

### บทที่ 3

#### วัสดุ อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

#### 3.1 วัสดุ

##### 3.1.1 วัสดุดิบ

- ข้าวเปลือกเหนียวสายพันธุ์ กข 6 ซึ่งซื้อจากสหกรณ์การเกษตรสันป่าตอง
- ข้าวเปลือกเจ้ากล้องสายพันธุ์ ขาวดอกมะลิ 105 ซึ่งซื้อจากสหกรณ์การเกษตรสันป่าตอง
- น้ำดื่มจากบริษัท เชียงใหม่โพลสตาร์ (1992) จำกัด
- น้ำมันปาล์ม ตราโอลีน
- ผงปรุงรส ได้แก่ บาร์บิคว และสาหร่าย ซึ่งซื้อได้จากร้านค้าในจังหวัดเชียงใหม่

##### 3.1.2 สารเคมี

- บีโตรเลียม อีเทอร์ (Petroleum ether: Merck, Germany)
- กรดซัลฟิวริก (Sulfuric acid:  $H_2SO_4$ , Merck, Germany)
- กรดบอริก (Boric acid:  $H_3BO_3$ , Merck, Germany)
- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium hydroxide: NaOH, Merck, Germany)
- เอทิลแอลกอฮอล์ร้อยละ 95 (Ethyl alcohol:  $C_2H_5OH$ , Merck, Germany)
- คอปเปอร์ซัลเฟต (Copper sulfate:  $CuSO_4 \cdot 5H_2O$ , Anala R, England)
- โซเดียมซัลเฟต (Sodium sulfate:  $Na_2SO_4$ , Merck, Germany)
- โปเตโตอะไมเลส (Potato amylase: Fluka, Switzerland)
- ไอโอดีน (Iodine:  $I_2$ , APS Finechem, Australia)
- โพแทสเซียมไอโอไดด์ (Potassium iodide: KI, APS Finechem, Australia)
- กรดไฮโดรคลอริก (Hydrochloric acid, HCl, Merck, Germany)

### 3.2 อุปกรณ์

#### 3.2.1 อุปกรณ์ที่ใช้ผลิตขนมอบพองจากข้าวเหนียวหัก

- เครื่องสีข้าว (Rice machin: Satake, Model 3360)
- เครื่องบดแบบค้อน (Hammer mill: Crompton controls, Model series 2000)
- เครื่องนวดขนมปัง (Food mixer: Kitchen aid, Model 5K5SS)
- เครื่องชั่งแบบสปริง (Weighing machine: Nhon hoa, Model HN-2K)
- ตู้อบลมร้อนแบบถาดใช้แก๊ส (Tray dryer: Likhitchewan, รุ่น สีทอง JR ริกกี)
- เตาแก๊ส (Gas cooker: Lucky flame, AT-101I)
- เตาอบไมโครเวฟ (Microwave oven: Sharp, Model R-241, 800 watts)
- ตู้เย็น (Refrigerator: Samsung, Model RA18FE3)
- ตะแกรงร่อน ขนาด 40 และ 80 mesh
- พิมพ์สแตนเลสทรงกระบอก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 เซนติเมตร ยาว 25 เซนติเมตร
- จานเซรามิค ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 12 นิ้ว
- เครื่องครัวที่จำเป็นในงานวิจัย เช่น รางถึง หม้ออะลูมิเนียม มีด เขียง ผ้าขาวบาง กะละมังเคลือบ ช้อน จาน ชาม เป็นต้น
- อุปกรณ์เบเกอร์ที่จำเป็นในงานวิจัย เช่น ไม้พายพลาสติก ตะแกรงลวด มีด เป็นต้น
- บรรจุภัณฑ์ ได้แก่ ถุงอลูมิเนียมฟอยล์ หนา 0.100 มิลลิเมตร และถุงพลาสติก ลามิเนตชนิด NYLON/LLDPE หนา 0.105 มิลลิเมตร และถุงพลาสติก Polyethylene หนา 0.250 มิลลิเมตร

#### 3.2.2 อุปกรณ์ที่ใช้วิเคราะห์คุณภาพ

- ตู้อบลมร้อน (Hot air oven: Memmert, Model ULM500)
- เตาเผาไฟฟ้า (Muffle furnace: Gallenkamp, Model Canada)
- เครื่องชั่งทศนิยม 3 ตำแหน่ง (Analytical balance: Precisa, Model XT 320M)
- เครื่องชั่งทศนิยม 4 ตำแหน่ง (Analytical balance: Sartorius, Model A120S)
- เครื่องวัดค่าปริมาณน้ำอิสระ (Thermoconstanter: AQUA Lab, Model CX3TX)
- เครื่องวัดเนื้อสัมผัส (Texture analyzer: Instron, Model 5565)
- เครื่องวัดค่าการดูดกลืนแสง (Spectrophotometer: Biomate, Model V-530)

- เครื่องวัดสี (Color lab: Minolta, Model CR-300 series)
- เครื่องวิเคราะห์โปรตีน (Protein analyzer: Leco, Model FP-528)
- ชุดวิเคราะห์ไขมัน (Soxhlet apparatus: Iteicator, Model Soxtec avanti 2050)
- เวอร์เนีย คาร์ลิปเปอร์ (Vernier caliper)
- กระป๋องอบความชื้น (Moisture can)
- ถ้วยกระเบื้องเคลือบสำหรับหาปริมาณเส้นใย และเถ้า
- เครื่องแก้วที่จำเป็น เช่น ขวดรูปชมพู่ หลอดทดลอง บีกเกอร์ แท่งแก้วคนสาร กรวยกรอง บิวเรต และปิเปต เป็นต้น

### 3.3 วิธีการทดลอง

#### 3.3.1 ศึกษาคุณภาพทางเคมีของวัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิตข้าวเหนียวกล็องอบพอง

ซึ่งข้าวกล็องที่นำมาใช้นั้นจะทำการควบคุมคุณภาพโดยจะซื้อข้าวเปลือกมาจำนวนมาก แล้วทยอยสีเป็นข้าวกล็อง โดยข้าวกล็องที่ใช้จะต้องเป็นข้าวที่สีเก็บไว้ไม่เกิน 1 เดือน

วัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิตขนมอบพอง ได้แก่ ข้าวเหนียวกล็องสายพันธุ์ กข 6 และข้าวเจ้ากล็องสายพันธุ์ ขาวดอกมะลิ 105 ซึ่งเตรียมด้วยวิธีการเดียวกัน คือ นำข้าวเปลือกไปผ่านกระบวนการสีให้เป็นข้าวกล็อง แล้วเตรียมข้าวกล็องออกเป็น 6 ชนิด ได้แก่ ข้าวเหนียวกล็องทั้งเมล็ด ข้าวเหนียวกล็องหัก ปลายข้าวเหนียวกล็อง แปะข้าวเหนียวกล็องหยาบ (ร่อนผ่านตะแกรงขนาด 40 แต่ไม่ผ่านตะแกรงขนาด 80 mesh) แปะข้าวเหนียวกล็องละเอียด (ร่อนผ่านตะแกรงขนาด 80 mesh) และแปะข้าวเจ้ากล็องละเอียด (ร่อนผ่านตะแกรงขนาด 80 mesh) โดยนำข้าวกล็องที่สีได้ไปคัดแยกเป็น ข้าวกล็องทั้งเมล็ด ข้าวกล็องหัก และปลายข้าวกล็อง จากนั้นเตรียมแปะข้าวกล็อง โดยนำข้าวกล็องที่สีได้ไปบดด้วยเครื่อง hammer mill แล้วนำไปร่อนผ่านตะแกรงขนาด 40 และ 80 mesh ตามลำดับ เก็บแปะที่ได้ คือ แปะข้าวกล็องหยาบ (ร่อนผ่านตะแกรงขนาด 40 แต่ไม่ผ่านตะแกรงขนาด 80 mesh) และแปะข้าวกล็องละเอียด (ร่อนผ่านตะแกรงขนาด 80 mesh) วางแผนการทดลองแบบสุ่มตลอด (Completely Randomized Design, CRD) สุ่มตัวอย่างนำไปวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีจำนวน 3 ซ้ำ ดังนี้

- ความชื้น โดยการอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส (AOAC, 2000)
- โปรตีน โดยใช้เครื่อง Protein analyzer ซึ่งเครื่องจะเผาตัวอย่าง แล้วนำไปวิเคราะห์ปริมาณเป็นปริมาณโปรตีน
- ไขมันโดยวิธีซอล์กเลต : Soxhlet (AOAC, 2000)
- กากโดยวิธีการย่อยด้วยกรดและด่าง (AOAC, 2000)

- เถ้าโดยวิธีการเผา (AOAC, 2000)
- คาร์โบไฮเดรตโดยวิธีการคำนวณ (AOAC, 2000)
- อะไมโลส โดยวิธีการทำให้เกิดสีด้วยสารละลายไอโอดีน (colorimetric method) วัดสีที่เกิดขึ้นโดยเครื่อง Spectrophotometer แล้วนำไปเทียบกับกราฟมาตรฐาน ของ potato starch (Juliano, 1971)

จากนั้นนำข้อมูลที่ได้นำไปวิเคราะห์ความแปรปรวน (Analysis of Variance, ANOVA) และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยโดยวิธี Duncan's New Multiple Range Test (DMRT)

### 3.3.2 ศึกษาผลของรูปแบบข้าวเหนียวกลิ้งต่อการงอกตัวของข้าวเหนียวกลิ้งอบพอง

#### 3.3.2.1 ความเป็นไปได้ในการใช้ข้าวเหนียวกลิ้งรูปแบบต่าง ๆ ผลิตเป็นข้าวเหนียว

##### กลิ้งอบพอง

นำข้าวเหนียวกลิ้งสายพันธุ์ กข 6 จากข้อ 3.3.1 มาแบ่งได้เป็น 2 กลุ่ม คือ กลุ่มอนุภาคขนาดใหญ่ ได้แก่ ข้าวเหนียวกลิ้งทั้งเมล็ด ข้าวเหนียวกลิ้งหัก และปลายข้าวข้าวเหนียวกลิ้ง กับกลุ่มอนุภาคขนาดเล็ก ได้แก่ แป้งข้าวเหนียวกลิ้งหยาบ (ร่อนผ่านตะแกรงขนาด 40 แต่ไม่ผ่านตะแกรงขนาด 80 mesh) และแป้งข้าวเหนียวกลิ้งละเอียด (ร่อนผ่านตะแกรงขนาด 80 mesh) นำวัตถุดิบทั้ง 2 กลุ่มไปผลิตเป็นข้าวเหนียวกลิ้งอบพอง โดยคัดแปลงจากวิธีการของขนิษฐา (2549) ดังนี้

- **กลุ่มข้าวเหนียวกลิ้งอนุภาคขนาดใหญ่** นำข้าวเหนียวกลิ้งอนุภาคขนาดใหญ่แช่น้ำข้ามคืน นึ่งจนสุก อัดใส่พิมพ์สแตนเลสทรงกระบอกเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 เซนติเมตร สูง 2.5 มิลลิเมตร อบแห้งด้วยตู้อบลมร้อนแบบถาดที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส จนความชื้นลดลงเหลือร้อยละ 22 (ขนิษฐา, 2549) แล้วนำไปใส่ถุงพลาสติกปิดสนิท เก็บไว้ข้ามคืนให้ความชื้นกระจายตัวสม่ำเสมอ (Jomduang, 1994) อบพองด้วยเตาอบไมโครเวฟที่ระดับพลังงาน 800 วัตต์ นานประมาณ 30-40 วินาที หรือจนพองกรอบออกเหลือง

- **กลุ่มข้าวเหนียวกลิ้งอนุภาคขนาดเล็ก** นำข้าวเหนียวกลิ้งอนุภาคขนาดเล็กนวดผสมกับน้ำให้เป็นก้อนโดด้วยเครื่องนวดขนมปังที่ใช้ใบนวดแบบใบโพธิ์จนแป้งจับกันเป็นก้อนโด นึ่งจนสุก ปั่นใส่พิมพ์สแตนเลสทรงกระบอกเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 เซนติเมตร แล้วนำไปแช่เย็นที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ข้ามคืนให้ก้อนแป้งคงตัว แล้วหั่นเป็นแผ่นให้มีความหนา 2.5 มิลลิเมตร อบแห้งด้วยตู้อบลมร้อนแบบถาดที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส จนความชื้นลดลงเหลือร้อยละ 22 (ขนิษฐา, 2549)

ให้นำใส่ถุงพลาสติกปิดสนิทเก็บไว้ข้ามคืน ให้ความชื้นกระจายตัวสม่ำเสมอ (Jomduang, 1994) อบพองด้วยเตาอบไมโครเวฟที่ระดับพลังงาน 800 วัตต์ นานประมาณ 30-40 วินาที หรือจนพองกรอบออกเหลือง

ในระหว่างการผลิตข้าวเหนียวกล็องอบพองทั้ง 2 กลุ่ม ทำการสังเกต ลักษณะของผลิตภัณฑ์หลังทำให้เกิดรูปร่างก่อนอบแห้ง และลักษณะของผลิตภัณฑ์หลังการอบพองด้วยไมโครเวฟ

### 3.3.2.2 ศึกษาคุณภาพของข้าวเหนียวกล็องอบพองที่ได้จากรูปแบบข้าวเหนียวกล็องที่เลือกมา

วางแผนการทดลองแบบสุ่มตลอด จำนวน 3 ซ้ำ วิเคราะห์ความแปรปรวน และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยโดยวิธี DMRT ตรวจสอบคุณภาพทางกายภาพ และเคมี ของผลิตภัณฑ์ข้าวเหนียวกล็องอบพองจากข้อ 3.3.2.1 โดยวิธีการวิเคราะห์แสดงใน ภาคผนวก ค และวิเคราะห์คุณภาพต่าง ๆ ดังนี้

#### คุณภาพทางกายภาพ

- ค่าความสว่าง (L) ค่าสีแดง (a\*) และค่าสีเหลือง (b\*) โดยเครื่องวัดสี Color lab (วิจิตร, 2546)
- อัตราการขยายปริมาตรของข้าวเหนียวกล็องอบพอง (expansion ratio) โดยวัดปริมาตรของผลิตภัณฑ์หลังอบพองต่อปริมาตรของผลิตภัณฑ์ก่อนอบพอง
- ค่าแรงต้านการเจาะทะลุ (maximum force for penetration) โดยใช้เครื่อง Instron ใช้ Probe 1/4 นิ้ว (วิจิตร, 2546)

#### คุณภาพทางเคมี

- ความชื้น โดยการอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส (AOAC, 2000)

สำหรับลักษณะทางประสาทสัมผัส วางแผนการทดลองแบบสุ่มบล็อกสมบูรณ์ (Randomized Completely Block Design, RCBD) วิเคราะห์ความแปรปรวน และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยโดยวิธี DMRT ทำการทดสอบชิม โดยใช้ผู้ทดสอบชิม จำนวน 50 คน ผู้ทดสอบชิมให้คะแนนตามความชอบ 1-9 คะแนน (จากน้อยที่สุดจนถึงมากที่สุด) ในลักษณะต่าง ๆ ดังนี้ คือ ลักษณะปรากฏ ความแข็ง ความกรอบ ความเนียนของเนื้อ กลิ่น รสชาติ และความชอบรวม จากนั้นเลือกรูปแบบข้าวเหนียวที่มีอัตราการพองตัวที่ดี และได้รับความยอมรับสูงสุดเพื่อใช้ในการวิจัยต่อไป

### 3.3.3 ศึกษาผลของการเติมแป้งข้าวเจ้ากล้าง และการนวดแป้งนึ่งสุกต่อคุณภาพของข้าวเหนียวกล้างอบพอง

นำวัตถุดิบจากข้อ 3.3.2 ผสมกับแป้งข้าวเจ้ากล้าง 4 ระดับ คือ ร้อยละ 0 5 10 และ 15 แล้วนวดผสมกับน้ำให้เป็นก้อนโดด้วยเครื่องนวดขนมปัง ที่ใช้ใบนวดแบบใบโพธิ์จนแป้งจับกันเป็นก้อนโด นึ่งจนสุก แบ่งแป้งสุกเป็น 2 ส่วน โดยส่วนหนึ่งนำไปนวดด้วยเครื่องนวดขนมปัง ที่ใช้ใบนวดแบบใบโพธิ์ นวดนาน 10 นาที อีกส่วนไม่ทำการนวด จากนั้นนำแป้งทั้ง 2 ส่วนที่ผ่านการนวดและไม่ผ่านการนวดมาปั่นใส่พิมพ์สแตนเลสทรงกระบอกเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 เซนติเมตร แล้วนำไปแช่เย็นที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 1 คืน (ประมาณ 20-24 ชั่วโมง) หรือจนก้อนแป้งคงตัว แล้วหั่นเป็นแผ่นให้มีความหนา 2.5 มิลลิเมตร อบแห้งด้วยตู้อบลมร้อนแบบถาดที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส จนความชื้นลดลงเหลือร้อยละ 22 (ขนิษฐา, 2549) แล้วนำไปใส่ถุงพลาสติกปิดสนิทแช่เย็นเก็บไว้ข้ามคืน (Jomduang, 1994) ให้ความชื้นกระจายตัวสม่ำเสมอ อบพองด้วยเตาอบไมโครเวฟที่ระดับพลังงาน 800 วัตต์ นานประมาณ 30-40 วินาที หรือจนพองกรอบออกเหลือง วางแผนการทดลองแบบ 2x4 Factorial in CRD จำนวน 3 ซ้ำ โดยมีปัจจัยหลัก 2 ปัจจัย คือ การนวดแป้ง 2 ระดับ และการเติมแป้งข้าวเจ้ากล้าง 4 ระดับ วิเคราะห์ความแปรปรวน และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยโดยวิธี DMRT จากนั้นวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ และเคมี ซึ่งทำการวิเคราะห์เช่นเดียวกับข้อ 3.3.2.2 ส่วนคุณภาพประสาทสัมผัส วางแผนการทดลอง และทำการทดสอบชิมเช่นเดียวกับข้อ 3.3.2.2 จากนั้นเลือกผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราการพองตัวที่ดี และได้รับความยอมรับสูงสุดเพื่อใช้ในการวิจัยต่อไป

### 3.3.4 ศึกษาผลของระยะเวลาในการแช่เย็นให้แป้งสุกคงตัว

เลือกส่วนผสมจากข้อ 3.3.3 มาขนาดผสมกับน้ำให้เป็นก้อนโดด้วยเครื่องนวดขนมปัง ที่ใช้ใบนวดแบบใบโพธิ์จนแป้งจับกันเป็นก้อนโด นึ่งจนสุก นวดตามวิธีจากข้อ 3.3.3 ปั่นใส่พิมพ์สแตนเลสทรงกระบอกเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 เซนติเมตร แช่เย็นให้คงตัวเบื้องต้นก่อนที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 3 ชั่วโมง จากนั้นนำออกจากแม่พิมพ์ไปแช่เย็นต่อเป็นระยะเวลาแตกต่างกัน 4 ช่วงเวลา คือ 10 12 14 และ 16 ชั่วโมง แล้วหั่นเป็นแผ่นให้มีความหนา 2.5 มิลลิเมตร อบแห้งด้วยตู้อบลมร้อนแบบถาดที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส จนความชื้นลดลงเหลือร้อยละ 22 (ขนิษฐา, 2549) แล้วนำไปใส่ถุงพลาสติกปิดสนิทแช่เย็นเก็บไว้ข้ามคืนให้ความชื้นกระจายตัวสม่ำเสมอ (Jomduang, 1994) อบพองด้วยเตาอบไมโครเวฟที่ระดับพลังงาน 800 วัตต์ นานประมาณ 30-40 วินาที หรือจนพองกรอบออกเหลือง จากนั้นวางแผนการทดลอง เช่นเดียวกับข้อ 3.3.2.2 จำนวน 3 ซ้ำ วิเคราะห์ความแปรปรวน และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยโดยวิธี DMRT จากนั้นวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ และเคมี เช่นเดียวกับข้อ

3.3.2.2 และทำการวิเคราะห์แรงตัดให้ขาดเพิ่มเติม ส่วนคุณภาพประสาทสัมผัส วางแผนการทดลอง และทำการทดสอบชิม เช่นเดียวกับข้อ 3.3.2.2 จากนั้นเลือกผลิตภัณฑ์ที่มีความคงตัว และหั่นได้ง่าย ในระยะเวลาที่สั้นที่สุด และได้รับความยอมรับที่ดีเพื่อใช้ในการวิจัยต่อไป

### 3.3.5 ศึกษาผลของความหนา และความชื้นหลังอบแห้งต่อคุณภาพของข้าวเหนียวกล้องอบพอง

เลือกส่วนผสมจากข้อ 3.3.3 มาขนาดผสมกับน้ำให้เป็นก้อนโดด้วยเครื่องนวดขนมปัง ที่ใช้ใบนวดแบบใบโพธิ์จนแป้งจับกันเป็นก้อนโด นึ่งจนสุก นวดตามวิธีจากข้อ 3.3.3 ปั้นใส่พิมพ์สแตนเลสทรงกระบอกเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 เซนติเมตร แล้วทำการแช่เย็นตามข้อ 3.3.4 ให้คงตัว จากนั้นหั่นให้ได้ความหนาที่แตกต่างกัน 3 ระดับ คือ 2.5 3.5 และ 4.5 มิลลิเมตร อบแห้งด้วยตู้อบลมร้อนแบบถาดที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส จนแห้งสนิทโดยทำการหา drying curve ของการอบ สุ่มตรวจวัดความชื้นทุก ๆ 15 นาที ดังแสดงในภาพ ง.1 และตาราง ง.1 ในภาคผนวก ง จากนั้นเลือกเวลาอบแห้งที่ได้ความชื้นที่แตกต่างกัน 5 ระดับ คือ ร้อยละ 14 16 18 20 และ 22 แล้วจึงทำการอบแห้งให้ได้ความชื้นดังที่กล่าวมาข้างต้น จากนั้นนำไปใส่ถุงพลาสติกปิดสนิทแช่เย็นเก็บไว้ข้ามคืนเพื่อให้ความชื้นกระจายตัวสม่ำเสมอ แล้วทำการอบให้พองตัวด้วยเตาอบไมโครเวฟ ที่ระดับพลังงาน 800 วัตต์ นานประมาณ 30-40 วินาที หรือจนพองกรอบออกเหลือง วางแผนการทดลอง 2x5 Factorial in CRD จำนวน 3 ซ้ำ โดยมีปัจจัยหลัก 2 ปัจจัย คือ ความหนา 2 ระดับ และความชื้นหลังอบแห้ง 5 ระดับ วิเคราะห์ความแปรปรวน และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยโดยวิธี DMRT จากนั้นวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ และเคมี เช่นเดียวกับข้อ 3.3.2.2 ส่วนคุณภาพประสาทสัมผัส วางแผนการทดลอง และทำการทดสอบชิม เช่นเดียวกับข้อ 3.3.2.2 จากนั้นเลือกผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราการพองตัวที่ดี และได้รับความยอมรับสูงสุดเพื่อใช้ในการวิจัยต่อไป

### 3.3.6 ศึกษาเปรียบเทียบคุณภาพของข้าวเหนียวกล้องอบพองกับผลิตภัณฑ์ทางการค้า

นำข้าวเหนียวกล้องอบพองที่ผลิตได้จากข้อ 3.3.5 ทำการปรุงรสข้าวเหนียวกล้องอบพองทั้งหมด 2 รสชาติ คือ รสบาร์บีคิว และรสสาหร่าย โดยฉีดพ่นข้าวเหนียวกล้องอบพองด้วยน้ำมันปาล์ม (ร้อยละ 8) คลุกเคล้าให้ทั่ว จากนั้นค่อย ๆ โรยผงปรุงรส (ร้อยละ 12) ลงไปให้ทั่ว คลุกเคล้าจนผงปรุงรสเกาะติดข้าวเหนียวกล้องอบพองดี จากนั้นนำข้าวเหนียวกล้องอบพองที่ปรุงรสแล้วทั้ง 2 รสชาติ และข้าวเหนียวกล้องอบพองแบบไม่ปรุงรส ไปทำการเปรียบเทียบคุณภาพกับผลิตภัณฑ์ทางการค้า 3 ชนิด วางแผนการทดลอง เช่นเดียวกับข้อ 3.3.2.2 จำนวน 3 ซ้ำ วิเคราะห์ความแปรปรวน และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยโดยวิธี DMRT จากนั้นวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ และเคมี เช่นเดียวกับข้อ 3.3.2.2 และทำการวิเคราะห์เพิ่มเติมดังนี้

- คุณภาพทางกายภาพ ได้แก่ ความหนาแน่น (วิจิตร, 2546)
- คุณภาพทางเคมีพื้นฐาน ได้แก่ โปรตีน ไขมัน คาร์โบไฮเดรต เถ้า และ ความชื้น (AOAC, 2000) และ ปริมาณอะไมโลส (Juliano, 1971)

สำหรับลักษณะทางประสาทสัมผัส วางแผนการทดลอง และทำการทดสอบชิม เช่นเดียวกับข้อ 3.3.2.2

### 3.3.7 ศึกษาคุณ ภาพข้าวเหนียวกล้องอบพองระหว่างการเก็บรักษานาน 12 สัปดาห์

นำผลิตภัณฑ์ข้าวเหนียวกล้องอบพอง ที่ได้คะแนนการยอมรับดีที่สุดจากข้อ 3.3.6 ไปเปรียบเทียบกับผลิตภัณฑ์ข้าวเหนียวกล้องอบพองแบบไม่ปรุงรส ทำการบรรจุในบรรจุภัณฑ์ที่ต่างกัน 2 ชนิด คือ บรรจุภัณฑ์อลูมิเนียมฟอยล์ และบรรจุภัณฑ์พลาสติกลามิเนต บรรจุผลิตภัณฑ์ลงบรรจุภัณฑ์ละ 50 กรัม ซิลปิดปากถุงให้สนิท ทำการเก็บรักษาอุณหภูมิห้อง วางแผนการทดลองแบบ 2x2 Factorial in CRD โดยมีปัจจัยหลัก 2 ปัจจัย คือ การปรุงรสข้าวเหนียวกล้องอบพอง 2 ระดับ และบรรจุภัณฑ์ 2 ระดับ วิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ และเคมี เช่นเดียวกับข้อ 3.3.2.2 และวิเคราะห์เพิ่มเติมดังนี้ ค่าความหนาแน่น ปริมาณ Thiobarbituric acid (TBA) และค่า Water activity ( $A_w$ ) ตามวิธี AOAC (2000) ทุก ๆ 2 สัปดาห์ เป็นระยะเวลา 12 สัปดาห์ นำข้อมูลคุณภาพที่อายุการเก็บรักษา 4 8 และ 12 สัปดาห์ ไปวิเคราะห์ความแปรปรวน และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยโดยวิธี DMRT

ลักษณะทางประสาทสัมผัส วางแผนการทดลอง และทำการทดสอบชิม เช่นเดียวกับ การทดสอบลักษณะทางประสาทสัมผัสในข้อ 3.3.2.2 แต่จะทำการทดสอบชิม 6 ลักษณะ ได้แก่ ลักษณะปรากฏ ความแข็ง ความกรอบ กลิ่น รสชาติ และความชอบรวม ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพทุก ๆ 4 สัปดาห์ จนครบ 12 สัปดาห์