

บทที่ 2

เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การศึกษาครั้งนี้ เป็นการศึกษาถึงชนิดและปริมาณของจุลินทรีย์ที่ปนเปื้อนในอาหาร ปรุงสำเร็จ ประเภทข้าวราดที่จำหน่ายในโรงพยาบาลบันราชภัฏเชียงใหม่ วิทยาเขตเวียงบัว ตำบลช้างเผือก อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ ผู้ศึกษาค้นคว้าเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องตามหัวข้อดังต่อไปนี้

- 2.1 ความปลอดภัยของอาหาร
- 2.2 จุลินทรีย์กับอาหาร
- 2.3 การปนเปื้อนของจุลินทรีย์ในอาหาร
- 2.4 จุลินทรีย์ที่ทำให้อาหารเน่าเสีย
- 2.5 จุลินทรีย์ที่ก่อโรคอาหารเป็นพิษ
- 2.6 ข้อกำหนดคุณภาพทางจุลชีววิทยาของอาหาร
- 2.7 การควบคุมอันตรายจากจุลินทรีย์เฉพาะชนิด
- 2.8 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 ความปลอดภัยของอาหาร

ความปลอดภัยของอาหารขึ้นกับการเลี่ยงอันตรายทางด้านจุลชีววิทยา ด้านเคมีและด้านกายภาพส่วนหนึ่ง กล่าวคือถ้าอาหารมีการปนเปื้อนของสิ่งที่จะก่อให้เกิดอันตรายจากจุลินทรีย์ สารเคมีและวัตถุปนเปื้อนอื่น อาหารนั้นก็จะมีความปลอดภัยสูง อีกล่วงหนึ่งขึ้นกับสภาพของร่างกายและพฤติกรรมของผู้บริโภค เช่น อายุ เพศ ผ่านพ้นธัญ ความผิดปกติทางพันธุกรรม สภาพการเจ็บป่วย นิสัยในการบริโภค ความเอาใจใส่ระมัดระวังด้านสุขลักษณะของอาหาร

ปัจจัยที่ทำให้อาหารมีผลกระทบซึ่งเป็นอันตรายต่อผู้บริโภคที่สำคัญมี 3 ประการ ได้แก่

1. การปนเปื้อนของจุลินทรีย์ มีสาเหตุมาจากการ
 - 1.1 การไม่รักษาสุขลักษณะส่วนบุคคลในการเตรียมและการบริโภคอาหาร
 - 1.2 การปดอยให้อาหารสัมผัสกับสิ่งที่มีจุลินทรีย์
 - 1.3 การใช้ภาชนะอุปกรณ์สัมผัสอาหารที่ไม่สะอาด

1.4 การดูแล เคลื่อนย้าย และเก็บรักษาที่ไม่เหมาะสม ทำให้อาหารไม่สะอาดหรือเสื่อมสภาพ

1.5 การปนเปื้อนของสารเคมีในการเกษตร อุตสาหกรรมและกระบวนการผลิตอาหาร

1.6 แมลง นก หนู และสัตว์ที่ไม่พึงประสงค์อื่น ๆ จากทั้งแหล่งเพาะปลูก การเก็บรักษาหลังการเก็บเกี่ยว กระบวนการผลิตในโรงงานผลิตอาหาร การขนส่งและจัดจำหน่ายจนถึงการเตรียมของผู้บริโภคเพื่อใช้บริโภค

1.7 ผู้สัมผัสอาหารมีอาการเจ็บป่วย

2. การอยู่อาศัยของจุลินทรีย์ในอาหาร ซึ่งเกิดจากการให้ความร้อนไม่เพียงพอในการประกอบอาหารหรือการอุ่นอาหารก่อนรับประทาน โดยให้ความร้อนไม่ทั่วถึง

3. การเจริญของจุลินทรีย์ในอาหาร ซึ่งเป็นผลจากการเก็บอาหารในอุณหภูมิสูงหรือต่ำไม่เพียงพอที่จะขับยักษ์หรือชัลกของการเจริญของจุลินทรีย์ที่มีปะปนอยู่ในอาหารได้

2.2 จุลินทรีย์กับอาหาร อัจฉรา พุ่มพัตร (2545) ได้ให้รายละเอียดไว้ดังนี้

จุลินทรีย์ หมายถึง สิ่งมีชีวิตเซลล์เดียว หรืออามีหลายเซลล์ ซึ่งแต่ละเซลล์มีความแตกต่างในรูปลักษณะน้อยมาก แบ่งได้เป็น 3 กลุ่ม กลุ่มแรก prokaryotes มีลักษณะเซลล์ที่ไม่มีผนังหุ้มนิวเคลียส ได้แก่ แบคทีเรียและ cyanobacteria กลุ่มที่ 2 คือ protists เชลล์มีผนังหุ้นนิวเคลียส คือ เห็ดรา โปรตอซัว และสาหร่าย กลุ่มที่ 3 เป็นพวกไวรัส และ ไพร้อน (prions) สำหรับไพร้อนนั้นยังไม่มีความกระจำจังหวัดในเชิงวิชาการ ทราบแต่เพียงว่า เป็นสิ่งที่มีไพร็อกีนเป็นองค์ประกอบหลัก สามารถทนความร้อนได้สูง ทำให้เกิดโรควัวบ้า จุลินทรีย์เป็นสิ่งมีชีวิตขนาดเล็กมาก ส่วนใหญ่ไม่สามารถมองเห็นได้ด้วยตาเปล่า ขนาดของจุลินทรีย์อาจต่างกันได้ตั้งแต่ 1 ถึงหนึ่งหมื่นเท่า

แบคทีเรีย เป็นสิ่งมีชีวิตเซลล์เดียว เชลล์ของแบคทีเรียโดยทั่วไปมีขนาดกว้างน้อยกว่า 1 ไมครอน ($1 \text{ ไมครอน} = 10-6 \text{ เมตร}$) และยาวน้อยกว่า 5 ไมครอน ในปริมาตร 1 ลูกบาศก์เซนติเมตร สามารถบรรบุแบคทีเรียได้ 10-12 เชลล์ ผนังเซลล์เป็นสารที่เรียกว่า murein ประกอบด้วย polysaccharides และ peptides แบคทีเรียชนิด Gram positive จะเป็น murein เป็นส่วนใหญ่แต่ชนิด Gram negative ผนังเซลล์มีสาร murein เพียง 10% ด้านนอกเป็นชั้นของ lipoprotein และ lipopolysaccharide ด้านในของผนังเซลล์เป็น cytoplasmic membrane เป็นสาร lipoprotein ที่ห่อหุ้ม cytoplasm ซึ่งมี ribosomes- แหล่งผลิตโปรตีน และมี bacterial chromosome

ปัจจัยที่มีผลต่อการเจริญของแบคทีเรีย

1. ระยะเวลาในการแบ่งเซลล์ ในสภาวะที่เหมาะสม แบคทีเรียจะแบ่งเซลล์จาก 1 เป็น 2 เป็น 4 เรื่อยๆ ไป การแบ่งเซลล์แต่ละครั้งจะใช้เวลาประมาณ 15 นาทีเป็นต้นไป ทั้งนี้ขึ้นกับ สภาวะแวดล้อมและชนิดของแบคทีเรีย

2. สารอาหาร แบคทีเรียบางชนิดไม่ต้องการสารอินทรีย์ในการดำรงชีวิต แต่แบคทีเรีย ส่วนใหญ่ต้องการสารอินทรีย์ในการเจริญเติบโต บางชนิดอาจต้องการเพียงสารอินทรีย์ชนิดเดียว กับเกลือแร่ บางชนิดต้องการสารพักคร้ำน ไออกเรต บางชนิดต้องการสารอินทรีย์เฉพาะ เช่น กรด อะมิโน ไวตามิน บางชนิดต้องการสารอินทรีย์หลายชนิดในการดำรงชีวิต

3. แก๊ส แบคทีเรียกลุ่มที่ต้องการออกซิเจน และเจริญได้ในที่ซึ่งมีอากาศเท่านั้น เรียกว่า obligate aerobes ส่วนพวก microaerophiles ต้องการออกซิเจนในปริมาณน้อยกว่าที่มีใน บรรยากาศ มีขณะนี้อาจตาย หรือไม่เจริญ อีก 2 กลุ่มเจริญได้ในสภาพที่มีและไม่มีออกซิเจน ซึ่งได้ แก่ facultative anaerobes แต่จะเจริญได้ดีกว่าเมื่อมีออกซิเจน และ aerotolerant anaerobes ไม่ ใช้ประโยชน์จากออกซิเจน สำหรับพวก obligate anaerobes มีความไวต่อออกซิเจน บางชนิดไม่ สามารถทนออกซิเจนได้ ถ้าอยู่ในสภาวะแวดล้อมที่มีออกซิเจนในระยะเวลาอันดันก็อาจตายได้ แบคทีเรียทุกชนิดต้องการคาร์บอน ไคออกไซด์ แต่บางชนิดต้องการสัดส่วนของ คาร์บอน ไคออกไซด์สูงกว่าที่มีในบรรยากาศ ซึ่งเรียกกลุ่มนี้ว่า capnophiles และ obligate aerobes หลายชนิดถูกขับยังการเจริญได้ถ้าก้าวcarbon ไคออกไซด์ความเข้มข้นสูง

4. ในการพิจารณาอุณหภูมิที่จุลินทรีย์อาจเจริญได้เริ่มตั้งแต่ -20 องศาเซลเซียส ถึงกว่า 90 องศาเซลเซียส แต่ไม่มีจุลินทรีย์ชนิดใดเลยที่สามารถเจริญได้ครอบคลุมช่วงอุณหภูมิดังกล่าว จุลินทรีย์ที่เจริญได้ในช่วงอุณหภูมิต่ำ ได้แก่กลุ่ม ซึ่งมีอุณหภูมิที่เหมาะสมแก่การเจริญต่ำกว่า 20 องศาเซลเซียส และกลุ่มนี้มีความสำคัญสำหรับอุตสาหกรรมอาหารมาก กว่า psychrophiles เพราะมีความขัดแย้งในการเจริญต่อปัจจัยของอุณหภูมิมากกว่า ถ้าอุณหภูมิสูง กว่า 20 องศาเซลเซียส เพียงเล็กน้อยก็สามารถฆ่า psychrophiles ได้ จุลินทรีย์กลุ่ม mesophiles ซึ่งบางชนิดเป็น psychrotrophs ด้วย เจริญได้ในช่วงอุณหภูมิ 20-45 องศาเซลเซียส กลุ่ม mesophile รวมทั้งพวกที่ทำให้เกิดโรคในคน ส่วนจุลินทรีย์กลุ่ม thermophiles ไม่สามารถเจริญ ได้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 45 องศาเซลเซียส แบคทีเรีย Bacillus บาง species เป็นทั้ง thermoduric คือ ทนความร้อนได้สูง และเป็น psychrotrophic mesophiles

5. น้ำ เชลล์ของแบคทีเรียประกอบด้วยน้ำเป็นส่วนใหญ่ เช่นเดียวกับสิ่งมีชีวิตอื่น ๆ การเจริญของแบคทีเรียส่วนใหญ่เจริญได้ในสารละลายเชื้อจุลทรรศน์ของเกลือหรือน้ำตาล เนื่องจากในสารละลายที่มีความเข้มข้นสูง จะมีโน阴谋กุลอิสระของน้ำที่แบคทีเรียสามารถนำไปใช้ในการเจริญได้ดีน้อย ปริมาณน้ำอิสระนี้คิดเป็นอัตราส่วนของความดันไอของสารละลายในสิ่งแวดล้อมที่แบคทีเรียอาศัยอยู่ รวมทั้งอาหารต่อความดันไอของน้ำบริสุทธิ์ที่อุณหภูมิเดียวกันเรียกว่าค่า water activity ซึ่งมีค่าอยู่ระหว่าง 0-1

6. ค่าความเป็นกรดด่างและคุณสมบัติการเป็นบัฟเฟอร์ของสภาพแวดล้อม มีผลต่อการเจริญและดำรงชีวิตของแบคทีเรีย แบคทีเรียส่วนใหญ่เจริญได้ดีในสภาพที่เป็นด่างเล็กน้อย แต่สำหรับ *Lactobacillus* และ *Acetobacter* มีชีวิตอยู่ได้ในสภาพที่เป็นกรด การสร้างกรดอินทรีย์ของแบคทีเรียในอาหารที่จะมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่า ความเป็นกรดด่างของอาหารได้หรือไม่นั้นขึ้นอยู่กับคุณสมบัติการเป็นบัฟเฟอร์ของอาหาร ปริมาณสารที่จะถูกเปลี่ยนโดยแบคทีเรียแล้วทำให้เกิดการเปลี่ยนของค่าความเป็นกรดด่าง รวมทั้งค่า pH ของกรด (ค่า pH ที่ 50% ของโน阴谋กุลกรดไม่เกิดการแตกตัวเป็นไออ่อน ซึ่งโน阴谋กุลเหล่านี้ขึ้นจากการเจริญของจุลินทรีย์ได้) การเพิ่มค่าความเป็นกรดด่างขึ้น 1 หน่วย จะลดความเข้มข้นของโน阴谋กุลกรดที่ไม่แตกตัวลง 90% ดังนั้นจึงลดภาวะที่เป็นอันตรายต่อชีวิตของแบคทีเรียลงด้วย

7. สารเคมีขึ้นชั้นการเจริญ สารเคมีทางชีวะมีผลขั้นยังการเจริญของแบคทีเรีย จึงสามารถใช้ประโยชน์เป็นน้ำยาฆ่าเชื้อในโรงงาน และบริเวณที่ทำงานได้ สารบางชนิดใช้เป็นวัตถุกันเสียที่เติมลงในอาหาร แบคทีเรียแต่ละชนิดมีความทนต่อสารเหล่านี้แตกต่างกัน ทำให้มีการเติมสารบางชนิดลงในอาหารเลี้ยงเชื้อเพื่อให้มีคุณสมบัติขับยับเชื้อที่ไม่ต้องการให้เจริญ ช่วยให้สามารถแยกเชื้อที่ต้องการจากตัวอย่างที่วิเคราะห์ทดสอบได้ อย่างไรก็ตามพัฒมัคระวังการใช้เนื่องจากในการทดลองมักใช้กับแบคทีเรียในสภาพสมบูรณ์ ดังนั้นในอาหารที่ผ่านกรรมวิธี เช่น ทำแห้ง หรือแช่เยือกแข็ง เชลล์ของแบคทีเรียจะไม้ออยู่ในสภาพสมบูรณ์ตามปกติ จึงไม่สามารถเจริญในอาหารเดี่ยงเชื้อที่เติมสารขับยับเชิงการเจริญได้ ทำให้ได้ผลวิเคราะห์ในลักษณะที่เป็น false negative

8. ช่วงระยะของการเจริญของแบคทีเรียนในอาหารเดี่ยงเชื้อ การทดลองเคมีแบคทีเรียลงในอาหารเดี่ยงเชื้อชนิดหลายใหม่ ๆ แบคทีเรียจะใช้เวลาช่วงหนึ่งก่อนที่จะมีการเจริญเพิ่มจำนวน เรียกว่า lag phase เพราะเป็นช่วงที่มีการออกของ spore การใช้สารอาหารที่จำเป็น รวมทั้งการสร้างอนไซม์ที่จะใช้ย่อยสภาพสารอาหาร จากนั้นแบคทีเรียจะแบ่งเชลล์อีกครั้งเร็ว เรียกว่า log phase ระยะเวลาที่ใช้ในการแบ่งเชลล์แต่ละครั้งจะคงที่ แต่จำนวนเชลล์ที่ถูกสร้างใหม่ในช่วง log phase ระยะเวลาที่ใช้ในการแบ่งเชลล์แต่ละครั้งจะคงที่ แต่จำนวนเชลล์ที่ถูกสร้างใหม่ในช่วงเวลาหนึ่งนั้นจะขึ้นกับจำนวนเชลล์ตั้งต้น ด้วยเหตุนี้เองจึงสามารถอธิบายได้ว่า ทำไม้อาหารที่

สามารถจึงเน้นศึกษาถ้าอาหารที่มีแบคทีเรียปนเปื้อนเป็นจำนวนมาก การเจริญเติบโตของแบคทีเรียในอาหารเดียงซึ่งจะดำเนินต่อไปช่วงหนึ่ง หลังจากนั้นอัตราการเจริญจะลดลง เนื่องจากหลายสาเหตุ เช่นสารอาหารที่ต้องการถูกใช้หมดไป มีการสะสมของสารที่เป็นพิษจากการเจริญมากขึ้น เรียกการเจริญช่วงนี้ว่า stationary phase จำนวนเซลล์ของแบคทีเรียจะไม่เพิ่ม ไม่ลด จากนั้นเซลล์บางส่วนจะตายลง เรียกช่วงนี้ว่า death phase อัตราการตายขึ้นอยู่กับจำนวนเซลล์ที่มีชีวิต

ผลจากปัจจัยร่วม

1. ค่า water activity ต่ำสุดที่จุลินทรีย์จะเจริญได้ ขึ้นกับสารอาหารที่มีในสภาพแวดล้อม มีรายงานว่าช่วงค่า water activity สำหรับการเจริญของ *Salmonella oranienburg* จะน้อยลงถ้าใช้อาหารเดียงซึ่งมี glucose-salts แทน nutrient broth แสดงว่า จุลินทรีย์อาจเจริญได้ในอาหารบางชนิดที่ค่า water activity ต่ำกว่าอาหารประเภทอื่น

2. ค่า water activity กับอุณหภูมิ ปกติจุลินทรีย์จะทนค่า water activity ต่ำได้ดีที่อุณหภูมิซึ่งเหมาะสมแก่การเจริญ ถ้าอุณหภูมิเปลี่ยนไปจากอุณหภูมิที่เหมาะสมแก่การเจริญ ช่วงค่า water activity ที่จุลินทรีย์จะเจริญได้จะลดลง

3. ค่า water activity กับ pH เมื่อค่า pH เป็นไปตามค่าที่เหมาะสมแก่การเจริญของจุลินทรีย์แต่ละชนิด จุลินทรีย์นั้น ๆ จะต้องการค่า ค่า water activity ต่ำสุดที่สูงขึ้น

4. pH กับอุณหภูมิ มีรายงานการศึกษาพบว่า *Staphylococci* จะทนความเป็นกรดได้กว่าในสภาพที่เป็น aerobic และสามารถสร้าง enterotoxin ที่ pH 5.1 แต่ในสภาพไร้ออกซิเจน สร้างให้不了สามารถสร้าง enterotoxin ได้ที่ pH ต่ำกว่า 5.7

ผลเสียของจุลินทรีย์กับอาหาร

จุลินทรีย์ทำให้อาหารไม่ปลอดภัยสำหรับการบริโภค ทำให้ผู้บริโภคเกิดอาการผิดปกติซึ่งแบ่งได้เป็น 3 ลักษณะ ได้แก่ (Adums and others, 1995)

1. food-related disease เป็นโรคซึ่งเกิดจากการบริโภคอาหารที่มีการปนเปื้อนของจุลินทรีย์หรือสารพิษจากจุลินทรีย์

2. foodborne disease เป็นโรคที่เกิดจากอาหารปนเปื้อนด้วยจุลินทรีย์ที่เป็นเชื้อโรคที่ไม่มีการเพิ่มจำนวนในอาหาร เช่น ไวรัส ricdettsiae, prion , protozoa , parasites, และเชื้อโรคที่ไม่เกี่ยวกับระบบคำไส้ เช่น *Mycobacterium tuberculosis* , *Brucella abortus*

3. food poisoning เป็นโรคที่เกิดจากการพิษของจุลินทรีย์ที่สร้างขึ้นเมื่อมีการเจริญเติบโตในอาหาร เช่น สารพิษจาก *Staphylococcus aureus*, *Clostridium botulinum* , *Bacillus cereus* สารพิษจากเชื้อร้า

อาหารเป็นพิษเนื่องจากสารพิษจากจุลินทรีย์ (intoxication-type food poisoning)

1. Botulism เป็นอาหารทางระบบประสาทที่เกิดจากการบริโภคอาหารที่มีสารพิษของ *Clostridium botulinum* ซึ่งมักเกิดกับอาหารประเภทที่ผ่านกระบวนการ canning *C.botulinum* เป็นแบคทีเรียประเภท anaerobe สร้างสปอร์ได้ ซึ่งทนต่อความร้อน สามารถยับยั้งการเจริญได้ด้วย sodium nitrate สร้างสารพิษที่มีผลต่อระบบประสาท ซึ่งเป็นอันตรายต่อผู้บริโภค มี 4 ชนิด ได้แก่ Type A เป็นชนิดที่ย่อยสลายโปรตีนได้ Type B มีพิษชนิดที่ย่อยสลายโปรตีนไม่ได้และไม่ได้ พบมากในคน ในน้ำ Type E เป็นชนิดที่ไม่สามารถย่อยสลายโปรตีนพบได้ในคนจะกอนในแหล่งน้ำทั่วไป สามารถเจริญได้ช้าๆ ที่ 3 องศาเซลเซียส ทำให้เกิดปัญหานาฬอาหารแข็งเย็น นอกจากนี้ยัง มี Type F ซึ่งพบน้อยมาก ปกติเชื้อนี้ไม่เจริญที่ pH ต่ำกว่า 4.8 แต่มีผู้ศึกษาทดลองเมื่อปี 1982 โดยเลี้ยงในอาหารเดี่ยงเชื้อที่มีโปรตีนสูงพบว่าเจริญและสร้างสารพิษได้ในภาวะที่เป็นกรด (pH 4.3-4.6) สารพิษเป็นโปรตีน คล้าย似 ได้ในน้ำ ทนกรด แต่ถูกทำลายง่ายด้วยความร้อน เข้าสู่ร่างกายโดยการดูดซึมของลำไส้ เข้าไปในกระแสเลือด ไปยังระบบประสาท

2. Staphylococcal food poisoning อาการผิดปกติจะเริ่มแสดงหลังบริโภคอาหารที่มีสารพิษประมาณ 30 นาที *Staphylococcus aureus* เป็น Gram-positive cocci โคโลนีอาจมีสีขาว เหลือง จนถึงส้ม เป็น facultative anaerobe สามารถเปลี่ยนน้ำตาล manitol, glucose , lactose , maltose ให้เป็นกรด สร้าง alpha toxin, coagulase และ nuclease ที่ทนความร้อน ไม่เจริญที่ค่า water activity ต่ำกว่า 0.85 pH ต่ำกว่า 4.3 และอุณหภูมิต่ำกว่า 8 องศาเซลเซียส ความร้อนจาก การหุงต้มและการพาสเจอร์ไรซ์ สามารถทำลายเชื้อนี้ได้ดี มีแหล่งมาจากการหุงต้มและการพาสเจอร์ไรซ์ สามารถทำลายเชื้อนี้ได้ดี มีแหล่งมาจาก

1) ผู้สัมผัสอาหาร ดังนั้นอาหารที่เสี่ยงต่อการเกิดโรค จึงเป็นอาหารที่มีการสัมผัส ด้วยมือหลังการทำให้สุก และไม่ได้เก็บรักษาในตู้เย็น อาหารกระป่องมีโอกาสที่จะทำให้เกิดพิษ จากเชื้อนี้ได้ เช่นเดียวกัน โดยที่มีการปนเปื้อนของเชื้อจากมือผู้สัมผัสอาหารขณะที่จับต้องอาหาร กระป่องที่หลังการผ่านความร้อนเพื่อฆ่าเชื้อ ในขณะที่กระป่องยังร้อนและเปียก ผนึกที่ยังไม่สนิท ของตะเก็บกระป่องที่ร้อน ทำให้เชื้อผ่านเข้าไปในกระป่องได้

2) วัตถุดูบที่ใช้ทำผลิตภัณฑ์ เช่น กรณีหัดแห่น้ำเกลือในการผลิตอาหารกระป่อง และวัตถุดูบมีการปนเปื้อนของเชื้อนี้ ซึ่งมีโอกาสที่เชื้อจะเจริญได้ดี เนื่องจากน้ำเกลือช่วยยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์อื่น ๆ เป็นการให้อาหารแก่เชื้อนี้ที่จะเจริญได้ และสร้างสารพิษขึ้นในวัตถุดูบ เมื่อนำไปผ่านกระบวนการทำอาหารกระป่อง เชื้อจะถูกทำลายหมดไป แต่สารพิษที่ถูกสร้างขึ้นทัน ความร้อนสูงได้ จึงทำให้ผู้บริโภคได้รับอันตรายจากสารพิษของ *Staphylococcus aureus*

3) สัตว์ต่างๆ โดยที่มีชนิดซึ่งต่างจากที่พบในคน

นำ้มจากแม่วัวที่เด่านอกเสน เป็นวัตถุดินอิกรชนิดหนึ่งซึ่งอาจมีการปนเปื้อนของเชื้อนี้ได้ ถ้าการคูแลนำ้มหลังการรีดนมทำให้มีโอกาสที่เชื้อจะเจริญได้และสร้างสารพิษขึ้น กระบวนการพาสเจอร์ไวร์ช์ หรือการทำนมผงโดยสเปร์คราฟ ก็ไม่สามารถทำลายสารพิษที่มีอยู่ในวัตถุดินได้

อันตรายของจุลินทรีย์ที่มาจากผู้ปฏิบัติงานผลิตอาหารและผู้สัมผัสอาหาร

ผู้สัมผัสอาหาร มีส่วนสำคัญยิ่งต่อการปนเปื้อนและการเจริญของจุลินทรีย์ในอาหาร เนื่องจากผู้สัมผัสอาหารเป็นสื่อนำจุลินทรีย์ที่ดี จึงต้องมีการจัดสภาพแวดล้อมในการผลิตให้เหมาะสม และข้ออบรมหรือให้ความรู้แก่ผู้สัมผัสอาหารอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง มิฉะนั้น ผู้สัมผัสอาหารจะเป็นตัวการนำแบคทีเรียจากวัตถุดินที่เป็นของสด เช่น ปลา หมู เนื้อ สัตว์ปีก ไข่ ผัก จากของเสีย หรือสิ่งที่เหลือทิ้งไปสู่การผลิตอาหารไปอาหารที่ผ่านความร้อนซึ่งทำลายจุลินทรีย์แล้วหรือนำเข้าโรคจากเมือ เด็บ ผสม ปาก ไขมุก หู เสือผ้า อุปกรณ์อื่น ๆ รวมทั้งจากห้องสุขาไปปนเปื้อนกับอาหาร ผิวสัมผัสอาหาร หรือบริเวณที่เตรียมอาหารได้ ซึ่งจะทำให้อาหารที่ผลิตขึ้นนี้มีเชื้อโรคปนเปื้อนและเป็นอันตรายต่อผู้บริโภคในที่สุด

ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการเกิดโรคที่มีอาหารเป็นต้นนำ

สาเหตุที่ทำให้อาหารมีจุลินทรีย์หรือสารพิษจากจุลินทรีย์ในปริมาณที่ก่อให้เกิดความผิดปกติของร่างกายมุนย์ได้ เกิดจาก

1. วิธีการเก็บรักษาไม่ถูกต้อง โดยเฉพาะอุณหภูมิเก็บรักษาที่ไม่ถูกต้องเป็นสาเหตุสำคัญที่สุดที่ทำให้ผู้บริโภคเกิดอาการเจ็บป่วย จุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคอาหารเป็นพิษและโรคทางเดินอาหารจะสามารถเจริญได้ในช่วงอุณหภูมิ 5 ถึง 55 องศาเซลเซียส แบคทีเรียที่ทำให้เกิดโรคส่วนใหญ่เจริญได้ดีที่ 25 ถึง 40 องศาเซลเซียส (Jay, 1992) ดังนั้นการเก็บรักษาอาหารในอุณหภูมิที่ไม่เหมาะสม ได้แก่ช่วงอุณหภูมิที่จุลินทรีย์เจริญได้ทำให้เกิดการเสียงต่ออันตราย เนื่องจากทำให้เชื้อแบคทีเรียที่ทำให้เกิดโรค เช่น *Staphylococcus aureus*, *Clostridium perfringens*, *Bacillus cereus* เจริญเพิ่มจำนวนได้

2. การให้ความร้อนในระหว่างการปรุง หุง ต้ม ไม่เพียงพอ การหุงต้มมีวัตถุประสงค์เพื่อทำลายจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคหลายชนิด ความร้อนสามารถทำลายสารพิษจากจุลินทรีย์บาง

ชนิดด้วย การประกอบอาหารประเภทสัตว์ปีกโดยให้ความร้อนไม่เพียงพอ อาจทำให้เกิดโรคจาก เชื้อ *Salmonella* การบริโภคอาหารทะเลเดลิบอาจทำให้เกิดโรคจากเชื้อหิวatalโรค เป็นต้น

3. การไม่รักษาสุขวิทยาส่วนบุคคล เชื้อโรคอาหารเป็นพิษส่วนใหญ่ปัจจุบันในอาหารจากอุจจาระ ผู้สัมผัสอาหารที่เป็นโรคทางเดินอาหารอาจส่งผ่านเชื้อนี้มาข้างอาหารได้ หากไม่ระมัดระวังสุขวิทยาส่วนบุคคลให้ดีพอ ส่วนใหญ่โรคที่มีสาเหตุจากการไม่ระมัดระวังสุขวิทยาส่วนบุคคลที่เดื่องผู้สัมผัสหรือประกอบอาหาร มักได้แก่ ไวรัส hepatitis A หรือ Norwalk และแบคทีเรีย *Shigella* ส่วนเชื้อ *Staphylococcus aureus* อาจมีการปนเปื้อนในอาหารจากผู้คน ปาก จมูกของผู้สัมผัสอาหาร การทิ้งอาหารไว้ในอุณหภูมิที่เหมาะสมแก่การเจริญเติบโต แบคทีเรียดังกล่าว ก็จะสร้างสารพิษลงในอาหาร สารพิษที่เกิดจากแบคทีเรีย *Staphylococcus aureus* ไม่ถ่ายด้วยความร้อนจากการหุงต้ม จึงอาจเป็นอันตรายต่อผู้บริโภคได้ แม้จะทำให้อาหารนั้นสุกก่อนการบริโภค

4. การปนเปื้อนของจุลินทรีย์เนื่องจากการสัมผัสอาหารระหว่างอาหารที่เป็นวัตถุดินอุปกรณ์เครื่องใช้ ภาชนะที่ไม่สะอาด ไปยังอาหารที่ดำเนินกระบวนการให้ความร้อนแล้ว จะทำให้อาหารที่ผ่านการหุงต้มแล้วกลับมีเชื้อโรคติดปะปนใหม่

5. การอุ่นอาหารที่ไม่ทั่วถึง อาหารที่เหลือค้างหรือที่ผ่านการให้ความร้อนจากการหุงต้มไม่เพียงพอ ทำให้ยังคงมีจุลินทรีย์หลงเหลืออยู่เป็นจำนวนมาก และทำให้ผู้บริโภคเมื่ออาการเจ็บป่วยได้

6. วิธีการเก็บรักษาที่ไม่เหมาะสม อาจทำให้เกิดการปนเปื้อนของจุลินทรีย์จากวัตถุดินที่มีจุลินทรีย์จำนวนมากกับอาหารที่ผ่านความร้อนแล้ว หรือเกิดการสร้างสารเคมีเป็นพิษ หรือการเพิ่มจำนวนของจุลินทรีย์ในช่วงระยะเวลาการเก็บรักษา ซึ่งอาจทำให้เกิดอันตรายต่อผู้บริโภคได้

2.3 การปนเปื้อนของจุลินทรีย์ในอาหาร (เรณู ปั่นทอง, 2543)

การปนเปื้อนของจุลินทรีย์ชนิดต่าง ๆ ในอาหาร มีผลต่อผลิตภัณฑ์อาหารและผู้บริโภคดังนี้

1. อาหารเกิดการเน่าเสีย

จุลินทรีย์เป็นสาเหตุทำให้อาหารเกิดการเน่าเสีย ซึ่งแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท คือ

1.1 การเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ ลักษณะการเปลี่ยนแปลงอาหารที่พบ ได้แก่ การเปลี่ยนแปลงของสี กลิ่น รส และลักษณะเนื้อสัมผัสของอาหาร เป็นต้น ซึ่งลักษณะการเปลี่ยนแปลงจะขึ้นอยู่กับชนิดของจุลินทรีย์ที่ปนเปื้อนเป็นสำคัญ

1.2 การเปลี่ยนแปลงทางเคมี เนื่องจากจุลินทรีย์แต่ละชนิดจะมีoen ไซน์ชนิดต่าง ๆ แตกต่างกันออกไป บางชนิดอาจมีazole ไมแลส บางชนิดอาจมีปฏิอสทรีโอໄපส เป็นต้น ขณะนี้ ถ้าหากผลิตภัณฑ์อาหารประเภทครัวโนไไซเดรต มีจุลินทรีย์ประเภทที่มีazole ไมแลสเป็นปีอนมา จุลินทรีย์ที่ก่อร้ายจะปล่อยazole ไมแลสนาอย่างไร โนไไซเดรตให้เป็นโนมแอกกุลเด็กลง หรือถ้าเป็นจุลินทรีย์ที่มีໄไลเพลส ก็จะขอยสลายโดยย่อนไชม์ของจุลินทรีย์ต่าง ๆ ที่ก่อร้ายมาแล้ว พนว่าจะแตกต่างกันในระหว่างสภาวะที่มีออกซิเจนและไม่มีออกซิเจนด้วย เช่น การขอยสลายของโปรดีนในสภาวะที่มีออกซิเจนอยู่ด้วยน้ำ โปรดีนอาจถูกย่อยไปเป็นสารประกอบที่มีกำมะถันเป็นส่วนประกอบ ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นสารประกอบที่มีกลิ่นไม่ดี เป็นต้น

2. อาหารเป็นพิษ

การมีอาการผิดปกติหรือมีโรคระบาดต่าง ๆ เกิดขึ้นแล้วมักจะมีสาเหตุเนื่องมาจากจุลินทรีย์เป็นส่วนใหญ่ การบริโภคอาหารที่ไม่ถูกสุขลักษณะหรืออาหารที่มีเชื้อจุลินทรีย์หรือสารพิษของจุลินทรีย์ปนเปื้อนอยู่ก็เป็นสาเหตุทำให้เกิดอาการผิดปกติขึ้นในผู้บริโภคได้ อาการผิดปกติต่าง ๆ ที่พบ ได้แก่ โรคเกี่ยวกับระบบทางเดินอาหารเป็นส่วนใหญ่ ซึ่งรวมถึงอาการคลื่นไส้อาเจียน ปวดท้อง ท้องเดิน จุลินทรีย์บางชนิดอาจทำให้มีอาการวิงเวียนศีรษะ มีนัง และมีไข้ด้วยหรือมีอาการอัมพาต เห็นภาพไม่ชัดหรือภาพซ้อนและขากร ไกรแข็ง เป็นต้น และถ้าจุลินทรีย์ที่ปนเปื้อนเป็นไวรัส ก็อาจทำให้เกิดโรคไวรัสตับอักเสบได้ เป็นต้น ซึ่งจุลินทรีย์หรือสารพิษจากเชื้อจุลินทรีย์แต่ละชนิดจะทำให้เกิดอาการผิดปกติไม่เหมือนกัน

2.4 จุลินทรีย์ที่ทำให้อาหารเน่าเสีย

อาหารเน่าเสียหมายถึง อาหารที่เกิดการเปลี่ยนแปลงไปจากสภาพปกติ ซึ่งทำให้ไม่ปลอดภัยและไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค สาเหตุที่ทำให้อาหารให้ไม่ปลอดภัย และไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค อาจเกิดจากการปนเปื้อนของเชื้อโรค การปลอมปนด้วยสิ่งที่ไม่พึงประสงค์ หรือมีการเจริญของจุลินทรีย์ในอาหารนั้น ๆ

อาหารเน่าเสียจากปฏิกริยาของจุลินทรีย์ จะเกิดขึ้นได้ต่อเมื่ออาหารนั้นสามารถเป็นแหล่งที่จะทำให้จุลินทรีย์ที่ปนเปื้อนมาเจริญเติบโตได้ และจะต้องมีการเก็บไว้ในสภาวะที่จุลินทรีย์จะเจริญได้เป็นระยะเวลานานพอสมควร จนทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงในลักษณะที่ผู้บริโภคไม่ยอมรับ อาหารบางชนิดมีสารต้านจุลินทรีย์โดยธรรมชาติ เช่น น้ำนมวัว มี lactoferrin และ lactoperoxidase system ไข่ขาวมี lysozyme พืชหลายชนิดมีน้ำมันหอมระเหย แทนนิน และสารแอนโซไซดานิน ซึ่งมีสมบัติยับยั้งการเจริญและทำลายจุลินทรีย์

จุลินทรีย์ที่ทำให้อาหารเน่าเสียมีทั้งส่วนที่มีออยู่ตามธรรมชาติของวัตถุดิบที่นำมาเป็นอาหาร และจุลินทรีย์ที่เข้าไปเป็นอนจากอากาศ คืน น้ำ อุจจาระ จากการชำแหละซากในโรงฆ่าสัตว์ จากพิษพื้นซึ่งสัมผัสอาหารและภาชนะที่ใช้ในกระบวนการผลิต จากผู้สัมผัสอาหารจากสัตว์และแมลงรบกวนในบริเวณเก็บหรือผลิตอาหาร

2.5 จุลินทรีย์ที่ก่อโรคอาหารเป็นพิษ

จุลินทรีย์ที่ทำให้อาหารเป็นพิษแบ่งออกเป็น 5 กลุ่ม ได้แก่ (ไพรินทร์ บุตรกระจาง, 2544)

1. Infective bacterial food poisoning ได้แก่ *Salmonella* sp., *Escherichia coli*, *Vibrio parahaemolyticus*, other *Vibrio* sp., *Yersinia enterocolitica* และ *Campylobacter* sp.
2. Toxic bacterial food poisoning ได้แก่ *Staphylococcus aureus*, *Clostridium botulinum*, *Cl. Perfringens*, *Bacillus cereus* (emetic), *B. cereus* (diarrhoea) และ *Escherichai coli*
3. แบคทีเรียก่อโรคอื่น ๆ ได้แก่ *Listeria monocytogenes*, *Shigella* sp., *Aeromorias* sp., *Plesiomonas shigelloides*, *Streptococcus pyogenes* และ *Enterococcus faecails*
3. Mycotoxic fungi ได้แก่ *Aspergillus* sp., *Penicillium* sp. และ *Fusarium* sp.
4. พังไก ไรวัสดและโปรตซัว ได้แก่ *Cryptosporidium parrum*, SRSV group, *Rotaviruses*, *Astroviruses* และ *Giardia lamblia*

จากการแบ่งกลุ่มจุลินทรีย์ จะกล่าวถึงจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคในอาหาร ได้แก่ *Escherichia coli*, *Staphylococcus aureus*

Coliform Bacteria (ไพรินทร์ บุตรกระจาง, 2544.)

ลักษณะทั่วไป เป็นแบคทีเรียใน Family Enterobacteriae เป็นพวก Arope and Facultative Anaerobe ข้อมติดสีแกรมลบ (Gram Negative Bacteria) มีรูปร่างเป็นแท่งและไม่มีสปอร์ (Rod-Shape and Non spore forming) เคลื่อนที่ได้ สามารถมักย้อยน้ำตาลและโตก และได้กรดและแก๊ส เจริญเติบโตได้ที่ $35^{\circ} - 37^{\circ}\text{C}$ ในเวลา 24-48 ชั่วโมง สามารถพับได้ทั่วไปในพิชในดิน ในน้ำ และในลำไส้ของคนและสัตว์เกือดอุ่น

ชนิดของโคลิฟอร์มแบคทีเรีย

1. Fecal Coliform เป็นแบคทีเรียที่มีแหล่งอาศัยมาจากการของคนและสัตว์ เสื่อดอุ่น เช่น แบบที่เรียchnid อี.โค.ໄล

2. Non Fecal Coliform เป็นแบคทีเรียโคลิฟอร์มที่มาจากการหลังอุ้นที่ไม่ใช้อุจจาระ เช่น ดิน อากาศ

โคลิฟอร์มแบบที่เรีย สามารถใช้เป็นตัวบ่งชี้ถึงความสะอาดได้ทั้งนี้ เพราะโคลิฟอร์มแบบที่เรีย ปกติจะอาศัยอยู่ในลำไส้ของคนและสัตว์ โดยเฉพาะแบบที่เรียชนิด อ.โคลี หรือ ฟีคัล โคลิฟอร์มชนิดอื่น ๆ ถ้าพบรอยอาหารและน้ำ แสดงว่าอาหารและน้ำนั้นอาจปนเปื้อนด้วยอุจจาระของคนและสัตว์เลือดอุ่น นอกจากนี้โคลิฟอร์มแบบที่เรียยังสามารถใช้เป็นดัชนีที่บ่งบอกถึงความสะอาดและ สุขอนามัยของผู้ผลิตและสภาพสิ่งแวดล้อมของการผลิตได้อีกด้วย เนื่องจากบางสปีชีส์ พบรอยได้ใน สิ่งแวดล้อม ดิน น้ำ อากาศ และส่วนอื่น ๆ ของร่างกาย (<http://www.switzerland.k12.in.us/watershed/fecal.html>. 22 เมษายน 2545)

Escherichia coli (E. coli)

E. coli เป็น gram negative aerobe และ facultatively anaerobic rod สามารถใช้น้ำตาลกูโตก และให้กรดและยังสามารถใช้น้ำตาลตัวอื่น ๆ ได้ด้วย ส่วนใหญ่ต้องการ oxygen ในการเจริญ สร้าง antigen ได้ 3 แบบคือ Somatic antigen group (O antigen), Capsular antigen group (K antigen) และ Flagella antigen group (H antigen)

E. coli พบรอยได้ในลำไส้ใหญ่และอุจจาระของคนและสัตว์เลือดอุ่น ซึ่งสามารถใช้เป็นดัชนีที่ชี้ว่ามีการปนเปื้อนของอุจจาระของคนและสัตว์เลือดอุ่น สามารถก่อโรคในระบบต่าง ๆ ของร่างกายได้หลายระบบ ได้แก่ โรคติดเชื้อในทางเดินปัสสาวะ เช่น กระเพาะปัสสาวะอักเสบ (cystitis) กรวยไตอักเสบ (pyelitis) กรวยไตและไตอักเสบ (pyelonephritis) นอกจากนี้ยังสามารถก่อโรคอื่น ๆ ได้อีก เช่น ติดเชื้อในแพลงไไฟไนม์ น้ำร้อนลวก แพลงผ่าตัด ท่อน้ำดีอักเสบเฉียบพลัน (acute cholangitis) ฟันดับบล์ ปอดบวม และ septicemia

E. coli ที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหาร แบ่งได้ 5 กลุ่ม (Buckle and others, 1989) คือ

1. Enterotoxigenic *E. coli* (ETEC) เชือกกลุ่มนี้จะสร้างสารพิษที่มีลักษณะคล้ายกับสารพิษจากเชื้อหิวạต์โรค หรือ cholera toxin-like enterotoxins ในลักษณะที่เป็น heat-stable enterotoxins (ST) และ heat-labile enterotoxins (LT) ทำให้เกิดอาการคลื่นไส้ ปวดท้องอย่างรุนแรงมีไข้ต่ำ ๆ และเป็นตะคริว เป็นสาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดอุจจาระร่วงในเด็กเล็กและกลุ่มนักท่องเที่ยว อาการถึงแม้จะรุนแรงแต่ไม่เป็นสาเหตุการตายมากนัก

2. Enteropathogenic *E. coli* (EPEC) เป็นเชื้อที่ทำให้เกิดโรคอุจาระร่วงอย่างเฉียบพลัน ในเด็กเล็ก โดยเฉพาะในเด็กที่มีอายุต่ำกว่า 2 ขวบ อาการที่สำคัญคือ มีไข้ อาเจียน อุจาระเป็นน้ำ มีนูกปนแท้มีเม็ดเดือด serotypes ที่สำคัญของ EPEC คือ O-55 และ O-111

3. Enteroinvasive *E. coli* (EIEC) เป็นเชื้อที่เข้าทำลายเนื้อเยื่อผิวของลำไส้ (intestinal epithelium) อาการของโรคนี้จะมีลักษณะเดียวกับอาหารของโรคบิดที่เกิดจากเชื้อในกลุ่ม *Shigella* sp. คือถ่ายอุจาระเป็นน้ำมีนูกเดือดปน มีไข้ ปวดท้องอย่างรุนแรงและเป็นตะคริว

4. Enteropathogenic *E. coli* (EAEC) เชื้อกุ่มนี้เกาะติดกับผนังลำไส้โดยไม่สร้างสารพิษทั้ง LT หรือ ST และไม่ทำลายเนื้อเยื่อเซลล์ แต่จะทำให้เกิดอุจาระร่วงเรื้อรัง ถ่ายเป็นน้ำอาเจียน ขาดน้ำ บางครั้งมีอาการปวดท้อง มีไข้ และถ่ายอุจาระมีเดือดปน

5. Enterohemorrhagic *E. coli* (EHEC) เป็นเชื้อที่ทำให้เกิดโรคของระบบทางเดินอาหาร ซึ่งสามารถติดต่อผ่านได้ทั้งทางน้ำและอาหาร โดยการกิน (oral-fecal-route) เชื้อชนิดนี้สร้างสารพิษที่มีลักษณะคล้ายกับสารพิษที่สร้างจากเชื้อ *Shigella* 2 ชนิด คือ Shiga-like-toxins I (SLT-I) หรือ verotoxin I (VT-I) และ Shiga-like-toxins II (SLT-II) หรือ verotoxin II (VT-II) ซึ่ง toxin ทั้ง 2 ชนิดทำให้เกิด hemolytic uremic syndrome (HUS) และ hemorrhagic colitis ในคน สามารถติดต่อผ่านจากสัตว์สูญสัตว์ สัตว์สูญคุณ และ คนสูญคุณได้โดยทางอาหารและน้ำ หรือการสัมผัสกันอย่างใกล้ชิด สายพันธุ์ *E. coli* ที่สำคัญของกลุ่มนี้คือ “*Escherichia coli* 0157 : H7”

อาการของโรค มีอาการปวดท้อง ท้องเป็นตะคริว อุจาระร่วงเป็นครั้งคราวและมีเดือดปน(Blood diarrhea) อาการแทรกซ้อนที่สำคัญคืออาการ Hemolytic Uremic Syndrome (HUS) ซึ่งเป็นสาเหตุนำໄไปสูญภาวะไตวาย สมองอักเสบ เส้นเลือดในสมองแตก ซึ่งอาการแทรกซ้อนดังกล่าวเป็นสาเหตุของการเสียชีวิตของผู้ป่วย ระยะเวลา 3-8 วัน (ลัดดา โภคภัณฑ์, 2539)

Staphylococcus aureus (*S. aureus*)

S. aureus เป็นแบคทีเรียแกรมบวก รูปร่างกลม การเรียงตัวคล้ายพวงองุ่น ไม่สร้างสปอร์ โคลoni มีสีเหลืองทอง เจริญได้ทั้งในสภาวะที่มีออกซิเจนและไม่มีออกซิเจน (facultative anaerobe) เจริญได้ที่อุณหภูมิ 35-37°C และภาวะที่มีเกลือเข้มข้น เจริญได้ดีบนอาหารเตี้ยงเชื้อ ธรรมชาติทุกชนิดที่ pH 4.8-7.4 สร้างรงควัตถุได้ที่อุณหภูมิประมาณ 20°C ในบรรยายกาศที่มี CO₂ สูงกว่าปกติ สามารถทนความร้อนที่อุณหภูมิ 60°C นาน 30 นาที และความเย็นที่ 4°C ได้นานหลายเดือน พวกที่ก่อโรคจะสร้างเอนไซม์ coagulase ที่ทำให้พลาسمาแข็งໄ้ด ตัวเชื้อนี้มักอาศัยอยู่ตามผิวน้ำหรือเยื่อเมือกในร่างกายของคนและสัตว์ *S. aureus* เป็นสาเหตุสำคัญของโรคอาหารเป็นพิษ ซึ่งสายพันธุ์ที่ก่อโรคจะสร้างสารพิษ เอ็นเทอโรท็อกซิน (enterotoxin) โดย

ปกติตัวเชื้อจะถูกทำลายได้ง่ายด้วยความร้อน และสารที่ใช้ฆ่าเชื้อทั่วไป แต่ enterotoxin สามารถทนความร้อน 100°C นานกว่า 30 นาทีได้ สำหรับเชื้อในปริมาณมากกว่า 107 ต่อกรัม หรือได้รับ enterotoxin ในปริมาณ 1 μm จะทำให้เกิดอาการโรคอาหารเป็นพิษได้ (<http://vm.cfsan.fda.gov/~mow/chap3.html>, 12 พฤษภาคม 2545) ดังนั้นอาหารที่ ปูรุสกแล้วถึงแม้จะตรวจไม่พบเชื้อแต่ก็ยังไม่ปลอดภัยจากโรคอาหารเป็นพิษ เนื่องจาก enterotoxin สามารถทำให้เกิดโรคอาหารเป็นพิษได้ ซึ่ง enterotoxin นี้จะไม่ทำให้สี กดิ่น หรือ รสของอาหารผิดไปจากเดิม จึงยากแก่การสังเกต การตรวจพบ *S. aureus* ในอาหารเป็นดัชนีบ่งชี้ถึงสุขลักษณะส่วนบุคคลที่ไม่ดี โดยเชื้ออาจปนเปื้อนมาจากผู้ประกอบการอาหารที่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจหรือผิวหนังที่มีบาดแผล เป็นฝีหนอง อาหารที่เกิดโรคอาหารเป็นพิษ จะมีอาการคลื่นไส้ อาเจียน รุนแรง ปวดท้อง อุจจาระร่วง ถ่ายเหลวจนถึงถ่ายเป็นน้ำ อาการเกิดขึ้นหลังจากรับประทานอาหารภายใน 1-6 ชั่วโมง

2.6 ข้อกำหนดคุณภาพทางจุลชีววิทยาของอาหาร

คุณภาพทางจุลชีววิทยาของอาหารประกอบด้วย ประเด็นหลัก 3 ประการคือ

- ความปลอดภัย อาหารจะต้องไม่มีจุลินทรีย์หรือสารพิษจากจุลินทรีย์ในปริมาณที่ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยในผู้บริโภค
- ความชอบรับ ได้ของอาหาร หรืออายุการเก็บรักษา อาหารต้องไม่มีจุลินทรีย์ในระดับที่จะทำให้เกิดความผิดปกติในเวลาอันสั้น จนประสานสัมผัสของผู้บริโภครับรู้ได้ว่าແเน່ສີຍ
- ความสม่ำเสมอ อาหารต้องมีคุณภาพสม่ำเสมอทั้งด้านความปลอดภัยและอายุการเก็บรักษา

การกำหนดเกณฑ์คุณภาพทางจุลชีววิทยาของอาหาร มีวัตถุ 2 ประการ ได้แก่

- เพื่อให้ผู้ซื้อเกิดความมั่นใจว่าสินค้าที่ซื้อไปแล้วมีคุณภาพที่เหมาะสม
- ผลิตภัณฑ์ที่มีกำหนดระยะเวลาขายจะไม่เป็นอันตรายต่อผู้บริโภค

ข้อกำหนดคุณภาพด้านจุลชีววิทยาของอาหาร อาจกำหนดขึ้นโดยกลุ่มบุคคลหลายประเภท เช่น ผู้รักษาสุขภาพอาหารของประเทศไทย ผู้กำหนดมาตรฐานบัญชีในการค้าระหว่างประเทศ ผู้ซื้อ องค์กรผู้บริโภค ผู้ผลิตอาหาร กรณีที่กำหนดเป็นกฎหมายมักมีองค์ประกอบดังนี้

- ระบุชนิดจุลินทรีย์หรือสารพิษจากจุลินทรีย์ที่เกี่ยวข้อง
- กำหนดแผนการซักตัวอย่าง และการได้มาซึ่งตัวอย่างที่จะใช้ตรวจวิเคราะห์
- กำหนดปริมาณของจุลินทรีย์แต่ละชนิดหรือสารพิษจากจุลินทรีย์ต่อน้ำหนัก / ปริมาตรของอาหาร

4. ระบุวิธีการตรวจเคราะห์ที่ใช้

กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข (2544) ได้กำหนดเกณฑ์คุณภาพทางชุลชีวิทยาของอาหารปูรุ่งสุกหัวไป ได้แก่ อาหารปูรุงสำเร็จ (ประเภทข้าวแกง) , ก๋วยเตี๋ยว , ขنمจืน , ยำ , น้ำพริกจืน , ไส้กรอก , หมูยอ , บูดดี้ , cold meat , ปลาหมึกปูรุงรส , ขنم , ผลไม้ ตาม ดังนี้

ชุลินทรีย์รวม / กรัม	น้อยกว่า 1×10^6
MPN Coliforms / กรัม	น้อยกว่า 500
MPN E.coli / กรัม	น้อยกว่า 3
S. aureus / กรัม	น้อยกว่า 100
B. cereus / กรัม	น้อยกว่า 100
C. perfringens / 0.01 กรัม	ไม่พบ
V. parahaedyticus / 25 กรัม	ไม่พบ
Salmonellae / 25 กรัม	ไม่พบ

การป้องกันอันตรายจากชุลินทรีย์ที่มีอยู่ในอาหารเป็นสื่อนำ

การป้องกันโรคหรืออาการผิดปกติเนื่องจากเชื้อชุลินทรีย์ที่อาหารเป็นสื่อนำสามารถทำได้ 3 วิธี คือ

1. การป้องกันการปนเปื้อนของชุลินทรีย์ลงในอาหาร โดยให้อีกว่าอาหารดิบทุกชนิด อาจมีเชื้อโรคที่เป็นอันตรายปะปนอยู่ จึงจำเป็นต้องใช้วิธีปฏิบัติที่ดีในการผลิตและประกอบอาหาร แยกอาหารดิบออกจากอาหารที่ทำสุกแล้ว ถ้างานความสะอาดและมีเชื้อราชนะหรือผิวสัมผัส อาหารดิบให้ทั่วถึงก่อนนำไปใช้กับอาหารที่ผ่านความร้อนแล้ว

2. ทำลายเชื้อโรคที่มีอยู่ในอาหารด้วยวิธีการต่าง ๆ เช่นการควบคุมอุณหภูมิและระยะเวลาให้เหมาะสม อาหารจากเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์จากสัตว์จะต้องทำให้ร้อนไม่ต่ำกว่า 63 องศา เชลเซียส เพื่อทำลายเชื้อโรค การแห้งเยื่อกและสามารถทำลายพยาธิในปลาและเนื้อได้ การฆ่ายรังสี อาหารในปริมาณที่เหมาะสมช่วยทำลายแบคทีเรียบางชนิดได้ สารเคมีหลายชนิดรวมทั้งกรดอินทรีย์สามารถขับยักษ์การเจริญของชุลินทรีย์ได้ แต่ส่วนใหญ่จะไม่ทำลายชุลินทรีย์

3. ป้องกันการเจริญเพิ่มจำนวนของชุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคในอาหารเนื่องจากชุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคส่วนใหญ่จะต้องมีปริมาณค่อนข้างมากในอาหาร จึงจะทำให้เกิดโรคได้ ถ้าทิ้งอาหารไว้ในอุณหภูมิระหว่าง 4-60 องศาเซลเซียส นานประมาณ 4 ชั่วโมง จะทำให้ชุลินทรีย์เจริญเพิ่มจำนวนขึ้น จนถือว่าอาหารนั้นอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้บริโภคได้ การควบคุมไม่ให้ชุลินทรีย์

ในอาหารเพิ่มจำนวนจึงช่วยให้อาหารปลอดภัยที่จะใช้บริโภค อุณหภูมิเป็นปัจจัยหนึ่งที่มีผลต่อการเจริญของจุลินทรีย์ หากลดอุณหภูมิของอาหารให้ต่ำลงหรือเพิ่มอุณหภูมิให้สูงขึ้นจุลินทรีย์ไม่สามารถเจริญได้ ก็จะเป็นการป้องกันการเจริญเพิ่มจำนวนของจุลินทรีย์ในอาหาร ได้

ในการควบคุมจุลินทรีย์จำเป็นที่จะต้องเข้าใจในธรรมชาติของจุลินทรีย์นั้น ๆ เพื่อให้ทราบว่าจุลินทรีย์นั้นเข้ามาสู่อาหารได้อย่างไร และปัจจัยใดบ้างที่มีผลต่อการมีชีวิตอยู่ของจุลินทรีย์นั้น ปัจจัยที่มีผลต่อการมีชีวิตและการเพิ่มจำนวนของจุลินทรีย์ที่เป็นต้นเหตุสำคัญของการเกิดอันตรายจากอาหาร ได้แก่

- แหล่งที่มาของจุลินทรีย์ เช่น จุลินทรีย์อาจติดมากับวัตถุดินตามธรรมชาติ เกิดจากการปนเปื้อนกับอาหาร ขณะกำลังผลิตจากเครื่องมืออุปกรณ์และ / หรือผู้สัมผัสอาหาร

- อุณหภูมิในการเจริญของจุลินทรีย์ ได้แก่ อุณหภูมิที่เหมาะสมที่สุดในการเจริญของจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค และช่วงอุณหภูมิที่ทำให้ทำให้เกิดโรคสามารถเจริญได้

- การทนความร้อนของจุลินทรีย์แต่ละประเภท เช่นจุลินทรีย์ สปอร์ และสารพิษที่จุลินทรีย์ สารชี้จากการเจริญในอาหารมีความสามารถในการทนต่อความร้อนแตกต่างกัน

- ความไวต่อสภาพความเป็นกรดของสิ่งแวดล้อม ค่าความเป็นกรดค่าของสภาพแวดล้อมที่เหมาะสมและไม่เหมาะสมแก่การเจริญ แต่ละชนิดแตกต่างกัน ผู้ผลิตอาหารควรมีความรู้เกี่ยวกับช่วงของค่าความเป็นกรดค่าของจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคสามารถเจริญได้

- ความไวต่อความชื้น ค่า water activity แสดงปริมาณน้ำอิสระในสิ่งแวดล้อมที่จุลินทรีย์จะเจริญได้ จุลินทรีย์แต่ละชนิดสามารถเจริญได้ในสภาพที่มีปริมาณน้ำอิสระต่าง ๆ กัน

- ความไวต่อสารเคมีที่ใช้ในการยับยั้งการเจริญเติบโต เป็นลักษณะเฉพาะของจุลินทรีย์แต่ละชนิด

- อิทธิพลของปริมาณออกซิเจนในสิ่งแวดล้อม การเจริญของจุลินทรีย์แบ่งเป็นลักษณะที่ต้องใช้ออกซิเจน เจริญไม่ได้เมื่อมีออกซิเจน เจริญได้ทั้งมีและไม่มีออกซิเจน หรือเจริญได้เมื่อมีออกซิเจนในปริมาณเล็กน้อย

- ความไวต่อสภาพการณ์บางชนิด เช่น รังสี สารฆ่าเชื้อ ปริมาณเกลือในสภาพแวดล้อมสูง

- ความสามารถของจุลินทรีย์บางชนิด ในการเจริญได้อย่างรวดเร็วที่อุณหภูมิต่ำ

2.7 การควบคุมอันตรายจากจุลินทรีย์เฉพาะชนิด (Harrigan and others. 1991)

Escherichia coli ที่ทำให้เกิดโรค รวมทั้ง 0157 : H7 ควบคุมโดย ทำอาหารให้สุกและอุ่นอาหารให้ร้อนอย่างทั่วถึง เก็บอาหารในอุณหภูมิที่ต่ำกว่า 4 องศาเซลเซียส ดูแลควบคุมการ

สุขภาพดีและสุขลักษณะส่วนบุคคลของผู้สัมผัสอาหาร ปรับค่าความเป็นกรดด่างให้ต่ำกว่า 4.6 ลดปริมาณน้ำอิสระในอาหารซึ่งจุลินทรีย์จะใช้ในการเจริญได้

Staphylococcus aureus ควบคุมโดยอยู่ในสุขลักษณะในการประกอบอาหาร ไม่อนุญาตให้ผู้ที่กำลังเป็นแพลพูองหรือเป็นหนองเข้าสัมผัสอาหารหรืออุปกรณ์ที่ใช้สัมผัสอาหาร เก็บรักษาอาหารเย็นในที่เย็นกว่า 4 องศาเซลเซียส และอาหารร้อนในที่ร้อนกว่า 60 องศาเซลเซียส

2.8 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

พิพัฒน์ จันต์มงคล (2541) ได้ทำการตรวจสอบเชื้อในอาหาร เครื่องดื่ม และภาชนะ ซึ่งประกอบไปด้วยการตรวจสอบอาหารสำเร็จรูป 10 ตัวอย่าง เครื่องดื่มบรรจุถุงพลาสติก จำนวน 30 ตัวอย่าง และภาชนะ คือ จาน ถ้วย ช้อนส้อม และตะเกียง อายุเฉลี่ย 10 ตัวอย่าง จากร้านอาหาร 9 ร้าน ทำการตรวจนับจุลินทรีย์ทั้งหมดด้วยวิธี Total aerobic plate count ตรวจนับจำนวน Coliform bacteria และ Fecal Coliform bacteria ด้วยวิธี Multiple tube method ทำการตรวจหาเชื้อโรคจากทางเดินอาหารบางตัว ได้แก่ Vibrio spp. และ Clostridium perfringens. พบร่องรอยของจุลินทรีย์ทั้งหมดของอาหารและเครื่องดื่มอยู่ในช่วง $310 - 1.65 \times 10^6$ เชลล์ ต่ออาหาร 1 กรัม และ $3 \times 10^4 - 660 \times 10^6$ เชลล์/เครื่องดื่ม 100 มล. ส่วนภาชนะมีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดในช่วง 0 – 4,900 เชลล์/ภาชนะ 1 ชิ้น สำหรับจำนวน Coliform bacteria และ Fecal Coliform bacteria ในอาหารและเครื่องดื่ม อยู่ในช่วง 0 - >240 เชลล์/อาหาร 1 กรัม และต่อเครื่องดื่ม 100 มล. ตามลำดับ ส่วนภาชนะพบว่ามีจำนวน Coliform bacteria ร้อยละ 50 สำหรับการตรวจหา Vibrio spp. พนโคโภนิแตกต่างกัน 2 ชนิด ซึ่งสันนิษฐานจากการดูลักษณะของสีว่ามีเชื้อเป็น V.cholerac และ V.parahaemolyticus จำนวน 40% และ 20% ตามลำดับในอาหารและเครื่องดื่ม ส่วน C.perfringens ในอาหารและเครื่องดื่มพบจำนวนร้อยละ 60 และ 87 ตามลำดับ ในส่วนของภาชนะบรรจุอาหาร พิกัดทอง งามสุค (2543) ได้ศึกษาปริมาณจุลินทรีย์ที่พบบนภาชนะอาหาร จำนวน 30 ตัวอย่าง ภายในสถานบันราชนิเวศน์ใหม่ พบร่องรอยของจุลินทรีย์ที่ต่ำกว่าที่ U.S. Department of Health, Education and welfare กำหนดไว้ มีภาชนะ จำนวน 24 ตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 80 ของทั้งหมดที่ตรวจ พบร่องรอยของจุลินทรีย์ที่พบบนภาชนะ จำนวน 79–399 เชลล์/ภาชนะ ชาม อยู่ในช่วง 172–767 เชลล์/ภาชนะ และแก้วน้ำอยู่ในช่วง 165–552 เชลล์/ภาชนะ จากรายงาน U.S. Department of Health, Education and welfare ที่กำหนดไว้ว่าต้องมีจุลินทรีย์น้อยกว่า 100 เชลล์/ภาชนะ 1 ชิ้น และจากการตรวจนับปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดพบว่ามีจำนวนสูงกว่ามาตรฐาน แสดงว่า ตัวอย่างภาชนะใส่อาหารไม่เหมาะสมที่จะนำมาใส่อาหารแก่ผู้รับบริการ นอกจากนี้ยังมีการตรวจพบ Coliform bacteria ในตัวอย่างจาน 6 ตัวอย่าง, ชาม 8 ตัวอย่าง และแก้วน้ำ 10 ตัวอย่าง แสดงว่าภาชนะเหล่านี้มีจุลินทรีย์มากกว่าที่กำหนดไว้

เมื่อนด้วยจุลินทรีย์ในปริมาณสูง ซึ่งอาจถูกปนเปื้อนด้วยจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคทางเดินอาหารที่พบได้ในอุจจาระคนหรือสัตว์

นอกจากนี้ อินทร ติงห์คำ (2544) ได้ศึกษาการปนเปื้อนของโคลิฟอร์มแบคทีเรียและฟีคอต โคลิฟอร์มแบคทีเรียในน้ำผลไม้และน้ำหวานที่จำหน่ายในโรงอาหารของสถาบันราชภัฏเชียงใหม่ พบว่าจำนวน Coliform bacteria และ Fecal coliform bacteria อยู่ในช่วง $0 - \geq 24,000$ MPN/เครื่องคั่ม 100 มิลลิลิตร พบว่าเครื่องคั่มที่ตรวจวิเคราะห์มีคุณภาพไม่ตรงตามมาตรฐานของกระทรวงสาธารณสุขฉบับที่ 62 (พ.ศ. 2524) ที่กำหนดไว้คือ < 2.2 MPN/เครื่องคั่ม 100 มิลลิลิตร จากผลการวิเคราะห์ครั้งที่ 1 พบว่าเครื่องคั่มจำนวน 18 ตัวอย่าง ไม่เข้ามาตรฐาน 12 ตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 66.67 เนื่องจากตรวจพบ Coliform bacteria และ Fecal coliform bacteria เกิน มาตรฐานในตัวอย่างร้อยละ 66.67 และร้อยละ 66.67 ตามลำดับ จากผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ 2 พบว่า เครื่องคั่มจำนวน 18 ตัวอย่าง ไม่เข้ามาตรฐาน 13 ตัวอย่าง คิดเป็นร้อยละ 72.22 เนื่องจากตรวจสอบ Coliform bacteria และ Fecal coliform bacteria เกินมาตรฐานใน ตัวอย่างร้อยละ 72.22 และร้อยละ 66.67 ตามลำดับ จากผลการตรวจวิเคราะห์พบว่าปริมาณการปนเปื้อนของ Coliform bacteria และ Fecal coliform bacteria ในน้ำผลไม้และน้ำหวานที่ใส่น้ำแข็งและไม่ใส่น้ำแข็งมีปริมาณไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 0.05