

Thesis Title Optimization of Column Efficiency in Gas Chromatography and Modern Liquid Chromatography

Author Ms. Sunanta Wangkarn

M.S. Chemistry

Examining Committee : Lecturer Dr. Mongkon Rayanakorn Chairman

Assist. Prof. Dr. Yuthsak Vaneeson Member

Lecturer Dr. Surasak Watanesk Member

ABSTRACT

In employing both gas-liquid chromatography (GLC) and modern liquid chromatography, optimum conditions for achieving the shortest analysis time consistent with the required separation were determined experimentally. Three stationary phases, namely 10% Carbowax 20M, 10% DEGS and 10% FFAP coated on Chromosorb WHP solid support were investigated in terms of column efficiency for the determination of fermentation products by GLC with a flame-ionization detection system. It was found that the minimum analysis time was obtained with the 10% Carbowax column, but the elution order for all these three columns was acetone, ethanol, butanol-1, acetic acid and butyric acid. In addition, the Kovats retention index system was applied in estimating the analysis time required by using Carbowax 20M as stationary phase. The results obtained from test runs at various column lengths and column temperatures indicated that the deviation between the experimental and estimated values did not exceed $\pm 5\%$. Conditions for the separation and quantitation of sugars by modern liquid chromatography were done on a "Carbohydrate Analysis" column employing a differential refractometer as detector.

The optimum mobile phases for separating a mixture of xylose, fructose, glucose, mannitol, sucrose and maltose and a mixture of four monosaccharides (xylose, fructose, glucose, mannitol) of interest in the presence of sorbitol were found to be the mixture of acetonitrile and water in the ratio of 90:10 and 95:5 (by volume), respectively, at the same flow rate of $1.5 \text{ cm}^3 \cdot \text{min.}^{-1}$. Under these conditions, both separations could be achieved within 23 minutes. As for the modern liquid chromatographic work involving the use of a Radial-Pak column, μ Bondapak C₁₈ coupled with a radial compression system, an ultraviolet spectrophotometric detector was used at 264 nanometer. The optimum mobile phase was a mixture of acetonitrile and water (10:90 v/v) at flow rate $3.0 \text{ cm}^3 \cdot \text{min.}^{-1}$ which could be used for separating a mixture of ascorbic acid and uracil and a mixture of ascorbic acid, uracil and acetone, yielding the analysis time of 2 and 3 minutes, respectively.

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

การหาสภาวะที่เหมาะสมของประสาทกีบภาพของคลัมป์ทางแก๊ส โครง
มา โทกราฟี และ โครงมา โทกราฟีของเหลวแบบใหม่

ชื่อผู้เขียน

น.ส. สุนันทา วงศานต์

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาเคมี

คณะกรรมการตรวจสอบวิทยานิพนธ์: อ.ดร. มงคล รายนาคร

ประธานกรรมการ

ผศ. ดร. ยุทธศักดิ์ วนิล่อน

กรรมการ

อ.ดร. สุรศักดิ์ วัฒเนลงก์

กรรมการ

บทคัดย่อ

ในการใช้เทคนิคแก๊สลิคิวิด โครงมา โทกราฟี (จีแอลซี) และ โครงมา โทกราฟีของเหลวแบบใหม่ ได้หาสภาวะที่เหมาะสมโดยมุ่งถึง เวลาที่ใช้ในการวิเคราะห์ที่ลับที่สุดที่ทำให้ได้การแยกที่ต้องการ ได้ใช้ 10% คาร์บอโนว์กัส 20 เอ็ม 10% ดีอีจีเอส และ 10% เอฟเอฟเอฟ เป็นเฟลคังที่ชิงเคลือบอยู่บนสารแข็งรองรับที่เป็นโครงไมโครรูบบิ้ง ดับเบลยูโซเชฟี ในการหาประสิทธิภาพของคลัมป์สำหรับการวิเคราะห์ที่หายใจร่วมผลิตภัณฑ์จากการหมัก โดยวิธีจีแอลซี โดยมีระบบตรวจวัดลักษณะแบบเฟลมไอกอนในเชิง ปรากฏว่า คลัมป์คาร์บอโนว์กัส 20 เอ็ม ใช้เวลาในการวิเคราะห์น้อยที่สุด แต่ลำดับของสารออกจากคลัมป์ทั้งสามเหมือนกัน คือ อะซีโตน เอทานอล บิวทานอล-1 กรดอะซีติก และกรดบิวทีริก นอกจากนี้ยังได้นำระบบตรวจนิรีเทนชันของโคงัวร์ล์มาประยุกต์ใช้ในการประมาณเวลาที่จำเป็นต้องใช้ในการวิเคราะห์ โดยใช้สารทดสอบดังกล่าวและใช้คาร์บอโนว์กัส 20 เอ็ม เป็นเฟลคังที่ พบว่าเวลาในการวิเคราะห์ที่ได้จากการทดลองและการประมาณ ที่ ความยาวคลัมป์ และอุณหภูมิต่าง ๆ กัน ให้ค่าความคลาดเคลื่อนไม่เกิน $\pm 5\%$ สำหรับวิธีโครงมา โทกราฟีของเหลวแบบใหม่ สภาวะที่เหมาะสมในการวิเคราะห์ที่หายใจร่วมสารผสมที่ประกอบด้วย ไซโลส ฟรุค โถส กลูโคส แมนนิทอล ซูโครัส และมอลโตส และสารผสมที่ประกอบด้วย โมโนแซ็กคาไรด์ 4 ชนิด (ไซโลส ฟรุค โถส กลูโคส แมนนิทอล) โดยมีชอร์บิทอลอยู่ด้วย ได้ใช้คลัมป์ "คาร์บอโนว์กัส" โดยมีระบบตรวจวัดลักษณะแบบตรวจนิรีทั้งสอง เรียกว่า ระบบเฟลเคลื่อนที่ที่เหมาะสม คือ ส่วนผสมของอะซีโตในไทรล์กันน้ำเป็น 90:10 และ 95:5 (โดยปริมาตร) ตามลำดับ ที่อัตราการเคลื่อนที่ของเฟลเคลื่อนที่เท่ากันที่ $1.5 \text{ ซม}^3/\text{นาที}$ ภายใต้ลักษณะดังกล่าว สามารถแยกสารผสมออกจากกันได้ภายในเวลา 23 นาที เท่ากัน ส่วนงานด้าน

โครงการไฟของเหลวแบบใหม่ ซึ่งอาศัยคอลัมน์แบบเรเดียลแพค ที่เป็นไมโครบอนดาเคนซ์ 18 ร่วมกับระบบเรเดียลคอมเพรสชัน ได้ใช้ระบบตรวจวัดสัญญาณแบบกลุ่มตราไวโอลেก สเปคโตรไฟโตริเตอร์ ที่ความยาวคลื่น 264 นาโนเมตร เฟลสเคลื่อนที่ ที่เหมาะสม คือส่วนผสมของอะซีโตไนโตรล กันน้ำ เป็น 10:90 โดยปริมาตร ที่อัตราการเคลื่อนที่ของเฟลสเคลื่อนที่ เป็น 3.0 ซม.³/นาที พนักงานสามารถแยกสารผสมของกรดแอกโซคอร์บิก และยูเรชิล และสารผสมของกรดแอกโซคอร์บิก, ยูเรชิล และอะซีโตน ได้ภายใน 2 และ 3 นาที ตามลำดับ