v

Thesis Title

The Release Study of Propranolol Hydrochloride from

Polymeric Matrices

Author

Miss Harjinder Bhatia

M. Pharm

Pharmaceutical Technology

Examining committee

Dr. Sayam Kaewvichit

Chairman

Assoc. Prof. Dr. Yanee Pongpaibul

Member

Dr. Tongpaan Thiamraj

Member

ABSTRACT

This study was conducted for the purpose of better understanding of the basic drug release mechanism from the compressed polymeric matrices. This understanding is important for the development of a sustained release dosage form in the form of direct compressed matrix tablets which are simple and cost effective in production.

Propranolol hydrochloride was used as a model drug and different types of Eudragit ie., Eudragit S-100, L-100, RS-100, RL-100, RSPM and RLPM were used as matrix material. The factors studied included the effect of compression force, method of matrix preparation, type of polymers used, drug loading, type of additive and additive loading.

The results show that six ton compression force was most suitable for the preparation of physically mixed compressed matrices. Comparison of drug released from different matrices prepared by physical mix method, solid dispersion-1 method (drug dispersed in the solvent) and solid dispersion -2 method (drug dissolved in the solvent) indicated that matrices prepared by solid dispersion-2 method produced the most sustained drug release followed by physical mix method and solid dispersion-1 method.

Different types of polymers produced different drug releasing properties due to different water solubility and permeability. The rate of drug release from each type of Eudragit by physical mix method was in the order of S-100 < L-100 < RSPM < RLPM < RS-100 < RL-100. Whereas for solid dispersion-1 method the rate of release followed RS-100 < RSPM < RL-100 < S-100 < RLPM and for solid dispersion-2 method was S-100 < L-100 < RS-100 < RSPM < RL-100 < RSPM < RL-100 < RLPM. Propranolol hydrochloride in combination with Eudragit S-100 (1:1), produced the most delayed drug release by both physical mix and solid dispersion-2 techniques.

The effect of drug loading on its release rate was studied at a drug loading of 35, 40, 45, 50 and 55 %w/w for the physical mix technique; 35, 40, 45, 50 and 60 % w/w for solid dispersion-2 technique. The drug release rate increased linearly with increase in the drug loading. A linear relationship of y=-2.009+0.068x, with r^2 = 0.953 at 180 min and y=-1.895+0.072x, with r^2 = 0.925 at 420 min was calculated by linear regression analysis for the physical mix method. Similarly, for solid dispersion-2 method, y=-0.472+0.030x, with r^2 =0.833 at 240 min and y=-0.281+0.030x, with r^2 =0.825 at 420 min was obtained.

Kinetic modeling indicated that drug released from physically mixed compressed matrices mainly followed Higuchi kinetic model. Most of the cases of solid dispersion-2 method also followed Higuchi kinetic. These indicated that the release mechanism was mainly controlled by diffusion.

Additives such as ethylcellulose (11.3, 22.5 and 33.7 %w/w) and sodium chloride (15, 25 and 35 %w/w) was added to the formulation as a model to study the modulation of the drug release rates. Ethylcellulose loading decreased the drug release rate with increased additive loading by a linear relationship of y=1.328-0.006x, with $r^2=0.904$ at 180 min and y=1.640-0.006x, with $r^2=0.898$ at 420 min. Whereas the addition of sodium chloride showed increase in the rate of drug release by a linear function of y=0.067+0.032x, with $r^2=0.999$ at 240 min and y=0.039+0.124x, with $r^2=0.985$ at 420 min.

In conclusion, this study shows that several factors such as compression force, type of polymers, method of matrix preparation, drug and additive loading may affect the release of the drug. Therefore the development of sustained release dosage forms require the study of these factors in detail to develop a product with the desired releasing characteristics.



