

บทที่ 4

ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ คือ เพื่อศึกษาปัจจัยที่สัมพันธ์กับการยอมรับของชุมชน ต่อการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา และเพื่อให้เข้าใจถึงประเด็นของการศึกษาอย่างรอบด้าน จึงใช้วิธีเก็บรวบรวมข้อมูลโดยใช้แบบสอบถามจากกลุ่มตัวอย่างในชุมชน หมู่ที่ 4 บ้านคำขาว ตำบลสันกำแพง อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ จำนวน 273 ราย และได้นำเสนอผลการศึกษาในลักษณะการบรรยายประกอบตาราง โดยแบ่งออกเป็น 7 ส่วน ดังต่อไปนี้

- 4.1 ลักษณะทั่วไปของกลุ่มตัวอย่าง ประกอบด้วย เพศ การศึกษา และอาชีพ
- 4.2 ความเข้มแข็งของชุมชนในการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา
- 4.3 แหล่งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา
- 4.4 ความช่วยเหลือของโรงงานผลิตกระดาษสาแก่ชุมชน
- 4.5 ความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ของทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
- 4.6 การยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา
- 4.7 ผลการทดสอบความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรอิสระ ได้แก่ ปัจจัยสังคม คือ ความเข้มแข็งของชุมชน แหล่งข้อมูลข่าวสาร ความช่วยเหลือของโรงงานผลิตกระดาษสา แก่ชุมชน ปัจจัยทางจิตวิทยา คือ ความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ของทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กับตัวแปรตาม ได้แก่ การยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา

4.1 ข้อมูลทั่วไป

จากตารางที่ 1 ผลการศึกษาภูมิภาคสัมผัติอย่าง จำนวน 273 ราย หมู่ที่ 4 บ้านคำขาว ตำบลสันกำแพง อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ พบร้า เพศกลุ่มตัวอย่าง จำนวน 143 คน คิดเป็นร้อยละ 52.4 เป็นเพศชาย และจำนวน 130 คน คิดเป็นร้อยละ 47.6 เป็นเพศหญิง

ระดับการศึกษา จำนวน 106 คน คิดเป็นร้อยละ 38.8 มีการศึกษาระดับประถมศึกษา รองลงมา จำนวน 94 คน คิดเป็นร้อยละ 34.4 มีการศึกษาระดับมัธยมศึกษา และจำนวน 48 คน คิดเป็นร้อยละ 17.6 มีระดับการศึกษาอนุปริญญาขึ้นไป และไม่ได้เรียนจำนวน 25 คน คิดเป็นร้อยละ 9.2

อาชีพ กสุ่มตัวอย่างจำนวน 165 คนคิดเป็นร้อยละ 60.4 ประกอบอาชีพรับจ้าง รองลงมาจำนวน 55 คน คิดเป็นร้อยละ 20.1 ประกอบอาชีพค้าขาย จำนวน 33 คน คิดเป็นร้อยละ 12.1 รับราชการ จำนวน 13 คน คิดเป็นร้อยละ 4.2 ประกอบอาชีพ ทำสวน ทำนา และจำนวน 7 คน คิดเป็นร้อยละ 2.6 เป็นพนักงานรัฐวิสาหกิจ รายละเอียดดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 จำนวนและร้อยละของกสุ่มตัวอย่าง จำแนกตาม เพศ ระดับการศึกษา อาชีพ

	รายการ	จำนวน	ร้อยละ
เพศ			
	ชาย	143	52.4
	หญิง	130	47.6
ระดับการศึกษา			
	ประถมศึกษา	106	38.8
	มัธยมศึกษา	94	34.4
	อนุปริญญาขึ้นไป	48	17.6
	ไม่ได้เรียนหนังสือ	25	9.2
อาชีพ			
	รับจ้าง	165	60.4
	ค้าขาย	55	20.1
	ราชการ	33	12.1
	ทำไร่-ทำสวน	13	4.2
	รัฐวิสาหกิจ	7	2.6

4.2 ความเข้มแข็งของชุมชนในการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา

จากการที่ 2 ค่าเฉลี่ย สวนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ของกสุ่มตัวอย่าง หมู่ที่ 4 บ้านคำชา ตำบลสันกำแพง อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ จำแนกตามความเข้มแข็งของชุมชนตามที่ ระดับชุมชนได้ปฏิบัติในการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา

ความเข้มแข็งของชุมชนในการจัดการปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา ตามระดับที่ชุมชนได้ปฏิบัติ พบร้า ความเข้มแข็งของชุมชนในการจัดการปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา มีค่าเฉลี่ยในการปฏิบัติในระดับมาก ($\bar{X} = 3.89$)

เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ ระดับการปฏิบัติของชุมชนได้แสดงออกถึงความร่วมมือร่วมใจในการปฏิบัติภารกิจที่ได้ร่วมกันคิด ให้เกิดผลสำเร็จตามมุ่งหมาย คือการที่ชุมชนได้มีการรวมตัวเพื่อเรียกร้องให้โรงงานผลิตกระดาษสา จัดการปัญหามลพิษที่เกิดขึ้นในชุมชน ค่าเฉลี่ยอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.68$) ในกระบวนการตัวเพื่อเรียกร้อง ดังกล่าวจะหันให้เห็นว่า ชุมชนได้แสดงออกถึงความร่วมมือร่วมใจในการจัดการปัญหามลพิษให้เกิดผลสำเร็จ ซึ่งชุมชนได้ปฏิบัติเฉลี่ยอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.41$) จากการที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา แล้วนำไปสู่การรวมตัว เพื่อเรียกร้องนั้นสามารถบอกได้ถึงความสามัคคี และมีความเป็นน้ำหนึ่งใจเดียวกัน “ไม่มีความขัดแย้งภายในชุมชนในการรวมตัวเพื่อจัดการปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา มีค่าเฉลี่ยในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.26$) และถึงชุมชนมีจิตสำนึกที่จะช่วยกันจัดการปัญหามลพิษที่เกิดขึ้นอย่างจริงจัง และไม่มีความเห็นแตกแยก ชุมชนได้ปฏิบัติเฉลี่ยอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.13$) จากการรวมตัวเพื่อเรียกร้องให้โรงงานผลิตกระดาษสาจัดการกับปัญหามลพิษที่เกิดขึ้น ทำให้มีการเจรจาหารือว่าชุมชนกับโรงงานผลิตกระดาษสา ชุมชนได้เรียกร้องให้มีการปรับปรุง และสร้างระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตกระดาษสา

ชุมชนสามารถเจรจาต่อรองเพื่อเรียกร้องความเสียหายที่เกิดจากโรงงานผลิตกระดาษสา ได้อย่างไม่เสียเปรียบ เฉลี่ยอยู่ในระดับที่มาก ($\bar{X} = 3.66$) ทำให้มีการจ่ายเงินค่าชดเชยกรณีคืนในชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหามลพิษและที่ไร่สวนและนาเสียหาย ขณะเดียวกันชุมชนได้ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานรัฐบาลให้เข้ามาช่วยจัดการปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา คือ มีเทศบาลตำบลสนับสนุนกำแพง ซึ่งเป็นพื้นที่ที่ต้องรับผิดชอบอยู่แล้ว และศูนย์วิเคราะห์มลพิษภาคเหนือ เพื่อให้เข้ามาจัดการกับปัญหามลพิษและเข้ามาตรวจสอบโรงงานผลิตกระดาษสาฯ ดำเนินการจัดการปัญหามลพิษได้ถูกต้องตามหลักวิชาการหรือไม่ แสดงว่าชุมชนต้องอาศัยความช่วยเหลือจากหน่วยงานของรัฐบาลเข้ามาช่วยในการจัดการกับปัญหามลพิษที่เกิดขึ้นในชุมชน เฉลี่ยในระดับที่มาก ($\bar{X} = 3.72$) รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความเข้มแข็งของชุมชน ตามระดับที่ชุมชนได้ปฏิบัติ

(N = 273)

ความเข้มแข็งของชุมชน	ระดับชุมชนได้ปฏิบัติ		ระดับชุมชน ได้ปฏิบัติ
	ค่าเฉลี่ย (X)	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.)	
1. ชุมชนของท่านได้แสดงออกถึงความร่วมมือร่วมใจในการจัดการปัญหามลพิษให้เกิดผลสำเร็จดังที่ตั้งใจ	4.41	0.17	มากที่สุด
2. ชุมชนสามารถเจรจาต่อรองเพื่อเรียกร้องความเสียหายที่เกิดจากในงานผลิตกระดาษสาได้อย่างไม่เสียเบริญ	3.66	0.21	มาก
3. ชุมชนท่านไม่ต้องอาศัยความช่วยเหลือจากรัฐบาลหรือหน่วยงานภายนอกในการช่วยจัดการกับปัญหามลพิษ	3.72	0.13	มาก
4. ชุมชนของท่านมีจิตสำนึกที่จะช่วยการจัดการปัญหา มลพิษที่เกิดขึ้นอย่างจริงจัง และไม่มีความเห็นแตกแยกในการจัดการปัญหามลพิษร่วมกัน	4.13	0.15	มาก
5. ชุมชนมีการบริการทางวิชาการร่วมกัน เพื่อร่วมกันคิดในการจัดการกับปัญหามลพิษจากในงานผลิตกระดาษสา	2.42	0.18	ปานกลาง
6. ชุมชนได้แสดงออกถึงความร่วมมือร่วมใจในการปฏิบัติภารกิจที่ได้ร่วมกันคิด ให้เกิดผลสำเร็จตามมุ่งหมาย	4.68	0.11	มากที่สุด
7. ท่านคิดว่าชุมชนของท่านมีความสามัคคี และมีความเป็นน้ำหนึ่งใจเดียวกัน/ไม่มีความขัดแย้งภายในชุมชน	4.26	0.16	มากที่สุด

4.3 ระดับการรับรู้ข้อมูลจากแหล่งต่าง ๆ เกี่ยวกับปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา

จากการที่ 3 ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ของกลุ่มตัวอย่าง หมู่ที่ 4 บ้านคำชา ตำบลสันกำแพง อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ จำแนกตามแหล่งข้อมูลป่าวสารเกี่ยวกับปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา พบว่า แหล่งในการรับรู้ข้อมูลป่าวสารเกี่ยวกับปัญหาลพิษที่เกิดจากโรงงานผลิตกระดาษสา ได้รับรู้จากแหล่งต่าง ๆ เฉลี่ยในระดับที่ปานกลาง เนื่องจากปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสาที่เกิดขึ้น ถือได้ว่าปัญหาลพิษดังกล่าวเป็นปัญหาสังคมที่ชุมชนได้ให้ความสนใจ เพราะปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสาเป็นปัญหาที่ส่งผลกระทบกับคนในชุมชนโดยตรง และจากการรวมตัวเพื่อเรียกร้องนำไปสู่การประท้วงและต่อต้านโรงงานผลิตกระดาษสา ซึ่งเหตุการณ์ดังกล่าวจึงทำให้สื่อแขนงต่าง ๆ ให้ความสนใจ

เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แหล่งข้อมูลที่ให้ข้อมูลด้านผลกระทบ ความเคลื่อนไหวของชุมชนเกี่ยวกับปัญหาลพิษที่เกิดขึ้นในชุมชน หนังสือพิมพ์เป็นแหล่งข้อมูลที่ชุมชนได้รับเฉลี่ยมากที่สุด ($\bar{X} = 4.31$) หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น ได้ให้ความสนใจเหตุการณ์การประท้วง และต่อต้านรวมถึงปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา (ได้นำเสนอในภาคผนวก ข.) รวมทั้งสื่อทางวิทยุ โทรทัศน์ ที่มีการนำเสนอปัญหาลพิษที่เกิดขึ้นในชุมชนเป็นแหล่งข้อมูลที่ชุมชนได้รับเฉลี่ยในระดับที่มาก ($\bar{X} = 3.98$) ซึ่งสะท้อนให้เห็นว่าทั้งสื่อที่เป็นหนังสือพิมพ์วิทยุ และโทรทัศน์นั้นเป็นสื่อที่คนในชุมชนให้ความสนใจมากที่สุด อาจเพราะเป็นสื่อที่สามารถถ่ายทอดข้อมูลและภาพที่ดึงดูดความสนใจ และเข้าใจง่าย จากการที่ชุมชนได้รับผลกระทบโดยตรง จึงทำให้เกิดเวทีประชุม ในหมู่บ้านขึ้น และมีคณะกรรมการหมุนบ้านที่เป็นแกนนำในการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา เมื่อมีเวทีประชุม คนในชุมชนได้ใช้เวทีประชุมในการร่วมกันคิด บริการ หารือในการจัดการปัญหาลพิษที่เกิดขึ้น เวทีประชุมหมู่บ้านก็เป็นอีกแหล่งข้อมูลที่คนในชุมชนได้รับเฉลี่ยในระดับมาก ($\bar{X} = 3.90$)

เทศบาลเป็นแหล่งที่ให้ข้อมูลเกี่ยวกับปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา ชุมชนได้รับข้อมูลเกี่ยวกับปัญหาลพิษจากทางเทศบาล เฉลี่ยในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.03$) การให้ข้อมูลเกี่ยวกับปัญหาลพิษที่เกิดขึ้น แหล่งที่ให้ข้อมูลกับชุมชนอีกแหล่ง คือ หอกระจายข่าวหมู่บ้าน ซึ่งการนำเสนอจะมีขึ้นในช่วงแรกของการเกิดปัญหาลพิษ หลังจากที่ปัญหาได้คลอกามจนกระทั่งมีการประท้วงการนำเสนอจากหอกระจายข่าวหมู่บ้านเริ่มน้อยลง เพราะบรรยายภาพที่เต็มไปด้วยความรุนแรงอยู่แล้ว จึงได้รับความสนใจและดึงดูดของคนในชุมชนน้อยลง

