห์ กระบวนการขัดโดยใช้เทคนิค Job Safety Analysis พบว่าขั้นตอนกระบวนการขัดมีโอกาสที่จะเกิด อันตรายขึ้น จึงต้องคำเนินการหาแนวทางในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งมีแนวทางในการ ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุตามหลัก 3E Engineering (วิสวกรรมสาสตร์) Education (การศึกษา) Enforcement (การออกกฎข้อบังคับ)

ทั้งนี้ในการดำเนินการตามหลัก 3E จะต้องดำเนินไปพร้อมๆ กัน และมีระบบการบริหารที่ ดี รวมถึงมีแผนงานในการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง จึงจะทำให้การป้องกันอุบัติเหตุและการ เสริมสร้างความปลอดภัยในโรงงานมีประสิทธภาพสูงสุด **Independent Study Title** 

Risk Assessment of a Grinding Process in a Jewelry

Industry

**Author** 

Ms.Boondarika Chaireaw

**Degree** 

Master of Science (Industrial Management)

**Independent Study Advisor** 

Dr. Anirut Chaijaruwanit

## **ABSTRACT**

The purpose of this independent study was to examine ways to reduce accidents from work in grinding process of jewelry industry at George Jensen (Thailand) Limited. Two years accident record in grinding process was selected. The study was conducted through risk assessment and analysis using Fault Tree Analysis (FTA) and Job Safety Analysis (JSA) techniques in monitoring and controlling manufacturing process to reduce accidents.

This study revealed that when conducting risk assessment using Fault Tree Analysis technique, the risk level was high and unacceptable. And when analyzing grinding process using Job Safety Analysis technique, risk of accidents was found in the process. Thus, accidents prevention program was conducted through 3E principles i.e. Engineering, Education and Enforcement.

3E principles should be implemented in parallel under good management system and continuous action plan so as to achieve highly effective accidents prevention and safety at workplace.