

**ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์** การจัดการวัสดุจัดห้องโรงไฟฟ้าเซลล์แสงอาทิตย์  
ด้วยวิธีฐานกิจกรรม

**ผู้เขียน** นางสาวเหมือนจิต แจ่มศิลป์

**ปริญญา** วิศวกรรมศาสตรดุษฎีบัณฑิต (วิศวกรรมพลังงาน)

<b>คณะกรรมการที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์</b>	ศ.ดร. ทนงเกียรติ เกียรติศิริโภนน์ ผศ.ดร. อารีย์ อัจฉริยะ รศ.ดร. นฤศรี พิพากษา ผศ.ดร. วิภาวดี วงศ์สุวรรณ	<b>ประธานกรรมการ</b> กรรมการ กรรมการ กรรมการ
---------------------------------------	--	---

**บททั้งหมด**

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาวัสดุจัดห้องของโรงไฟฟ้าเซลล์แสงอาทิตย์ในประเทศไทย โดยวิเคราะห์ครอบคลุมทั้งประเด็นทางด้านพลังงาน ด้านสิ่งแวดล้อม และความเหมาะสมด้านเศรษฐกิจ โรงไฟฟ้าเซลล์แสงอาทิตย์ในกรณีศึกษา คือ โรงไฟฟ้าเซลล์แสงอาทิตย์จังหวัดแม่ฮ่องสอน ซึ่งมีกำลังการผลิตไฟฟ้า 500 กิโลวัตต์สูงสุด แผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ทำการวิเคราะห์ และเปรียบเทียบผลการศึกษา แบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดมอลติคริสตัลไนน์และ แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดฟิล์มนางอะมอฟฟ์ ในการประเมินผลทางด้านพลังงานและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอาศัยเทคนิคของการประเมินวัสดุจัดห้องของผลิตภัณฑ์ และการประเมินทางด้านเศรษฐกิจร้อยละของเทคโนโลยีของการวิเคราะห์ที่น้ำหนุนตลอดวัสดุจัดห้อง ขอบเขตของวัสดุจัดห้องที่พิจารณาประกอบด้วย ขั้นตอนการผลิตแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ขั้นตอนการขนส่งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ จากโรงงานผลิตไปยังโรงไฟฟ้า และขั้นตอนการดำเนินการผลิตไฟฟ้าของโรงไฟฟ้า ผลการวิเคราะห์ในประเด็นต่างๆ บسطงผลกระทบด้านแพนในเชิงตัวเลขของการผลิตกระแสไฟฟ้า คือวัตต์ชั่วโมง ของไฟฟ้าที่ผลิตได้จากระบบ ทั้งนี้ในขั้นตอนการเก็บรวบรวมข้อมูลมีการพัฒนาวิธีการเก็บข้อมูลด้วยวิธีฐานกิจกรรม ซึ่งเป็นการเก็บข้อมูลที่เป็นระบบ ทำให้ข้อมูลที่ได้มีความถูกต้องและครบถ้วนมากยิ่งขึ้น ซึ่งทำให้ได้ผลการวิเคราะห์ที่มีความถูกต้องยิ่งขึ้น

การวิเคราะห์วัสดุจัดห้องของโรงไฟฟ้าเซลล์แสงอาทิตย์ในประเทศไทย ที่ใช้ในกระบวนการผลิตและกระบวนการจัดห้อง ได้รับการพัฒนาให้สามารถตอบสนองความต้องการของผู้บริโภคได้ดี ลดต้นทุนการผลิตและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ทำให้สามารถนำไปใช้ในสถานการณ์ปัจจุบันได้เป็นอย่างดี

พัฒนาแบบจำลองเพื่อประเมินพารามิเตอร์ทางเคมีที่มีผลต่อคุณภาพชีวิตของโรงไฟฟ้าเชลล์ แสงอาทิตย์ และคำนวณค่ากระแสไฟฟ้าที่ผลิต ได้เมื่อกำหนดให้แสงเซลล์แสงอาทิตย์ไปติดตั้งในพื้นที่ 4 จังหวัด ได้แก่ เชียงใหม่ กรุงเทพมหานคร อุบลราชธานี และสงขลา ผลการวิเคราะห์พบว่า ระยะเวลาคืนทุนค่าน้ำเงินเดือนของโรงไฟฟ้าเชลล์แสงอาทิตย์ชนิดมัลติคริสตัล ไอลันมีค่าอยู่ในช่วง 1.63 – 1.77 ปี ขณะที่โรงไฟฟ้าเชลล์แสงอาทิตย์ชนิดฟิล์มนางจะมีค่าอยู่ในช่วง 0.58 – 0.63 ปี ซึ่งมีค่าນ้อยกว่าโรงไฟฟ้าเชลล์แสงอาทิตย์ชนิดมัลติคริสตัล ไอลันเนื่องจากมีการใช้พลังงานในการกระบวนการผลิตแสงเซลล์แสงอาทิตย์ที่น้อยกว่า สำหรับค่าประสิทธิภาพในการผลิตพลังงานพบว่าโรงไฟฟ้าชนิดฟิล์มนางจะมีค่าอยู่ในช่วง 15.89 – 17.22 ขณะที่โรงไฟฟ้าเชลล์ชนิดมัลติคริสตัล ไอลันให้ค่าอยู่ในช่วง 14.14 – 15.35 ด้วยเหตุผลเดียวกัน คือ กระบวนการผลิตแสงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดฟิล์มนางจะมีค่าใช้พลังงานที่น้อยกว่า ส่วนผลการเปรียบเทียบปริมาณกระแสไฟฟ้าที่ผลิตได้จากแสงเซลล์แสงอาทิตย์ในพื้นที่ 4 จังหวัด พบว่าการติดตั้งแสงเซลล์แสงอาทิตย์ที่กรุงเทพมหานครมีค่าประสิทธิภาพในการผลิตกระแสไฟฟ้าที่ดีที่สุด และมีระยะเวลาคืนทุนค่าน้ำเงินเดือนน้อยที่สุด เมื่อจากการกรุงเทพมหานครมีค่าเฉลี่ยรังสีแสงอาทิตย์สูงที่สุด สำหรับการคำนวณค่าเฉลี่ยของกระแสไฟฟ้าที่ผลิต ได้ตลอดวัยชีวิต พบว่าแสงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดมัลติคริสตัล ไอลัน (อายุการใช้งาน 25 ปี) สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้ 4114.73 กิโลวัตต์-ชั่วโมง ต่อแผง และแสงเซลล์ฟิล์มนางจะมีค่า (อายุการใช้งาน 10 ปี) สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้ 725.75 กิโลวัตต์-ชั่วโมง ต่อแผง

การวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโรงไฟฟ้าเชลล์แสงอาทิตย์ แสดงด้วยค่าการระวางที่สิ่งแวดล้อมที่คำนวณด้วยวิธี Numerical Environmental Total Standard (NETS) และวิธีที่คำนวณจากโปรแกรมสำเร็จรูป SimaPro ผลการวิเคราะห์พบว่าค่าผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยรวมของโรงไฟฟ้าเชลล์แสงอาทิตย์ชนิดฟิล์มนางจะมีค่าต่ำกว่าโรงไฟฟ้าเชลล์แสงอาทิตย์ชนิดมัลติคริสตัล ไอลัน โดยผลการคำนวณจากวิธีการทั้ง 2 วิธีให้ผลในลักษณะเดียวกัน ทั้งนี้พบว่าโรงไฟฟ้าชนิดมัลติคริสตัล ไอลันมีค่าผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมสูงเนื่องจากมีอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องมากกว่า และมีกระบวนการผลิตหลายขั้นตอนที่ซับซ้อนกว่า อย่างไรก็เดียว่าสาเหตุสำคัญของผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นไม่ได้เกิดขึ้นในขั้นตอนการผลิตแสงเซลล์แสงอาทิตย์โดยตรง หรืออยู่ในขั้นตอนของการใช้พลังงานในระบบผลิตกระแสไฟฟ้า แต่ผลกระทบสูงสุดเกิดขึ้นจากการใช้วัสดุที่เป็นส่วนประกอบของแผง คือ กรอบที่ทำจากอลูминียม ซึ่งทำให้เกิดผลกระทบที่สำคัญ คือ การตัดลงของทรัพยากรธรรมชาติ ดังนั้นในการวิเคราะห์เพื่อปรับปรุงกระบวนการจัดควรมุ่งเน้นที่การปรับเปลี่ยนวัสดุคงคล่อง ซึ่งผลการวิเคราะห์พบว่าแสงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ไม่มีกรอบอลูминียมจะมีค่าผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด รองลงมา คือ การใช้กรอบที่ทำจากอลูминียมที่สามารถนำกลับมาผ่าน

กระบวนการผลิตใหม่ได้ทึ้งหมด (100% Recycled Aluminum) ส่วนแผงที่ใช้กรอบอุบัติเมียนที่ไม่สามารถนำกลับมาค่ากนกระบวนการผลิตใหม่ได้ (0% Recycled Aluminum) มีค่าผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมสูงที่สุด

