



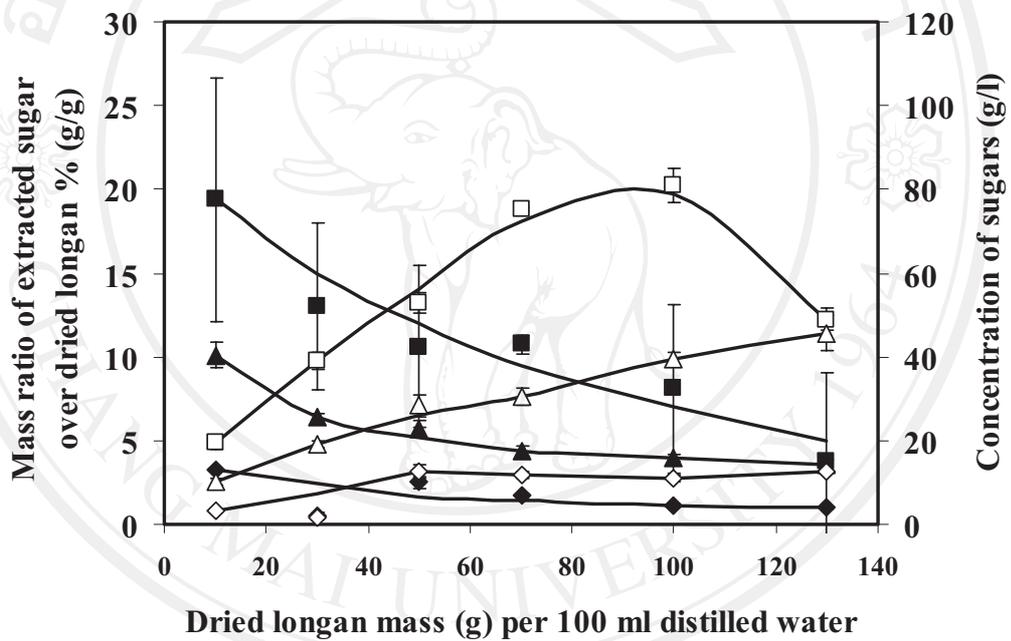
ภาคผนวก

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

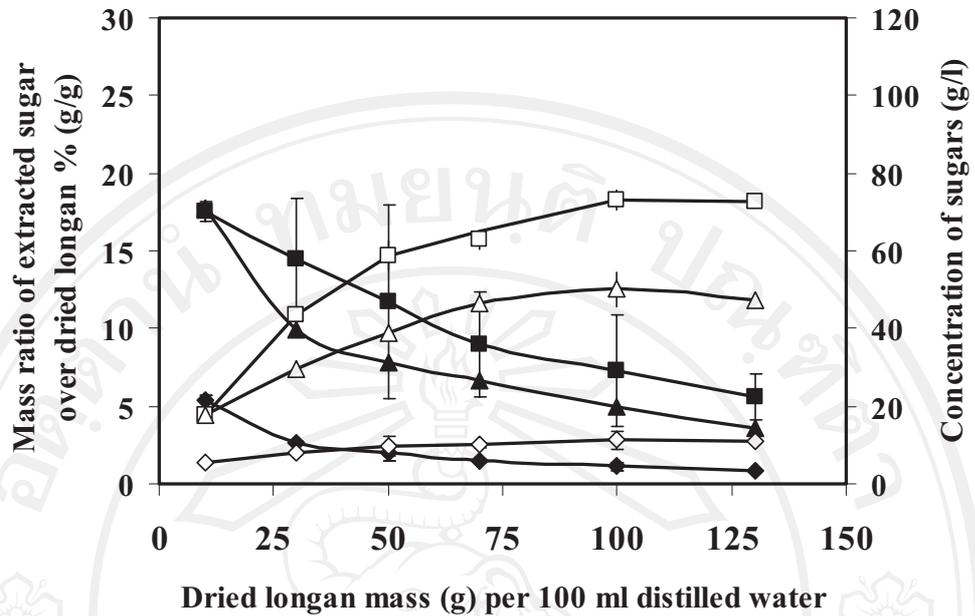
Copyright© by Chiang Mai University  
All rights reserved

ภาคผนวก ก

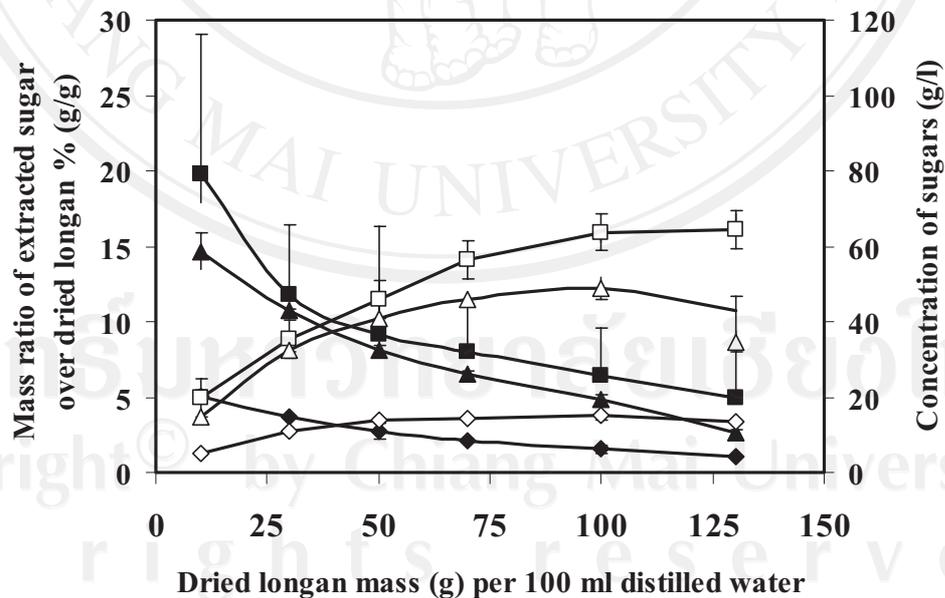
ความเข้มข้นน้ำตาลซูโครส กลูโคส ฟรุคโตส และ  
สัดส่วนมวลน้ำตาลแต่ละชนิดต่อกรัมลำไยอบแห้ง  
จากการสกัดวิธี ST30, S24, S24B30, และ B30x2



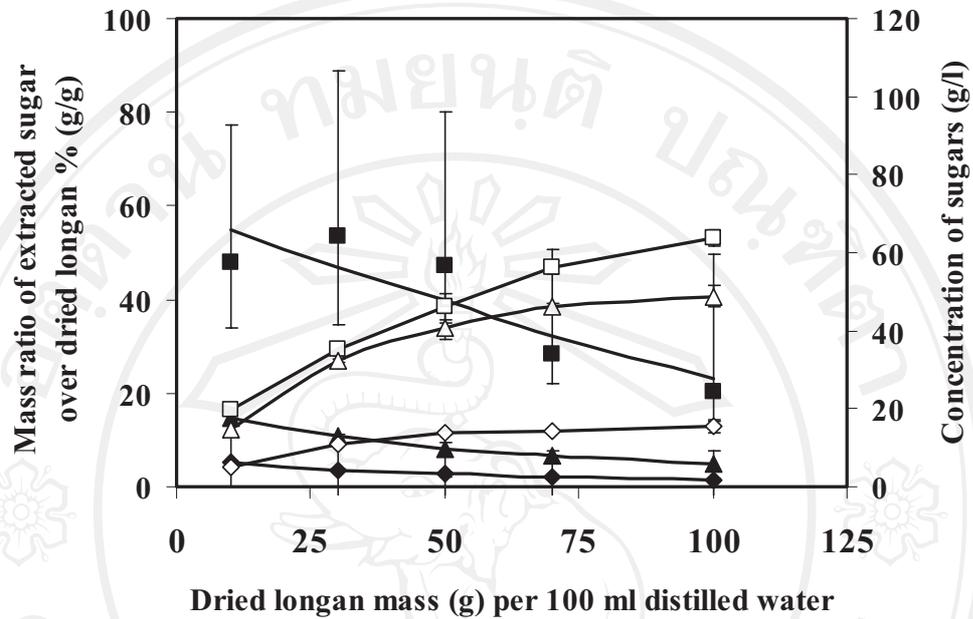
ภาพ ก.1 ความเข้มข้น (กรัมต่อลิตร) ของน้ำตาลซูโครส (□) ฟรุคโตส (△) และกลูโคส (◇) ที่สกัดได้ รวมถึงสัดส่วนมวล (กรัม) น้ำตาลแต่ละชนิด (■, ▲, ◆) ต่อกรัม ลำไยอบแห้ง ในกรณีสกัด ST30 สำหรับมวลลำไยหลายระดับ



ภาพ ก.2 ความเข้มข้น (กรัมต่อลิตร) ของน้ำตาลซูโครส (□) ฟรุกโตส (△) และกลูโคส (◇) ที่สกัดได้ รวมถึงสัดส่วนมวล (กรัม) น้ำตาลแต่ละชนิด (■, ▲, ◆) ต่อกรัม ลำไยอบแห้ง ในกรณีสกัด S24 สำหรับมวลลำไยหลายระดับ



ภาพ ก.3 ความเข้มข้น (กรัมต่อลิตร) ของน้ำตาลซูโครส (□) ฟรุกโตส (△) และกลูโคส (◇) ที่สกัดได้ รวมถึงสัดส่วนมวล (กรัม) น้ำตาลแต่ละชนิด (■, ▲, ◆) ต่อกรัม ลำไยอบแห้ง ในกรณีสกัด S24B30 สำหรับมวลลำไยหลายระดับ



ภาพ ก.4 ความเข้มข้น (กรัมต่อลิตร) ของน้ำตาลซูโครส (□) ฟรุกโตส (△) และกลูโคส (◇) ที่สกัดได้ รวมถึงสัดส่วนมวล (กรัม) น้ำตาลแต่ละชนิด (■, ▲, ◆) ต่อกรัม ลำไยอบแห้ง ในกรณีสกัด B30x2 สำหรับมวลลำไยหลายระดับ

## ภาคผนวก ข

### การเตรียมสารสกัดลำไยเข้มข้น

#### 1. การเตรียมสารสกัดลำไยอบแห้งเข้มข้น

ตมเนื้อลำไยอบแห้งและน้ำกลั่นโดยใช้เนื้อลำไยอบแห้ง 30 กรัม ต่อน้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร ตมน้ำกลั่นจนเดือดแล้วเติมเนื้อลำไยอบแห้งลงไป ปิดฝารอจนน้ำเดือดอีกครั้ง แล้วตมต่ออีก 30 นาที จากนั้นนำไปกรองด้วยผ้าขาวบางซ้อนกัน 3 ชั้น ปรับระดับความเป็นกรดต่างให้ได้ 6.5 ด้วยสารละลายโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 10 โมลาร์ วัดค่าของแข็งที่ละลายน้ำได้ (total soluble solid, TSS) จะได้ระดับประมาณ 17 องศาบริกซ์ นำไปเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส

#### 2. การเตรียมสารสกัดจากลำไยสดเข้มข้น

ตมเนื้อลำไยสดและน้ำกลั่นในอัตราส่วน 1:1 (มวลต่อปริมาตร) ตมน้ำกลั่นจนเดือดแล้วเติมเนื้อลำไยสดลงไป ปิดฝารอจนน้ำเดือดอีกครั้งแล้วตมต่ออีก 30 นาที ปรับ TSS ให้ได้ 17 องศาบริกซ์ หากยังไม่ได้ค่าดังกล่าวให้ตมระเหยน้ำต่อจนได้ค่า TSS ตามระดับที่ต้องการ นำไปกรองด้วยผ้าขาวบางซ้อนกัน 3 ชั้น ปรับระดับความเป็นกรดต่างให้ได้ 6.5 ด้วยโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 10 โมลาร์ นำไปเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส

## ภาคผนวก ก

### วิธีการฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ด้วยถังความดันฆ่าเชื้อ

1. ทำความสะอาดเครื่องแก้วหรือวัสดุอุปกรณ์ที่ทนทานต่อสภาวะฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ ณ 121 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ เป็นเวลา 15 นาที ด้วยน้ำกลั่น หรือเตรียมสารละลายองค์ประกอบอาหารเลี้ยงเชื้อในขวดแก้วทนความร้อน โดยกำหนดปริมาตรของเหลวในแต่ละภาชนะไม่ให้เกินร้อยละ 60 ของปริมาตรภาชนะ เพื่อป้องกันของเหลวเดือดล้นภาชนะ
2. ติดแถบกาตรวจสอบการฆ่าเชื้อด้านข้างอุปกรณ์ เครื่องแก้วหรือภาชนะที่บรรจุสารละลายองค์ประกอบอาหารเลี้ยงเชื้อ หากการฆ่าเชื้อเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดจะเกิดแถบสีดำนขึ้น
3. เติมน้ำลงในถังฆ่าเชื้อให้มีความสูงประมาณ 1 เซนติเมตร จากก้นถัง เมื่อบรรจุตะกร้าอะลูมิเนียมใส่วัสดุ น้ำหนักที่ตกลงจะทำให้เกิดคอลัมน์ของน้ำแทรกอยู่ระหว่างผนังด้านในของถังและผนังด้านนอกของตะกร้าได้ความสูงเกือบท่วมขอบถัง
4. บรรจุวัสดุอุปกรณ์ที่ต้องการฆ่าเชื้อลงในตะกร้า สำหรับขวดที่มีของเหลวหรือสารละลายบรรจุให้ทำการคลายฝาขวดเล็กน้อย เพื่อช่วยปรับความดันไอน้ำระหว่างภายในและภายนอกขวด แล้วปิดถังโดยให้สลักลatches ลุกขึ้นที่ถัง และตัวล็อกระหว่างฝากับตัวถังเข้าที่ ปิดช่องปล่อยไอน้ำที่ฝา โดยปรับให้หัวปล่อยไอน้ำพับลงด้วยคีมเหล็ก
5. นำถังฆ่าเชื้อไปตั้งที่เตาแก๊ส เปิดแก๊ส สังเกตมาตรวัดระดับความดัน รอกระทั่งความดันขึ้นถึง 10 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว จึงปล่อยอากาศออกโดยปรับให้หัวปล่อยไอน้ำให้ตั้งขึ้นด้วยคีมเหล็ก หากไม่ปล่อยอากาศก่อนการฆ่าเชื้อ ระดับความดันของก๊าซผสม 1 บรรยากาศ จะมีอุณหภูมิไม่ถึง 121 องศาเซลเซียส เนื่องจากก๊าซในถังไม่ใช่ไอน้ำบริสุทธิ์ทั้งหมด
6. รอจนกระทั่งระดับความดันลดต่ำลงจนไม่เปลี่ยนแปลงแล้ว จึงปิดช่องปล่อยอากาศ แล้วสังเกตมาตรวัดความดัน กระทั่งความดันเข้าอยู่ในโซนสีเขียว จึงเริ่มจับเวลาฆ่าเชื้อ 15 นาที ระหว่างนั้นให้คอยปรับความแรงของเปลวไฟที่ปล่อยจากหัวแก๊สเพื่อรักษาระดับความดันให้อยู่ในโซนสีเขียวตลอดเวลาการฆ่าเชื้อ
7. เมื่อครบเวลาฆ่าเชื้อ ให้ปิดแก๊สทันที แล้วติดป้ายระวังถังร้อนไว้ที่ตัวถัง
8. รอจนกระทั่งระดับความดันที่มาตรวัดลดลงเหลือ 0 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว จึงทำการเปิดฝาดังแล้วปิดฝาขวดที่อยู่ภายในถังให้แน่นก่อนนำออกจากถังฆ่าเชื้อ

9. ปล่อยให้วัสดุ อุปกรณ์ หรือภาชนะที่บรรจุสารละลายหรืออาหารเลี้ยงเชื้อมีอุณหภูมิเท่ากับ อุณหภูมิห้องแล้วนำไปเก็บรักษาในตู้หรือตู้แช่แข็งที่ อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright© by Chiang Mai University  
All rights reserved

ภาคผนวก ง  
การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ

ทำการฆ่าเชื้ออาหารเลี้ยงเชื้อทั้ง 3 ชนิด ในหม้อนึ่งความดันที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ (15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) นาน 15 นาที

**1. Nutrient broth**

ละลายเนื้อสกัด 3 กรัม เปปโตน 5 กรัม ในน้ำกลั่นแล้วปรับปริมาตรให้ได้ 1 ลิตร ด้วยขวดปรับปริมาตร ก่อนนำไปฆ่าเชื้อ

**2. Yeast medium**

เตรียมแหล่งอาหารคาร์บอนโดยละลายน้ำตาลกลูโคส 10 กรัม แล้วปรับปริมาตรให้ได้ 500 มิลลิลิตร เตรียมแหล่งอาหารไนโตรเจนโดยละลายยีสต์สกัด 3 กรัม มอลต์สกัด 5 กรัม และเปปโตน 5 กรัม ในน้ำกลั่น ปรับปริมาตรให้ได้ 500 มิลลิลิตร นำไปฆ่าเชื้อ รอให้แหล่งอาหารคาร์บอนและไนโตรเจนมีอุณหภูมิเท่ากับอุณหภูมิห้องแล้วจึงนำแหล่งอาหารทั้งสองชนิดผสมกันภายใต้สภาวะปลอดเชื้อ

**3. Zymomonas media**

เตรียมแหล่งอาหารคาร์บอนโดยละลายน้ำตาลกลูโคส 20 กรัม ในน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรให้ได้ 500 มิลลิลิตร เตรียมแหล่งอาหารไนโตรเจนโดยละลายยีสต์สกัด 10 กรัม และเปปโตน 10 กรัม ในน้ำกลั่นแล้วปรับปริมาตรให้ได้ 500 มิลลิลิตร นำไปฆ่าเชื้อแล้วจึงนำแหล่งอาหารทั้งสองชนิดผสมกันภายใต้สภาวะปลอดเชื้อ

แบ่งอาหารเลี้ยงเชื้อทั้ง 3 ชนิดลงในขวดเลี้ยงกล้าเชื้อขนาด 50 มิลลิลิตร ขวดละ 10 มิลลิลิตร สำหรับระดับการหมัก 100 มิลลิลิตร ในการทดลองตอนที่ 3.4.2 หรือ 15 มิลลิลิตร สำหรับระดับการหมัก 150 มิลลิลิตร ในการทดลองตอนที่ 3.4.3 โดยใช้เทคนิคปลอดเชื้อ จากนั้นเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส

ภาคผนวก จ

การเตรียมแหล่งอาหารไนโตรเจนเข้มข้นสำหรับอาหารเลี้ยงเชื้อ  
ที่มีสารสกัดลำไยอบแห้งและลำไยสดเป็นแหล่งอาหารคาร์บอนในการเพาะเลี้ยงหัวเชื้อ

1. แหล่งอาหารไนโตรเจนเข้มข้นสำหรับ *E. coli* และ *Klebsiella* sp.

ละลายเนื้อสกัด 18.75 กรัม และเปปโตน 31.25 กรัม ในสารสกัดลำไยอบแห้งหรือ  
ลำไยสดแล้วปรับปริมาตรให้ได้ 250 มิลลิลิตร ด้วยสารสกัดลำไยอบแห้งหรือลำไยสดใน  
ขวดปรับปริมาตร

2. แหล่งอาหารไนโตรเจนเข้มข้นสำหรับ *C. utilis* และ *S. cerevisiae*

ละลายยีสต์สกัด 75 กรัม มอลต์สกัด 125 กรัม และเปปโตน 125 กรัม ในสารสกัด  
ลำไยอบแห้งหรือลำไยสด แล้วปรับปริมาตรให้ได้ 250 มิลลิลิตร ด้วยสารสกัดลำไยอบแห้ง  
หรือลำไยสดในขวดปรับปริมาตร

3. แหล่งอาหารไนโตรเจนเข้มข้นสำหรับ *Zymomonas mobilis*

ละลายยีสต์สกัด 62.5 กรัม และเปปโตน 62.5 กรัม ในสารสกัดลำไยอบแห้งหรือลำไย  
สดแล้วปรับปริมาตรให้ได้ 250 มิลลิลิตร ด้วยสารสกัดลำไยอบแห้งหรือลำไยสดในขวด  
ปรับปริมาตร

นำแหล่งอาหารไนโตรเจนเข้มข้นทั้ง 3 ชนิดไปฆ่าเชื้อด้วยหม้อนึ่งความดันที่ อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ (15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) นาน 15 นาที

## ภาคผนวก ฉ

### การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อสารสกัดลำไยอบแห้งและลำไยสด ระดับ 100, 150 และ 1,500 มิลลิลิตร สำหรับการเพาะเลี้ยงจุลินทรีย์

#### 1. การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อสำหรับการเพาะเลี้ยงในระดับ 100 มิลลิลิตร สำหรับการทดลองตอนที่ 3.4.2

##### 1.1 กรณีไม่เติมแหล่งอาหารไนโตรเจนเข้มข้น

ดวงสารสกัดลำไยเข้มข้นที่ผ่านการปรับระดับความเป็นกรดต่างให้มีค่าเท่ากับ 6.5 ปริมาตร 100 มิลลิลิตร ใส่ลงในขวดเพาะเลี้ยงเชื้อขนาดเล็ก หยอดโคโคโทรฟิลินไกลคอล 4 หยด เพื่อยับยั้งการเกิดฟอง นำไปฆ่าเชื้อด้วยหม้อนึ่งความดันที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ นาน 15 นาที จากนั้นนำไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส โดยจะนำมาละลายและปรับอุณหภูมิอาหารเลี้ยงเชื้อให้เท่ากับ 25.6 องศาเซลเซียส ก่อนนำไปใช้งาน

##### 1.2 กรณีเติมแหล่งอาหารไนโตรเจนเข้มข้น

ดวงสารสกัดลำไยเข้มข้นที่ผ่านการปรับระดับความเป็นกรดต่างให้มีค่าเท่ากับ 6.5 ปริมาตร 94 มิลลิลิตร ใส่ลงในขวดเพาะเลี้ยงเชื้อขนาดเล็ก หยอดโคโคโทรฟิลินไกลคอล 4 หยด เพื่อยับยั้งการเกิดฟอง นำไปฆ่าเชื้อด้วยหม้อนึ่งความดันที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ นาน 15 นาที ใช้ปิเปตปลอดเชื้อถ่ายเทแหล่งอาหารไนโตรเจนเข้มข้นที่ฆ่าเชื้อแล้วปริมาตร 6 มิลลิลิตร ใส่ลงในขวดสารสกัดลำไยด้วยเทคนิคปลอดเชื้อดังภาพ ฉ.1 จากนั้นนำไปเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส โดยจะนำมาละลายและปรับอุณหภูมิอาหารเลี้ยงเชื้อให้เท่ากับ 25.6 องศาเซลเซียส ก่อนนำไปใช้งาน

#### 2. การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อสำหรับการเพาะเลี้ยงระดับ 1,500 มิลลิลิตร ในการทดลองตอนที่ 3.4.3

##### 2.1 การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อหัวเชื้อในระดับ 150 มิลลิลิตร

ดวงสารสกัดลำไยเข้มข้นที่ผ่านการปรับระดับความเป็นกรดต่างให้มีค่าเท่ากับ 6.5 ปริมาตร 141 มิลลิลิตร ใส่ในขวดเพาะเลี้ยงเชื้อขนาดเล็ก หยอดโคโคโทรฟิลินไกลคอล 4 หยด เพื่อยับยั้งการเกิดฟอง แล้วนำไปฆ่าเชื้อด้วยหม้อนึ่งความดันที่อุณหภูมิ 121 องศา

เซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ นาน 15 นาที ใช้ปิเปตหลอดเชื้อถ่ายเทแหล่งอาหารไนโตรเจนเข้มข้นที่ฆ่าเชื้อแล้วปริมาตร 9 มิลลิลิตร ใส่ลงในขวดสารสกัดลำไยด้วยเทคนิคปลอดเชื้อดังภาพ จ.1 จากนั้นนำไปเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส โดยจะนำมาละลายและปรับอุณหภูมิอาหารเลี้ยงเชื้อให้เท่ากับ 25.6 องศาเซลเซียส ก่อนนำไปใช้งาน

## 2.2 การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อระดับ 1,500 มิลลิลิตร

ดวงสารสกัดลำไยเข้มข้นที่ปรับระดับความเป็นกรดต่างเท่ากับ 6.5 ปริมาตร 1,410 มิลลิลิตร ใส่ในขวดเพาะเลี้ยงเชื้อขนาดใหญ่ หยอดโคโรฟิลินไกลคอล 5 หยด แล้วนำไปฆ่าเชื้อด้วยหม้อนึ่งความดันที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ นาน 15 นาที ใช้กระบอกตวงปลอดเชื้อขนาด 100 มิลลิลิตร ตวงแหล่งอาหารไนโตรเจนเข้มข้น ปริมาตร 90 มิลลิลิตร ใส่ลงในขวดสารสกัดลำไยด้วยเทคนิคปลอดเชื้อ จากนั้นนำไปเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส โดยจะนำมาละลายและปรับอุณหภูมิอาหารเลี้ยงเชื้อให้เท่ากับ 25.6 องศาเซลเซียส ก่อนนำไปใช้งาน



ภาพ จ.1 การเติมแหล่งอาหารไนโตรเจนด้วยเทคนิคปลอดเชื้อ

## ภาคผนวก ข

### การวัดความเข้มข้นมวลชีวภาพแห้ง

1. ล้างทำความสะอาดหลอดหมุนเหวี่ยงขนาด 15 มิลลิลิตรที่จะนำมาใช้ในการวัดมวลชีวภาพแห้ง อบอุ่นให้แห้งด้วยเตาอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส (Mommert, Model No. 400, Oxford, United Kingdom)
2. ปล่อยให้อุณหภูมิของหลอดหมุนเหวี่ยง มีอุณหภูมิเท่ากับอุณหภูมิห้องในโถดูดความชื้น จากนั้นชั่งน้ำหนัก (ไม่รวมฝา) กำหนดให้เป็นน้ำหนักหลอดเปล่า ( $m_f$ )
3. เมื่อเก็บตัวอย่างมาแล้ว นำหลอดหมุนเหวี่ยงไปปั่นหมุนเหวี่ยงที่อัตราเร็ว 5,000 รอบต่อนาที ( $2,822 \times g$ ) นาน 15 นาที ด้วยเครื่องหมุนเหวี่ยง (Nuve, Model No. NF200, Angara, Turkey) แล้วแยกเก็บของเหลวที่ได้ไว้ในหลอดหมุนเหวี่ยงอีกหลอด
4. ทำการล้างตะกอนเซลล์ที่แยกได้ โดยเติมน้ำกลั่นให้ปริมาตรสุดท้ายเป็น 10 มิลลิลิตร เขย่าด้วยเครื่องผสมสารละลาย (vortex mixer, LMS, Model VTX-3000L, Tokyo, Japan) จนตะกอนที่ก้นหลอดเป็นสารแขวนลอยในน้ำกลั่น แล้วนำไปปั่นหมุนเหวี่ยงอีกครั้ง แยกของเหลวทิ้งไป จะได้ตะกอนเซลล์ที่สะอาด
5. นำตะกอนเซลล์ที่สะอาดแล้วไปอบที่ 105 องศาเซลเซียส นาน 48 ชั่วโมง (ไม่รวมฝา)
6. เก็บตัวอย่างเซลล์ที่แห้งแล้วและปล่อยให้มามีอุณหภูมิเท่ากับอุณหภูมิห้องในโถดูดความชื้น จากนั้นนำไปชั่งน้ำหนัก กำหนดให้เป็นน้ำหนักหลอด (ไม่รวมฝา) และตะกอนเซลล์แห้ง ( $m_d$ )
7. คำนวณความเข้มข้นของมวลชีวภาพแห้ง (C) ในหน่วยกรัมต่อลิตรจาก

$$C = ((m_f - m_d) / 10) \times 1000$$

## ภาคผนวก ข

### การวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 600 นาโนเมตร

1. นำตัวอย่างมาปั่นหมุนเหวี่ยงที่อัตราเร็ว 5,000 รอบต่อนาที (2,822×g) นาน 15 นาที ด้วยเครื่องหมุนเหวี่ยง แล้วแยกเก็บของเหลวที่ได้ไว้ในหลอดหมุนเหวี่ยงอีกหลอด
2. ทำการล้างตะกอนเซลล์ที่แยกได้ โดยเติมน้ำกลั่นให้ปริมาตรสุดท้ายเป็น 10 มิลลิลิตร เขย่าด้วยเครื่องผสมสารละลาย จนตะกอนที่ก้นหลอดเป็นสารแขวนลอยในน้ำกลั่น แล้วนำไปปั่นหมุนเหวี่ยงอีกครั้ง แยกของเหลวทิ้งไป จะได้ตะกอนเซลล์ที่สะอาด
3. เติมน้ำกลั่นลงไปหลอดหมุนเหวี่ยงจนได้ปริมาตรตัวอย่างเท่าเดิม เขย่าด้วยเครื่องผสมสารละลายจนตะกอนที่ก้นหลอดเป็นสารแขวนลอยในน้ำกลั่น
4. ดูดตัวอย่างปริมาตร 1 มิลลิลิตร ใส่ลงในคิวเวตขนาด 1.5 มิลลิลิตร แล้วนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 600 นาโนเมตร ด้วยเครื่องวัดค่าดูดกลืนแสงแบบ double - beam (PerkinElmer Instruments, Model No. Lambda 25 UV/VIS Spectrometer, Shelton, United States of America)

## ภาคผนวก ฅ

### การทำให้ผนังเซลล์ยีสต์เกิดรูรั่ว

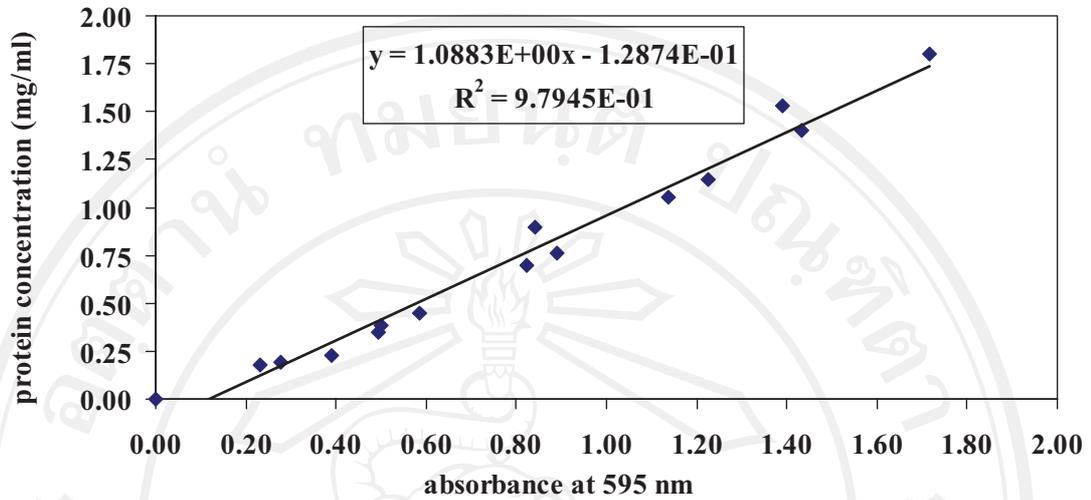
1. ปรับปริมาตรเซลล์ที่บรรจุในหลอดหมุนเหวี่ยงขนาด 15 มิลลิลิตร ให้ได้ 1 มิลลิลิตร ด้วยสารละลายซีเตรทบัฟเฟอร์ที่มีระดับความเป็นกรดต่างเท่ากับ 6.00
2. นำหลอดหมุนเหวี่ยงในข้อ 1 จุ่มลงในไนโตรเจนเหลวจนของผสมในหลอดหมุนเหวี่ยงเปลี่ยนสภาพเป็นของแข็งอย่างทั่วถึง จากนั้นจุ่มหลอดในน้ำอุ่นที่ควบคุมอุณหภูมิไว้ที่ 30 องศาเซลเซียส กระทั่งน้ำแข็งในหลอดหมุนเหวี่ยงละลายหมด ทำซ้ำข้อ 1 และ 2 จำนวน 3 รอบ เพื่อให้ผนังเซลล์อ่อนตัว
3. เติมลูกบิดแก้วขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.55 มิลลิเมตร (Sigma, Cat. No. G8772) ปริมาตรเท่ากันกับปริมาตรเซลล์ยีสต์ ลงในหลอดหมุนเหวี่ยง
4. ทำการบดเซลล์ด้วยลูกบิดแก้วโดยใช้เครื่องผสมสารละลาย (vortex mixer) นาน 1 นาที แล้วจุ่มลงในน้ำผสมน้ำแข็งอีก 1 นาที ทำซ้ำ 3 รอบ เพื่อให้ผนังเซลล์เกิดรูรั่ว
5. ใช้ Pasteur pipette ดูดของเหลวที่เหลือใส่ในหลอดหมุนเหวี่ยงขนาด 1.5 มิลลิลิตร
6. นำหลอดไปหมุนเหวี่ยงเพื่อแยกเอาของเหลวใสที่ 13,400 rpm หรือ  $12,100 \times g$  เป็นเวลา 2 นาที นำไปเก็บรักษาไว้ที่  $-20$  องศาเซลเซียส

## ภาคผนวก ๑

### การวิเคราะห์โปรตีนที่ละลายได้ด้วยวิธี Bradford

การวิเคราะห์ความเข้มข้นโปรตีนด้วยวิธีนี้สามารถทำได้ง่ายและมีค่าความถูกต้องสูง เหมาะสำหรับตัวอย่างที่มีโปรตีนอยู่ในรูปของสารละลาย โดยระดับความเข้มข้นของสีหลังทำปฏิกิริยาจะเปลี่ยนแปลงไปตามระดับความเข้มข้นของโปรตีน ทั้งนี้ในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาค่าการดูดกลืนแสงสูงสุดของ Coomassie<sup>®</sup> Brilliant Blue G-250 จะเปลี่ยนจากที่ 465 นาโนเมตร เป็น 595 นาโนเมตร เมื่อเกิดการจับตัวกับโปรตีนในสารละลายแล้ว โปรตีนที่มีฟังก์ชันหมู่ อะมิโนเป็นเบสและแอมโรมาติกโดยเฉพาะอย่างยิ่ง อาร์จินีน (arginine) จะทำปฏิกิริยาได้ดี แต่ไม่เหมาะสำหรับตัวอย่างที่มีองค์ประกอบเป็นบัฟเฟอร์คุณสมบัติเบสหรือสารลดแรงตึงผิว และตัวอย่างที่มีโปรตีนที่มีมวลโมเลกุลต่ำกว่า 3,000 – 5,000 ดาลตัน เช่น casein hydrolysate หรือ yeast hydrolysate เพราะจะรบกวนการเปลี่ยนสีของ Coomassie Blue (Biorad, 2007) ทั้งนี้ Stockchecker (1990) ยังแนะนำให้เติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 1 โมลาร์ ระหว่างการวิเคราะห์เพื่อให้โปรตีนที่อยู่ในเยื่อเลือกผ่านละลายออกมาได้ และลดระดับสีที่แตกต่างกันระหว่างโปรตีนแต่ละชนิด โดยวิธีการวิเคราะห์มีขั้นตอนดังต่อไปนี้

1. เจือจางตัวอย่างหรือสารละลายมาตรฐานปริมาตร 20 ไมโครลิตร โดยปรับปริมาตรสุดท้ายด้วยน้ำกลั่นให้ได้ 100 ไมโครลิตร
2. เติมตัวอย่างที่เจือจางแล้วปริมาตร 25 ไมโครลิตร ลงในคิวเว็ต (cuvette) ขนาด 1.5 มิลลิเมตร ซึ่งบรรจุสารละลาย Coomassie Brilliant Blue<sup>®</sup> G-250 เจือจางด้วยน้ำกลั่นในอัตราส่วน 1 : 4 โดยใช้ Coomassie Brilliant Blue<sup>®</sup> G-250 ปริมาตร 20 มิลลิตร แล้วปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ได้ปริมาตรเท่ากับ 100 มิลลิตร
3. ให้สารทำปฏิกิริยาจนได้สีที่คงที่เป็นเวลา 5 นาที
4. นำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 595 นาโนเมตร แล้วคำนวณความเข้มข้นโปรตีนด้วยสมการจากเส้นโค้งมาตรฐาน ตัวอย่างเส้นโค้งมาตรฐานแสดงในภาพ ๑.1



ภาพ ญ.1 ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นสารละลายมาตรฐาน albumin bovine fraction V ความเข้มข้น 0.17 - 1.80 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร และค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 595 นาโนเมตร

## ภาคผนวก ก

### การวิเคราะห์ค่ากิจกรรมการทำงานของเอนไซม์ไพรูเวตดีคาร์บอกซิเลส (pyruvate decarboxylase, PDC) โดยใช้ Carboligase assay

นอกเหนือจากการจัดหมู่คาร์บอน ไดออกไซด์ออกจากไพรูเวตแล้ว PDC ยังสามารถเร่งปฏิกิริยาเชื่อมต่อพันธะคาร์บอนระหว่างไพรูเวตและเบนซาลดีไฮด์ได้ด้วย ตามที่ได้แสดงไปแล้วในภาพ 2.4 โดยส่วนประกอบและความเข้มข้นของสารเคมีในสารละลายคาร์โบไลเกสบัฟเฟอร์ที่ระดับความเป็นกรดต่างเท่ากับ 6.4 และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ดังแสดงในตาราง ก.1

ตาราง ก.1 ส่วนประกอบและความเข้มข้นของสารเคมีในสารละลายคาร์โบไลเกสบัฟเฟอร์

สารเคมี	ความเข้มข้น (มิลลิโมลาร์)
กรดซิตริก	200
TPP	2
MgSO <sub>4</sub> · 7H <sub>2</sub> O	20
โซเดียมไพรูเวต	200
เบนซาลดีไฮด์	80
เอทานอล	3,000

#### วิธีการเตรียมสารละลายคาร์โบไลเกสบัฟเฟอร์ 50 มิลลิลิตร ระดับความเป็นกรดต่างเท่ากับ 6.4

1. ละลายสารเคมีดังตาราง ก.2 ด้วยน้ำกลั่นให้ได้ปริมาตรประมาณ 35 มิลลิลิตร (เพื่อปริมาตรไว้สำหรับการปรับระดับความเป็นกรดต่าง)

ตาราง ก.2 ปริมาณสารเคมีต่างๆในสารละลายคาร์โบไลเกสบัฟเฟอร์

สารเคมี	ปริมาณ (กรัม)
กรดซิตริก (ปราศจากน้ำ)	1.921
TPP	0.046
MgSO <sub>4</sub> · 7H <sub>2</sub> O	0.246
โซเดียมไพรูเวต	1.100
เอทานอล	6.904 กรัม    896 ไมโครลิตร
เบนซาลดีไฮด์	0.425 กรัม    415 ไมโครลิตร

2. ปรับระดับความเป็นกรดต่างให้ได้ 6.4 ด้วยสารละลายโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10 โมลาร์
3. ปรับปริมาตรสุดท้ายให้เป็น 50 มิลลิลิตร แบ่งปริมาตร 50 ไมโครลิตร ใส่หลอดหมุนเหวี่ยงขนาด 1.5 มิลลิลิตร เก็บรักษาไว้ที่ - 20 องศาเซลเซียส

#### ขั้นตอนการวิเคราะห์

1. เติมตัวอย่างเซลล์รวมปริมาตร 50 ไมโครลิตร ลงในหลอดหมุนเหวี่ยงขนาด 1.5 มิลลิลิตร ซึ่งบรรจุคาร์โบไดออกไซด์เพอร์ออกซิเดส 25 องศาเซลเซียส ปริมาตร 50 ไมโครลิตร
2. ผสมให้เข้ากันดี ปล่อยให้สารทำปฏิกิริยากัน 20 นาที โดยควบคุมอุณหภูมิไว้ที่ 25 องศาเซลเซียส
3. เติมกรดไตรคลอโรแอซิดิก (trichloroacetic acid) ความเข้มข้นร้อยละ 100 (มวลต่อปริมาตร) หรือกรดซัลฟิวริกความเข้มข้น 4.5 โมลาร์ ปริมาตร 10 ไมโครลิตร เพื่อหยุดปฏิกิริยา
4. นำไปหมุนเหวี่ยงที่ 14,300 รอบต่อนาที (19,000×g) นาน 2 นาที
5. เก็บส่วนของเหลวไปวิเคราะห์ความเข้มข้น PAC โดยเครื่อง HPLC สภาวะที่ใช้สำหรับคอลัมน์ HPLC เพื่อวิเคราะห์ความเข้มข้น PAC แสดงไว้ในตาราง ฎ.3

ตาราง ฎ.3 แสดงสภาวะที่ใช้สำหรับคอลัมน์ HPLC เพื่อวิเคราะห์ความเข้มข้น PAC

คอลัมน์	Alltima™ C8 ขนาดอนุภาค 5 ไมโครเมตร (Alltech)
ความยาวคอลัมน์	15 เซนติเมตร
เส้นผ่านศูนย์กลางภายในคอลัมน์	4.6 มิลลิเมตร
สารละลายตัวพา	แอซีโตนในไตรคลอโรเอทิลความเข้มข้นร้อยละ 32 และกรดแอซีติก
อุณหภูมิ	ความเข้มข้นร้อยละ 0.5 ในน้ำกลั่น อุณหภูมิห้อง
ความยาวคลื่นที่ใช้ในการวิเคราะห์	283 นาโนเมตร
ปริมาตรตัวอย่าง	5 ไมโครลิตร
อัตราการไหล	1.0 มิลลิลิตรต่อนาที
เวลาที่ใช้สำหรับการวิเคราะห์	20 นาทีต่อ 1 ตัวอย่าง

6. ทำการคำนวณระดับกิจกรรมการทำงานของเอนไซม์ PDC ได้จาก

$V_{\text{assay}}$  = ปริมาตรสุดท้ายของสารละลาย (110 ไมโครลิตร)

$V_{\text{sam}}$  = ปริมาตรของตัวอย่าง (50 ไมโครลิตร)

$P_{\text{assay}}$  = ความเข้มข้น PAC ที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยาหลัง 20 นาที (มิลลิโมลาร์ หรือ ไมโครโมลต่อมิลลิลิตร)

$t$  = เวลาที่ใช้ในการทำปฏิกิริยา

$E_{\text{carboligase}}$  = ค่ากิจกรรมการ ทำงานคาร์โบไลเอสของเอนไซม์ PDC

$$= (V_{\text{assay}}/V_{\text{sam}}) \times P_{\text{assay}} \times (1/t) \text{ นาที}^{-1}$$

$$= (110/50) \times P_{\text{assay}} U_{\text{carboligase}} \times (1/20) \text{ นาที}^{-1}$$

$$= 0.11 \times P_{\text{assay}} U_{\text{carboligase}} \text{ มิลลิลิตร}^{-1}$$

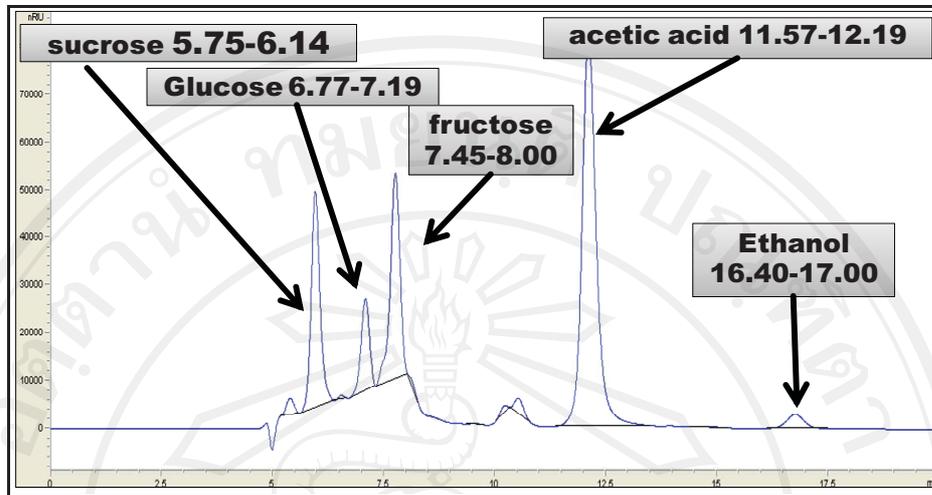
ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright© by Chiang Mai University  
All rights reserved

## ภาคผนวก ก

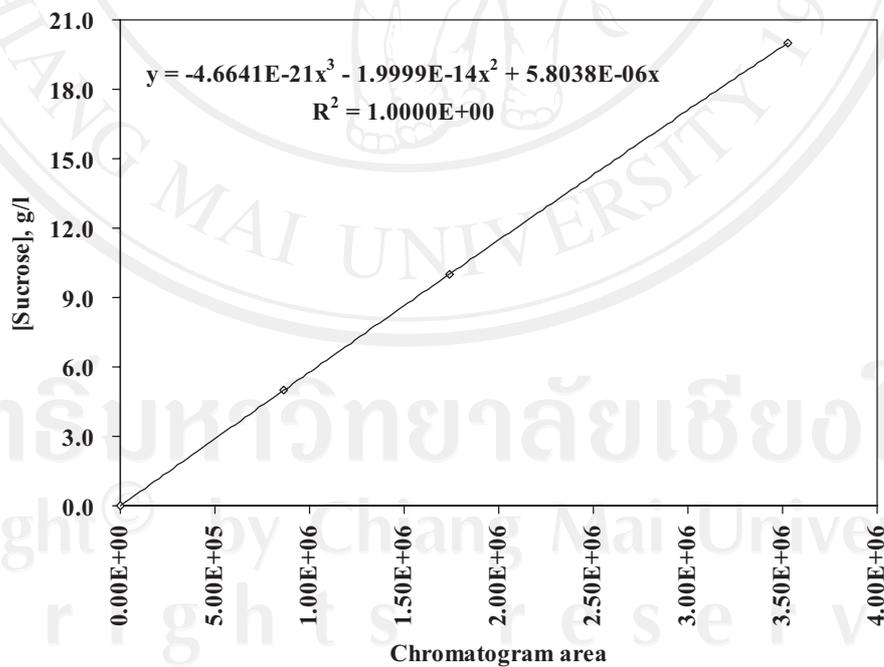
### การวิเคราะห์ความเข้มข้นน้ำตาลและสารประกอบอินทรีย์ โดยวิธีโครมาโตกราฟีของเหลวประสิทธิภาพสูง

1. เตรียมสารละลายกรดซัลฟิวริกความเข้มข้น 5 มิลลิโมลาร์ โดยผสมกรดซัลฟิวริก (ร้อยละ 98) เข้มข้น 18 โมลาร์ ปริมาตร 278 ไมโครลิตร แล้วปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตร ด้วยน้ำกลั่น นำสารละลายไปกำจัดแก๊สและกรองผ่านเมมเบรนไนลอนขนาดรูพรุน 0.45 ไมโครเมตร เนื่องจากแก๊สและฝุ่นละอองอาจเจือปนเข้าไปอุดตันทำความเสียหายให้เครื่องและทำให้ผลการวิเคราะห์คลาดเคลื่อนได้
2. ใช้กรดแอสติกความเข้มข้นร้อยละ 2 โดยปริมาตร เป็นสารละลายมาตรฐานสำหรับเจือจางตัวอย่าง 10 เท่า แล้วกรองตัวอย่างผ่านเมมเบรนไนลอนขนาดรูพรุน 0.45 ไมโครเมตร
3. วิเคราะห์ความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคส ฟรุคโตส ซูโครส กรดแอสติก และเอทานอล ด้วยเครื่องโครมาโตกราฟีของเหลวประสิทธิภาพสูง (high performance liquid chromatography, HPLC) จากบริษัท Agilent Technologies ด้วย refractive index detector (RID) ใช้คอลัมน์ Aminex<sup>®</sup> HPX - 87H Ion Exclusion ขนาดอนุภาค 9 ไมโครเมตร ปริมาตรตัวอย่าง 20 ไมโครลิตร ใช้เวลา 20 นาทีสำหรับการวิเคราะห์ 1 ตัวอย่าง อัตราการไหลเท่ากับ 0.75 มิลลิลิตรต่อนาที ควบคุมอุณหภูมิของตู้อบคอลัมน์ไว้ที่ 37 องศาเซลเซียส

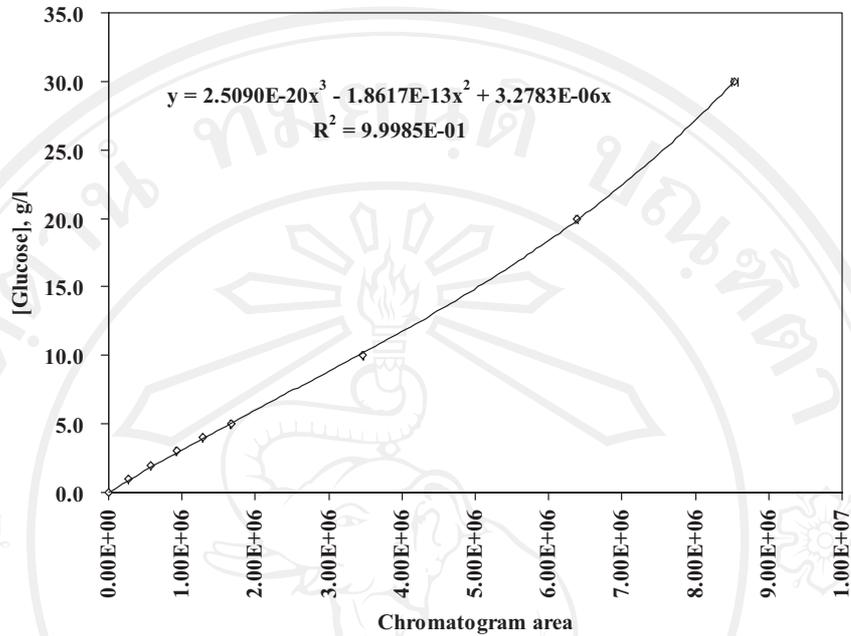
เวลา (นาที) ที่สารแต่ละชนิดจะปรากฏมีดังต่อไปนี้ ซูโครส (5.75 – 6.14) กลูโคส (6.70 - 7.10) ฟรุคโตส (7.45 - 8.00) กรดแอสติก (11.68 – 12.30) และเอทานอล (16.26-17.19) ดังแสดงไว้ในภาพ ฎ.1 กราฟความเข้มข้นมาตรฐานของสารแต่ละชนิดแสดงไว้ดังภาพ ฎ.2 - 6



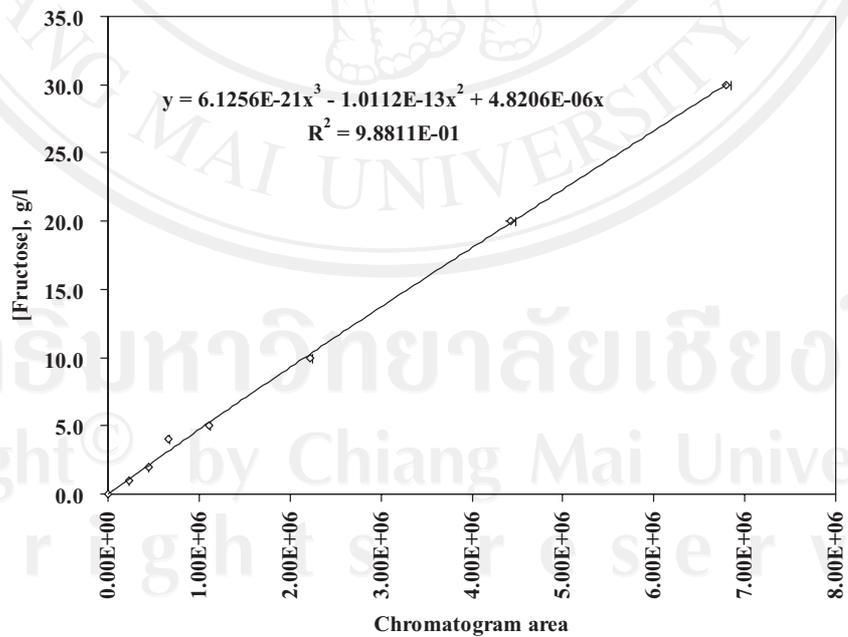
ภาพ ฎ.1 โครมาโตแกรมของน้ำตาลซูโครส กลูโคส ฟรุกโตส กรดแอซิติค และเอทานอล



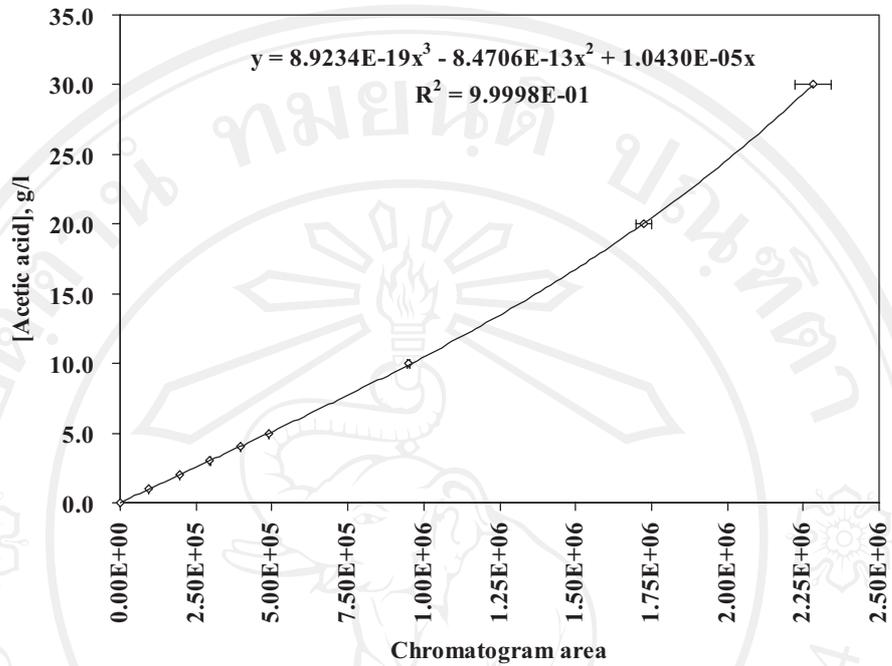
ภาพ ฎ.2 เส้นโค้งความเข้มข้นมาตรฐานน้ำตาลซูโครส



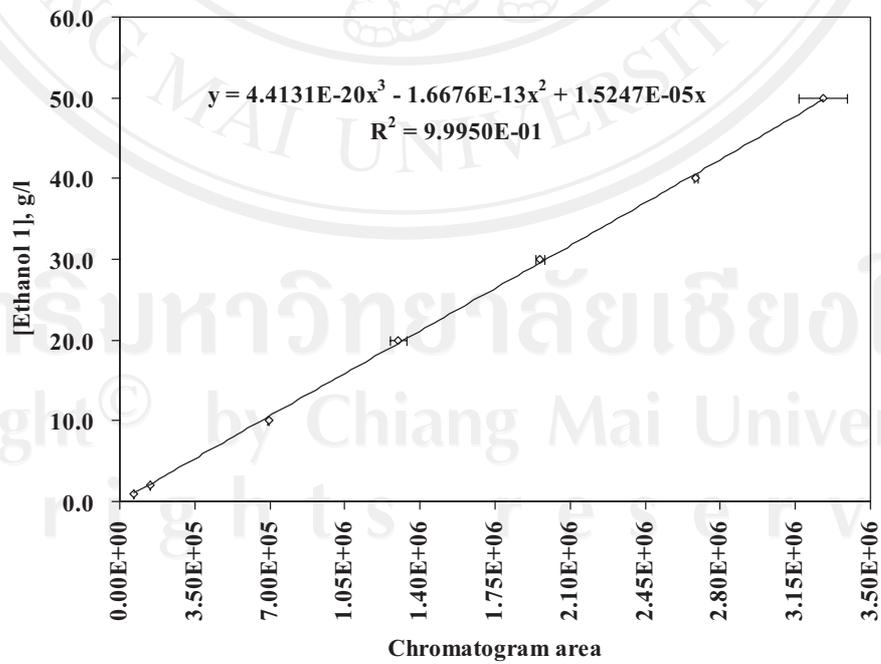
ภาพ ๓.3 เส้นโค้งความเข้มข้นมาตรฐานน้ำตาลกลูโคส



ภาพ ๓.4 เส้นโค้งความเข้มข้นมาตรฐานน้ำตาลฟรุคโตส



ภาพ ๓.5 เส้นโค้งความเข้มข้นมาตรฐานกรดแอสติก



ภาพ ๓.6 เส้นโค้งความเข้มข้นมาตรฐานเอทานอล

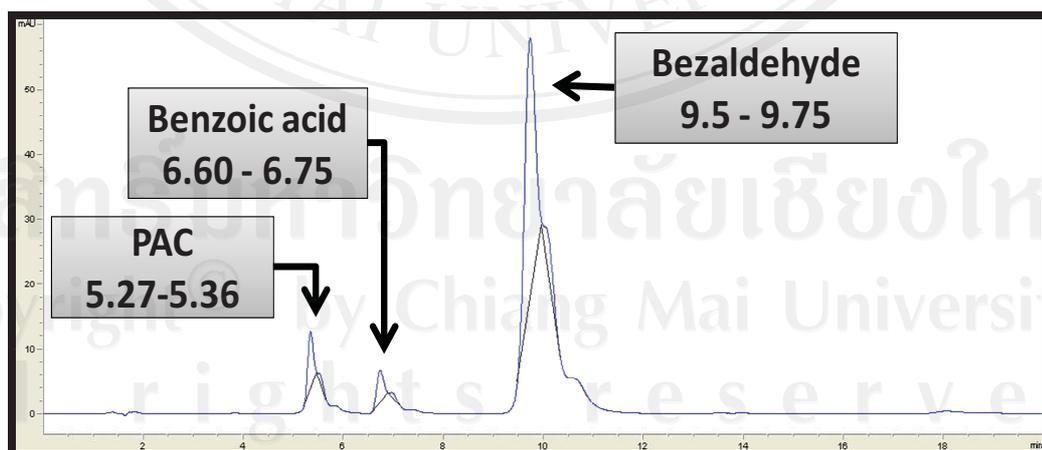
## ภาคผนวก จู

### การวิเคราะห์ความเข้มข้น

ฟีนิลแอซิติลคาร์บิโนล (phenylacetylcarbinol, PAC)

โดยวิธีโครมาโตกราฟีของเหลวประสิทธิภาพสูง (HPLC)

1. เตรียมสารละลายที่ประกอบด้วยแอซิติลไนไตรล์เข้มข้นร้อยละ 32 (ปริมาตรต่อปริมาตร) และกรดแอซิติคเข้มข้นร้อยละ 0.5 (ปริมาตรต่อปริมาตร) โดยผสมแอซิติลไนไตรล์ 320 มิลลิลิตร และกรดแอซิติค 5 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรสุดท้ายให้เป็น 1 ลิตร ด้วยน้ำกลั่น
2. วิเคราะห์ความเข้มข้น PAC กรดเบนโซอิก และเบนซาลดีไฮด์ด้วยเครื่องโครมาโตกราฟีของเหลวประสิทธิภาพสูง จากบริษัท Agilent Technologies ด้วย diode array detector (DAD) ใช้คอลัมน์ Altima™ C8 ขนาดอนุภาค 5 ไมโครเมตร ที่ความยาวคลื่น 283 นาโนเมตร ปริมาตรตัวอย่าง 5 ไมโครลิตร ใช้เวลา 20 นาที สำหรับการวิเคราะห์ 1 ตัวอย่าง อัตราการไหลเท่ากับ 1 มิลลิลิตรต่อนาที ทำการวิเคราะห์ที่อุณหภูมิห้อง โดย PAC กรดเบนโซอิก และเบนซาลดีไฮด์ จะปรากฏที่ 5.27-5.36, 6.60-6.75 และ 9.5-9.75 นาที ตามลำดับ ดังภาพ **รูป 1**



ภาพ **รูป 1** โครมาโตแกรมของ PAC กรดเบนโซอิก และเบนซาลดีไฮด์

## ภาคผนวก ๓

### การทดลองไปโอทรานส์ฟอร์มเมชันในระบบของเหลวสองชั้นแบบแยกชั้น

#### 1. การปรับความเข้มข้นมวลชีวภาพเปียก

ทำการเพาะเลี้ยงจุลินทรีย์ 3 กรณี ในระดับ 1,500 มิลลิลิตร ในสถานะตั้งนิ่งที่มีการเติมอากาศเป็นเวลา 12 ชั่วโมง ที่ 25.6 องศาเซลเซียส มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. *S. cerevisiae* TISTR 5606 ด้วยสารสกัดลำไยอบแห้ง (5606D: ซ้ำ 1 และ 5606D2: ซ้ำ 2)
2. *S. cerevisiae* TISTR 5606 ด้วยสารสกัดลำไยสด (5606F1: ซ้ำ 1 และ 5606F2: ซ้ำ 2)
3. *S. cerevisiae* TISTR 5020 ด้วยสารสกัดลำไยสด (5020F1: ซ้ำ 1 และ 5020F2: ซ้ำ 2)

- ความเข้มข้นมวลชีวภาพแห้งสำหรับแต่ละกรณีมีค่าดังต่อไปนี้

1. 5606D1: 6.0 ± 0.08 กรัมต่อลิตร
2. 5606D2: 6.2 ± 0.01 กรัมต่อลิตร
3. 5606F1: 6.0 ± 0.17 กรัมต่อลิตร
4. 5606F2: 6.0 ± 0.02 กรัมต่อลิตร
5. 5020F1: 12.8 ± 0.58 กรัมต่อลิตร
6. 5020F2: 11.2 ± 0.12 กรัมต่อลิตร