การรับรู้ข้อมูลจากหอกระจายข่าวหมู่บ้านเฉลี่ยในระดับน้อย ($\bar{X} = 3.28$) สำหรับการให้ข้อมูลจากแหล่งเจ้าหน้าที่สาธารณสุขจะเป็นการให้ความรู้เกี่ยวกับสารมลพิษที่จะเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ซึ่งทำให้คนในชุมชนหลีกเลี่ยงการใช้น้ำจากบ่อน้ำตื้น ในกรณีนำมาอุปโภคและบริโภค การรับรู้จากเจ้าหน้าที่สาธารณสุขเฉลี่ยอยู่ในระดับน้อย ($\bar{X} = 1.91$) เพราะการซวยเหลือและให้คำแนะนำชาวบ้านเกิดขึ้นในช่วงแรกของเหตุการณ์เท่านั้นรายละเอียดังแสดงในตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ของระดับการรับรู้ข้อมูลจากแหล่งต่าง ๆ เกี่ยวกับปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา

($N = 273$)

แหล่งข้อมูลเกี่ยวกับปัญหามลพิษ จากโรงงานผลิตกระดาษสา	ระดับการรับรู้ข้อมูล			ระดับ การรับรู้ ข้อมูล	
	จากแหล่งต่าง ๆ		มาตรฐาน (S.D.)		
	ค่าเฉลี่ย (\bar{X})	ส่วนเบี่ยงเบน			
1. เทศบาล	3.03	0.18	ปานกลาง		
2. เจ้าหน้าที่สาธารณสุข	1.91	0.06	น้อย		
3. หนังสือพิมพ์	4.31	0.16	มากที่สุด		
4. วิทยุ/โทรทัศน์	3.98	0.19	มาก		
5. เทปประชาคม/กรรมการหมู่บ้าน	3.90	0.19	มาก		
6. หอกระจายข่าวหมู่บ้าน	3.28	0.14	ปานกลาง		

4.4 ความช่วยเหลือของโรงงานผลิตกระดาษสาแก่ชุมชน

จากตารางที่ 4 ค่าเฉลี่ย ส่วนเปี่ยงเบนมาตรฐาน ความเห็นของกลุ่มตัวอย่างชุมชน หมู่ที่ 4 บ้านคำชาว ตำบลสันกำแพง อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ จำแนกตามความช่วยเหลือจากโรงงานผลิตกระดาษสาแก่ชุมชนที่โรงงานผลิตกระดาษสาได้ปฏิบัติต่อชุมชน

หากพิจารณาในภาพรวมแล้วความช่วยเหลือของโรงงานผลิตกระดาษสาแก่ชุมชน จะให้ความช่วยเหลือเฉลี่ยในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.12$) ส่วนมากแล้วโรงงานผลิตกระดาษสา จะให้ความช่วยเหลือเงินและสนับสนุนกิจกรรมกลุ่มสาธารณะ คือ การให้เงินช่วยเหลือการสร้างประปา หมู่บ้านเพื่อแก้ไขปัญหาที่ชุมชนที่ไม่สามารถนำน้ำจากบ่อน้ำตื้นมาใช้ได้ และให้เงินช่วยเหลือแก่ชุมชนในการซื้อหาแหงค์เก็บน้ำวางแผนให้ตามตำแหน่งต่าง ๆ ในหมู่บ้านเพื่อให้น้ำสะอาดแก่ชุมชน ระดับที่โรงงานผลิตกระดาษสาได้ปฏิบัติเฉลี่ยอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.19$) ซึ่งถือว่ามีความจำเป็นมากเนื่องจากน้ำเสียได้ซึมฝ่านปนเปื้อนแหล่งน้ำได้ดี ในการนี้การให้อุปกรณ์กีฬาและสร้างลานกีฬาเฉลี่ยอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.93$) ส่วนการช่วยเหลือในการซ้อมแชมป์นกภายในหมู่บ้านที่เป็นเส้นทางที่โรงงานผลิตกระดาษสาเฉลี่ยในระดับมาก ($\bar{X} = 3.74$)

ส่วนในด้านความช่วยเหลือของกลุ่มสังคมและวัฒนธรรมจะให้ความช่วยเหลือ ในการนี้ ที่คนในชุมชนมีการทำบุญชี้น้ำบ้านใหม่ งานศพ รวมถึงงานบุญที่จัดขึ้นภายใต้ชื่อในหมู่บ้าน โรงงานผลิตกระดาษสาจะให้ความช่วยเหลือทั้งเงินและสิ่งของ เฉลี่ยอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.76$) และ ($\bar{X} = 3.75$) ตามลำดับ ในขณะที่ความช่วยเหลือ คนในชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากสาธารณูปัชชะจะให้เงินชดเชย ในการนี้ที่ได้รับผลกระทบต่อสุขภาพ คือ อาการของโรคผิวหนัง และพื้นที่ไร่สวน ที่นา ได้รับความเสียหาย ระดับความช่วยเหลืออยู่ในระดับน้อยที่สุด ($\bar{X} = 1.43$) และ ($\bar{X} = 1.04$) ตามลำดับ จากการศึกษาสะท้อนให้เห็นว่า ความช่วยเหลือของโรงงานผลิตกระดาษสาที่เกิดขึ้นจะมุ่งเน้นการให้ความช่วยเหลือในกลุ่มสาธารณะมากกว่ากลุ่มสังคมและวัฒนธรรม รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4

ตารางที่ 4 ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ระดับความคิดเห็นต่อการปฏิบัติของโรงงานผลิต
กระดาษสาแก้วชุมชน

(N=273)

ความช่วยเหลือของ โรงงานผลิตกระดาษสาแก้วชุมชน	ความคิดเห็นต่อการ ปฏิบัติของโรงงาน		ระดับ ความ คิดเห็น
	ค่าเฉลี่ย (X)	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.)	
1. กลุ่มสาธารณะ			
1.1 สร้างทางสาธารณะ/และซ่อมแซมถนนในหมู่บ้าน ที่ชำรุดเสียหาย	3.74	0.14	มาก
1.2 สร้างลานกีฬาหมู่บ้าน/ลานกิจกรรม/อุปกรณ์กีฬา	3.93	0.13	มาก
1.3 ให้เงินช่วยสร้างประปาหมู่บ้านเพื่อแก้ไข ปัญหาที่ไม่สามารถนำน้ำมาใช้	4.19	0.02	มาก
2. กลุ่มสังคม - วัฒนธรรม			
2.1 ให้เงินงานบุญในหมู่บ้าน	3.75	0.08	มาก
2.2 ให้เงินช่วยเหลืองานขึ้นบ้านใหม่และงานศพ	3.76	0.13	มาก
2.3 การให้เงินช่วยเหลือในกรณีที่ได้รับการเจ็บป่วย จากปัญหามลพิษ	1.43	0.16	น้อยที่สุด
2.4 การให้เงินทดแทนกรณีที่พื้นที่ไร่นาและสวน เสียหาย	1.04	0.11	น้อยที่สุด

4.5 ความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ของทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

จากตารางที่ 5 ค่าเฉลี่ย ส่วนเปี่ยงเบนมาตรฐาน ชุมชนหมู่ที่ 4 บ้านคำชา ตำบลสันกำแพง อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ ระดับของความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ของทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พบร่วมกับความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ของทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม คนในชุมชนมีความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม คนในชุมชนมีความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เนื่องจากในระดับมาก ($\bar{X} = 4.04$) สะท้อนให้เห็นว่าปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสาที่เกิดขึ้น แต่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยตรง ทำให้คนในชุมชนรู้สึกห่วงแห่น และมองเห็นคุณค่าของทรัพยากรธรรมชาติที่มีอยู่ในชุมชนว่ากำลังถูกทำให้สภาพแวดล้อมเสื่อมโทรมลงด้วยปัญหามลพิษ จากโรงงานผลิตกระดาษสา จึงทำให้คนในชุมชนเกิดความใส่ใจและให้คุณค่าต่อทรัพยากรธรรมชาติที่มีอยู่

หากพิจารณาพบว่า ปัญหาที่ทำให้เกิดความไม่สงบฯ ทำให้รู้สึกเป็นห่วงว่าปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสาจะก่อให้เกิดปัญหาต่อตัวเอง ครอบครัว คนในชุมชน รวมถึงสภาพแวดล้อม คือ ปัญหากลืนเมื่นจากการฟอกย้อมจะมีกลิ่นแรงและฉุน เนื่องในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.98$) กลิ่นที่พัดไปตามลม ทำให้อาการภัยในชุมชนไม่ปริสุทธิ์ เกิดความหงุดหงิดรำคาญใจมีผลต่อสุขภาพต่อตัวเองและคนในชุมชน เนื่องในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.44$)

ส่วนปัญหาน้ำเสียที่เกิดจากขบวนการผลิตกระดาษสา ส่วนมากมีลักษณะเป็นน้ำเสียสีดำ มีสารอินทรีย์สูงรวมถึงกรดและเบสของตัวทำละลาย เมื่อสารมลพิษมีการปนเปื้อนกับลำน้ำของสาธารณะและน้ำเสียที่ซึมผ่านแหล่งน้ำใต้ดิน สงผลให้คุณภาพน้ำไม่เหมาะสมที่จะนำมาใช้อุปโภคและบริโภค เนื่องในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.65$) ปัญหาน้ำเสียยังสงผลถึงคุณภาพของดิน เนื่องจากสารพิษที่สะสมอยู่ในชั้นดินทำให้คุณภาพของดินไม่เหมาะสมในการเจริญของต้นไม้ และปัญหาน้ำเสียยังสงผลกระทบต่อปอน้ำดื่น ของคนในชุมชนทำให้ปอน้ำดื่นไม่เหมาะสมแก่การนำมาอุปโภคและบริโภค เนื่องในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.39$) และ ($\bar{X} = 4.37$) ตามลำดับ

จากปัญหาน้ำเสียทำให้เกิดผลกระทบต่อสัตว์น้ำและพืชน้ำ เนื่องจากการที่ปริมาณสารอินทรีย์ที่ปล่อยมากับน้ำเสียมาก ประกอบกับน้ำเสียมีสีดำ ทำให้กันแสงและออกซิเจนจากอากาศลงสู่น้ำ น้ำในลำแม่น้ำเสียไม่เหมาะสมกับการอยู่ของสัตว์น้ำและพืชน้ำ เนื่องในระดับมาก ($\bar{X} = 4.00$) และจากปัญหาน้ำเสียและกลิ่นจากการฟอกย้อมซึ่งเป็นปัญหานักที่สงผลกระทบต่อกันในชุมชน ทำให้เกิดปัญหาต่อสุขภาพ เกิดอาการของโรคผิวหนัง รวมถึงอาการที่ไม่ปริสุทธิ์ เนื่องในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.47$)

สำหรับความตระหนักที่ต้องการจัดการปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา พบว่า ชุมชนต้องการให้อุตสาหกรรมจังหวัดและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ซึ่งถือได้ว่าเป็นหน่วยงานที่สามารถ ตรวจสอบแทนชุมชนได้ดีที่สุด โดยทำหน้าที่ตรวจสอบระบบการจัดการมลพิษของโรงงานผลิต กระดาษสา ที่ระดับความต้องการเฉลี่ยในระดับมาก ($\bar{X} = 4.16$) ส่วนในการจัดตั้งองค์กรชุมชน แล ปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสาระหว่างชุมชน รัฐ และโรงงาน เฉลี่ยอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.95$) เนื่องจากชุมชนอยากมีส่วนร่วมในการตรวจสอบและเฝ้าระวังกับปัญหามลพิษจาก โรงงานผลิตกระดาษสา และต้องการมีความโปร่งใสในการตรวจสอบทำให้คนในชุมชนเกิดความ มั่นใจในระดับนี้ ส่วนชุมชนที่ต้องการให้โรงงานผลิตกระดาษสาเป็นผู้รับผิดชอบหักหมด เฉลี่ย อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.89$) ในขณะที่ความต้องการที่จะมีการเฝ้าระวังปัญหามลพิษจากโรงงาน ผลิตกระดาษสา มีการตั้งองค์กรชุมชนดูแลกันเอง เฉลี่ยอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.32$) เพราะ ชุมชนจะได้รับทราบถึงข้อเท็จจริงว่า คุณภาพสิ่งแวดล้อมเหมาะสมสำหรับการดำรงชีวิต หรือถึง ขั้นวิกฤตเพื่อที่จะเตรียมตัวรับกับสถานการณ์ปัญหามลพิษที่อาจเกิดขึ้น ส่วนการไปประท้วงทุกครั้ง ที่เกิดปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสาเฉลี่ยอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.95$) รายละเอียดดัง แสดงในตารางที่ 5

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright[©] by Chiang Mai University
All rights reserved

ตารางที่ 5 ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ระดับความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ของ
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

(N=273)

ความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ ของทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	ระดับความตระหนักร		ระดับ ความ ตระหนัก (S.D.)
	ค่าเฉลี่ย (X)	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน	
1. ประเด็นที่ทำให้เกิดความไม่สงบยิ่ง และเป็นห่วงว่า ปัญหามลพิษจะเกิดผลกระทบต่อตัวเอง ครอบครัวท่าน คนในชุมชน และสภาพแวดล้อมภายในชุมชน			
1.1 ปัญหาน้ำเสีย	4.65	0.10	มากที่สุด
1.2 ปัญหาดินเดือด	4.39	0.09	มากที่สุด
1.3 ปัญหาคลื่นแม่น้ำจากการฟอกย้อม	4.98	0.13	มากที่สุด
1.4 ปัญหาแหล่งน้ำใช้(ปอน้ำตื้น)	4.37	0.17	มากที่สุด
1.5 ปัญหาต่อสัตว์น้ำและพืชน้ำ	4.00	0.23	มาก
1.6 ปัญหาต่อสุขภาพ(โคงผวนนัง)	4.47	0.27	มากที่สุด
1.7 ปัญหาต่อสุขภาพจิต (หงุดหงิด/รำคาญใจ)	4.44	0.17	มากที่สุด
2. การแก้ปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา ที่ชุมชนคิดว่าต้องปฏิบัติ ดังต่อไปนี้			
2.1 ตั้งองค์กรชาวบ้านดูแลกันเอง	3.32	0.19	ปานกลาง
2.2 เจ้าหน้าที่อุตสาหกรรมและสิ่งแวดล้อมเข้ามาดูแล	1.93	0.23	น้อย
2.3 เป็นหน้าที่รับผิดชอบของโรงงานผลิตกระดาษสา	4.16	0.24	มาก
2.4 ตั้งองค์กรร่วม ระหว่างชุมชน/รัฐ/โรงงาน เพื่อแก้ไข ปัญหาร่วมกัน	3.89	0.22	มาก
2.5 ไปร้องเรียน/ประท้วงทุกครั้งที่มีปัญหา	3.95	0.23	มาก

4.6 การยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหาผลกระทบจากการผลิตกระดาษสา

จากการ 6 ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ชุมชนหมู่ที่ 4 บ้านคำขาว ตำบลสันกำแพง อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ จำแนกตามระดับการยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหาผลกระทบจากการผลิตกระดาษสา พบร้า ระดับการยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหาผลกระทบจากการผลิตกระดาษสา หลังจากที่โรงงานผลิตกระดาษสาได้มีการจัดการปัญหาผลกระทบจากการผลิตกระดาษสา เฉลี่ยอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.60$)

เมื่อพิจารณา พบร้า หลังจากที่โรงงานผลิตกระดาษสาได้มีการปรับปรุงระบบบำบัด และมีการก่อสร้างระบบน้ำเสียใหม่ ทำให้น้ำที่ได้รับการบำบัดแล้ว ปล่อยลงสู่ลำเหมืองสาธารณะ ดีขึ้น ทำให้สตว์น้ำและพืชน้ำสามารถอยู่ได้อย่างปกติเฉลี่ยอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.67$) เพราะน้ำทึบที่ขาดคุณภาพ ที่ปล่อยจากโรงงานผลิตกระดาษสาลงสู่ลำเหมืองสาธารณะก็มีปริมาณที่เจือจากลงทำให้คุณภาพน้ำเหมาะสมแก่การอยู่ของสตว์น้ำและพืชน้ำ การก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียใหม่ สามารถรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นได้ตลอดเวลา จึงส่งผลทำให้กลิ่นเหม็นของน้ำเสียลดน้อยลงเฉลี่ยอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.45$)

จากการที่ปัญหากลิ่นเหม็นของสารเคมีและปัญหาน้ำเสียที่เป็นปัญหาใหญ่ ของปัญหาผลกระทบจากการผลิตกระดาษสา ได้มีการจัดการจากโรงงานผลิตกระดาษสาในระดับมากที่สุด จึงทำให้คนในชุมชนรู้สึกถึงการเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมที่ดีขึ้น เฉลี่ยอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.26$) และขณะเดียวกันโรงงานผลิตกระดาษสาได้สร้างท่อระบายน้ำ เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำทึบ ของโรงงานผลิตกระดาษสาซึ่งลงสู่ชั้นดิน และมีการขุดลอกลำเหมืองเพื่อลดการสะสมของสารพิษ ในชั้นดิน เฉลี่ยในระดับมาก ($\bar{X} = 3.79$) และ ($\bar{X} = 3.60$) ตามลำดับ จึงทำให้คุณภาพของดิน เริ่มปรับสภาพและสามารถปลูกต้นไม้ได้ เฉลี่ยอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.16$) จากการที่โรงงานผลิตกระดาษสาได้มีการจัดการปัญหาผลกระทบทางน้ำ จึงทำให้น้ำที่เคยซึมฝ่าน้ำมีปริมาณของสารพิษลดลง ชุมชนสามารถนำน้ำมาใช้อาบได้แต่ต้องผ่านการกรองก่อน เฉลี่ยอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.73$) แต่ถึงอย่างไร คนในชุมชนก็ไม่กล้าที่จะนำน้ำจากบ่อน้ำดื่มมาใช้บริโภค เพราะยังคงรู้ว่าสารพิษที่ตกค้างจะเป็นอันตรายต่อสุขภาพเฉลี่ยในระดับน้อยที่สุด ($\bar{X} = 1.17$) รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 6

ตารางที่ 6 ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน จำแนกรดับการยอมรับของชุมชนต่อการจัดการ
ปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา

(N=273)

การยอมรับของชุมชนต่อการจัดการ ปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา	ระดับการยอมรับของ ชุมชนต่อการจัดการ ปัญหาลพิษจาก โรงงานผลิตกระดาษสา		ระดับการ ยอมรับ
	ค่าเฉลี่ย (X)	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.)	
1. รู้สึกว่าสภาพแวดล้อมบ้านในชุมชนของท่านได้เปลี่ยนแปลงที่ดีขึ้น หลังจากที่โรงงานผลิตกระดาษสาได้มีการจัดการปัญหาลพิษ	4.26	0.25	มากที่สุด
2. ต้นไม้ที่ปลูกแทนต้นไม้ที่ตายข้างลำเนาเมืองสามารถขึ้นได้ตามปกติ หลังจากที่โรงงานผลิตกระดาษสาได้มีการจัดการปัญหาลพิษ	3.16	0.20	ปานกลาง
3. สตั๊น้ำและพืชน้ำสามารถอยู่ในลำเนาเมืองสามารถได้อย่างปกติ	4.67	0.19	มากที่สุด
4. ชุมชนสามารถนำน้ำป่ามาริบินและทำอาหารได้	1.17	0.12	น้อยที่สุด
5. ชุมชนสามารถนำน้ำมาใช้อาบได้	3.73	0.21	มาก
6. กลิ่นเหม็นของสารเคมีจากการฟอกย้อมลดลงกว่าแต่ก่อน	4.45	0.23	มากที่สุด
7. โรงงานผลิตกระดาษสาได้สร้างท่อระบายน้ำเพื่อป้องกันไม่ให้น้ำซึมสู่ดิน และป้องกันการสะสมของสารพิษและกลิ่นเหม็น	3.79	0.22	มาก
8. โรงงานผลิตกระดาษสาได้มีการขุดคลอกลำเนาเมืองเพื่อลดการสะสมของสารพิษในดินและให้ลำเนาเมืองสะอาด	3.60	0.20	มาก

- 4.7 ผลการวิเคราะห์ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มแข็งของชุมชน และความตระหนักถึงคุณประโยชน์ของทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กับการยอมรับของชุมชน ต่อการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา

ผลการวิเคราะห์ความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรต้น ปัจจัยทางสังคม “ได้แก่ ความเข้มแข็งของชุมชน แหล่งข้อมูลข่าวสาร ความช่วยเหลือของโรงงานผลิตกระดาษสาแก่ชุมชน และปัจจัยทางจิตวิทยา ”ได้แก่ ความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กับตัวแปรตาม (Dependent Variable) คือ การยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา กับการยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา โดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติ เพื่อการวิจัยทางสังคมศาสตร์ (Statistical Package for Social Science หรือ SPSS/PC+) สถิติวิเคราะห์ (Inferential Statistics) เพื่อใช้วิเคราะห์หาความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปร โดยใช้การวิเคราะห์ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ของเพียร์สัน (Pearson Product Moment Correlation Coefficient,r) ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ พบว่า ปัจจัยที่มีผลต่อการยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสาอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติมี 2 ปัจจัย คือ 1) ความเข้มแข็งของชุมชนในการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา 2) ความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สรุนแหล่งข้อมูลข่าวสาร กับความช่วยเหลือของโรงงานผลิตกระดาษสาไม่มีความสัมพันธ์กับการยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา

จากตารางที่ 7 ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มแข็งของชุมชนในการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา กับการยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา พบว่า ความเข้มแข็งของชุมชนกับการยอมรับมีความสัมพันธ์ในทิศทางเดียวกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 0.05 ($r = .653^*$)

ความสัมพันธ์ระหว่างแหล่งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา กับการยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา พบว่า ไม่มีความสัมพันธ์กับอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 0.05 ($r = .101$)

ความสัมพันธ์ระหว่างความช่วยเหลือจากโรงงานผลิตกระดาษสาแก่ชุมชนกับการยอมรับของชุมชน ต่อการจัดการปัญหาลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษสา พบว่า ไม่มีความสัมพันธ์กับอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 0.05 ($r = .031$)

ความสัมพันธ์ระหว่างความตระหนักรถึงคุณประโยชน์ของทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กับการยอมรับของชุมชนต่อการจัดการปัญหามลพิษจากโรงงานผลิตกระดาษ มีความสัมพันธ์ในทิศทางตรงกันข้ามอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 0.05 ($= -.221^*$)



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright[©] by Chiang Mai University
All rights reserved

ตารางที่ 7 ค่าสัมประสิทธิ์หัสพันธุ์ระหว่างตัวแปรที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

	ความเข้มแข็ง	แหล่งที่อุดมล้ำกรุง	ความท่วายเหลือของ	ความตระหนักรถ	การยอมรับของ
ความเข้มแข็ง	ความเข้มแข็ง	แหล่งที่อุดมล้ำกรุง	ความท่วายเหลือของ	ความตระหนักรถ	การยอมรับของ
ความเข้มแข็ง	1.000	.234*	-.379	.084	.653*
แหล่งที่อุดมล้ำกรุง		1.000	-.474	.371*	.101
ปัญหานิติษ			1.000	-.543	.031
ความท่วายเหลือของโครงงานแหล่งที่อุดมล้ำกรุง				1.000	-.221*
ความตระหนักรถโดยทั่วไปของ					
ทรัพยากรร่วมชาติและสิ่งแวดล้อม					
การยอมรับของบุนเดส์อิการัจดการ					
ปัญหานิติษ					

* $P < 0.05$