การวิเคราะห์ด้านเพรยุคศาสตร์มีการวิเคราะห์ด้านทุนคลอดวัสดุจกรชีวิตของโรงไฟฟ้าเซลล์แสงอาทิตย์ โดยพิจารณาทั้งในส่วนของด้านทุนภายในหรือด้านทุนภายนอกหรือด้านทุนความเสียหายด้านสิ่งแวดล้อม และค่าน้ำผึ้นทุนรวมที่เป็นผลกระทบของด้านทุนทั้ง 2 ส่วน โดยในงานวิจัยนี้ได้มีการพัฒนาวิธีในการประเมินมูลค่าความเสียหายด้านสิ่งแวดล้อมที่เชื่อมโยงกับการประเมินค่าผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้วยวิธีการประเมินวัสดุจกรชีวิต พลการวิเคราะห์พบว่าด้านทุนคลอดวัสดุจกรชีวิตไม่รวมด้านทุนความเสียหายด้านสิ่งแวดล้อม ของโรงไฟฟ้านิคมมลติกิริสตัลไลน์ และชนิดฟิล์มน้ำบางอะมอฟฟ์ มีค่าเท่ากับ 0.490 คอลล่าร์สหราชอาณาจักรต่อ กิโลวัตต์-ชั่วโมง และ 0.639 คอลล่าร์สหราชอาณาจักรต่อ กิโลวัตต์-ชั่วโมง ตามลำดับ ซึ่งโรงไฟฟ้านิคมมลติกิริสตัลไลน์และชนิดฟิล์มน้ำบางอะมอฟฟ์ มีด้านทุนความเสียหายเท่ากับ 0.0266 คอลล่าร์สหราชอาณาจักรต่อ กิโลวัตต์-ชั่วโมง และ 0.0141 คอลล่าร์สหราชอาณาจักรต่อ กิโลวัตต์-ชั่วโมง ตามลำดับ ขณะที่การวิเคราะห์ด้านทุนความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อมจากไปร์แกรมสำเร็จรูป SimaPro พบว่าโรงไฟฟ้านิคมมลติกิริสตัลไลน์และชนิดฟิล์มน้ำบางอะมอฟฟ์ มีด้านทุนความเสียหายเท่ากับ 3.9802 คอลล่าร์สหราชอาณาจักรต่อ กิโลวัตต์-ชั่วโมง และ 2.6603 คอลล่าร์สหราชอาณาจักรต่อ กิโลวัตต์-ชั่วโมง ตามลำดับ การวิเคราะห์ด้านทุนความเสียหายจากไปร์แกรมสำเร็จรูป SimaPro ให้ค่าที่สูงกว่าวิธี NETS มาก เนื่องจากมีการพิจารณาครอบคลุมประเภทของผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่มากกว่าและมีสารหรืออนุพันธ์ในแต่ละประเภทมากกว่า จากการวิเคราะห์ทั้ง 2 วิธีให้ผลในแนวทางเดียวกัน เนื่องจากโรงไฟฟ้านิคมมลติกิริสตัลไลน์มีค่าผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่สูงกว่าโรงไฟฟ้านิคมมลติกิริสตัลไลน์ อย่างไรก็ตามการอธิบายได้ว่าโรงไฟฟ้านิคมมลติกิริสตัลไลน์มีค่าผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่สูงกว่าโรงไฟฟ้านิคมมลติกิริสตัลไลน์เนื่องจากมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยกว่า

ผลการพิจารณาวัสดุจกรชีวิตของโรงไฟฟ้าเซลล์แสงอาทิตย์โดยกรอบอุบัติเมียนทั้งทางด้านพลังงาน ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านเพรยุคศาสตร์ สามารถสรุปได้ว่าโรงไฟฟ้าที่ใช้แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดฟิล์มน้ำบางอะมอฟฟ์มีค่าประสิทธิภาพทางด้านพลังงานและค่าผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ต่ำกว่าโรงไฟฟ้าที่ใช้แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดมลติกิริสตัลไลน์ มีเพียงประเด็นของด้านทุนคลอดวัสดุจกรชีวิตที่มีค่าสูงกว่า

<b>Thesis Title</b>	Life Cycle Management of a Solar Cell Power Plant Using Activity - Based Approach		
<b>Author</b>	Ms. Muanjit Chamsilpa		
<b>Degree</b>	Doctor of Engineering (Energy Engineering)		
<b>Thesis Advisory Committee</b>	Prof. Dr. Tanongkiat Kiatsiriroat Asst. Prof. Dr. Aree Archariyaviriya Assoc. Prof. Dr. Nakorn Tippayawong Asst. Prof. Dr. Wipawadee Wongsuwan	Chairperson Member Member Member	

## ABSTRACT

This study has overall goal to investigate the solar cell power plant in Thailand over its entire life cycle by integrated analysis of energy, environmental and economical issues. The solar cell power plant in this study is Mae Hong Son solar cell power plant with a capacity of 500 kWp. Two types of the solar cell modules, which are multicrystalline silicon (m-Si) and thin film amorphous silicon (a-Si), are analyzed and compared their results. Life cycle assessment or LCA technique is applied to assess the energy and environmental burdens. Life cycle cost or LCC technique is applied to evaluate economic burden. All of analytical results are reported per functional unit of electricity generation of 1 kWh. In life cycle boundary, there are three phases to be considered, the solar module manufacturing, transportation from manufacturer to the power plant and the operation of the power plant. In the data inventory step, Activity-based data collection model has been created to collect all data of the solar module processes for the more accurate data the more accurate results.

Life cycle energy analysis is focused on energy consumption for the solar module manufacturing and electricity generation from the module. Energy analytical results are explained by Energy Payback Time (EPBT) and Electricity Generated Efficiency (EGE). The power output model is developed and used to predict power output of the four selected cities in Thailand which are Chiang Mai, Bangkok, Ubonratchathani and Songkhla. The results are found that EPBT of the m-Si solar cell power plant is in a range of 1.63 – 1.77 years while the value of the a-Si module is in a range of 0.58 – 0.63 years. The EPBT of the a-Si module is less than that of the m-Si module due to it requires input energy less than the m-Si requires. For the EGE, the a-Si module also gives the better values of 15.89 – 17.22 while the m-Si module gives the values of 14.14-15.35 due to the same reason of energy input. When compare the four cities results, the module located at Bangkok gives the highest EGE and the lowest EPBT because the average solar radiation in Bangkok is highest. The average electricity generation for entire the modules life cycle of the m-Si (25 years) is 4114.73 kWh per module and the a-Si (10 years) is 725.75 kWh per module.

The environmental analytical results are shown in term of environmental load which are calculated from Numerical Environmental Total Standard (NETS) method and SimaPro software. In total environmental impact comparison, it is obviously showed that the a-Si solar cell power plant gives less negative environmental impacts than those of the m-Si power plant. Both of impact assessment methods, NETS method and SimaPro software, get the unanimity results. The m-Si power plant gives higher environmental impacts due to there are the more relative industries of the m-Si cell production. However, the main impacts do not occur in the direct module production and the direct energy consumption of the power plant electricity generation. Secondary input material, aluminum frame, is the main cause of natural resource depletion which is the most violent impact to environment. To get less negative environmental impacts, the improvement analysis should focus on material changes of the module frame. The improved analytical result is found that frameless module give the least environmental impacts when compare with 0% recycle aluminum and 100% recycle aluminum.

In economic analysis, life cycle costs of the solar cell power plant are identified. Internal costs or private costs are analyzed separate to the external costs and the total costs are final summarized. Furthermore, this study focuses on development of LCA-Externality evaluation model which can be applied to address the externality costs of the solar cell power plant. The results are found that the total cost throughout life cycle of the m-Si power plant and the a-Si power plant, excluding externality, are 0.490 US\$/kWh and 0.639 US\$/kWh, respectively. Cost of the a-Si power plant is higher than that of the m-Si because of its lower efficiency and lower lifespan. For LCA-NETS externality evaluation, the externality costs of the m-Si and the a-Si power plants are 0.0266 US\$/kWh and 0.0141 US\$/kWh, respectively. For LCA-SimaPro externality evaluation, the externality costs of the m-Si and the a-Si power plants are 3.9802 US\$/kWh and 2.6603 US\$/kWh, respectively. Externality analysis by LCA-SimPro gives much more externality cost value than that of LCA-NETS method due to its consideration covers more impact categories and more impact substances in each category. The m-Si solar cell power plant gives higher externality costs than those of the a-Si power plant due to the environmental impacts of the m-Si are higher. For final summary of the life cycle economic analysis, the m-Si solar cell power plant is better than the a-Si in case of economic cost consideration. In case of environmental concern or externality consideration, the a-Si solar cell power plant is better due to lower environmental impacts and lower environmental damage costs.

In final conclusion, the a-Si solar cell power plant is better than the m-Si solar cell power plant in energy efficiency and environmental impact issues while its life cycle cost is worse than cost of the m-Si.