- นำของผสมจากการหมักที่ได้จากการเพาะเลี้ยงแต่ละกรณีแต่ปริมาตร 400 มิลลิลิตร ( $V_1$ ) ไปหมุนเหวี่ยงด้วยเครื่องหมุนเหวี่ยง Super T21 centrifuge ด้วย Sorvall SL – 250T rotor ที่ความเร็ว 6,000 รอบต่อนาที ( $4,746 \times g$ ) อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที ทำให้ได้ตะกอนมวลชีวภาพที่มีปริมาตรสุดท้าย ( $V_x$ ) ดังนี้

1. 5606D1: 10.0 มิลลิลิตร
2. 5606D2: 11.0 มิลลิลิตร
3. 5606F1: 17.5 มิลลิลิตร
4. 5606F2: 15.0 มิลลิลิตร
5. 5020F1: 22.5 มิลลิลิตร
6. 5020F2: 22.5 มิลลิลิตร

- ทำการคำนวณปริมาตรฟอสเฟตบัพเฟอร์ความเข้มข้น 1.2 โมลาร์ สำหรับปรับความเข้มข้นของมวลชีวภาพเปียกให้เท่ากับ 120 กรัมต่อลิตร

คำนวณปริมาตรสุดท้ายจากสูตร  $V_2 = C_1V_1/C_2$

$C_1$  = ความเข้มข้นมวลชีวภาพแห้งเริ่มต้น (กรัมต่อลิตร)

$C_2$  = ความเข้มข้นมวลชีวภาพแห้งสุดท้าย (กรัมต่อลิตร)

$V_1$  = ปริมาตรเริ่มต้นเท่ากับ 400 มิลลิลิตร

$V_2$  = ปริมาตรสุดท้าย

1.  $(6.0 \pm 0.08 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(120 \text{ กรัมต่อลิตร}) = 20.0 \pm 0.26 \text{ มิลลิลิตร}$
  2.  $(6.2 \pm 0.01 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(120 \text{ กรัมต่อลิตร}) = 20.6 \pm 0.03 \text{ มิลลิลิตร}$
  3.  $(6.0 \pm 0.17 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(120 \text{ กรัมต่อลิตร}) = 20.0 \pm 0.56 \text{ มิลลิลิตร}$
  4.  $(6.0 \pm 0.02 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(120 \text{ กรัมต่อลิตร}) = 20.0 \pm 0.06 \text{ มิลลิลิตร}$
  5.  $(12.8 \pm 0.58 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(120 \text{ กรัมต่อลิตร}) = 42.6 \pm 1.93 \text{ มิลลิลิตร}$
  6.  $(11.2 \pm 0.12 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(120 \text{ กรัมต่อลิตร}) = 37.3 \pm 0.40 \text{ มิลลิลิตร}$
- ดังนั้นต้องใช้ฟอสเฟตบัพเฟอร์เพิ่มเติมสำหรับมวลชีวภาพแต่ละชนิดดังนี้
  - จาก  $V_2 - V_x =$  ปริมาตรฟอสเฟตบัพเฟอร์ที่ต้องเติม
    1. 5606D1:  $20.0 - 10.0 = 10.0$  มิลลิลิตร
    2. 5606D2:  $20.6 - 11.0 = 9.6$  มิลลิลิตร
    3. 5606F1:  $20.0 - 17.5 = 2.5$  มิลลิลิตร
    4. 5606F2:  $20.0 - 15.0 = 5.0$  มิลลิลิตร
    5. 5020F1:  $42.6 - 22.5 = 25.2$  มิลลิลิตร
    6. 5020F2:  $37.3 - 22.5 = 14.8$  มิลลิลิตร

#### ตรวจสอบการคำนวณ

- จากสูตร  $C_2 = C_1V_1/V_2$

1.  $(6.0 \pm 0.078 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(20.0 \text{ มิลลิลิตร}) = 120 \pm 1.56 \text{ กรัมต่อลิตร}$
2.  $(6.2 \pm 0.010 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(20.6 \text{ มิลลิลิตร}) = 120 \pm 0.19 \text{ กรัมต่อลิตร}$
3.  $(6.0 \pm 0.170 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(20.0 \text{ มิลลิลิตร}) = 120 \pm 3.40 \text{ กรัมต่อลิตร}$
4.  $(6.0 \pm 0.020 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(20.0 \text{ มิลลิลิตร}) = 120 \pm 0.40 \text{ กรัมต่อลิตร}$
5.  $(12.8 \pm 0.58 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(42.6 \text{ มิลลิลิตร}) = 120 \pm 5.4 \text{ กรัมต่อลิตร}$
6.  $(11.2 \pm 0.12 \text{ กรัมต่อลิตร})(400 \text{ มิลลิลิตร})/(37.3 \text{ มิลลิลิตร}) = 120 \pm 1.3 \text{ กรัมต่อลิตร}$

- ทำการคำนวณปริมาณมวลชีวภาพเปียกในหน่วยไมโครลิตร ที่ต้องเติมลงในขวดไบโอทรานส์-ฟอว์เมชั่นแล้วให้มีมวลชีวภาพความเข้มข้นสุดท้ายเท่ากับ 12.24 และ 24.48 กรัมต่อลิตร

จากสูตร  $V_2 = C_1 V_1 / C_2$

$C_1$  = ความเข้มข้นมวลชีวภาพเริ่มต้น (กรัมต่อลิตร)

$C_2$  = ความเข้มข้นมวลชีวภาพในขวดไบโอทรานส์ฟอว์เมชั่น (กรัมต่อลิตร)

$V_1$  = ปริมาณมวลชีวภาพที่ต้องเติม (มิลลิลิตร)

$V_2$  = ปริมาตรสารละลายในขวดไบโอทรานส์ฟอว์เมชั่นเท่ากับ 10.652 มิลลิลิตร

- กรณีปริมาตรสุดท้ายเท่ากับ 12.24 กรัมต่อลิตร

$$(V_1 \text{ มิลลิลิตร})(120 \text{ กรัมต่อลิตร}) / (10.652 \text{ มิลลิลิตร}) = 12.24 \text{ กรัมต่อลิตร}$$

$$V_1 = 1.087 \text{ มิลลิลิตร}$$

ดังนั้นต้องเติมมวลชีวภาพปริมาตร 1,087 ไมโครลิตร

ตรวจสอบการคำนวณ

จากสูตร  $C_1 V_1 / V_2 = C_2$

$$(120 \text{ กรัมต่อลิตร})(1.087 \text{ มิลลิลิตร}) / (10.652 \text{ มิลลิลิตร}) = 12.24 \text{ กรัมต่อลิตร}$$

- กรณีปริมาตรสุดท้ายเท่ากับ 24.48 กรัมต่อลิตร

$$(V_1 \text{ มิลลิลิตร})(120 \text{ กรัมต่อลิตร}) / (10.625 \text{ มิลลิลิตร}) = 24.48 \text{ กรัมต่อลิตร}$$

$$V_1 = 2.173 \text{ มิลลิลิตร}$$

ดังนั้นต้องเติมมวลชีวภาพปริมาตร 2,173 ไมโครลิตร

ตรวจสอบการคำนวณ

จากสูตร  $C_1 V_1 / V_2 = C_2$

$$(120 \text{ กรัมต่อลิตร})(2.173 \text{ มิลลิลิตร}) / (10.652 \text{ มิลลิลิตร}) = 24.48 \text{ กรัมต่อลิตร}$$

## 2. การเตรียมสารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ความเข้มข้น 1.2 โมลาร์ ปริมาตร 150 มิลลิลิตร

- ชั่งโพแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟตมวล 24.50 กรัม
- ละลายของแข็งด้วยน้ำกลั่นให้ได้ปริมาตร 100 มิลลิลิตร เพื่อเตรียมปรับระดับความเป็นกรดต่าง
- ปรับระดับความเป็นกรดต่างให้ได้ 6.0 ด้วย สารละลายโพแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟตความเข้มข้น 5 โมลาร์ และสารละลายกรดซัลฟิวริกความเข้มข้น 7 โมลาร์
- ปรับปริมาตรสุดท้ายของสารละลายให้ได้ 150 มิลลิลิตร

ตรวจสอบการคำนวณ

จากสูตร  $(m)(1/MW)(1/V) = C$

$m$  = มวลโพแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟต (กรัม)

MW= มวลโมเลกุลโพแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟตเท่ากับ 136.09 โมลต่อกรัม

V = ปริมาตรสารละลาย (ลิตร)

$$(24.50 \text{ กรัม})(1/136.09 \text{ โมลต่อกรัม})(1/0.150 \text{ ลิตร}^{-1}) = 1.2 \text{ โมลาร์}$$

### 3. การเตรียมสารละลายเบนซาลดีไฮด์ความเข้มข้น 1.75 โมลาร์ ในออกทานอล

- ชั่งเบนซาลดีไฮด์ 0.93 กรัม ลงในขวดใบโอทรานส์ฟอร์มเมชันชุดที่ 1 ปรับปริมาตรด้วยออกทานอลให้ได้ 5 มิลลิลิตร (เติมออกทานอลประมาณ 4.2 มิลลิลิตร)
- นำไปเก็บรักษาที่ 4 องศาเซลเซียส

### 4. การเตรียมสารละลายไทอามีนไพโรฟอสเฟตและแมกนีเซียมเฮปต้าไฮเดรต

- ชั่งไทอามีนไพโรฟอสเฟต (thiamine pyrophosphate, TPP) มวล 0.25 กรัม เติมสารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ปริมาตร 2.5 มิลลิลิตร
- ชั่งแมกนีเซียมเฮปต้าไฮเดรต ( $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ) มวล 0.135 กรัม เติมสารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ 2.5 มิลลิลิตร
- ผสมสารทั้งสองรวมกันจะได้ปริมาตรสุดท้ายเท่ากับ 5 มิลลิลิตร

#### ตรวจสอบการคำนวณ

$$\begin{aligned} [\text{TPP}] &= (0.250 \text{ กรัม})(1/460 \text{ โมลต่อกรัม})(1/5 \text{ มิลลิลิตร}^{-1})(1,000 \text{ มิลลิลิตร/1 ลิตร}) \\ &= 0.108 \text{ โมลต่อลิตร} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} [\text{Mg}^{2+}] &= (0.135 \text{ กรัม})(1/246.47 \text{ โมลต่อกรัม})(1/5 \text{ มิลลิลิตร}^{-1})(1,000 \text{ มิลลิลิตร/1 ลิตร}) \\ &= 0.110 \text{ โมลต่อลิตร} \end{aligned}$$

- กรณีความเข้มข้นมวลชีวภาพ 12.24 กรัมต่อลิตร
- เติมมวลชีวภาพปริมาตร 1,087 ไมโครลิตร คิดเฉพาะชั้นบัฟเฟอร์  $1,087/2 = 544$  ไมโครลิตร
- ปริมาตรสุดท้ายของชั้นบัฟเฟอร์เท่ากับ 5.326 มิลลิลิตร
- หาปริมาตรสารละลาย TPP และ  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  ที่ต้องใช้จาก

#### ปริมาตรสารละลาย TPP เพิ่มขึ้น

$$\begin{aligned} (108 \text{ มิลลิโมลาร์})(x \text{ มิลลิลิตร})/(5.326 \text{ มิลลิลิตร}) &= 1 \text{ มิลลิโมลาร์} \\ x &= 0.0494 \text{ มิลลิลิตร} \end{aligned}$$

#### ปริมาตรสารละลาย $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ เพิ่มขึ้น

$$\begin{aligned} (110 \text{ มิลลิโมลาร์})(x \text{ มิลลิลิตร})/(5.326 \text{ มิลลิลิตร}) &= 1.02 \text{ มิลลิโมลาร์} \\ x &= 0.0494 \text{ มิลลิลิตร} \end{aligned}$$

ดังนั้นต้องเติมสารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์เท่ากับ  $5.326 - 0.544 - 0.0494 = 4.7326$  มิลลิลิตร

#### ตรวจสอบการคำนวณ

กรณีปริมาตรรวมเท่ากับ  $4.7326 + 0.544 + 0.0494 = 5.326$  มิลลิลิตร

$$[\text{TPP}] \text{ ในชั้นบัพเฟอร์} = (108 \text{ มิลลิโมลาร์})(49.4 \text{ ไมโครลิตร}) / (5,326 \text{ ไมโครลิตร}) \\ = 1.00 \text{ มิลลิโมลาร์}$$

$$[\text{Mg}^{2+}] \text{ ในชั้นบัพเฟอร์} = (110 \text{ มิลลิโมลาร์})(49.4 \text{ ไมโครลิตร}) / (5,326 \text{ ไมโครลิตร}) \\ = 1.02 \text{ มิลลิโมลาร์}$$

- กรณีความเข้มข้นมวลชีวภาพ 24.48 กรัมต่อลิตร
- เติมนวลชีวภาพปริมาตร 2,173 ไมโครลิตร คิดเฉพาะชั้นบัพเฟอร์  $2,173/2 = 1,087$  ไมโครลิตร
- ให้ปริมาตรสุดท้ายของชั้นบัพเฟอร์เท่ากับ 5.326 มิลลิลิตร
- หาปริมาตรสารละลาย TPP และ  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  ที่ต้องใช้จาก

ปริมาตรสารละลาย TPP เพิ่มขึ้น

$$(108 \text{ มิลลิโมลาร์})(x \text{ มิลลิลิตร}) / (5.326 \text{ มิลลิลิตร}) = 1 \text{ มิลลิโมลาร์} \\ x = 0.0494 \text{ มิลลิลิตร}$$

ปริมาตรสารละลาย  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  เพิ่มขึ้น

$$(110 \text{ มิลลิโมลาร์})(x \text{ มิลลิลิตร}) / (5.326 \text{ มิลลิลิตร}) = 1.02 \text{ มิลลิโมลาร์} \\ x = 0.0494 \text{ มิลลิลิตร}$$

ดังนั้นต้องเติมสารละลายฟอสเฟตบัพเฟอร์เท่ากับ  $5.326 - 1.087 - 0.0494 = 4.1896$  มิลลิลิตร

ตรวจสอบการคำนวณ

กรณีปริมาตรรวมเท่ากับ  $4.1896 + 1.087 + 0.0494 = 5.326$  มิลลิลิตร

$$[\text{TPP}] \text{ ในชั้นบัพเฟอร์} = (108 \text{ มิลลิโมลาร์})(49.4 \text{ ไมโครลิตร}) / (5,326 \text{ ไมโครลิตร}) \\ = 1.00 \text{ มิลลิโมลาร์}$$

$$[\text{Mg}^{2+}] \text{ ในชั้นบัพเฟอร์} = (110 \text{ มิลลิโมลาร์})(49.4 \text{ ไมโครลิตร}) / (5,326 \text{ ไมโครลิตร}) \\ = 1.02 \text{ มิลลิโมลาร์}$$

##### 5. การเตรียมสารละลายไพรูเวตเข้มข้น 300 มิลลิโมลาร์

- ปริมาตรสุดท้ายของชั้นบัพเฟอร์เท่ากับ 5.326 มิลลิลิตร
- คำนวณมวลโซเดียมไพรูเวต (sodium pyruvate)

$$\text{จากสูตร } C_1V_1/V_2 = C_2$$

$C_1$  = ความเข้มข้นไพรูเวตเริ่มต้น (โมลต่อลิตร)

$C_2$  = ความเข้มข้นไพรูเวตสุดท้าย (โมลต่อลิตร)

$V_1$  = ปริมาตรไพรูเวตเริ่มต้น (มิลลิลิตร)

$V_2$  = ปริมาตรไพรูเวตสุดท้าย (มิลลิลิตร)

$$(C_1 \text{ โมล/ลิตร})(5/5.326) = 0.303 \text{ โมลาร์}$$

$$C_1 = 0.3228 \text{ โมลต่อลิตร}$$

- จากสูตร  $m(1/MW)(1/V) = C$

$m$  = มวลโซเดียมไพรูเวต (กรัม)

$MW$  = มวลโมเลกุลโซเดียมไพรูเวต (โมลต่อกรัม)

$V$  = ปริมาตรสารละลาย (ลิตร)

$C$  = ความเข้มข้นสารละลาย (โมลต่อลิตร)

$$(m \text{ กรัม})(1/110.04 \text{ โมลต่อกรัม})(1/0.005 \text{ ลิตร}^{-1}) = 0.3228 \text{ โมลต่อลิตร}$$

$$m = 0.177 \text{ กรัม}$$

- ชั่งโซเดียมไพรูเวตมวล 0.177 กรัม ใส่ขวดใบโอทธานส์ฟอว์เมชั่น ชุดที่ 2

- เก็บรักษาไว้ที่ 4 องศาเซลเซียส

#### ตรวจสอบการคำนวณ

- สารละลายโซเดียมไพรูเวตปริมาตร 5 มิลลิลิตร มีความเข้มข้นเท่ากับ

$$(0.177 \text{ กรัม})(1/110.04 \text{ โมลต่อกรัม})(1/0.005 \text{ ลิตร}^{-1}) = 0.3228 \text{ โมลต่อลิตร}$$

- ปริมาตรสุดท้ายของชั้นบัฟเฟอร์เท่ากับ 5.326 มิลลิลิตร จะมีความเข้มข้นของโซเดียมไพรูเวตเท่ากับ  $(0.3228 \text{ โมลต่อลิตร})(5/5.326) = 303 \text{ มิลลิโมลาร์}$

#### 6. ขั้นตอนการทดลอง

- เตรียมขวดใบโอทธานส์ฟอว์เมชั่นขนาด 30 มิลลิลิตร (เส้นผ่านศูนย์กลาง  $\times$  สูง =  $2.6 \times 5.9$  เซนติเมตร<sup>2</sup>) 2 ชุด สำหรับชั้นสารอินทรีย์ (ชุดที่ 1) และชั้นบัฟเฟอร์ (ชุดที่ 2) เมื่อทำการทดลองให้เทสารชั้นบัฟเฟอร์ลงในขวดใบโอทธานส์ฟอว์เมชั่นที่บรรจุสารชั้นอินทรีย์ เพื่อป้องกันความคลาดเคลื่อนเนื่องจากชั้นสารอินทรีย์มีเบนซาลดีไฮด์ ที่มักเกาะติดผิวเครื่องแก้วเป็นองค์ประกอบ

- เตรียมสารละลายเบนซาลดีไฮด์ความเข้มข้น 1.75 โมลาร์ ในออกทานอลใส่ขวดใบโอทธานส์ฟอว์เมชั่น ชุดที่ 1 แล้วเก็บรักษาไว้ที่ 4 องศาเซลเซียส

- เตรียมสารละลายเข้มข้น TPP และ  $MgSO_4 \cdot 7H_2O$  เก็บรักษาไว้ที่ 4 องศาเซลเซียส

- ชั่งโซเดียมไพรูเวตมวล 0.177 กรัม ใส่ในขวดใบโอทธานส์ฟอว์เมชั่นชุดที่ 2 เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส

- เตรียมมวลชีวภาพเปียกที่ความเข้มข้น 120 กรัมต่อลิตร

- เติมสารละลาย TPP และ  $MgSO_4 \cdot 7H_2O$  และสารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ลงในขวดใบโอทธานส์ฟอว์เมชั่นชุดที่ 2 เพื่อละลายโซเดียมไพรูเวต

- จากนั้นเทสารละลายในขวดชุดที่สองลงในขวดไบโอทรานส์ฟอร์มเมชันชุดที่ 1 แล้วแกว่งขวดในแนวระดับ
- เติมมวลชีวภาพเปียกลงในขวดไบโอทรานส์ฟอร์มเมชันที่บรรจุสารละลายทั้งสองชั้น โดยเติมลงไปจนถึงระดับฟลอร์ (ชั้นล่าง)
- นำขวดไบโอทรานส์ฟอร์มเมชันไปแกว่งในเครื่องเขย่าที่ความเร็วรอบ 250 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 6 - 8 องศาเซลเซียส นาน 72 ชั่วโมง
- ทำการหยุดปฏิกิริยาโดยการจุ่มขวดลงในไนโตรเจนเหลว



ภาพ ท.1 ขวดทดลองกระบวนการไบโอทรานส์ฟอร์มเมชันระบบของเหลวสองชั้นแบบแยกชั้นก่อนการทดลอง



ภาพ ท.2 ขวดทดลองกระบวนการไบโอทรานส์ฟอร์มเมชันระบบของเหลวสองชั้นแบบแยกชั้นหลังการทดลอง

## ประวัติผู้เขียน

ชื่อ - สกุล

นางสาวสุรีย์ อาชะสมิต

วัน เดือน ปี เกิด

6 กันยายน 2527

การศึกษา

ปี 2544

มัธยมศึกษาตอนปลาย

โรงเรียนมงฟอร์ตวิทยาลัย แผนกมัธยม จังหวัดเชียงใหม่

ปี 2549

สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี คณะอุตสาหกรรมเกษตร  
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved