

บทที่ 4

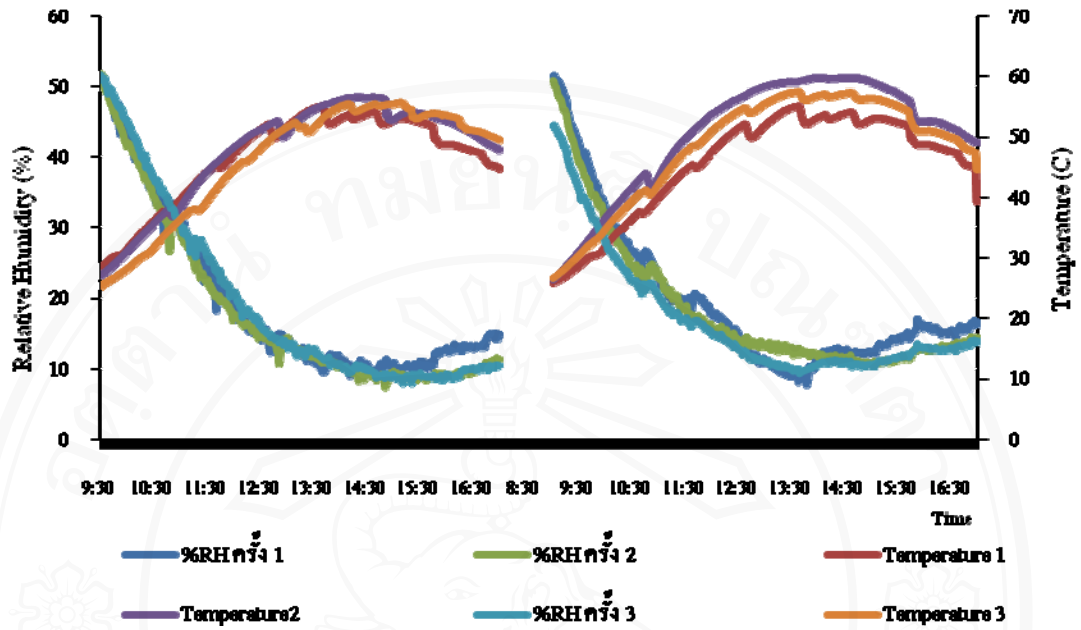
ผลการทดลองและวิจารณ์

ตอนที่ 1 ศึกษาหาอัตราการอบแห้ง เวลาการทำแห้ง ในการอบแห้งพืชสมุนไพรโดยใช้ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ที่ความเร็วลม 0.5 เมตรต่อวินาที

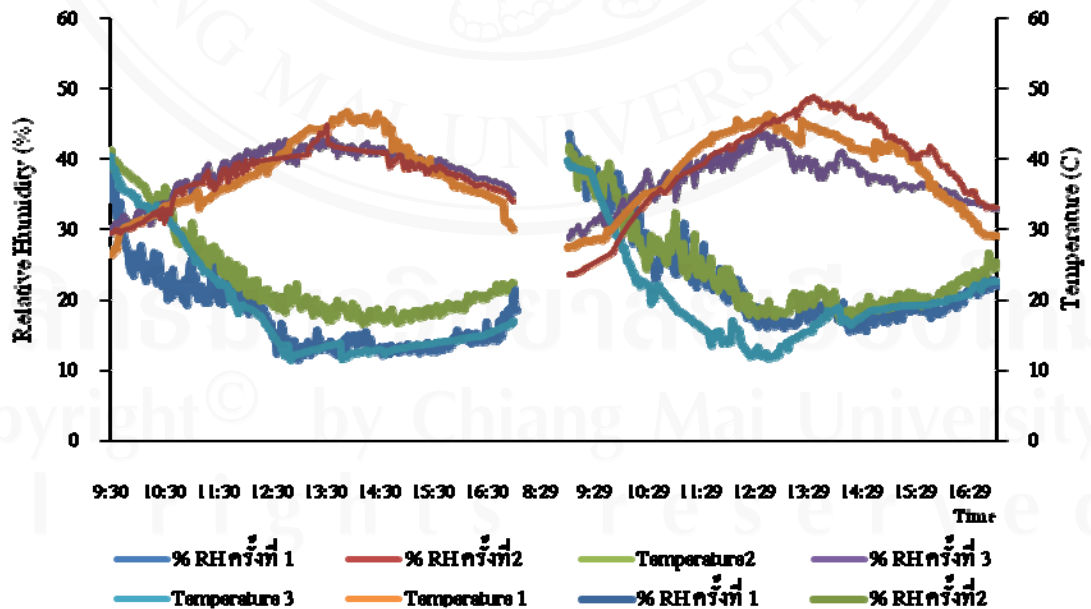
การใช้เตาอบพลังงานแสงอาทิตย์เป็นการอาศัยแหล่งความร้อนจากการแผ่รังสีของดวงอาทิตย์ ดังนั้นการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิภายในส่วนอบแห้ง จึงขึ้นอยู่กับ การแผ่รังสีของดวงอาทิตย์เช่นกัน ซึ่งทำให้อุณหภูมิในแต่ละช่วงของวันมีค่าไม่คงที่ จากการศึกษาการอบแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ ได้ศึกษากราฟการอบแห้ง (drying curve) และกราฟอัตราการอบแห้ง (drying rate curve) โดยทำการอบแห้งจนกระทั่งความชื้นสุดท้ายมีค่าน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 เปอร์เซ็นต์ (wb)

4.1 ผลการเปลี่ยนแปลงความชื้นสัมพัทธ์ภายในและภายนอกตู้อบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

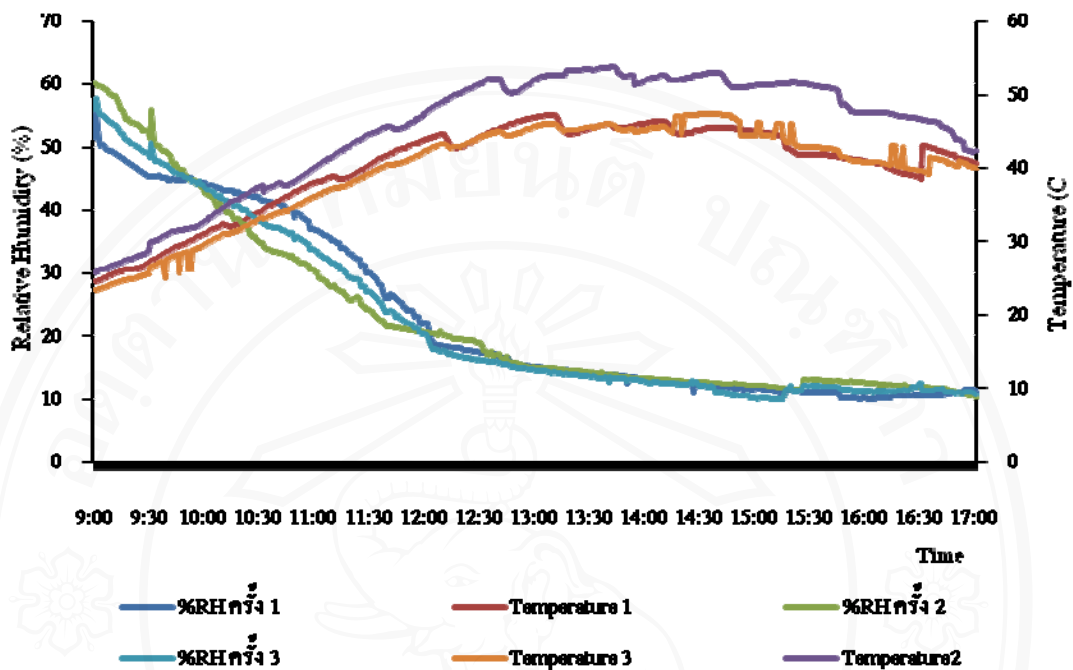
ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศภายในตู้อบใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์และกลีบดอกกุหลาบ บันทึกโดยใช้ data logger วางไว้ 2 ตำแหน่ง พบว่า ความชื้นสัมพัทธ์เฉลี่ยของชั้นบนและล่างในช่วงโมงแรกเท่ากับ 51.73, 40.8 และ 55.7 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศภายในตู้อบมีค่าสูงในช่วงแรก ทั้งนี้เนื่องมาจากการระเหยของน้ำออกจากผลิตภัณฑ์เกิดขึ้นมาก อากาศแห้งมีการรับไอน้ำเกิดขึ้น และเมื่อเวลาผ่านไประยะหนึ่งค่าความชื้นสัมพัทธ์จะลดลงตามระยะเวลาการอบแห้ง จากนั้นอุณหภูมิจะค่อยๆ ลดลงจนถึงเวลา 17.00 น. ซึ่งมีการเปลี่ยนแปลงของปริมาณความชื้นน้อยมาก และเมื่อสิ้นสุดการทดลองความชื้นสัมพัทธ์เฉลี่ยทั้งชั้นบนและล่างของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์และกลีบดอกกุหลาบมีค่าเท่ากับ 15.80, 23.8 และ 14.00 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ



ภาพ 4.1 กราฟแสดงอุณหภูมิและค่าความชื้นสัมพัทธ์เฉลี่ยของอากาศภายในและภายนอก ตู้อบไบโอสแมรี่ครั้งที่ 1 (12-13 ก.พ. 50) ครั้งที่ 2 (14-15 ก.พ. 50) และครั้งที่ 3 (17-18 ก.พ. 50)



ภาพ 4.2 กราฟแสดงอุณหภูมิและค่าความชื้นสัมพัทธ์เฉลี่ยของอากาศภายในและภายนอก ของตู้อบลาเวนเดอร์ ครั้งที่ 1 (1-2 มี.ค. 50) ครั้งที่ 2 (11-12 มี.ค. 50) ครั้งที่ 3 (22-23 มี.ค. 50)



ภาพ 4.3 กราฟแสดงอุณหภูมิและค่าความชื้นสัมพัทธ์เฉลี่ยของอากาศภายในและภายนอก ของตู้อบ กลีบดอกกุหลาบ ครั้งที่ 1 (6 มิ.ย. 50) ครั้งที่ 2 (11 มิ.ย. 50) ครั้งที่ 3 (16 มิ.ย. 50)

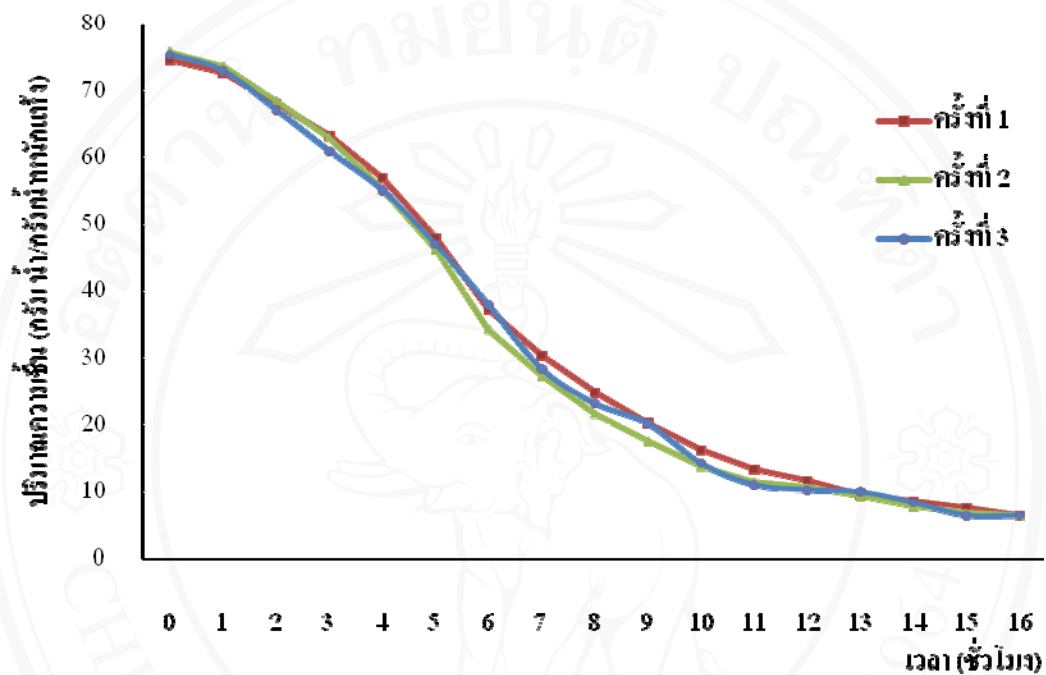
4.2 ผลการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิภายในตู้อบแห่งพลังงานแสงอาทิตย์

อุณหภูมิของอากาศภายในตู้อบของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์และกลีบดอกกุหลาบ บันทึกโดยใช้ data logger วางไว้ 2 ตำแหน่ง พบว่าอุณหภูมิเฉลี่ยของชั้นบนและล่างในช่วงแรกเป็น 27.10, 28.33 และ 27.15 องศาเซลเซียส ตามลำดับ อุณหภูมิจะมีค่าต่ำในช่วงแรกและจะค่อยๆ เพิ่มสูงขึ้น เนื่องจากเป็นช่วงที่มีค่าพลังงานแสงอาทิตย์สูงขึ้น โดยอุณหภูมิจะมีค่าสูงในช่วง 12.00-14.30 นาฬิกา เมื่อสิ้นสุดการทดลองอุณหภูมิเฉลี่ยของชั้นบนและล่าง คือ 44.3, 31.62 และ 43.19 องศาเซลเซียส ตามลำดับ

4.3 การลดความชื้นของใบโรสแมรี่โดยใช้ตู้อบแห่งพลังงานแสงอาทิตย์

จากการศึกษาการลดความชื้นของใบโรสแมรี่ พบว่าทดลองครั้งที่ 1 ในวันที่ 12-13 กุมภาพันธ์ 2550 ครั้งที่ 2 ในวันที่ 14-15 กุมภาพันธ์ 2550 และครั้งที่ 3 ในวันที่ 17-18 กุมภาพันธ์ 2550 มีค่าความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งเท่ากับ 74.72 77.67 และ 75.44 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามลำดับ โดยความชื้นมีแนวโน้มลดลงตลอดระยะเวลาการอบเฉลี่ย 16 ชั่วโมง โดยชั่วโมงที่ 1-7 ตัวอย่างมีการลดความชื้นอย่างรวดเร็ว แต่เมื่อพิจารณาช่วง 8 ชั่วโมงสุดท้ายของการอบการ

ลดความชื้นจะลดลงอย่างช้าๆ จนมีความชื้นสุดท้ายเฉลี่ยเป็น 6.54, 6.71 และ 6.64 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามลำดับ ดังภาพ 4.4

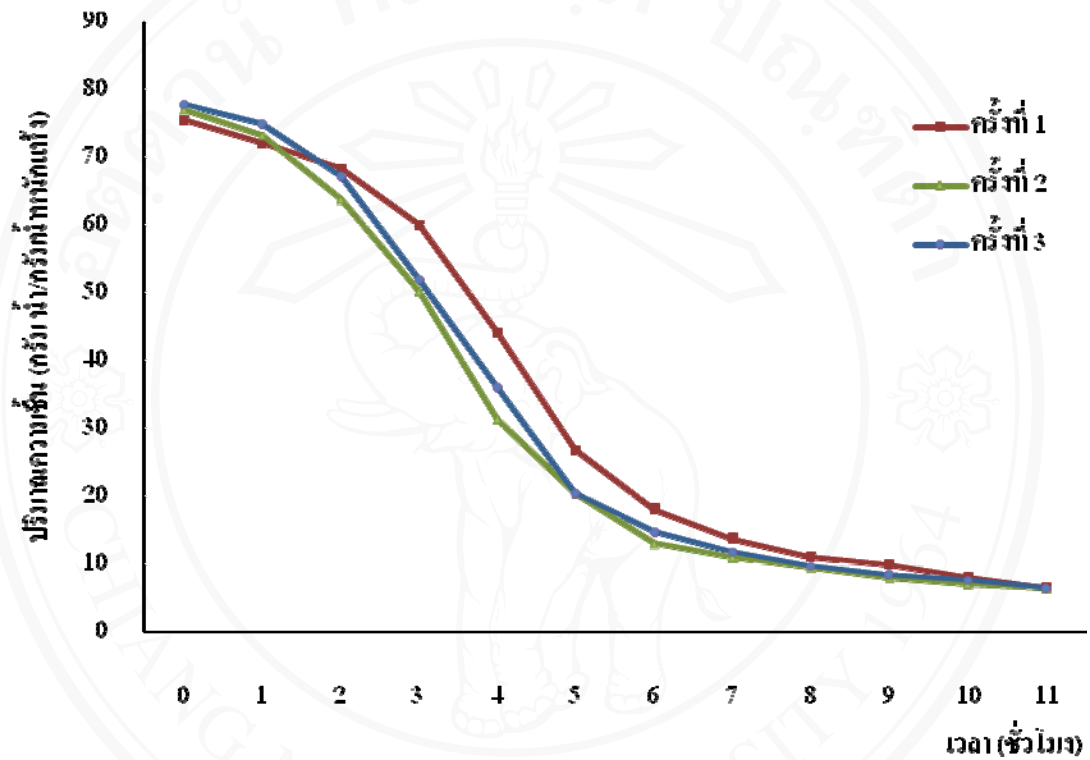


ภาพ 4.4 กราฟแสดงการลดความชื้นของใบโรสแมรี่ ระหว่างการอบแห้งโดยใช้ตู้อบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

4.4 การลดความชื้นของดอกลาเวนเดอร์โดยใช้ตู้อบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

จากการศึกษาการลดความชื้นของดอกลาเวนเดอร์พบว่าทดลองครั้งที่ 1 ในวันที่ 1-2 มีนาคม 2550 มีค่าความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งเท่ากับ 75.54 เปอร์เซ็นต์ (wb) โดยความชื้นมีแนวโน้มลดลงตลอดระยะเวลาการอบแห้ง 11 ชั่วโมง โดยชั่วโมงที่ 1-5 ตัวอย่างมีการลดความชื้นอย่างรวดเร็ว แต่เมื่อพิจารณาช่วง 6 ชั่วโมงสุดท้ายของการอบ พบว่าการลดความชื้นจะลดลงอย่างช้าๆ จนมีความชื้นสุดท้ายเฉลี่ยเป็น 6.57 เปอร์เซ็นต์ (wb) ส่วนการทดลองครั้งที่ 2 ในวันที่ 11-12 มีนาคม 2550 ความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งเฉลี่ยมีค่าเท่ากับ 77.00 เปอร์เซ็นต์ (wb) ความชื้นของทุกตัวอย่าง มีแนวโน้มลดลงตลอดระยะเวลาการอบ 11 ชั่วโมง จะเห็นว่าตั้งแต่เริ่มอบจนถึงชั่วโมงที่ 6 ตัวอย่างทุกตัวอย่างมีการลดลงของความชื้นเป็นไปอย่างรวดเร็วและต่อเนื่อง เมื่อเข้าสู่ชั่วโมงที่ 8-16 ความชื้นจะลดลงอย่างช้าๆ จนมีความชื้นสุดท้ายเฉลี่ยเป็น 6.48 เปอร์เซ็นต์ (wb) และการทดลองครั้งที่ 3 ในวันที่ 22-23 มีนาคม 2550 ความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งมีค่า 75.77 เปอร์เซ็นต์

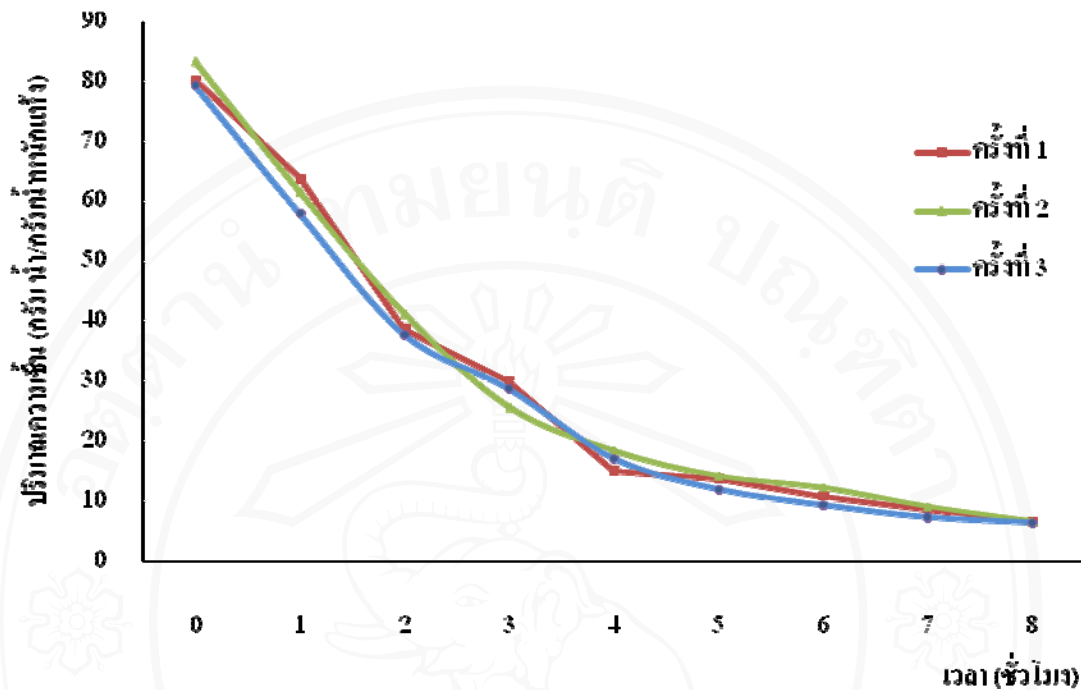
(wb) พบว่าความชื้นมีแนวโน้มลดลงตลอดระยะเวลาการอบเฉลี่ย 11 ชั่วโมง โดยชั่วโมงที่ 1-5 ตัวอย่างมีการลดความชื้นอย่างรวดเร็ว แต่เมื่อพิจารณาช่วง 8 ชั่วโมงสุดท้ายของการอบการลดความชื้นจะลดลงอย่างช้าๆ จนมีความชื้นสุดท้ายเฉลี่ยเป็น 6.52 เปอร์เซ็นต์ (wb) ดังภาพ 4.5



ภาพ 4.5 กราฟแสดงการลดความชื้นของดอกกลาเวนเดอร์ระหว่างการอบแห้งโดยใช้ตู้อบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

4.5 การลดความชื้นของกลีบดอกกุหลาบโดยใช้ตู้อบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

จากการศึกษาการลดความชื้นของกลีบดอกกุหลาบ พบว่าทดลองครั้งที่ 1 ในวันที่ 6 มิถุนายน 2550 ครั้งที่ 2 ในวันที่ 11 มิถุนายน 2550 และครั้งที่ 3 ในวันที่ 16 มิถุนายน 2550 มีค่าความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งเท่ากับ 80.14, 83.26 และ 79.20 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามลำดับ โดยความชื้นมีแนวโน้มลดลงตลอดระยะเวลาการอบเฉลี่ย 7 ชั่วโมง โดยชั่วโมงที่ 1-3 ตัวอย่างมีการลดความชื้นอย่างรวดเร็ว แต่เมื่อพิจารณาช่วง 4 ชั่วโมงสุดท้ายของการอบ การลดความชื้นจะลดลงอย่างช้าๆ จนมีความชื้นสุดท้ายเฉลี่ยเป็น 6.38, 6.46 และ 6.32 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามลำดับ ดังภาพ 4.6



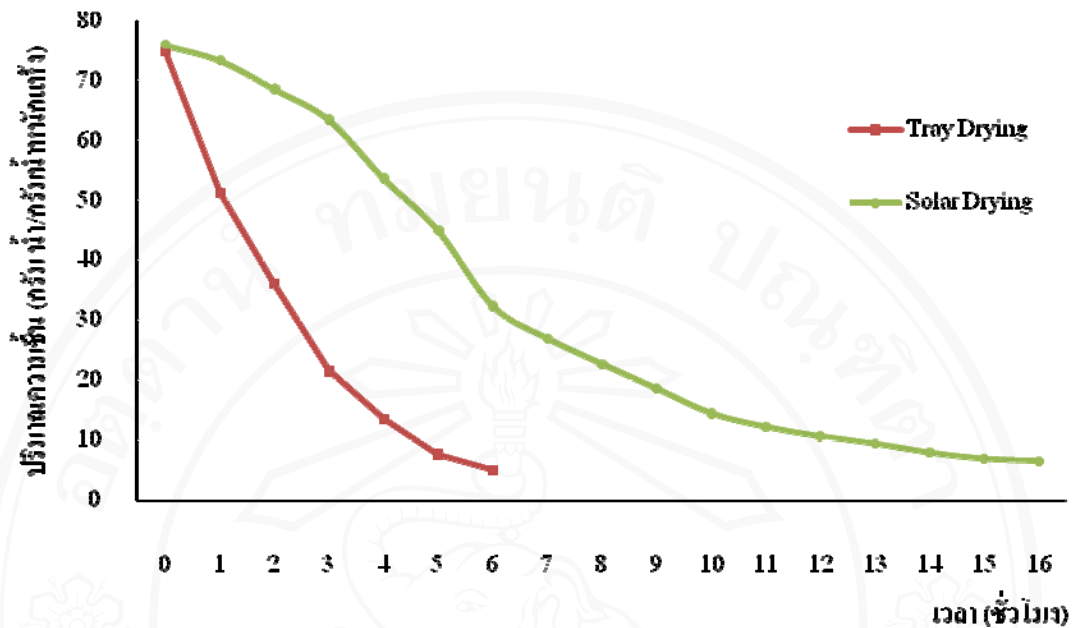
ภาพ 4.6 กราฟแสดงการลดความชื้นของกลีบดอกกุหลาบระหว่างการอบแห้งโดยใช้ตู้อบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

อัตราการอบแห้งมีความสัมพันธ์กับปริมาณความชื้นในผลิตภัณฑ์ โดยอัตราการอบแห้งในช่วงเริ่มต้นมีค่าสูง เนื่องจากมีปริมาณความชื้นในผลิตภัณฑ์สูง ทำให้บริเวณผิวหน้าผลิตภัณฑ์มีปริมาณน้ำอิสระเพียงพอต่อการระเหยจึงเร่งให้อัตราการอบแห้งเกิดเร็วขึ้น หลังจากนั้นอัตราการอบแห้งจะลดลงแบบเอกซ์โพเนนเชียล (exponential) เนื่องจากปริมาณความชื้นในผลิตภัณฑ์ลดลง ทำให้น้ำที่อยู่ภายในผลิตภัณฑ์เกิดการเคลื่อนที่ออกมาที่ผิวหน้าผลิตภัณฑ์ไม่เพียงพอต่ออัตราการระเหย จึงทำให้อัตราการอบแห้งลดลง ซึ่งผลที่ได้สอดคล้องกับการอบแห้งลูกแพร์หนาม (prickly pear fruit) ของ Lahsasni *et al.* (2004) การอบแห้งพริกแดงและพริกเขียว (red and green chilies) ของ Hossain and Bala (2006) ซึ่งผลเหล่านี้แสดงให้เห็นว่ากลไกการเคลื่อนที่ของน้ำจากภายในมาที่ผิวภายนอกน่าจะเป็นแบบการแพร่ (diffusion) มากที่สุด (Lahsasni *et al.*, 2004)

ตอนที่ 2 ศึกษาเปรียบเทียบคุณภาพหลังการอบ โดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์
เปรียบเทียบกับเครื่องอบแห้ง 2 ชนิด

4.6 การเปรียบเทียบการลดความชื้นระหว่างเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์กับเครื่องอบแห้ง ไฟฟ้าแบบถาด ของไบโรสแมรี

จากการทดลองอบตัวอย่างด้วยเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์ โดยทำการอบครั้งที่ 1 ในระหว่างวันที่ 12-13 กุมภาพันธ์ 2550 ความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งมีค่า 74.72 เปอร์เซ็นต์ (wb) สำหรับการทดลองครั้งที่ 2 ในระหว่างวันที่ 14-15 กุมภาพันธ์ 2550 ความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งเฉลี่ยมีค่า 77.67 เปอร์เซ็นต์ (wb) และการทดลองครั้งที่ 3 ในระหว่างวันที่ 17-18 กุมภาพันธ์ 2550 มีความชื้นเริ่มต้นเฉลี่ยเท่ากับ 75.45 ทำการอบแห้งจนความชื้นสุดท้ายของตัวอย่างเหลือประมาณ 7 เปอร์เซ็นต์ (wb) หรือน้อยกว่า ในการอบครั้งที่ 1 ความชื้นสุดท้ายเฉลี่ยเป็น 6.54 เปอร์เซ็นต์ (wb) ส่วนการอบครั้งที่ 2 ความชื้นสุดท้ายเฉลี่ยเป็น 6.71 เปอร์เซ็นต์ (wb) และการอบครั้งที่ 3 ความชื้นสุดท้ายเฉลี่ยเป็น 6.64 เปอร์เซ็นต์ (wb) การอบทั้ง 3 ครั้งใช้เวลาในการอบ 16 ชั่วโมง เมื่อเปรียบเทียบกับเครื่องอบไฟฟ้าแบบถาดซึ่งได้ทำการทดลอง 3 ครั้งโดยครั้งที่ 1 ครั้งที่ 2 และครั้งที่ 3 มีความชื้นเริ่มต้นเฉลี่ยเป็น 74.59 74.60 และ 75.76 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามลำดับ ทำการอบแห้งจนพืชสมุนไพรมีความชื้นเหลือประมาณ 7 เปอร์เซ็นต์ (wb) หรือน้อยกว่า โดยความชื้นเฉลี่ยสุดท้ายของการอบครั้งที่ 1 เป็น 6.51 เปอร์เซ็นต์ (wb) ครั้งที่ 2 เป็น 6.57 เปอร์เซ็นต์ (wb) และครั้งที่ 3 เท่ากับ 6.49 เปอร์เซ็นต์ (wb) โดยการอบทั้ง 3 ครั้งใช้เวลาในการอบเท่ากับ 360 นาที ทั้งนี้เครื่องอบแห้งแบบถาดมีการลดความชื้นได้เร็วกว่าเครื่องอบแห้งแบบพลังงานแสงอาทิตย์ในช่วงแรก ดังแสดงในภาพที่ 4.7 จากกราฟจะเห็นว่าเส้นกราฟมีความชันมากกว่าเนื่องจากเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดสามารถควบคุมอุณหภูมิในการอบเป็น 50 องศาเซลเซียส ได้ตั้งแต่เริ่มต้นการอบและคงที่อยู่ตลอดเวลาทำให้การถ่ายเทความร้อน ความชื้นระหว่างตัวอย่างและอากาศร้อนเกิดได้อย่างสม่ำเสมอกว่าเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ การที่อุณหภูมิของอากาศจะเพิ่มสูงขึ้นได้นั้น จำเป็นจะต้องอาศัยค่าพลังงานแสงอาทิตย์ เนื่องจากในช่วงเช้าค่าพลังงานแสงอาทิตย์ยังมีค่าต่ำ มีผลให้เครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์มีอุณหภูมิภายในเครื่องอบต่ำ ส่งผลให้การถ่ายเทความร้อนและความชื้นระหว่างตัวอย่างกับอากาศร้อนเกิดได้ช้ากว่า

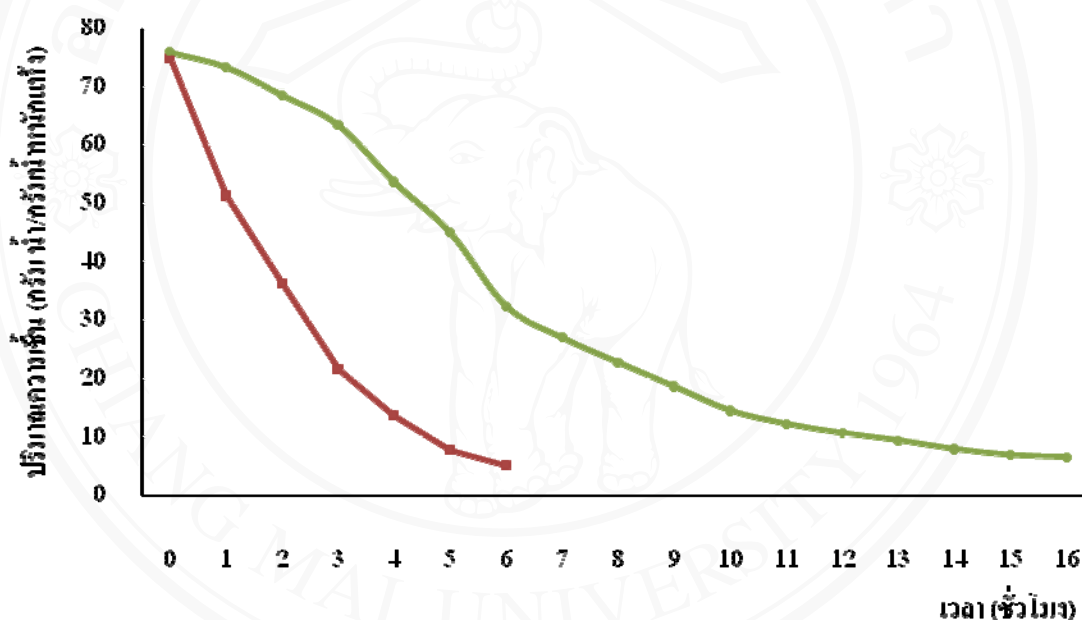


ภาพ 4.7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบการลดความชื้นของใบโรสแมรี่ระหว่างเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์กับเครื่องอบพลังงานไฟฟ้าแบบถาด

4.7 การเปรียบเทียบการลดความชื้นระหว่างเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์กับเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด ของดอกลาเวนเดอร์

จากการทดลองอบตัวอย่างด้วยเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์ โดยทำการอบครั้งที่ 1 ในระหว่างครั้งที่ 1 วันที่ 1-2 มี.ค. 2550 มีความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งมีค่า 75.54เปอร์เซ็นต์ (wb) สำหรับการทดลองครั้งที่ 2 ในระหว่างวันที่ วันที่ 11-12 มี.ค. 2550 ความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งเฉลี่ยมีค่า 77.0 เปอร์เซ็นต์ (wb) ส่วนการทดลองครั้งที่ 3 วันที่ 22-23 มี.ค. 2550 ความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งเฉลี่ยมีค่าเท่ากับ 75.77 เปอร์เซ็นต์ (wb) ทำการอบแห้งจนความชื้นสุดท้ายของตัวอย่างเหลือประมาณ 7 เปอร์เซ็นต์ (wb) หรือน้อยกว่า ในการอบครั้งที่ 1 ความชื้นสุดท้ายเฉลี่ยเป็น 6.69 เปอร์เซ็นต์ (wb) การอบครั้งที่ 2 ความชื้นสุดท้ายเฉลี่ยเป็น 6.83 เปอร์เซ็นต์ (wb) และการอบครั้งที่ 3 มีค่าความชื้นสุดท้ายเป็น 6.72 เปอร์เซ็นต์ (wb) การอบแห้งทั้ง 3 ครั้งใช้ระยะเวลาในการอบแห้ง 11 ชั่วโมง เมื่อเปรียบเทียบกับเครื่องอบไฟฟ้าแบบถาดซึ่งได้ทำการทดลอง 3 ครั้ง และตัวอย่างมีความชื้นเริ่มต้นเฉลี่ยเป็น 75.54 76.27 และ 77.0 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามลำดับ ทำการอบแห้งจนพืชสมุนไพรมีความชื้นเหลือประมาณ 7 เปอร์เซ็นต์ (wb) หรือน้อยกว่า โดยความชื้นเฉลี่ยสุดท้ายของการอบครั้งที่ 1 ครั้งที่ 2 และครั้งที่ 3 เท่ากับ 6.53 6.67 และ เป็น 6.51 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามลำดับ การอบทั้ง 3 ครั้งใช้เวลาในการอบ 345 นาทีหรือเท่ากับ 5 ชั่วโมง 45

นาที่ทั้งนี้เครื่องอบแห้งแบบถาดมีการลดความชื้นได้เร็วกว่าเครื่องอบแห้งแบบพลังงานแสงอาทิตย์ ในช่วงชั่วโมงแรก ดังแสดงในภาพที่ 4.8 จากกราฟจะเห็นว่าเส้นกราฟมีความชันมากกว่า เนื่องจากเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดสามารถควบคุมอุณหภูมิในการอบเท่ากับ 50 องศาเซลเซียส ได้ตั้งแต่เริ่มต้นการอบและคงที่อยู่ตลอดเวลาทำให้การถ่ายเทความร้อนและความชื้นระหว่างตัวอย่างและอากาศร้อนเกิดได้อย่างสม่ำเสมอกว่าเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ ซึ่งการที่อุณหภูมิของอากาศจะเพิ่มสูงขึ้นได้นั้น จำเป็นจะต้องอาศัยค่าพลังงานแสงอาทิตย์ เนื่องจากในช่วงเช้าค่าพลังงานแสงอาทิตย์ยังมีค่าต่ำ มีผลให้เครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์มีอุณหภูมิภายในเครื่องอบต่ำส่งผลให้การถ่ายเทความร้อนและความชื้นระหว่างตัวอย่างกับอากาศร้อนเกิดได้ช้ากว่า

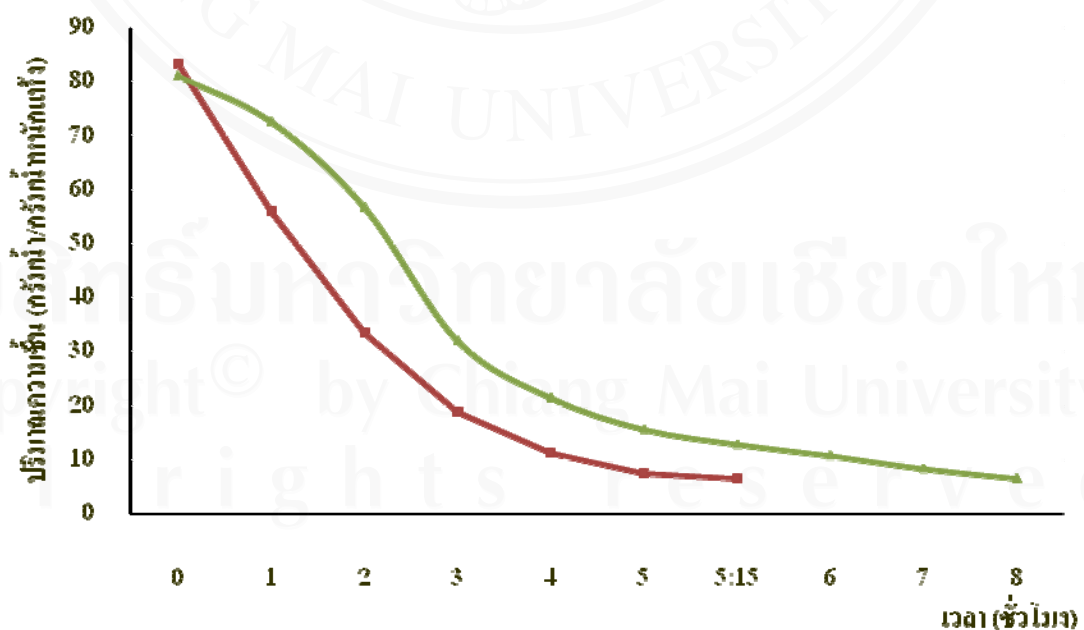


ภาพ 4.8 กราฟแสดงการเปรียบเทียบการลดความชื้นของดอกกลาเวนเดอร์ระหว่างเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์กับเครื่องอบพลังงานไฟฟ้าแบบถาด

4.8 การเปรียบเทียบการลดความชื้นระหว่างเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์กับเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด ของกลีบดอกกุหลาบ

จากการทดลองอบตัวอย่างด้วยเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์ โดยทำการอบครั้งที่ 1 ในระหว่างวันที่ 6-7 มิถุนายน 2550 ความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งมีค่า 80.14 เปอร์เซ็นต์ (wb) สำหรับการทดลองครั้งที่ 2 ในระหว่างวันที่ 11-12 มิถุนายน 2550 ความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งเฉลี่ยมีค่า 83.26 เปอร์เซ็นต์ (wb) ส่วนการทดลองครั้งที่ 3 วันที่ 16-17 มิถุนายน 2550 ความชื้นเริ่มต้นก่อนอบแห้งเฉลี่ยมีค่าเท่ากับ 80.20 เปอร์เซ็นต์ (wb) ทำการอบแห้งจนความชื้นสุดท้ายของตัวอย่างเหลือประมาณ 7 เปอร์เซ็นต์ (wb) หรือน้อยกว่า ในการอบครั้งที่ 1 ความชื้นสุดท้ายเฉลี่ย

เป็น 6.71เปอร์เซ็นต์ (wb) การอบครั้งที่ 2 ความชื้นสุดท้ายเฉลี่ยเป็น 6.66 เปอร์เซ็นต์ (wb) และการอบครั้งที่ 3 มีค่าความชื้นสุดท้ายเป็น 6.69 เปอร์เซ็นต์ (wb) โดยใช้เวลาในการอบ 8 ชั่วโมง เมื่อเปรียบเทียบกับเครื่องอบไฟฟ้าแบบถาดซึ่งได้ทำการทดลอง 3 ครั้ง และเมื่อเปรียบเทียบกับเครื่องอบไฟฟ้าแบบถาดซึ่งได้ทำการทดลอง 3 ครั้งและตัวอย่างมีความชื้นเริ่มต้นเฉลี่ยเป็น 81.21 82.42 และ 83.64 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามลำดับ ทำการอบแห้งจนพืชสมุนไพรมีความชื้นเหลือประมาณ 7เปอร์เซ็นต์ (wb) หรือน้อยกว่า โดยความชื้นเฉลี่ยสุดท้ายของการอบครั้งที่ 1 ครั้งที่ 2 และครั้งที่ 3 เท่ากับ 6.53 6.56 และ เป็น 6.64 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามลำดับ การอบทั้ง 3 ครั้งใช้เวลาในการอบ 315 นาทีหรือเท่ากับ 5 ชั่วโมง 15 นาที ทั้งนี้เครื่องอบแห้งแบบถาดมีการลดความชื้นได้เร็วกว่าเครื่องอบแห้งแบบพลังงานแสงอาทิตย์ในชั่วโมงแรก ดังแสดงในรูปที่ 4.9 จากกราฟจะเห็นว่าเส้นกราฟมีความชันมากกว่า เนื่องจากเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดสามารถควบคุมอุณหภูมิในการอบเป็น 50 องศาเซลเซียส ได้ตั้งแต่เริ่มต้นการอบและคงที่อยู่ตลอดเวลาทำให้การถ่ายเทความร้อนและความชื้นระหว่างตัวอย่างและอากาศร้อนเกิดได้อย่างสม่ำเสมอกว่าเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ ซึ่งการที่อุณหภูมิของอากาศจะเพิ่มสูงขึ้นได้นั้น จำเป็นจะต้องอาศัยค่าพลังงานแสงอาทิตย์ เนื่องจากในช่วงเช้าค่าพลังงานแสงอาทิตย์ยังมีค่าต่ำ มีผลให้เครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์มีอุณหภูมิกายในเครื่องอบต่ำส่งผลให้การถ่ายเทความร้อนและความชื้นระหว่างตัวอย่างกับอากาศร้อนเกิดได้ช้ากว่า อีกทั้งกลีบดอกกุหลาบมีลักษณะพื้นที่ผิวมากกว่าใบโรสแมรี่ และดอกลาเวนเดอร์จึงส่งผลทำให้ใช้เวลาในการลดความชื้นน้อยกว่าพืชสมุนไพรดังกล่าว



ภาพ 4.9 กราฟแสดงการเปรียบเทียบการลดความชื้นของกลีบดอกกุหลาบระหว่างเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์กับเครื่องอบพลังงานไฟฟ้าแบบถาด

4.9 ค่าความชื้นของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบหลังการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน

จากการตรวจวัดความชื้นของใบโรสแมรี่โดยการใช้เครื่องอบแห้งทั้ง 3 ชนิด พบว่าค่าความชื้นของใบโรสแมรี่ที่ได้จากเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และค่าความชื้นที่ได้จากเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศมีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 6.63, 6.52 และ 4.99 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามลำดับ และความชื้นของใบโรสแมรี่ที่ผ่านการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์และ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดไม่แตกต่างกันในทางสถิติ ซึ่งเมื่อพิจารณาทั้ง 3 กระบวนการจะพบว่ามีค่าความชื้นที่อยู่ในเกณฑ์การยอมรับได้คือน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามมาตรฐานของ มอก.

ส่วนดอกลาเวนเดอร์จากการใช้เครื่องอบแห้งทั้ง 3 ชนิด โดยการใช้ตู้อบลมร้อน พบว่าค่าความชื้นของดอกลาเวนเดอร์ที่ได้จากเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์มีค่าเฉลี่ยเป็น 6.680 เปอร์เซ็นต์ (wb) ค่าความชื้นของดอกลาเวนเดอร์ที่ได้จากเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดมีค่าเฉลี่ยเป็น 6.57 เปอร์เซ็นต์ (wb) และค่าความชื้นของดอกลาเวนเดอร์ที่ได้จากเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศมีค่าเฉลี่ยเป็น 5.14 เปอร์เซ็นต์ (wb) ค่าความชื้นทั้ง 3 กระบวนการให้ผลที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งเมื่อพิจารณาทั้ง 3 กระบวนการจะพบว่ามีค่าความชื้นที่อยู่ในเกณฑ์การยอมรับได้คือน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามมาตรฐานของ มอก.

ความชื้นของกลีบดอกกุหลาบจากการใช้เครื่องอบแห้งทั้ง 3 ชนิด โดยการใช้ตู้อบลมร้อน พบว่าค่าความชื้นของกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์มีค่าเฉลี่ยเป็น 6.69 เปอร์เซ็นต์ (wb) ค่าความชื้นของกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดมีค่าเฉลี่ยเป็น 6.59 เปอร์เซ็นต์ (wb) และค่าความชื้นของกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศมีค่าเฉลี่ยเป็น 4.37 เปอร์เซ็นต์ (wb) ซึ่งเมื่อพิจารณาทั้ง 3 กระบวนการจะพบว่ามีค่าความชื้นที่อยู่ในเกณฑ์การยอมรับได้คือน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 เปอร์เซ็นต์ (wb) ตามมาตรฐานของ มอก.

ตารางที่ 4.1 เปรียบเทียบค่าความชื้นหลังการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน

วิธีการอบแห้ง	ค่าความชื้นเฉลี่ย เปอร์เซ็นต์ (wb)		
	ไบโรสแมรี	ดอกกลาเวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ
เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	6.630±0.085 ^b	6.363±0.015 ^b	6.687±0.287 ^b
เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	6.523±0.416 ^b	5.477±0.049 ^b	6.593±0.416 ^b
เครื่องอบแห้งไมโครเวฟถังหมุนแบบสุญญากาศ	4.993±0.146 ^a	5.137±0.015 ^a	4.370±0.252 ^a

หมายเหตุ : ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน และตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลใน แนวตั้งเดียวกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p \leq 0.05$

4.10 ค่าวอเตอร์แอกติวิตี (a_w) ของไบโรสแมรีหลังการอบแห้ง

จากการตรวจวัดค่า a_w ของไบโรสแมรีพบว่าค่า a_w ที่ได้จากเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์มีค่าเฉลี่ยเป็น 0.219 ค่า a_w ที่ได้จากเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดมีค่าเฉลี่ยเป็น 0.123 และค่า a_w ของไบโรสแมรีที่ได้จากเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศมีค่าเฉลี่ยเป็น 0.197 ซึ่งเมื่อพิจารณาทั้ง 3 กระบวนการจะพบว่ามีค่า a_w อยู่ในระดับที่ต่ำกว่า 0.6 ซึ่งอยู่ในช่วงที่ปลอดภัยจากจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดการเสื่อมคุณภาพของผลิตภัณฑ์หลังการอบแห้ง ดังตาราง

4.11 ค่าวอเตอร์แอกติวิตี (a_w) ของดอกกลาเวนเดอร์หลังการอบแห้ง

จากการตรวจวัดค่า a_w ของดอกกลาเวนเดอร์พบว่าค่า a_w ที่ได้จากเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์มีค่าเฉลี่ยเป็น 0.331 ค่า a_w ที่ได้จากเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดมีค่าเฉลี่ยเป็น 0.260 และค่า a_w ของดอกกลาเวนเดอร์ที่ได้จากเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศมีค่าเฉลี่ยเป็น 0.194 ซึ่งเมื่อพิจารณาทั้ง 3 กระบวนการจะพบว่ามีค่า a_w อยู่ในระดับที่ต่ำกว่า 0.6 ซึ่งอยู่ในช่วงที่ปลอดภัยจากจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดการเสื่อมคุณภาพของผลิตภัณฑ์หลังการอบแห้งดังตารางที่ 4.2

4.12 ค่าวอเตอร์แอคทีวิตี (a_w) ของกลีบดอกกุหลาบหลังการอบแห้ง

จากการตรวจวัดค่า a_w ของกลีบดอกกุหลาบพบว่าค่า a_w ที่ได้จากเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์มีค่าเฉลี่ยเป็น 0.441 ค่า a_w ที่ได้จากเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดมีค่าเฉลี่ยเป็น 0.426 และค่า a_w ของกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศมีค่าเฉลี่ยเป็น 0.349 ซึ่งเมื่อพิจารณาทั้ง 3 กระบวนการจะพบว่ามีค่า a_w อยู่ในระดับที่ต่ำกว่า 0.6 ซึ่งอยู่ในช่วงที่ปลอดภัยจากจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดการเสื่อมคุณภาพของผลิตภัณฑ์หลังการอบแห้งดังตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 เปรียบเทียบค่าวอเตอร์แอคทีวิตี (a_w) หลังการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบสุญญากาศแบบถังหมุน

วิธีการอบแห้ง	ค่าวอเตอร์แอคทีวิตี (a_w) เฉลี่ย		
	ไบโรสแมรี	ดอกลาเวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ
เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	0.219±0.003 ^b	0.331±0.009 ^c	0.441±0.007 ^b
เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	0.213±0.001 ^b	0.260±0.007 ^b	0.426±0.006 ^b
เครื่องอบแห้งไมโครเวฟถังหมุนแบบสุญญากาศ	0.197±0.006 ^a	0.194±0.005 ^a	0.349±0.005 ^a

หมายเหตุ : ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน และตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลใน แนวตั้งเดียวกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p \leq 0.05$

4.13 แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ใช้ทำนายจลนศาสตร์ของการอบแห้ง (drying kinetics) ไบโรสแมรี ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบ

การอบแห้งเป็นเทคนิคที่ใช้ในการถนอมอาหาร และเก็บรักษาผลิตผลทางการเกษตรวิธีหนึ่งที่มีความนิยมอย่างแพร่หลาย การอธิบายพฤติกรรมของการอบแห้งของวัสดุเกษตรนั้นสามารถอธิบายได้ด้วยสมการจลนศาสตร์ของการอบแห้ง โดยสมการที่ใช้ในการอธิบายพฤติกรรมของการอบแห้งของวัสดุเกษตรนั้นจะอยู่ในรูปของสมการที่เรียกว่า logarithmic model หรือที่เรียกกันว่า เป็นสมการการอบแห้งแบบกึ่งทฤษฎี (semi-theoretical drying equation) จึงมีการใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ในการศึกษาจลนศาสตร์ของการอบแห้ง ซึ่งแบบจำลองที่นิยมใช้และ

ได้นำมาประยุกต์ใช้ในการทำนายกลไกการอบแห้งของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบ ได้แก่ (Doymaz, 2004, Goyal *et al*, 2007 and Vega *et al*, 2007)

Lewis equation :

$$MR = \frac{M - M_e}{M_0 - M_e} = \exp(-kt) \quad (1)$$

Page equation :

$$MR = \frac{M - M_e}{M_0 - M_e} = \exp(-kt^n) \quad (2)$$

Henderson and Pabis equation :

$$MR = \frac{M - M_e}{M_0 - M_e} = a \cdot \exp(-kt) \quad (3)$$

เมื่อ M_0 , M , M_e , MR คือปริมาณความชื้นเริ่มต้นฐานแห้ง ความชื้นที่เวลาใดๆ (ฐานแห้ง) ความชื้นสมดุล (ฐานแห้ง) และอัตราส่วนความชื้นที่เวลาใดๆ ตามลำดับ t คือ เวลาในการอบแห้ง a และ n คือค่าคงที่ของแบบจำลอง k คือค่าคงที่ของการอบแห้ง

จากสมการ (1) (2) และ (3) จะพบว่าค่าความชื้นสมดุลเป็นตัวแปรที่สำคัญในการสร้างสมการจลนศาสตร์การอบแห้ง การหาค่าความชื้นสมดุลของวัสดุสามารถหาได้หลายวิธี แต่ที่นิยมใช้การหาค่าความชื้นสมดุลด้วยวิธีสถิต ทั้งนี้เนื่องจากให้ค่า sorption isotherms ที่สมบูรณ์ (Aviara *et al.*, 2004)

เมื่อนำข้อมูลการอบแห้งใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาด และข้อมูลการลดลงของความชื้นมาวิเคราะห์หาความสัมพันธ์ในรูปแบบต่างๆ ดังนี้ คือ Page, Henderson & Pabis และ Lewis โดยค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ และค่าคงที่ของสมการในรูปแบบต่างๆ แสดงดังตารางที่ 4.4

นำข้อมูลที่ได้อาจจากการทดลองมาวิเคราะห์หาความสัมพันธ์กับพารามิเตอร์ต่างๆ การวิเคราะห์ค่าคงที่ และอัตราส่วนความชื้นจากสมการแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ใช้การวิเคราะห์การถดถอยแบบไม่เป็นเชิงเส้น (non-linear regression) โดยใช้โปรแกรม SigmaPlot 8.0 for windows พิจารณาจากค่า coefficient of determination (R^2), Standard Error of Estimate (SEE), Residual Summation Square (RSS) และ Root Means Square Error ($RMSE$) โดยพิจารณาแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ให้ค่า R^2 สูงสุด ให้ค่า SEE และ $RMSE$ ต่ำสุด ซึ่งค่า R^2 SEE RSS และ $RMSE$ หาได้จากสมการที่ (4), (5), (6) และ (7)

$$R^2 = 1 - \frac{\sum_{t=1}^N (MR_{pred,t} - MR_{exp,t})^2}{\sum_{t=1}^N (MR_{pred,t} - MR_{pred,t})^2} \quad (4)$$

$$SEE = \sqrt{\frac{\sum_{t=1}^N (M_{exp,t} - M_{pred,t})^2}{df}} \quad (5)$$

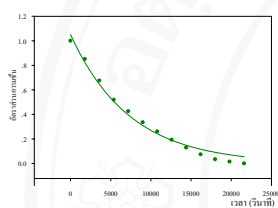
$$RMSE = \sqrt{\frac{\sum_{t=1}^N (MR_{exp,t} - MR_{pred,t})^2}{N}} \quad (6)$$

$$RSS = \sum_{t=1}^N (M_{exp,t} - M_{pred,t})^2 \quad (7)$$

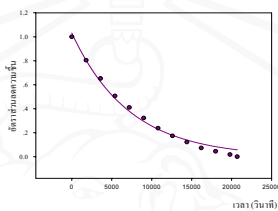
- เมื่อ
- $MR_{exp,i}$ คือ ค่าอัตราส่วนความชื้นที่จากการทดลอง
 - $MR_{pred,i}$ คือ ค่าอัตราส่วนความชื้นที่ได้จากการทำนาย
 - N คือ จำนวนข้อมูลของการทดลอง

ตารางที่ 4.3 ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์และค่าคงที่ของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของการอบแห้งชั้นบางในรูปแบบต่างๆ

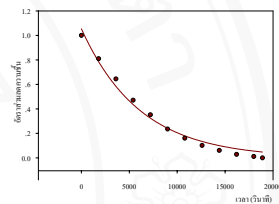
Material	Model	Model constants			R^2	SEE	RSS	RMSE
		$K (min^{-1})$	n	a				
ไบโรสเมรี่	Page	0.0000136	1.2467	-	0.9956	0.0228	0.00571	0.00022
	Lewis	0.0001295	-	-	0.9825	0.0436	0.02281	0.00088
	Henderson and Pabis	0.0001359	-	1.0517	0.9859	0.0409	0.01837	0.00071
ดอกกลาเวนเดอร์	Page	0.000026	1.1791	-	0.9958	0.0218	0.00524	0.00020
	Lewis	0.000135	-	-	0.9884	0.0347	0.01446	0.00056
	Henderson and Pabis	0.000139	-	1.0321	0.9897	0.0341	0.01277	0.00049
กลีบดอก กุหลาบ	Page	0.0000103	1.3037	-	0.9984	0.0140	0.00197	0.00008
	Lewis	0.0001561	-	-	0.9818	0.0457	0.02295	0.00096
	Henderson and Pabis	0.0001637	-	1.0540	0.9853	0.0431	0.01855	0.00077



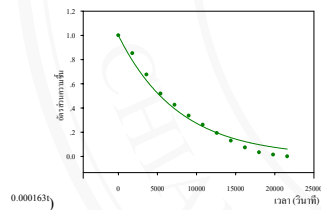
a) Rosemary ($MR = ae^{-0.00014t}$)



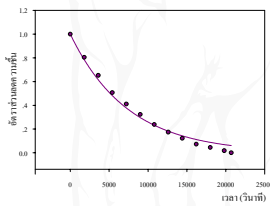
d) Lavender ($MR = ae^{-0.000139t}$)



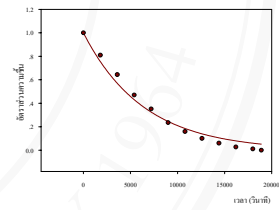
g) Rose ($MR = ae^{-t}$)



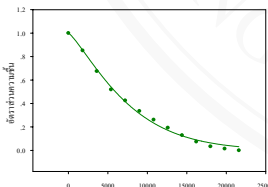
b) Rosemary ($MR = e^{-0.000163t}$)



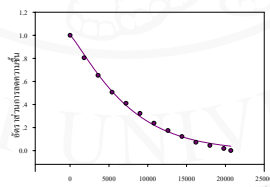
e) Lavender ($MR = e^{-0.000135t}$)



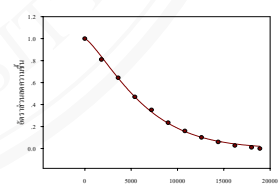
h) Rose ($MR = e^{-0.000156t}$)



c) Rosemary ($MR = e^{-t}$)



f) Lavender ($MR = e^{-t}$)



i) Rose ($MR = e^{-t}$)

ภาพ 4.10 การเปรียบเทียบอัตราส่วนความชื้นของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการทดลองกับอัตราส่วนความชื้นที่ได้จากการทำนายโดยใช้สมการของ Henderson and Pabis, Lewis และ Page

จากผลการทดลอง เมื่อทำการวิเคราะห์หารูปแบบสมการที่เหมาะสมกับค่าความขึ้นสมมูลของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์และกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาด โดยวิธีการถดถอยแบบไม่เป็นเชิงเส้น (non-linear regression) โดยใช้โปรแกรม SigmaPlot 8.0 for windows ได้ค่าพารามิเตอร์ของแบบจำลองทั้ง 3 แบบ ดังแสดงในตารางที่ 4.4 ซึ่งพบว่าแบบจำลอง Page Model มีค่า coefficient of determination (R^2) ของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบ มีค่าเท่ากับ 0.9956, 0.9958 และ 0.9984 ตามลำดับซึ่งจะให้ค่าสูงที่สุดเมื่อเทียบกับอีก 2 แบบจำลองที่เหลือ และมีค่า Standard Error of Estimate (SEE) เท่ากับ 0.0228, 0.0218 และ 0.0140 ตามลำดับ ส่วนค่า Residual Summation Square (RSS) มีค่าเป็น 0.00571, 0.00524 และ 0.00197 ตามลำดับ และสำหรับค่า Root Means Error (RMSE) มีค่าเท่ากับ 0.00022, 0.00020 และ 0.00008 ตามลำดับ ซึ่งค่าของ SEE, RSS และ RMSE ที่ได้จากแบบจำลอง Page Model ให้ค่าต่ำกว่าอีก 2 แบบจำลอง ดังนั้นสมการ Page Model จึงสามารถทำนายผลการทดลองได้ดีครอบคลุมมากที่สุด

4.14 ค่าสีของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบหลังการอบแห้ง

ค่าสีของพืชสมุนไพรทั้ง 3 ชนิดหลังจากผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟ มีการเปลี่ยนแปลงค่า Lightness (L^* value), Chroma (C^*) และ Hue Angle (h) ดังต่อไปนี้

ค่าความสว่าง lightness (L^* value)

ค่าสี L^* หรือความสว่างของใบโรสแมรี่ จากการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ค่า L^* จากการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์มีความแตกต่างกับการอบด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ซึ่งการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบสุญญากาศ ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ส่วนดอกลาเวนเดอร์ จากการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ค่า L^* จากการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ มีความแตกต่างกับการอบด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) และการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบสุญญากาศ มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) และกลีบดอกกุหลาบ จากการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ค่า L^* จากการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ มีความแตกต่างกับการอบด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) และการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบสุญญากาศ มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

($p \leq 0.05$) แต่เมื่อพิจารณาด้วยตาเปล่าจะพบว่ากลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด จะให้สีของกลีบดอกกุหลาบอบแห้งที่คล้ำกว่าการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ และเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุนทั้งนี้เป็นผลมาจากการใช้อุณหภูมิสูงตั้งแต่เริ่มต้นและคงที่ตลอดระยะเวลาการอบ (50 องศาเซลเซียส) ส่วนกลีบดอกกุหลาบที่อบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์จะให้สีที่ตีกว่าทั้งนี้เนื่องมาจากอุณหภูมิในการอบไม่คงที่ตลอดระยะเวลาของการอบ ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงสีขณะทำการอบซ้ำกว่า ซึ่งจะสัมพันธ์กับผลการวิเคราะห์ ดังตาราง 4.3 แต่ค่า L^* ของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ให้ผลใกล้เคียงกันคือ ค่าความสว่างที่ได้จากการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์จะให้ค่าความสว่างน้อยกว่าการอบด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน

ตารางที่ 4.4 แสดงค่าความสว่าง lightness (L^*) หลังการอบใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์และกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธี

วิธีการอบแห้ง	ค่าความสว่าง lightness (L^*)		
	ใบโรสแมรี่	ดอกลาเวนเดอร์	กลีบดอก
เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	28.87±1.07 ^b	35.97±0.57 ^c	33.71±0.67 ^b
เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	34.15±1.41 ^a	41.53±0.13 ^b	28.04±0.55 ^c
เครื่องอบแห้งไมโครเวฟถังหมุน	34.58±1.11 ^a	43.77±0.51 ^a	38.85±1.79 ^a

หมายเหตุ : ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน และตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลใน แนวตั้งเดียวกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p \leq 0.05$

ค่า Chroma (C^*)

ใบโรสแมรี่; จากการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ค่า C^* จากการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ไม่มีความแตกต่างกับการอบด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด แต่มีความแตกต่างกับเครื่องอบแห้งไมโครเวฟอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ดอกลาเวนเดอร์; จากการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ค่า C^* จากการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

กลีบดอกกุหลาบ; จากการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ค่า C^* จากการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ไม่มีความแตกต่างกับการอบด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด แต่มีความแตกต่างกับเครื่องอบแห้งไมโครเวฟอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.5 แสดงค่า Chroma (C^*) หลังการอบใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์และกลีบดอกกุหลาบ ที่ผ่านการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธี

วิธีการอบแห้ง	ค่า Chroma (C^* value)		
	ใบโรสแมรี่	ดอกลาเวนเดอร์	กลีบดอก
เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	5.50±0.29 ^b	7.23±0.71 ^c	37.03±4.27 ^b
เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	6.60±1.18 ^b	9.00±0.48 ^b	37.59±1.79 ^b
เครื่องอบแห้งไมโครเวฟถึงหมูน	13.88±2.38 ^a	15.16±0.65 ^a	45.63±1.14 ^a

หมายเหตุ : ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน และตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลใน แนวตั้งเดียวกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p \leq 0.05$

ค่า Hue Angle (h^0)

ใบโรสแมรี่; จากการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ค่า h^0 จากการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และเครื่องอบแห้งไมโครเวฟ มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ดอกลาเวนเดอร์; จากการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ไม่มีความแตกต่างกับการอบด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด แต่มีความแตกต่างกับเครื่องอบแห้งไมโครเวฟอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

กลีบดอกกุหลาบ; จากการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ไม่มีความแตกต่างกับการอบด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด แต่มีความแตกต่างกับเครื่องอบแห้งไมโครเวฟอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

เป็นที่ยอมรับกันทั่วไปว่า สีเป็นปัจจัยสำคัญแห่งคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ที่ผู้ซื้อให้ความสำคัญอย่างยิ่ง (Rocha,1992) เมื่อพิจารณาคุณภาพสีโดยรวมของพืชสมุนไพรที่ได้จากการใช้เครื่องอบแห้งทั้ง 3 ชนิด พบว่าคุณภาพสีของผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้ง

พลังงานแสงอาทิตย์มีสีใกล้เคียงกับการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด จากการศึกษาจะเห็นว่า การใช้เครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุนจะให้สีที่ด้อยกว่าเป็นผลจากการที่ใช้สถานะในการศึกษาสถานะเดียวคือ อุณหภูมิสุดท้ายที่ใช้ในการอบ 50 องศาเซลเซียส ใช้แมกนีตรอน 6 ตัว และใช้พลังงาน 100 เฮอร์เซ็นต์ ซึ่งอาจจะเป็นสถานะที่ไม่เหมาะสมกับพืชสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด เนื่องจากอุณหภูมิที่ใช้ในการอบที่สูงจะมีผลไปทำ ลายคลอโรฟิลล์ในพืชได้ และอาจส่งผลกระทบต่ออัตราการเกิดสีน้ำตาลในผลิตภัณฑ์ได้จะเห็นได้ว่าเมื่อใช้อุณหภูมิในการอบสูงจะทำให้มีผลต่อสีของผลิตภัณฑ์สอดคล้องกับ (Rocha,1992) ที่ศึกษาอุณหภูมิในการอบแห้งที่มีผลต่อสีของมินท์และโหระพาโดยพบว่าอุณหภูมิในการอบแห้งมีผลอย่างมากต่อสีของสมุนไพร

ตารางที่ 4.6 แสดงค่า Hue Angle (h^0) หลังการอบใบโรสแมรี่ที่รับมา 3 lot และผ่านการอบแห้ง 3 กรรมวิธี

วิธีการอบแห้ง	ค่า Hue Angle		
	ใบโรสแมรี่	ดอกลาเวนเดอร์	กลีบดอก
เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	82.87±0.75 ^c	89.65±0.27 ^b	10.60±0.48 ^b
เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	92.70±4.92 ^b	91.83±3.44 ^b	9.42±0.87 ^b
เครื่องอบแห้งไมโครเวฟถังหมุน	114.01±4.81 ^a	102.43±1.15 ^a	13.41±1.17 ^a

หมายเหตุ : ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน และตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลใน แนวตั้งเดียวกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p \leq 0.05$

ตารางที่ 4.7 การเปรียบเทียบคุณภาพทางด้านเคมีหลังการอบใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์และกลีบดอกกุหลาบ

วัตถุดิบ	วิธีการอบ	คุณภาพทางด้านเคมี					
		เถ้าทั้งหมด (เปอร์เซ็นต์)	เถ้าละลายน้ำ (เปอร์เซ็นต์)	เถ้าไม่ละลายน้ำ (เปอร์เซ็นต์)	สารที่สกัดได้ด้วย น้ำ(เปอร์เซ็นต์)	ปริมาณแทนนิน (เปอร์เซ็นต์)	สารประกอบฟีนอลิก (เปอร์เซ็นต์)
ใบโรสแมรี่	เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	6.627±0.103 ^a	53.574±0.015 ^a	50.430±0.059 ^a	2.216±1.446 ^a	0.158±0.003 ^a	8.043±0.464 ^a
	เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบลาด	6.483±0.040 ^b	46.004±0.013 ^b	47.802±0.088 ^b	1.564±0.968 ^b	0.152±0.010 ^a	7.793±0.491 ^a
	เครื่องอบแห้งไมโครเวฟถึงหมูน แบบสุญญากาศ	5.817± 0.075 ^c	45.113±0.018 ^b	45.728±0.059 ^c	1.176±1.458 ^c	0.070±0.007 ^b	4.057±0.257 ^b
ดอกลาเวนเดอร์	เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	8.520±0.181 ^a	52.559±0.027 ^a	40.094±0.068 ^a	7.326±0.053 ^a	0.024±0.001 ^a	1.173±0.061 ^a
	เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบลาด	8.125±0.172 ^b	46.015±0.023 ^b	38.634±0.048 ^a	6.602±0.121 ^b	0.023±0.001 ^a	1.133±0.035 ^a
	เครื่องอบแห้งไมโครเวฟถึงหมูน แบบสุญญากาศ	7.741±0.237 ^c	45.152±0.020 ^b	35.176±0.172 ^b	6.147±0.116 ^c	0.018±0.002 ^b	0.960±0.044 ^b
กลีบดอกกุหลาบ	เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	3.659±0.235	52.652±0.043 ^a	44.657±0.097	10.170±0.164 ^a	0.208±0.004 ^a	10.803±0.219 ^a
	เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบลาด	3.604±0.043	48.671±0.086 ^b	43.479±0.033	9.998±0.119 ^a	0.164±0.014 ^b	9.023±0.219 ^b
	เครื่องอบแห้งไมโครเวฟถึงหมูน แบบสุญญากาศ	3.417±0.104	45.735±0.054 ^c	44.483±0.048	8.950±0.431 ^b	0.072±0.003 ^c	4.640±0.026 ^c

หมายเหตุ : ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน และตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลใน แนวตั้งเดียวกัน แสดงว่าค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p \leq 0.05$

4.15 คุณภาพทางด้านเคมีหลังการอบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบ

4.15.1 ปริมาณเถ้าทั้งหมด (total ash)

จากการตรวจวัดปริมาณเถ้าทั้งหมดของ ใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบพบว่า ปริมาณเถ้าทั้งหมดของพืชทั้ง 3 ชนิด มีค่าดังตารางที่ 4.8 เมื่อพิจารณาปริมาณเถ้าทั้งหมดของใบโรสแมรี่และกลีบดอกกุหลาบ พบว่าจะอยู่ในช่วง 6.627 – 3.417 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งเกณฑ์มาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) กำหนดไว้จะต้องเถ้าทั้งหมด (total ash) ไม่น้อยกว่าร้อยละ 4 และไม่เกินร้อยละ 8 ของน้ำหนักแห้ง แต่ปริมาณเถ้าทั้งหมดของดอกลาเวนเดอร์พบอยู่ในช่วง 7.741-8.52 และเปอร์เซ็นต์เถ้าทั้งหมดของใบโรสแมรี่ และดอกลาเวนเดอร์ ที่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์มี เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถังหมุนสุญญากาศ มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ $p \leq 0.05$ ส่วนกลีบดอกกุหลาบ พบว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

4.15.2 ปริมาณเถ้าที่ละลายน้ำ (water soluble ash)

จากการตรวจวัดปริมาณเถ้าที่ละลายน้ำของ ใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถังหมุนสุญญากาศ พบว่าปริมาณเถ้าที่ละลายน้ำของพืชสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด มีค่าดังตารางที่ 4.8 โดยจะมีค่าอยู่ในช่วง 53.547-45.113 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) ได้กำหนดไว้ โดยกำหนดไว้ว่าจะต้องปริมาณเถ้าที่ละลายน้ำไม่น้อยกว่าร้อยละ 45 ของเถ้าทั้งหมด และปริมาณเถ้าที่ละลายน้ำของใบโรสแมรี่ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถังหมุนสุญญากาศ พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

4.15.3 ปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายน้ำ (water non-soluble ash)

จากการตรวจวัดปริมาณเถ้าที่ละลายน้ำของ ใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบ พบว่าปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายน้ำของพืชสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด มีค่าดังตารางที่ 4.8 โดยจะมีค่าอยู่ในช่วง 50.430-35.176 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายน้ำของใบโรสแมรี่ที่ผ่านการอบแห้งทั้ง 3 วิธีให้ผลที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ส่วนดอกลาเวนเดอร์ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

ให้ผลไม่แตกต่างกัน แต่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับดอกกลาเวนเดอร์ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถังหมุน สำหรับกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธีให้ผลที่ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

4.15.4 ปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำ(เปอร์เซ็นต์)

จากการตรวจวัดปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำของใบโรสแมรี่ ดอกกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้งพบว่า ปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำของพืชทั้ง 3 ชนิด มีค่าดังตารางที่ 4.8 เมื่อพิจารณาปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำของพืชสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด นี้พบว่าจะอยู่ในช่วง 10.170-1.176 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีค่าต่ำและอยู่ในช่วงที่มาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) ได้กำหนดไว้ ปริมาณมีสารที่สกัดได้ด้วยน้ำร้อน (hot water extract) ไม่น้อยกว่าร้อยละ 32 ของน้ำหนักแห้ง ปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำของใบโรสแมรี่ และดอกกลาเวนเดอร์ ที่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถังหมุนสุญญากาศ มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ส่วนกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ให้ผลไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) แต่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถังหมุนสุญญากาศ

4.15.5 ปริมาณแทนนิน (เปอร์เซ็นต์)

จากการตรวจวัดปริมาณแทนนินของใบโรสแมรี่ ดอกกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้งพบว่า ปริมาณแทนนินของพืชทั้ง 3 ชนิด มีค่าดังตารางที่ 4.8 พบว่าจะอยู่ในช่วง 0.208-0.018 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณแทนนินของใบโรสแมรี่ และดอกกลาเวนเดอร์ ที่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดให้ผลไม่แตกต่างกันทางสถิติ แต่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) กับเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถังหมุนสุญญากาศ สำหรับกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธี พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

4.15.6 สารประกอบฟีนอลิก (เปอร์เซ็นต์)

จากการตรวจวัดปริมาณสารประกอบฟีนอลิกของใบโรสแมรี่ ดอกกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้งพบว่า ปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำของพืชทั้ง 3 ชนิด มีค่าดัง

ตารางที่ 4.8 เมื่อพิจารณาปริมาณสารประกอบฟีนอลิกของพืชสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด นี้พบว่าจะอยู่ในช่วง 10.80-0.960 เปอร์เซ็นต์ ใบโรสแมรี่และดอกกลาเวนเดอร์ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ให้ผลไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) แต่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับใบโรสแมรี่และดอกกลาเวนเดอร์ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถาดหมุนสุญญากาศ สำหรับกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธี พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.8 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางด้านจุลชีววิทยาของพืชสมุนไพร ทั้ง 3 ชนิด

วัตถุประสงค์	วิธีการอบ	คุณภาพทางด้านจุลชีววิทยา			
		ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด (log cfu / 1g sample)	ปริมาณยีสต์และรา (log cfu / 1g sample)	ปริมาณโคลิฟอร์ม (MPN /1g sample)	ปริมาณอี. โคไล (MPN /1g sample)
ใบโรสแมรี่	เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	3.030±0.112	0.862±0.290	2.11	-
	เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	2.830±0.167	0.807±0.208	<2.0	-
	เครื่องอบแห้งไมโครเวฟถึงหมูนแบบสุญญากาศ	2.818±0.026	0.773±0.108	<2.0	-
ดอกลาเวนเดอร์	เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	2.938±0.268	0.982±0.108	2.24	+
	เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	2.881±0.180	1.235±0.209	<2.0	-
	เครื่องอบแห้งไมโครเวฟถึงหมูนแบบสุญญากาศ	2.831±0.167	0.877±0.108	<2.0	-
กลีบดอกกุหลาบ	เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	2.6547±0.123	0.750±0.224	<2.0	-
	เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	2.8093±0.064	0.724±0.132	2.11	-
	เครื่องอบแห้งไมโครเวฟถึงหมูนแบบสุญญากาศ	2.6547±0.176	0.719±0.041	<2.0	-

หมายเหตุ : - ; Negative *E.coli* +; Positive *E.coli*

4.16 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางด้านจุลชีววิทยาของพืชสมุนไพร ทั้ง 3 ชนิด

4.16.1 ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด

จากการตรวจวัด ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมดของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้ง โดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถาดหุ้มสุญญากาศ, มีปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมดอยู่ในช่วง 2.6547-3.030 (log cfu / 1g sample) พบว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) ดังตารางที่ 4.9 ทั้งนี้จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดก็ยังมีค่าน้อยกว่าค่าเกณฑ์มาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) กำหนดไว้ให้จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดต้องน้อยกว่า 1×10^4 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 ลูกบาศก์เซนติเมตร

4.16.2 ปริมาณยีสต์และรา

จากการตรวจวัด ปริมาณยีสต์และของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้ง โดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถาดหุ้มสุญญากาศ มีปริมาณยีสต์และราอยู่ในช่วง 0.719-1.235 (log cfu / 1g sample) พบว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) ดังตารางที่ 4.9

4.16.3 ปริมาณโคลิฟอร์มและ อี.โคไล

จากการตรวจวัด ปริมาณโคลิฟอร์ม ของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้ง โดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถาดหุ้มสุญญากาศ พบว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) โดยจะพบว่าปริมาณโคลิฟอร์มใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบมีค่าต่ำกว่ามาตรฐานอุตสาหกรรมที่ได้กำหนดไว้และจะไม่พบเชื้อ อี.โคไล ในตัวอย่างของทั้ง 3 พืชสมุนไพรซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมที่ได้ระบุไว้ ดังตารางที่ 4.23

4.17 ผลการวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัส

จากการทดสอบคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสโดยใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 50 คน ให้คะแนนความชอบในแต่ละคุณลักษณะ ได้ผลแสดงดังตารางที่ 4.10-4.12

ตารางที่ 4.9 ผลการวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านกลิ่น ของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด

วิธีการอบแห้ง	คุณภาพด้านกลิ่น		
	ใบโรสแมรี่	ดอกลาเวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ
เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	5.70±0.67	5.80±0.62	5.85±0.64
เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	5.75±0.72	5.90±0.64	5.90±0.74
เครื่องอบแห้งไมโครเวฟ	5.90±0.78	6.10±0.79	6.0±0.73
สุญญากาศแบบถังหมุน			

ผลการวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสคุณภาพทางด้านกลิ่นพบว่า ใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธี ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

ตารางที่ 4.10 ผลการวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านรสชาติ ของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด

วิธีการอบแห้ง	คุณภาพด้านรสชาติ		
	ใบโรสแมรี่	ดอกลาเวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ
เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	5.50±0.51	5.40±0.60 ^b	5.6±0.68
เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	5.85±0.87	5.75±0.39 ^{ab}	5.65±0.74
เครื่องอบแห้งไมโครเวฟ	5.95±0.67	6.35±0.67 ^a	6.10±0.64
สุญญากาศแบบถังหมุน			

การวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสคุณภาพทางด้านรสชาติพบว่า ใบโรสแมรี่ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธี ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทาง

สถิติ ($p>0.05$) ส่วนดอกกลาเวนเดอร์พบว่าดอกกลาเวนเดอร์ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ ให้คะแนนความชอบแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญอย่างยิ่ง ($p>0.05$) กับการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมุน และดอกกลาเวนเดอร์ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดให้ผลไม่แตกต่างกันทางสถิติ กับการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์และเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมุน

ตารางที่ 4.11 ผลการวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านสีที่ปรากฏ ของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด

วิธีการอบแห้ง	คุณภาพด้านสีที่ปรากฏ		
	ไบโรสแมรี่	ดอกกลาเวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ
เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	5.75±0.44	5.85±0.58	5.80±0.52 ^b
เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	5.80±0.69	6.00±0.56	5.85±0.49 ^b
เครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมุน	6.10±0.64	6.15±0.37	6.95±0.39 ^a

การวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสคุณภาพทางด้านสีที่ปรากฏพบว่า ไบโรสแมรี่ และดอกกลาเวนเดอร์ที่ได้จากการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธีไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) ส่วนกลีบดอกกุหลาบพบว่าที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ ให้คะแนนความชอบไม่แตกต่างกันทางสถิติ ($p>0.05$) กับการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด แต่ทั้ง 2 กรรมวิธีให้ผลแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญอย่างยิ่ง ($p>0.05$) กับการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมุน

4.18 การอบแห้งการวิเคราะห์ค่าพลังงานไฟฟ้า

การวิเคราะห์ค่าพลังงานไฟฟ้า ของการอบแห้งโรสแมรี่ โดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมุน ผลการวิเคราะห์สรุปได้ดังตารางที่ 4.13 โดยมีรายละเอียดและเงื่อนไขในการวิเคราะห์ดังนี้

1. เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

1.1	ใช้เวลาในการอบ	16 ชั่วโมง
1.2	ขนาดกำลังไฟฟ้าของพัดลม ตัวละ	0.05 kW
1.3	ค่าพลังงานไฟฟ้าต่อยูนิต ภูมิภาคกิจการขนาดเล็ก)	2.4649 บาท (การไฟฟ้าส่วน
1.4	น้ำหนักที่ใช้ในการอบประมาณ	600 กรัม

2. เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด

1.1	ใช้เวลาในการอบ	6 ชั่วโมง
1.2	ใช้พลังงานในการอบเฉลี่ยชั่วโมงละ	1.98 kW/h
1.3	ค่าพลังงานไฟฟ้าต่อยูนิต ภูมิภาคกิจการขนาดเล็ก)	2.4649 บาท (การไฟฟ้าส่วน
1.4	น้ำหนักที่ใช้ในการอบประมาณ	200 กรัม

3. เครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบตั้งหมუნ

1.1	ใช้เวลาในการอบครั้งที่	0.6 ชั่วโมง
1.2	ใช้พลังงานไฟฟ้าเฉลี่ยชั่วโมงละ	10.0584 kW/h
1.3	ค่าพลังงานไฟฟ้าต่อยูนิต ภูมิภาคกิจการขนาดเล็ก)	2.4649 บาท (การไฟฟ้าส่วน
1.4	น้ำหนักที่ใช้ในการอบประมาณ	1000 กรัม

การแสดงผลการคำนวณ แสดงดังภาคผนวก ค.

ตารางที่ 4.12 ผลการวิเคราะห์ค่าพลังงานไฟฟ้า (ต่อ 1000 กรัมน้ำหนักสด)

ชนิดของเครื่อง อบแห้ง	ชั่วโมงการทำงาน			พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ (kw*hr)			คิดเป็นเงิน (บาท)		
	ไบโรสแมรี	ดอกลาเวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ	ไบโรสแมรี	ดอกลาเวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ	ไบโรสแมรี	ดอกลาเวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ
เครื่องอบแห้ง พลังงานแสงอาทิตย์	16	11	8	0.8	0.55	0.5	6.92	7.54	6.16
เครื่องอบแห้งไฟฟ้า แบบถาด	6	5.45	5.15	5.15	10.19	10.79	195.22	204.61	251.35
เครื่องอบแห้ง ไมโครเวฟถึงหมุม แบบสุญญากาศ	0.6	0.67	0.367	6.04	6.74	3.69	14.88	16.61	9.09

จากตารางที่ 4.13 พบว่าค่าพลังงานไฟฟ้า (บาทต่อ 1000 กรัม) ของการอบโรสแมรีนั้น การใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์จะมีค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับพลังงานไฟฟ้าต่ำที่สุดสามารถลดต้นทุนการผลิตให้ต่ำลงได้ แต่จะเห็นได้ว่าการใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ใช้เวลาในการอบนานกว่าเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมุมหลายเท่า นอกเหนือจากการลดต้นทุนแล้ว ข้อดีของการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ คือ เป็นการเพิ่มมูลค่าของผลผลิตทางการเกษตรในประเทศที่กำลังพัฒนา เป็นการใช้พลังงานธรรมชาติที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์อย่างสูงสุด เครื่องอบแห้งที่ออกแบบมานั้น จะป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนจากฝุ่นละออง สิ่งสกปรก นก แมลงและจุลินทรีย์ ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีสี เนื้อสัมผัส กลิ่น รสชาติดี ลดการสูญเสียคุณค่าทางอาหาร ปลอดภัย ใช้แรงงานน้อย คุ่มค่าแก่การลงทุน และค่าใช้จ่ายเพื่อการดำเนินการ จึงเป็นทางเลือกหนึ่งสำหรับกลุ่มเกษตรกรที่จะนำเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ไปใช้ประโยชน์ในการอบแห้ง

ให้ผลไม่แตกต่างกัน แต่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับดอกกลาเวนเดอร์ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมูน สำหรับกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธีให้ผลที่ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

4.15.4 ปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำ(เปอร์เซ็นต์)

จากการตรวจวัดปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำของใบโรสแมรี่ ดอกกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้งพบว่า ปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำของพืชทั้ง 3 ชนิด มีค่าดังตารางที่ 4.8 เมื่อพิจารณาปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำของพืชสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด นี้พบว่าจะอยู่ในช่วง 10.170-1.176 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีค่าต่ำและอยู่ในช่วงที่มาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) ได้กำหนดไว้ ปริมาณมีสารที่สกัดได้ด้วยน้ำร้อน (hot water extract) ไม่น้อยกว่าร้อยละ 32 ของน้ำหนักข่าแห้ง ปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำของใบโรสแมรี่ และดอกกลาเวนเดอร์ ที่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถึงหมูนสุญญากาศ มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ส่วนกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ให้ผลไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) แต่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถึงหมูนสุญญากาศ

4.15.5 ปริมาณแทนนิน (เปอร์เซ็นต์)

จากการตรวจวัดปริมาณแทนนินของใบโรสแมรี่ ดอกกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้งพบว่า ปริมาณแทนนินของพืชทั้ง 3 ชนิด มีค่าดังตารางที่ 4.8 พบว่าจะอยู่ในช่วง 0.208-0.018 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณแทนนินของใบโรสแมรี่ และดอกกลาเวนเดอร์ ที่อบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดให้ผลไม่แตกต่างกันทางสถิติ แต่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) กับเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบถึงหมูนสุญญากาศ สำหรับกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธี พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

4.15.6 สารประกอบฟีนอลิก (เปอร์เซ็นต์)

จากการตรวจวัดปริมาณสารประกอบฟีนอลิกของใบโรสแมรี่ ดอกกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้งพบว่า ปริมาณสารที่สกัดได้ด้วยน้ำของพืชทั้ง 3 ชนิด มีค่าดัง

ตารางที่ 4.8 เมื่อพิจารณาปริมาณสารประกอบฟีนอลิกของพืชสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด นี้พบว่าจะอยู่ในช่วง 10.80-0.960 เปอร์เซ็นต์ ใบโรสแมรี่และดอกกลาเวนเดอร์ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด และเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ให้ผลไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) แต่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับใบโรสแมรี่และดอกกลาเวนเดอร์ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบดึงหมุนสุญญากาศ สำหรับกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธี พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

ตารางที่ 4.8 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางด้านจุลชีววิทยาของพืชสมุนไพร ทั้ง 3 ชนิด

วัตถุประสงค์	วิธีการอบ	คุณภาพทางด้านจุลชีววิทยา		
		ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด (log cfu / 1g sample)	ปริมาณยีสต์และรา (log cfu / 1g sample)	ปริมาณโคลิฟอร์ม (MPN / 1g sample)
ใบโรสแมรี่	เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	3.030±0.112	0.862±0.290	2.11
	เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	2.830±0.167	0.807±0.208	<2.0
ดอกกลาวนเดอร์	เครื่องอบแห้งไมโครเวฟตั้งหมุน แบบสุญญากาศ	2.818±0.026	0.773±0.108	<2.0
	เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	2.938±0.268	0.982±0.108	2.24
กลีบดอกกุหลาบ	เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	2.881±0.180	1.235±0.209	<2.0
	เครื่องอบแห้งไมโครเวฟตั้งหมุน แบบสุญญากาศ	2.831±0.167	0.877±0.108	<2.0
กลีบดอกกุหลาบ	เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	2.6547±0.123	0.750±0.224	<2.0
	เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	2.8093±0.064	0.724±0.132	2.11
กลีบดอกกุหลาบ	เครื่องอบแห้งไมโครเวฟตั้งหมุน แบบสุญญากาศ	2.6547±0.176	0.719±0.041	<2.0
	เครื่องอบแห้งไมโครเวฟตั้งหมุน แบบสุญญากาศ	2.6547±0.176	0.719±0.041	<2.0

หมายเหตุ: - ; Negative *E. coli* +; Positive *E. coli*

4.16 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางด้านจุลชีววิทยาของพืชสมุนไพร ทั้ง 3 ชนิด

4.16.1 ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด

จากการตรวจวัด ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมดของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้ง โดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบตั้งหมუნสุญญากาศ, มีปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมดอยู่ในช่วง 2.6547-3.030 (log cfu / 1g sample) พบว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) ดังตารางที่ 4.9 ทั้งนี้จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดก็ยังมีค่าน้อยกว่าค่าเกณฑ์มาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) กำหนดไว้ให้จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดต้องน้อยกว่า 1×10^4 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 ลูกบาศก์เซนติเมตร

4.16.2 ปริมาณยีสต์และรา

จากการตรวจวัด ปริมาณยีสต์และของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้ง โดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบตั้งหมუნสุญญากาศ มีปริมาณยีสต์และราอยู่ในช่วง 0.719-1.235 (log cfu / 1g sample) พบว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) ดังตารางที่ 4.9

4.16.3 ปริมาณโคลิฟอร์มและ อี.โคไล

จากการตรวจวัด ปริมาณโคลิฟอร์ม ของใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้ง โดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟแบบตั้งหมუნสุญญากาศ พบว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) โดยจะพบว่าปริมาณโคลิฟอร์มใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบมีค่าต่ำกว่ามาตรฐานอุตสาหกรรมที่ได้กำหนดไว้และจะไม่พบเชื้อ อี.โคไล ในตัวอย่างของทั้ง 3 พืชสมุนไพรซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมที่ได้ระบุไว้ ดังตารางที่ 4.23

4.17 ผลการวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัส

จากการทดสอบคุณลักษณะทางประสาทสัมผัส โดยใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 50 คน ให้คะแนนความชอบในแต่ละคุณลักษณะ ได้ผลแสดงดังตารางที่ 4.10-4.12

ตารางที่ 4.9 ผลการวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านกลิ่น ของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด

วิธีการอบแห้ง	คุณภาพด้านกลิ่น		
	ใบโรสแมรี่	ดอกลาเวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ
เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	5.70±0.67	5.80±0.62	5.85±0.64
เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	5.75±0.72	5.90±0.64	5.90±0.74
เครื่องอบแห้งไมโครเวฟ	5.90±0.78	6.10±0.79	6.0±0.73
สูญญากาศแบบตั้งหมุน			

ผลการวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสคุณภาพทางด้านกลิ่นพบว่า ใบโรสแมรี่ ดอกลาเวนเดอร์ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธี ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

ตารางที่ 4.10 ผลการวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านรสชาติ ของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด

วิธีการอบแห้ง	คุณภาพด้านรสชาติ		
	ใบโรสแมรี่	ดอกลาเวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ
เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	5.50±0.51	5.40±0.60 ^b	5.6±0.68
เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	5.85±0.87	5.75±0.39 ^{ab}	5.65±0.74
เครื่องอบแห้งไมโครเวฟ	5.95±0.67	6.35±0.67 ^a	6.10±0.64
สูญญากาศแบบตั้งหมุน			

การวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสคุณภาพทางด้านรสชาติพบว่า ใบโรสแมรี่ และกลีบดอกกุหลาบที่ได้จากการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธี ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทาง

สถิติ ($p>0.05$) ส่วนดอกกลาเวนเดอร์พบว่าดอกกลาเวนเดอร์ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ ให้คะแนนความชอบแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญอย่างยิ่ง ($p>0.05$) กับการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมุน และดอกกลาเวนเดอร์ที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดให้ผล ไม่แตกต่างกันทางสถิติ กับการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์และเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมุน

ตารางที่ 4.11 ผลการวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านสีที่ปรากฏ ของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด

วิธีการอบแห้ง	คุณภาพด้านสีที่ปรากฏ		
	ใบโรสแมรี่	ดอกกลาเวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ
เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	5.75±0.44	5.85±0.58	5.80±0.52 ^b
เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด	5.80±0.69	6.00±0.56	5.85±0.49 ^b
เครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมุน	6.10±0.64	6.15±0.37	6.95±0.39 ^a

การวิเคราะห์การทดสอบทางประสาทสัมผัสคุณภาพทางด้านสีที่ปรากฏพบว่า ใบโรสแมรี่ และดอกกลาเวนเดอร์ที่ได้จากการอบแห้งทั้ง 3 กรรมวิธีไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) ส่วนกลีบดอกกุหลาบพบว่าที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ ให้คะแนนความชอบไม่แตกต่างกันทางสถิติ ($p>0.05$) กับการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด แต่ทั้ง 2 กรรมวิธีให้ผลแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญอย่างยิ่ง ($p>0.05$) กับกลีบดอกกุหลาบที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมุน

4.18 การอบแห้งการวิเคราะห์ค่าพลังงานไฟฟ้า

การวิเคราะห์ค่าพลังงานไฟฟ้า ของการอบแห้งโรสแมรี่ โดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถึงหมุน ผลการวิเคราะห์สรุปได้ดังตารางที่ 4.13 โดยมีรายละเอียดและเงื่อนไขในการวิเคราะห์ดังนี้

1. เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

1.1 ใช้เวลาในการอบ	16 ชั่วโมง
1.2 ขนาดกำลังไฟฟ้าของพัดลม ตัวละ	0.05 kW
1.3 ค่าพลังงานไฟฟ้าต่อยูนิต ภูมิภาคกิจการขนาดเล็ก)	2.4649 บาท (การไฟฟ้าส่วน
1.4 น้ำหนักที่ใช้ในการอบประมาณ	600 กรัม

2. เครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาด

1.1 ใช้เวลาในการอบ	6 ชั่วโมง
1.2 ใช้พลังงานในการอบเฉลี่ยชั่วโมงละ	1.98 kW/h
1.3 ค่าพลังงานไฟฟ้าต่อยูนิต ภูมิภาคกิจการขนาดเล็ก)	2.4649 บาท (การไฟฟ้าส่วน
1.4 น้ำหนักที่ใช้ในการอบประมาณ	200 กรัม

3. เครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบตั้งหมุน

1.1 ใช้เวลาในการอบครั้งที่	0.6 ชั่วโมง
1.2 ใช้พลังงานไฟฟ้าเฉลี่ยชั่วโมงละ	10.0584 kW/h
1.3 ค่าพลังงานไฟฟ้าต่อยูนิต ภูมิภาคกิจการขนาดเล็ก)	2.4649 บาท (การไฟฟ้าส่วน
1.4 น้ำหนักที่ใช้ในการอบประมาณ	1000 กรัม

การแสดงการคำนวณ แสดงดังภาคผนวก ค.

ตารางที่ 4.12 ผลการวิเคราะห์ค่าพลังงานไฟฟ้า (ต่อ 1000 กรัมน้ำหนักสด)

ชนิดของเครื่อง อบแห้ง	ชั่วโมงการทำงาน			พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ (kw*hr)			คิดเป็นเงิน (บาท)		
	ไบโรสมัวร์	ดอกถาวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ	ไบโรสมัวร์	ดอกถาวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ	ไบโรสมัวร์	ดอกถาวนเดอร์	กลีบดอกกุหลาบ
เครื่องอบแห้ง พลังงานแสงอาทิตย์	16	11	8	0.8	0.55	0.5	6.92	7.54	6.16
เครื่องอบแห้งไฟฟ้า แบบถาด	6	5.45	5.15	5.15	10.19	10.79	195.22	204.61	251.35
เครื่องอบแห้ง ไมโครเวฟพลังหมุน แบบสุญญากาศ.	0.6	0.67	0.367	6.04	6.74	3.69	14.88	16.61	9.09

จากตารางที่ 4.13 พบว่าค่าพลังงานไฟฟ้า (บาทต่อ 1000 กรัม) ของการอบโรสมัวร์นั้น การใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์จะมีค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับพลังงานไฟฟ้าต่ำที่สุดสามารถลดต้นทุนการผลิตให้ต่ำลงได้ แต่จะเห็นได้ว่าการใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ใช้เวลาในการอบนานกว่าเครื่องอบแห้งไฟฟ้าแบบถาดและเครื่องอบแห้งไมโครเวฟสุญญากาศแบบถ่วงหมุนหลายเท่า นอกเหนือจากการลดต้นทุนแล้ว ข้อดีของการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ คือ เป็นการเพิ่มมูลค่าของผลผลิตทางการเกษตรในประเทศที่กำลังพัฒนา เป็นการใช้พลังงานธรรมชาติที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์อย่างสูงสุด เครื่องอบแห้งที่ออกแบบมานั้น จะป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนจากฝุ่นละออง สิ่งสกปรก นก แมลงและจุลินทรีย์ ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีสี เนื้อสัมผัส กลิ่น รสชาติดี ลดการสูญเสียคุณค่าทางอาหาร ปลอดภัย ใช้แรงงานน้อย คุ่มค่าแก่การลงทุน และค่าใช้จ่ายเพื่อการดำเนินการ จึงเป็นทางเลือกหนึ่งสำหรับกลุ่มเกษตรกรที่จะนำเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ไปใช้ประโยชน์ในการอบแห้ง