

<b>Thesis Title</b>	Physical Properties of Ostrich-Meat Yor (Thai Sausage) Blended with Hydrocolloids Following High Pressure Treatment	
<b>Author</b>	Miss Utaiwan Chatpong	
<b>Degree</b>	Doctor of Philosophy (Food Science and Technology)	
<b>Thesis Advisory Committee</b>	Assoc.Prof.Dr. Arunee Apichartsrangkoon Chairperson	
	Dr. Alan E. Bell	Member
	Dr. Ampin Kuntiya	Member

## ABSTRACT

To modify a novel texturised Thai sausage, three types of hydrocolloids; carboxymethylcellulose (CMC), locust bean gum (LBG), and xanthan gum, were added to pressurised ostrich-meat yor and subsequently analysed for viscoelastic behaviour, textural properties, water holding capacity, microstructure, thermal analysis, electrophoretic determination, sensory evaluation and microbial quality. Combination of pressure 200-600 MPa, temperature 40 and 50°C and holding time 40 and 60 min were applied to process the ostrich-meat yor.

Chemical compositions of ostrich-meat trimmings were similar to that of red ostrich meat. All rheological characteristics and water holding capacity of yor samples were positively altered according to the level of treated pressure, temperature and time. Textural measurement was complied with the viscoelastic analysis indicating a strong gel structure with a solid-like behaviour particularly those treated samples under severe conditions. DSC thermogram displayed two discernible peaks of myosin

and actin, at temperature 64.28 °C and 79.60 °C, respectively, these two peaks disappeared beyond pressure 600 MPa, 50°C for 40 min, indicating complete denaturation of protein. The electrophoregrams evidenced the rupture of hydrophobic interactions and formation of disulfide bonds at higher treatment condition. These were also supported by microstructure, which exhibited more compact structure of yor samples treated at higher levels of pressure and temperature than those at lower condition.

The addition of hydrocolloids influenced the viscoelastic and textural properties which correlated well with some sensory attributes, water holding capacity and mean of cross-sectioned area size of fat droplets. The highest score of acceptability was obtained in the sample with 1% (w/w) locust bean gum added. This also supported by strongest gel strength and elasticity, and highest water holding capacity although the sample had large mean of cross-sectioned area size of fat droplets. The addition of hydrocolloid seemed to function as surfactants involved in the distribution of fat during the mixing process which could improve the final yor quality. High pressure could inactivate microorganism, especially *Escherichia coli* and total bacteria, to a satisfactory level conformed with Thai Industrial Standards for mu yor sausage.

## ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

สมบัติทางกายภาพของเนื้อนกกระจากเทศยอดสมไชโตร  
คอลลอยด์ที่ผ่านการแปรรูปด้วยความดันสูง

## ผู้เขียน

นางสาวอุทัยวรรณ พัตรชง

## ปริญญา

วิทยาศาสตรดุษฎีบัณฑิต (วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีอาหาร)

## คณะกรรมการที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์

รศ.ดร. อรุณี อภิชาติสารangกร

Dr. Alan E. Bell

ดร. จำพิน กันธิยะ

ประธานกรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

## บทคัดย่อ

การปรับปรุงเนื้อสัมผัสที่เปลปลูกใหม่ของไส้กรอกไทยด้วยการเติมไชโตรคอลลอยด์ 3 ชนิด คือ การ์บอชเมทิลเซลลูโลส โลคัสบีนกัมและแซนแทนกัม ในเนื้อนกกระจากเทศยอดความดันสูง แล้วทำการศึกษาพฤติกรรมเชิงวิสโโคอิลาสติก สมบัติทางด้านเนื้อสัมผัส ความสามารถในการ อุ่มน้ำ ลักษณะโครงสร้างระดับจุลภาค การวิเคราะห์สมบัติทางความร้อน การตรวจสอบด้วยอิเลคโทรโฟเรติก การประเมินผลทางด้านประสิทธิภาพสัมผัสและคุณภาพทางจุลินทรีย์ โดยแปรรูปเนื้อนกกระจากเทศยอดด้วยกระบวนการให้ความดันสูง 200-600 เมกะปานาสกาล อุณหภูมิ 40 และ 50 องศาเซลเซียส ร่วมกับเวลาที่ให้ความดัน 40 และ 60 นาที

องค์ประกอบของเนื้อสัมผัสนี้มาจากเทศเมื่อขึ้นกับเนื้อแดงของเนื้อนกกระจากเทศ ระดับความดัน อุณหภูมิและเวลาในการให้ความดันมีผลต่อการปรับปรุงลักษณะทางรีโอลายและความสามารถในการอุ่มน้ำของเนื้อนกกระจากเทศอย่างเป็นไปในทางที่ดี การตรวจสอบสมบัติทางเนื้อสัมผัสนี้เป็นไปในทางที่สอดคล้องกับการวิเคราะห์พฤติกรรมเชิงวิสโโคอิลาสติกซึ่งแสดงลักษณะเจลที่มีโครงสร้างที่แข็งแรง และแสดงพฤติกรรมที่คล้ายของเจล โดยเฉพาะอย่างยิ่งตัวอย่างเนื้อนกกระจากเทศที่ได้รับการให้ความดัน อุณหภูมิ และเวลาที่ระดับสูงขึ้น กราฟแสดงสมบัติทางความร้อนด้วยเครื่อง DSC ของเนื้อนกกระจากเทศ

แสดงยอดของกราฟที่วิเคราะห์ได้ 2 ตำแหน่ง คือ ไมโครซินและแอคติน ที่อุณหภูมิ 64.28 และ 79.60 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ยอดของกราฟทั้งสองนี้ไม่ปรากฏที่ความดัน 600 เมกะบาร์ผลิต อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส และเวลาในการให้ความดันนาน 40 นาที ซึ่งแสดงให้เห็นถึงการเสียสภาพอย่างสมบูรณ์ของโปรดีตินในเนื้องกระจาดออกเทค ผลที่ได้จากการตรวจสอบด้วยเครื่องอิเล็กโทรโพเรติกแสดงให้เห็นถึงการแตกหักของพันธะไฮโดรฟอบิก และการก่อพันธะไดซัลไฟค์ ในสภาวะที่มีการใช้ระดับความดัน อุณหภูมิ และเวลาสูงขึ้น ซึ่งสอดคล้องกับผลที่ได้จากการตรวจสอบโครงสร้างระดับจุลภาคซึ่งพบว่าโครงสร้างของเนื้องกระจาดออกเทคยอมรับดับการให้ความดันและอุณหภูมิสูงมีการจับตัวกันแน่นกว่าเนื้องกระจาดออกเทคอย่างเดียว ความดันและอุณหภูมิต่ำกว่า

การเติมไฮโดรคออลลอลบด์มีผลต่อสมบัติทางวิสโคอิถภาพติดและเนื้อสัมผัสของเนื้องกระจาดออกเทคโดยที่ผ่านการแปรรูปด้วยความดันสูง ซึ่งมีความสัมพันธ์อย่างมากกับคุณลักษณะบางประการทางประสานสัมผัส ความสามารถในการอุ้มน้ำ และขนาดพื้นที่ภาคตัดขวางเฉลี่ยของหยดไขมัน ผลการทดสอบทางประสานสัมผัสพบว่าเนื้องกระจาดออกเทคยอมรับโลคัลสต์บีนกัมร้อยละ 1 (น้ำหนัก/น้ำหนัก) ได้รับคะแนนการยอมรับโดยรวมของผลิตภัณฑ์สูงสุด ซึ่งสอดคล้องกับลักษณะเจลที่มีความแข็งแรงและความยืดหยุ่นมากที่สุด และมีความสามารถในการอุ้มน้ำสูงสุด แม้ว่าขนาดพื้นที่ภาคตัดขวางเฉลี่ยของหยดไขมันที่กระจายในโครงสร้างมีขนาดใหญ่ที่สุด ไฮโดรคออลลอลบด์ที่เติมทำหน้าที่เสริมอ่อนเป็นสารลดแรงตึงผิวซึ่งเกี่ยวข้องกับกระจายตัวของไขมันระหว่างการผสมของกระบวนการผลิต ทำให้สามารถปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ยืดและแปรรูปด้วยความดันสูงสามารถยับยั้งจุลินทรีย์ในเนื้องกระจาดออกเทคโดยเฉพาะอย่างยิ่ง *Escherichia coli* และแบคทีเรียทั้งหมดให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของไทยที่ใช้ในหมู่อื่น