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

การศึกษาการปลดปล่อยตัวยาโพรพราในลอลไฮโดรคลอไรด์

<u>จากเมทริซีสที่เตรียมจากพอลิเมอร์</u>

ชื่อผู้เขียน

นางสาวฮาร์ยินเดอร์ บัดติยา

เกสัชมหาบัณฑิต

สาขาวิชาเทคในใลยีเกสัชกรรม

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

อาจารย์ ดร. สยาม แก้ววิชิต

ประธานกรรมการ

รองศาสตราจารย์ ดร. ญานี พงษ์ไพบูลย์

กรรมการ

คาจารย์ ดร. ทองปาน เทียมราช

กรรมการ

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษากลไกพื้นฐานของการปลดปล่อยตัวยาจากพอลิเมอร์ เมทริซีสที่เตรียมจากการตอกอัดพอลิเมอร์ ซึ่งมีความสำคัญต่อการพัฒนารูปแบบยาเตรียมออก ฤทธิ์เนิ่นโดยอาศัยการตอกอัดโดยตรง โดยวิธีนี้เป็นวิธีที่ทำได้ง่าย และมีต้นทุนในการผลิตต่ำ

ในงานวิจัยนี้จะทำการศึกษาโดยใช้โพรพราโนลอลไฮโดรคลอไรด์ร่วมกับพอลิเมอร์ Eudragit ที่มีลักษณะต่าง ๆ กัน ได้แก่ Eudragit S-100, L-100, RS-100, RL-100, RSPM และ RLPM ปัจจัยที่ใช้ในการศึกษาประกอบด้วย ผลของแรงอัด วิธีการเตรียมเมทริซีส ชนิดของ พอลิเมอร์ ปริมาณยา ชนิดและปริมาณสารเติมแต่งที่ใช้

จากผลการทดลองพบว่า การอัดเม็ดยาด้วยแรงอัดขนาด 6 ตัน เป็นขนาดที่เหมาะสมที่
สุด สำหรับการเตรียมเมทริซีสแบบผสมธรรมดา (Physically mixed compressed matrices)
จากการเปรียบเทียบปริมาณการปลดปล่อยตัวยาจากเมทริซีสต่าง ๆ กันโดยวิธีการผสมตัวยาและ
พอลิเมอร์แบบผสมธรรมดา (Physical mix) แบบการกระจายตัวยาในตัวทำละลาย (Solid dispersion-1) และแบบการละลายตัวยาในตัวทำละลาย (Solid dispersion-2) พบว่าเมทริซีสที่
เตรียมแบบการละลายตัวยาในตัวทำละลาย สามารถปลดปล่อยตัวยาได้ช้าที่สุด มากกว่าการ
เตรียมแบบการผสมแบบธรรมดาและแบบการกระจายตัวยาในตัวทำละลาย ตามลำดับ

ชนิดของพอลิเมอร์ที่แตกต่างกันจะให้คุณสมบัติการปลดปล่อยตัวยาแตกต่างกัน เนื่อง จากมีค่าการละลายในน้ำและการขึ้มผ่านของน้ำต่างกัน ลำดับอัตราเร็วการปลดปล่อยตัวยาจาก เมทริซีสที่เตรียมโดยวิธีการผสมแบบธรรมดาคือ S-100 < L-100 < RSPM < RLPM < RS-100 < RL-100 สำหรับเมทริซีสที่เตรียมโดยวิธีการกระจายตัวยาในตัวทำละลาย คือ RS-100 < RSPM < RL-100 < S-100 < RLPM และสำหรับเมทริซีสที่เตรียมโดยวิธีการละลายตัวยาใน ตัวทำละลาย คือ S-100 < RSPM < RL-100 < RS-100 < RSPM < RL-100 < RS-100 < RS-100 < RSPM < RL-100 < RS-100 < RS

แสดงให้เห็นว่าเมทริซีสที่เตรียมจากตัวยาโพรพราโนลอลไฮโดรคลอไรด์และ Eudragit ชนิด S-100 (1:1) จะปลดปล่อยตัวยาได้ช้าที่สุด ทั้งโดยวิธีเตรียมแบบผสมธรรมดาและแบบผสม ตัวยาในตัวทำละลาย

การศึกษาผลของการใช้ตัวยาในปริมาณต่าง ๆ เมื่อผสมตัวยากับพอลิเมอร์แบบผสม ธรรมดาจะใช้ปริมาณยาดังนี้คือ 35, 40, 45, 50 และ 55 เปอร์เซนต์โดยน้ำหนัก และการละลาย ตัวยาในตัวทำละลายจะใช้ปริมาณยาดังนี้ คือ 35, 40, 45, 50 และ 60 เปอร์เซนต์ โดยน้ำหนัก ผลการทดลองพบว่าอัตราการปลดปล่อยตัวยาเพิ่มขึ้นอย่างเป็นสัดส่วนโดยตรงต่อ ปริมาณตัวยาที่เพิ่มขึ้น เมื่อทำการวิเคราะห์สมการถดถอยแบบเชิงเส้น (Linear regression analysis) แบบผสมธรรมดาได้ค่าความสัมพันธ์เชิงเส้น y=-2.009+0.068x ที่เวลา 180 นาที มีค่า $r^2=0.953$ และ y=-1.895+0.072x ที่เวลา 420 นาที มีค่า $r^2=0.925$ ในทำนองเดียวกัน แบบการละลายตัวยาในตัวทำละลายได้ค่าความสัมพันธ์เชิงเส้น y=-0.472+0.030x ที่ เวลา 240 นาที มีค่า $r^2=0.833$ และ y=-0.281+0.030x และที่เวลา 420 นาที มีค่า $r^2=0.824$

การศึกษารูปแบบทางจลศาสตร์ของการปลดปล่อยตัวยาพบว่าส่วนใหญ่การปลดปล่อย ตัวยาเมื่อผสมตัวยากับพอลิเมอร์แบบผสมธรรมดาเป็นไปตามจลศาสตร์ของ Higuchi ในขณะที่ การผสมตัวยาแบบละลายยาในตัวทำละลายส่วนใหญ่ก็ยังเป็นไปตามจลศาสตร์ของ Higuchi ซึ่ง ชี้ให้เห็นว่ากลไกการปลดปล่อยตัวยาจะเป็นแบบที่ควบคุมโดยการแพร่เป็นหลัก (Diffusion)

จากการศึกษาการปรับปรุงอัตราการปลดปล่อยตัวยาพบว่าเมื่อใช้สารเติมแต่งเอทิล เซลลูโลส ความเข้มข้น 11.3, 22.5 และ 33.7 เปอร์เซนต์โดยน้ำหนัก ในปริมาณที่มากขึ้นอัตรา ปลดปล่อยตัวยาจะลดลง ได้ค่าความสัมพันธ์ของสมการเชิงเส้น y=1.328-0.006x ที่เวลา 180 นาที มีค่า r²=0.904 และ y=1.640-0.006x ที่เวลา 420 มีค่า r²=0.898 สำหรับเมื่อใช้โซเดียม คลอไรด์ความเข้มข้น 15, 25 และ 35 เปอร์เซนต์โดยน้ำหนัก ในปริมาณที่มากขึ้นอัตราปลด ปล่อยตัวยาจะมากขึ้น ได้ค่าความสัมพันธ์ของสมการเชิงเส้น y=0.067+0.032x ที่เวลา 240 นาที มีค่า r²=0.999 และy=0.039+0.124x ที่เวลา 420 นาที มีค่า r²=0.985

โดยสรุปจากการศึกษาครั้งนี้ชี้ให้เห็นว่ามีปัจจัยต่าง ๆ อันได้แก่ แรงที่ใช้ในการตอกเม็ด ยา, ชนิดของพอลิเมอร์, วิธีการเตรียมเมทริซีส ปริมาณของยา ชนิดและปริมาณของสารเติมแต่ง มีผลต่ออัตราการปลดปล่อยตัวยา ดังนั้นในการพัฒนารูปแบบยาเตรียมชนิดออกฤิทธิ์เนิ่นจึงมี
ความจำเป็นต้องศึกษารายละเอียดของบัจจัยต่าง ๆ ที่กล่าวมาแล้วในข้างต้นโดยละเอียดจึงจะ
สามารถควบคุมการปลดปล่อยตัวยาได้ตามที่ต้องการ



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved