

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ที่มาและความสำคัญของปัญหาที่นำໄไปสู่การค้นคว้าวิจัย

ประเทศไทยได้กำหนดให้ปี 2547 เป็นปีรณรงค์ความปลอดภัยของผู้บริโภคในการรับประทานอาหาร นอกจากอันตรายในอาหารที่เกิดจากสาเหตุด้านกายภาพ เช่น แสงสว่างและการลอกเหลว ในอาหารอาจมีการปลอมปนได้ ซึ่งผู้บริโภคไม่ควรถูกหลอกด้วยข้อสาระนี้เพื่อบริโภค

ประเทศไทยมีสำนักงานคณะกรรมการแห่งชาติว่าด้วยมาตรฐานอาหารระหว่างประเทศ จัดตั้งขึ้นเพื่อประสานงานกับคณะกรรมการมาตรฐานอาหารของเอฟเอโอ/คัมบิติว อีช โอ (Codex Alimentarius Commission) เป็นหน่วยงานที่มีวัตถุประสงค์ เพื่อปกป้องคุณภาพของสุขภาพอนามัยของผู้บริโภคและป้องกันการหลอกลวงและเพื่อสร้างความเป็นธรรมในด้านการค้าระหว่างประเทศ โดยมาตรฐานที่จัดทำขึ้นอาศัยหลักการทางวิทยาศาสตร์ ใช้หลักการวิเคราะห์ความเสี่ยงและการควบคุมกระบวนการผลิตที่มีความยืดหยุ่นไม่ให้เกิดความเข้มงวดเกินไปในการผลิต เพื่อไม่ให้ผลประโยชน์ทางการค้าตกแก่ฝ่ายหนึ่ง ไม่ว่าจะเป็นประเทศไทยหรือประเทศกำลังพัฒนา<sup>1</sup>

ธุรกิจเนื้อสัตว์มีการเจริญเติบโตทุกส่วนถูมีภาคของโลกแต่ด้วยการเติบโตของธุรกิจ แตกต่างกันตามภูมิภาค และผู้ผลิตต่างมีความมุ่งหวังที่จะเพิ่มรายได้ทางเศรษฐกิจโดยพัฒนาฐานแบบและเทคนิคการผลิตเพื่อตอบสนองความต้องการของผู้บริโภค ทำให้มีโอกาสพบการปลอมปนชนิดเนื้อสัตว์ ดังเช่น Martin รายงานใน ค.ศ. 1981 พบการปลอมปนเนื้อม้าในเนื้อโคของประเทศไทย<sup>2</sup> Whittaker และคณะ รายงานใน ค.ศ. 1983 พบการปลอมปนเนื้อแกะ ม้า จิงโจ้ในเนื้อโคที่นำมาจากประเทศไทยอสเตรเลีย<sup>3</sup> Rugraff รายงานใน ค.ศ. 1983 พบเนื้อสุกรปลอมปนในเนื้อโคและเนื้อแกะที่ส่งออกไปขายในแคนาดาเชยกลาง<sup>4</sup> หรือ Hsieh รายงานใน ค.ศ. 1999 พบการปลอมปนเนื้อม้าเนื้อจิงโจ้ในเนื้อโค<sup>5</sup> และการต่อสู้กับปัญหาการปลอมปนอาหารประเภทเนื้อสัตว์ในสมัยสำหรับกองทัพ<sup>6</sup>

การปลอมปนเนื้อสัตว์ที่มีราคาถูกในเนื้อสัตว์ราคาแพง ทำได้ง่ายในผลิตภัณฑ์จาก

เนื้อสัตว์ที่ถูกตัดเป็นชิ้นเล็ก ๆ ดังรายงานของอเมริกา อังกฤษ ออสเตรเลีย สเปน พบว่าผลิตภัณฑ์เนื้อที่ผลิตจากยุโรป เช่น "ไส้กรอกแบบอังกฤษ เบอร์เกอร์ ขนน้ำ畜พันส่วนผสมของเนื้อสัตว์มากกว่า 1 ชนิดโดยมีการปกล่อนป่นเนื้อสัตว์ราคายุกในเนื้อสัตว์ชนิดอื่น ๆ" Rekha และคณะ รายงานใน ค.ศ. 1997 พบการปกล่อนป่นเนื้อไก่และเนื้อสุกรในไส้กรอกโภค "หรือการนำสัตว์ที่เป็นโรคหรือตายอย่างไม่ทราบสาเหตุ ผลิตเป็นอาหารโดยไม่ได้ผ่านการตรวจส่องจากสัตวแพทย์ก่อน"

ตั้งแต่ ค.ศ. 1984 ประเทศอังกฤษออกกฎหมายกีดขวางเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์จากเนื้อสัตว์ ห้ามไม่ให้มีการปกล่อนป่นเนื้อสัตว์พร้อมทั้งให้ระบุชนิดและปริมาณเนื้อสัตว์บนฉลากบรรจุเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์<sup>5</sup> ส่วนสหภาพยุโรปเริ่มนิยามพิสูจน์เอกสารลักษณ์และนิระบบลงทะเบียนตั้งแต่วัตถุดินเริ่มต้นจนถึงมือผู้บริโภค ตั้งแต่ ค.ศ. 1988 เนื่องจากการตั้งตัวเรื่องโรควัวบ้าทำให้บางประเทศออกบทบัญญัติทางกฎหมายห้ามผสมเนื้อสัตว์กระเพาะรวมในอาหารสัตว์ หรือห้ามนำเข้าเนื้อสัตว์จากประเทศที่พบการระบาด ส่งผลให้บางประเทศโดยเฉพาะอังกฤษ ประเทศในยุโรปค่าง ๆ มีข้อตกลงหรือกฎระเบียบกีดขวางอาหารสัตว์ที่ต้องระบุส่วนผสมและปริมาณส่วนผสม ทำให้มีการควบคุมตั้งแต่วัตถุดิน อาหารสัตว์ การทำสัญลักษณ์เฉพาะตัวสัตว์ การใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่รายละเอียดทุกอย่างที่เกี่ยวกับสัตว์และเจ้าของสัตว์ พ่อค้าคนกลาง การเคลื่อนย้ายสัตว์จนถึงโรงงานผู้ผลิต ควบคู่กับการควบคุมคุณภาพการแปรรูปและติดฉลากแสดงรายละเอียดชนิดเนื้อสัตว์ องค์ประกอบภายในผลิตภัณฑ์และในฉลากมีข้อมูลข้อนักลับถึงข้อมูลฟาร์ม รวมทั้งนิการทดสอบในห้องปฏิบัติการตามสุขอนามัยพืชและสัตว์เพื่อพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์สำหรับงานคุ้มครองผู้บริโภค<sup>9-10</sup> และเมื่อ ค.ศ. 1990 สาธารณรัฐอเมริกา เริ่มใช้มาตรการตรวจสอบพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์เพื่อการส่งออกรวมถึงพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์เศรษฐกิจ และสัตว์ที่ได้จากเกณฑ์สัตว์ที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย<sup>6</sup>

การพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ที่นำมาบริโภคว่าเป็นเนื้อชนิดใด มีความสำคัญกับกลุ่มผู้บริโภคบางกลุ่มโดยเฉพาะประชาชนที่นับถือศาสนาอิสลาม และลัทธิความเชื่อบางอย่าง ดังเช่นกลุ่มเสรีภาพสัตว์ในประเทศไทยเดิมที่ต้านการส่งออกสัตว์ไปเป็นอาหารในตะวันออกกลาง หลังจากบุกเข้าไปยังเขตเศรษฐกิจฝั่งตะวันออกในเมืองพอร์ตแลนด์ รัฐวิคตอเรีย พบว่ามีการนำเนื้อสุกรไปเป็นอาหารแก่แกะที่ถูกส่งไปกลุ่มตะวันออกกลางซึ่งเป็นคืนแคนของชาวมุสลิม<sup>11</sup> รวมถึงผู้มีภาวะภูมิคุ้มกันไวเกิน (Hypersensitivity) ต่อการบริโภคเนื้อสัตว์ ร่างกายมีการตอบโต้ต่อเนื้อสัตว์จนทำให้มีอันตรายหรือเกิดพยาธิสภาพต่อร่างกาย<sup>12</sup>

ถึงแม้ว่าปัจจุบันเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ของหลายประเทศไม่ได้มีกฎหมาย  
ระบุว่าต้องแสดงรายละเอียดของเนื้อสัตว์ แต่สำหรับบางประเทศ เช่น ประเทศไทย ศรีลังกา  
เยอรมันนี อิตาลี โปรตุเกส เนเธอร์แลนด์ ต้องระบุชนิดเนื้อสัตว์และแหล่งที่ผลิตอันส่งผลให้มี  
การพัฒนาระบวนการที่สามารถชี้เฉพาะเกี่ยวกับชนิดเลือด และเนื้อสัตว์ สำหรับเป็นมาตรฐาน  
เพื่อพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ทั้งเพื่อประโยชน์เชิงธุรกิจและการคุ้มครองผู้บริโภค เพื่อพิสูจน์ชนิดเนื้อ  
สัตว์ต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็นโค กระบือ แพะ แกะ ควาย สุกร และสัตว์ป่าปืนดัน หรือการที่  
ประเทศอสเตรเลียมีข้อบังคับให้ตรวจชนิดเนื้อสัตว์ที่แช่แข็งก่อนส่งออกต่างประเทศโดยตุ่ม  
ตัวอย่างจากกล่องแช่แข็งเนื้อสัตว์โดยใช้ส่วนเจาะประมาณ 25 ถึง 100 กรัม ซึ่งแต่เดิมความแตก  
ต่างเหล่านี้ทำให้ขาดเงินโดยสัตวแพทย์หรือผู้ตรวจสอบเนื้อสัตว์ในโรงพยาบาลเป็นผู้ชี้เฉพาะ โดยใช้  
พื้นฐานลักษณะทางกายภาพจากการสังเกตสีของเนื้อสัตว์ซึ่งเป็นลักษณะเฉพาะแตกต่างกันไป  
ตามชนิดหรือพันธุ์ ปัจจุบันเกิดข้อกังวลเรื่องมากน้ำว่าในอาหารของผู้บริโภคหรืออาหารสัตว์ เป็น  
เนื้อสัตว์ชนิดใดแน่ หรือเป็นโปรดีนจากพืชหรือสัตว์ และมีปริมาณการปลอมปนหรือมีอัตราส่วน  
ผสมอย่างไร

การปลอมปนอาจเริ่มต้นจากวัตถุคุณภาพเนื้อสัตว์ ซึ่งควรยึดไปพิสูจน์กับเนื้อสัตว์ชนิดอื่น ๆ  
ในวัตถุคุณ หรือเกิดจากการผลิตที่ไม่ควบคุมองค์ประกอบ ไม่แยกอุปกรณ์การผลิตเป็นสัดส่วน มี  
การบรรจุหรือติดคลາกไม่ถูกต้อง ประกอบกับธุรกิจการส่งออกเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์จากเนื้อสัตว์  
ที่กำลังขยายตัวในประเทศไทยต่าง ๆ และการพัฒนาภูมิภาคเพื่อคุ้มครองผู้บริโภคเพื่อให้ได้บริโภค  
ชนิดเนื้อสัตว์ตามความต้องการอย่างแท้จริง นักวิทยาศาสตร์จึงต้องพัฒนาวิธีการต่าง ๆ ขึ้นมา  
พิสูจน์ชนิดของเนื้อสัตว์ในแต่ละชนิดให้จำเพาะ ใช้เวลาไม่นาน ใช้ได้กับเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์  
จากเนื้อสัตว์ที่มีรูปแบบกระบวนการผลิตหลากหลาย และราคาไม่แพง

งานวิจัยนี้ต้องการพิสูจน์การปลอมปนเนื้อสุกรและเนื้อโคโดยวิธี Double gel  
diffusion พร้อมทั้งศึกษาความจำเพาะและปฏิกิริยาข้ามของแอนติซิรั่มต่อเนื้อสัตว์ชนิดต่าง ๆ ความ  
เข้มข้นของแอนติซิรั่ม ปริมาณการปลอมปนขั้นต่ำสุดที่สามารถพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ได้ ปัจจัยด้าน<sup>1</sup>  
อุณหภูมิที่มีผลต่อผลิตภัณฑ์เนื้อในการพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ พร้อมทั้งสำรวจชนิดเนื้อสัตว์ที่วาง  
จำหน่ายจากตลาดสดและห้างสรรพสินค้าในเขตอุบลราชธานี และอุบลราชธานี จังหวัดเชียงใหม่  
ในช่วงเดือนสิงหาคมถึงพฤษจิกายน พ.ศ. 2546

## 1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

1. ศึกษาความจำเพาะและปฏิกิริยาข้ามของแอนติซีรั่มต่อเนื้อสัตว์ชนิดต่าง ๆ
2. ศึกษาปริมาณความเข้มข้นของแอนติซีรั่มต่อเนื้อโคและเนื้อสุกร
3. ศึกษาปริมาณการปломปนของเนื้อสุกรและเนื้อโคขันต่าสุด
4. ศึกษาอุณหภูมิที่มีผลต่อผลิตภัณฑ์เนื้อในการพิสูจน์ชนิดเนื้อสุกรและเนื้อโค

5. สำรวจการปломปนเนื้อโคและเนื้อสุกรในเนื้อสดและผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ที่วางจำหน่ายในตลาดสดและห้างสรรพสินค้าในเขตอําเภอเมือง และอําเภอสันป่าตอง จังหวัดเชียงใหม่ ในช่วงเดือนสิงหาคมถึงพฤษภาคม พ.ศ. 2546

## 1.3 ประโยชน์ที่ได้รับจากการวิจัย

ทราบความจำเพาะและปฏิกิริยาข้ามของแอนติซีรั่มที่ผลิตโดยงานวิจัยนี้ต่อเนื้อสัตว์ชนิดต่าง ๆ ทราบปริมาณความเข้มข้นของแอนติซีรั่ม ทราบปริมาณเบอร์เท็นของการปломปนขั้นต่าสุด (w/w) ของเนื้อโคและเนื้อสุกรในผลิตภัณฑ์เนื้อชนิดต่าง ๆ ทราบถึงอุณหภูมิที่ผลิตภัณฑ์เนื้อได้รับซึ่งมีผลต่อการพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ พร้อมทั้งทราบการปломปนเนื้อสัตว์สดและผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ที่วางจำหน่ายตามตลาดสดและห้างสรรพสินค้าในจังหวัดเชียงใหม่ โดยวิธี Double gel diffusion ผลการวิจัยนี้จึงอาจเป็นแรงกระตุ้นต่อภาคเอกชน ให้มีจิตสำนึกในการผลิตอาหารและจริยธรรมในการจำหน่ายอาหาร ซึ่งนอกจากต้องมีสุขอนามัยดีแล้วต้องไม่มีการปломปนชนิดเนื้อสัตว์ที่ผู้บริโภคไม่ต้องการ เนื่องจากผู้บริโภคบางคนอาจมีภาวะภูมิคุ้มกันไว้กิน (Hypersensitivity) ต่อเนื้อสัตว์ชนิดนั้น ๆ หรือต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในบางสถานะ ลักษณะ เช่น พร้อมทั้งกระตุ้นภาคธุรกิจมาให้มีมาตรฐาน วิธีการทดสอบและมีความเข้มงวดในการคุ้มครองผู้บริโภคตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ. 2522 แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2541 และการเฝ้าระวังการลักลอบหรือปломปนเนื้อสัตวนำเข้าสู่ประเทศไทย

## 1.4 ขอบเขตของการวิจัย

เริ่มจากการเตรียมสัตว์ทดลอง (กระต่าย) การเตรียมซีรั่มโคและสุกรใช้เป็นแอนติเจน เพื่อฉีดเข้าสัตว์ทดลอง การผลิตแอนติซีรั่ม การเตรียมน้ำเนื้อชนิดต่าง ๆ รวมทั้งการทดสอบความจำเพาะและปฏิกิริยาข้ามของแอนติซีรั่มต่อเนื้อสัตว์ชนิดต่าง ๆ การทดสอบปริมาณความเข้มข้น

ของแอนติซิรั่น การทดสอบปริมาณเปอร์เซ็นต์ขั้นต่ำสุด (w/w) ในการปломบ์ชนิดเนื้อสัตว์ การทดสอบอุณหภูมิที่มีผลต่อเนื้อสัตว์ในการพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ โดยวิธี Double gel diffusion พร้อมทั้งการสำรวจการปломบ์เนื้อสัตว์สดและผลิตภัณฑ์จากเนื้อสัตว์ที่ว่างงาน่ายในตลาดสด และห้างสรรพสินค้าในเขตอำเภอเมือง อําเภอสันป่าตอง จังหวัดเชียงใหม่ ในช่วงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2546

### 1.5 หลักการ ทฤษฎี และเหตุผล

#### เหตุผลที่ทำงานวิจัย

ประเทศไทยมีกฎหมายเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์จากเนื้อสัตว์ว่าด้วยประกาศกระทรวงสาธารณสุขฉบับที่ 243 พ.ศ.2544 เรื่องผลิตภัณฑ์จากเนื้อสัตว์โดยในข้อ ๕ ให้ระบุถูกกว่าต้องมี ชื่ออาหาร เลขสารบบอาหาร ชื่อและที่ตั้งของผู้ผลิตหรือผู้แบ่งบรรจุสำหรับอาหารที่ผลิตในประเทศ ชื่อและที่ตั้งของผู้นำเข้า ประเทศไทยผู้ผลิตสำหรับอาหารนำเข้า ปริมาณสุทธิเป็นระบบ เมตริก มีข้อความว่า “ใช้วัตถุกันเสีย” ท้ามีการใช้ ระบุวันเดือนและปีที่ผลิต หรือวันเดือนและปี ที่หมดอายุการบริโภค<sup>13</sup> (ตามภาคผนวก ก)

พระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. 2522 หมวดที่ 4 มาตรา 27 กล่าวถึงการที่ผู้จำหน่ายผลิตอาหารปломบ์ หมายถึง อาหารที่มีถุงใส่เพื่อคงหรือพယายາมคงผู้ซื้อให้เข้าใจผิดในเรื่อง คุณภาพ ปริมาณ ประโยชน์ หรือลักษณะพิเศษอย่างอื่น หรือ อาหารที่ผลิตเทียนอาหารอย่างหนึ่งอย่างใด และจำหน่ายเป็นอาหารแท้อย่างนั้น ถือว่าเป็นการทำผิดกฎหมาย<sup>14</sup>

ประเทศไทยมีการขายเนื้อสัตว์ที่หลากหลายชนิด แต่การมาที่ถูกกฎหมาย ณ โรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับการจดทะเบียนมีเพียงการมาโโค กระเบื้อง ไก่ เป็ดและสุกร ตั้งแต่ติดถึงปัจจุบันมีการมาสุนัขที่จังหวัดเลยประมาณ 300 – 400 ตัว / วัน ซึ่งเป็นสุนัขไม่มีเจ้าของและเป็นการมาที่ผิดกฎหมาย เพื่อส่งประเทศไทยเวียดนาม จีน เนื่องจากประเทศไทยเหล่านี้มีทัศนคติบริโภคนื้อสุนัข เพื่อให้ร่างกายอบอุ่นและบำรุงสุขภาพ โดยสุนัข 1 ตัว สามารถแลกกับถังน้ำ 1 ใบ ซึ่งปัจจุบันมีการตรวจสอบซึ่งสุนัขทั้งในเขตภาคกลางและภาคตะวันออกเฉียงเหนือทำให้ถูกจับในข้อหาค้าสัตว์ (สุนัข) โดยไม่มีใบอนุญาต<sup>13</sup> เช่นเดียวกับผู้บริโภคบางกลุ่มในอำเภอสันป่าตอง จังหวัดเชียงใหม่ที่มีความนิยมบริโภคนื้อสุนัขชั้นกัน ปัจจุบันกรมปศุสัตว์ก็พยายามออกกฎหมายไม่ให้มีอาชีพม่าสุนัข แต่ก็อยู่ระหว่างการดำเนินการเพื่อเป็นการลดการแพร่ระบาดเชื้อโรคสัตว์ติดคน เช่น โรคพิษสุนัขบ้าและร้ายชาติประเพณีอันดีของคนไทย

สิทธิของผู้บริโภค ตามรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักร ไทย พุทธศักราช 2540 เป็นรัฐธรรมนูญฉบับแรกที่ให้ความสำคัญการคุ้มครองผู้บริโภคโดยบัญญัติถึงสิทธิของผู้บริโภcy ย่อนได้รับการคุ้มครองตามที่กฎหมายบัญญัติ และพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ.2522 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดย (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2541 “ได้บัญญัติสิทธิผู้บริโภคที่ได้รับความคุ้มครอง”<sup>16</sup> เช่น

1. สิทธิที่จะได้รับข่าวสารรวมทั้งค่าพรบဏุคุณภาพที่ถูกต้องและเพียงพอเกี่ยวกับสินค้าหรือบริการ ได้แก่ สิทธิที่จะได้รับการโฆษณา หรือการแสดงผลก潭ความจริงและปราบจากพิษภัย ตลอดถึงสิทธิที่จะได้รับทราบข้อความถูกต้องและเพียงพอที่จะไม่หลงผิดในการซื้อสินค้าหรือรับบริการโดยไม่เป็นธรรม
2. สิทธิที่จะได้รับความปลดล็อกกษัตริยาการใช้สินค้าหรือบริการ ได้แก่ สิทธิที่จะได้รับสินค้าหรือบริการที่ปลดล็อกภัย มีสภาพและคุณภาพได้มาตรฐานเหมาะสมแก่การใช้ ไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย หรือระมัดระวังความสภาพของสินค้าหรือบริการนั้น
3. สิทธิที่จะได้รับการพิจารณาและชดเชยความเสียหาย ได้แก่ สิทธิที่ได้รับการคุ้มครองและชดใช้ค่าเสียหาย เมื่อมีการละเมิดสิทธิของผู้บริโภค

ปัจจุบันมีการพัฒนาและการเติบโตของธุรกิจเนื้อสัตว์มากขึ้น ซึ่งผู้ผลิตต่างมีวัตถุประสงค์เพื่นรายได้ทางเศรษฐกิจ และพัฒนาฐานรูปแบบและเทคโนโลยีเพื่อตอบสนองความต้องการของผู้บริโภค ขณะเดียวกันผู้บริโภคก็ต้องการ ได้รับความคุ้มครองด้านสุขอนามัย และได้รับสินค้าตามความต้องการ แต่ในหลายและกฎหมายยังไม่มีมาตรการตรวจสอบอย่างเข้มงวดโดยเฉพาะการพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ ประกอบกับกฎหมายของประเทศไทยไม่ได้ระบุถูกต้องของผลิตภัณฑ์จากเนื้อสัตว์ต้องระบุส่วนผสม ปริมาณส่วนผสม อาจทำให้ผู้บริโภคได้รับอาหารปนอุจจาระเข้าไปผิดในเรื่องเชื้ออาหาร (ตามภาคพนวก ๑) แต่บางประเทศเช่น ประเทศไทยและอเมริกา<sup>17</sup> ประเทศไทยและอเมริกา มีกฎหมายคล้ายผลิตภัณฑ์จากเนื้อสัตว์ต้องระบุส่วนผสม ปริมาณส่วนผสม ส่วนกรณีเนื้อสัตว์สดก่อนการแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในประเทศไทยไม่มีกฎหมายระบุว่าต้องมีฉลากอาจทำให้ผู้บริโภคได้รับชนิดเนื้อสัตว์ที่ไม่ตรงความต้องการ โดยเฉพาะกรณีเนื้อบดที่จำหน่ายในตลาดสดรวมถึงปัจจุบันประเทศไทยไม่มีหน่วยงานทั้งภาครัฐบาลและเอกชนที่มีห้องปฏิบัติการพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ แต่บางประเทศ เช่น ประเทศไทยและอเมริกา มีกฎหมายผลิตภัณฑ์จากเนื้อสัตว์และเนื้อสัตว์สดระบุชื่ออาหาร ส่วนผสม ปริมาณส่วนผสม ซึ่งจะต้องของผู้ผลิตหรือผู้แบ่งบรรจุสำหรับอาหารที่ผลิตในประเทศไทย ซึ่งจะต้องของผู้นำเข้า และประเทศไทยผู้ผลิตสำหรับอาหารนำเข้า ปริมาณสุทธิระบุวัน เดือนและปีที่ผลิต หรือวัน เดือนและปีที่หมดอายุการบริโภค และที่สำคัญประเทศไทยและอเมริกา มีห้องปฏิบัติการที่ให้การรับรองคุณภาพอาหารซึ่งสามารถพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ได้<sup>17</sup>

### หลักการของการผลิตแอนติซีรั่ม

งานวิจัยครั้งนี้ใช้หลักการทางภูมิคุ้มกันวิทยาซึ่งเกี่ยวข้องกับการตอบสนองของร่างกายที่จำเพาะต่อแอนติเจน การทดสอบครั้งนี้ใช้สิ่งปลูกป่ามนหรือแอนติเจนที่ทำสูตรร่างกาย คือ ซีรั่มโโคเคนซึ่งสุกรนิดเข้าไปในสัตว์ทดลองซึ่งเป็นกระต่ายส่งผลให้ร่างกายสัตว์ทดลองมีการตอบสนองสร้างแอนติบอดีขึ้นมาเป็นการตอบสนองทางภูมิคุ้มกันต่อซีรั่ม (แอนติเจน) ซึ่งเรียกว่า แอนติซีรั่ม

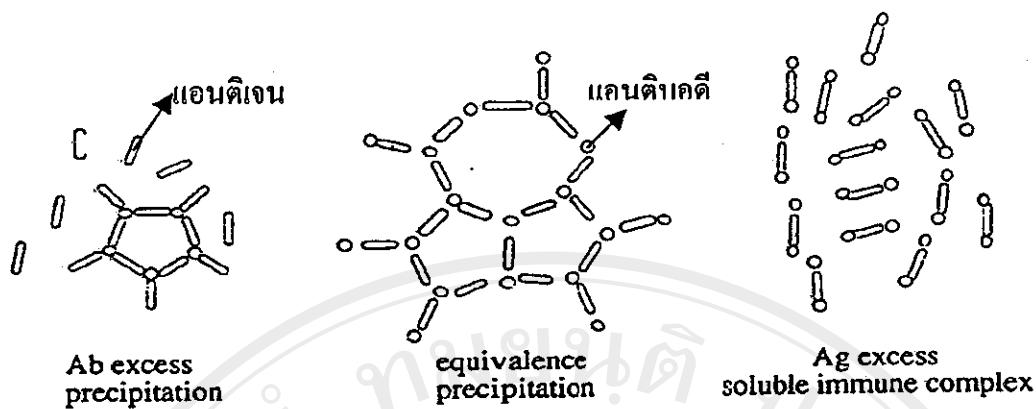
### หลักการทั่วไป

การทดสอบใช้หลักการตรวจหาแอนติเจนและแอนติบอดีซึ่งปฏิกิริยาระหว่างแอนติเจน (ในงานวิจัยครั้งนี้หมายถึง เนื้อสัตว์) กับแอนติบอดี (แอนติซีรั่ม) ที่มีความจำเพาะต่อกัน ใช้เทคนิคปฏิกิริยาการตกตะกอน (Precipitation) โดยอาศัยการเคลื่อนที่ทั้งแอนติเจนและแอนติบอดีที่สามารถมองเห็นได้ทางกล้องด้วยตาเปล่าในเนื้อเจล (Double gel diffusion)

### หลักการตกตะกอนระหว่างปฏิกิริยาแอนติเจนกับแอนติบอดี

การทดสอบที่ใช้ปฏิกิริยาการตกตะกอน หมายถึง แอนติบอดีทำปฏิกิริยากับแอนติเจนที่อยู่ในรูปของสารละลายจะเกิดสารประกอบเชิงช้อนแอนติเจน-แอนติบอดี เกิดตะกอนให้เห็น ซึ่งอัตราส่วนระหว่างแอนติเจนและแอนติบอดีที่ใช้ในปฏิกิริยามีความสำคัญต่อการเกิดตะกอน สามารถอธิบายได้โดยอาศัย Lattice theory ซึ่งเชื่อว่าแอนติบอดีหนึ่งโมเลกุลจับกับแอนติเจนได้หลายโมเลกุล และแอนติเจนหนึ่งโมเลกุลจับกับแอนติบอดีได้มากกว่า 1 โมเลกุล ดังนั้นเมื่อแอนติเจนและแอนติบอดีมีปริมาณพอเหมาะสมต่อกัน (equivalence zone) ก็สามารถจับกันในลักษณะต่อสายยาวเป็นร่องแท้ได้ ยิ่งแอนติเจนและแอนติบอดีจับกันมีขนาดใหญ่ขึ้นก็ยิ่งละลายได้น้อยและสามารถตกตะกอนให้เห็นได้ ส่วนในช่วงที่มีแอนติบอดีมากเกินไป (antibody excess หรือ prozone) หรือแอนติเจนมากเกินไป (antigen excess หรือ postzone) เกิดการตกตะกอนน้อยลงหรือไม่มีตะกอนใหญ่เกิดขึ้น<sup>18-19</sup> ตามรูปที่ 1.1

นอกจากอัตราส่วนระหว่างปริมาณของแอนติเจนและแอนติบอดีที่เหมาะสมแล้ว ยังมีปัจจัยอื่น ๆ ที่มีผลต่อการตกตะกอนของสารประกอบเชิงช้อนแอนติเจน-แอนติบอดีอีก เช่น ความเป็นกรดค้างมีผลต่อการละลายของแอนติเจน-แอนติบอดี ชนิดของแอนติเจน ชนิดของแอนติบอดี ความเข้มข้นของเกลือ (ionic strength) มีผลต่อแรงดึงดูดระหว่างพันธะ และอุณหภูมิที่มากเกินไปทำให้ประดิษฐ์เปลี่ยนแปลงโครงสร้างเป็นผลให้การละลายของโปรตีนลดลง<sup>18</sup>



รูปที่ 1.1 อัตราส่วนระหว่างแอนติเจนและแอนติบอดีที่มีต่อการตกตะกอนของสารประกอบเชิงช้อนแอนติเจน-แอนติบอดี

ที่มา: นภารช บานชื่น. หลักการทดสอบในห้องปฏิบัติการสำหรับการตรวจหาแอนติเจนและแอนติบอดี. ใน: สุทธิพันธ์ สาระสมบัติ, บรรณาธิการ. อินโนวิทยา. พิมพ์ครั้งที่ 4.

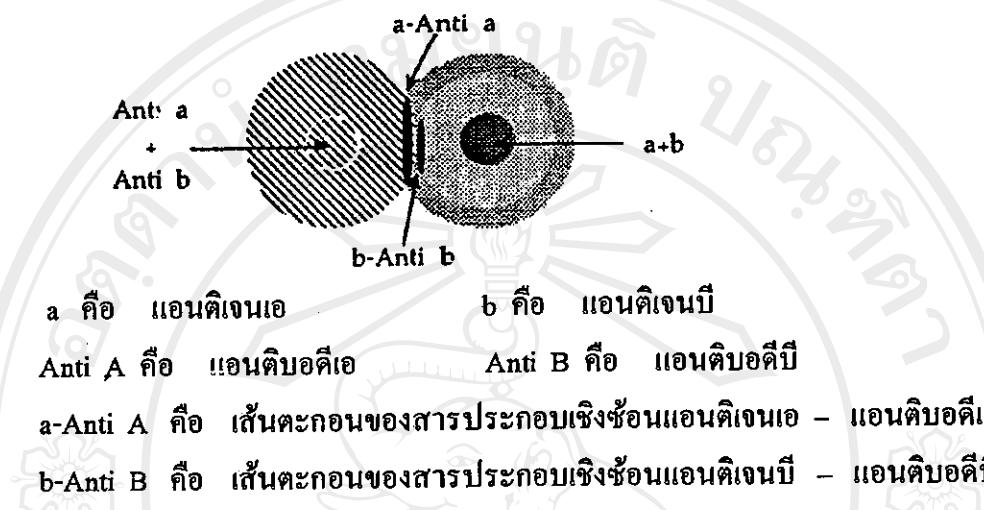
กรุงเทพ : เคพี พรินติ้ง, 2532: 16.

#### หลักการ Double gel diffusion

การทดสอบที่ใช้มนุษย์ในการทดลองในเนื้อเจล ใช้หลักการเคลื่อนที่ของคัวทำปฏิกริยาโดยอาศัยตัวกลางเป็นเจล เมื่อแอนติเจนและแอนติบอดีมีปริมาณพอเหมาะสมต่อกัน จะเกิดการประกอบเชิงช้อนแอนติเจน – แอนติบอดี เป็นลักษณะเด่นตะกอนในเจลให้เห็น สามารถแบ่งออกได้ 2 ชนิด คือ Double gel immunodiffusion หรือ Double gel diffusion และ Single gel immunodiffusion หรือ Single gel diffusion ซึ่งในงานวิจัยครั้งนี้ ใช้วิธี Double gel diffusion

Double gel diffusion นิยมทำโดยการเทเจลลงบนจานเพาเชอร์ (plate) และสไลด์ (slide) เมื่อปล่อยให้เจลแข็งตัวจึงจะหลุมในเนื้อเจล ตามรูปแบบที่ต้องการแล้วใส่แอนติเจนและแอนติบอดีตามต้องการอย่างละเอียด เมื่อทิ้งไว้ทั้งแอนติเจนและแอนติบอดีต่างเคลื่อนที่ออกจากหลุมโดยรอบเข้ามาในเจล ทั้งในทิศทางที่นานและตื้นจากกันแนวระหว่างหลุม 2 หลุม ตรงตำแหน่งที่อัตราส่วนระหว่างแอนติเจนกับแอนติบอดี และความเข้มข้นของแอนติเจน แกละแอนติบอดีมีความเหมาะสมกันจะเกิดเด่นตะกอนของสารประกอบเชิงช้อนแอนติเจน-แอนติบอดีขึ้น กรณีที่ใช้แอนติเจนและแอนติบอดีมากกว่า 1 ชนิด อาจจะเกิดเด่นตะกอนได้มากกว่า 1 เส้น<sup>20</sup> ตามรูปที่ 1.2 ที่แสดงตำแหน่งของเด่นตะกอน 2 เส้นที่เกิดจากการทำปฏิกริยาของแอนติเจนกับแอนติบอดี 2 ชนิดซึ่งมีอัตราเร็วของการซึมผ่านสัมพัทธ์ (relative diffusion rate) ต่างกัน ในรูปแสดงถึงแอนติเจนและลีนที่ได้เร็วกว่า แอนติเจนนี้

ปัจจัยที่มีผลต่อตำแหน่งของเส้นตะกอน  
ตำแหน่งของเส้นตะกอนที่เกิดขึ้นอยู่กับอัตราเร็วการซึมผ่านสัมพัทธ์ (relative diffusion) ระหว่างแอนติเจนและแอนติบอดี และความเข้มข้นสัมพัทธ์ (relative concentration) ของปฏิกิริยาทั้งสอง (ตามรูปที่ 1.2)



รูปที่ 1.2 วิธีการทดสอบ Double gel diffusion กับการเคลื่อนที่ของสาร

ที่มา: Munoz J. Precipitation analysis by diffusion in gels : Qualitative analysis of antigen-Antibody reactions in gels. Double diffusion in plates. Method Immunol Immunochem. 1971; 3: 146.

กรณีทดสอบปฏิกิริยาระหว่างแอนติบอดีที่จำเพาะกับแอนติเจน โดยที่ใช้แอนติบอดีในปริมาตรและความเข้มข้นคงที่ ทดสอบกับแอนติเจนที่มีปริมาตรที่เท่ากัน แต่มีความเข้มข้นต่างกัน เมื่อเปรียบเทียบเส้นตะกอนที่เกิดขึ้น พบร่วงกรณีที่ใช้ความเข้มข้นของแอนติเจนต่ำ เส้นตะกอนจะเกิดใกล้หดุมแอนติเจนมากกว่าเมื่อใช้แอนติเจนที่มีความเข้มข้นสูง (ตามรูปที่ 1.3 ก) ในท่านองค์เดียว กันถั่วใช้แอนติเจนปริมาตรและความเข้มข้นคงที่ โดยใช้แอนติบอดีที่มีความเข้มข้นต่างกันแต่มีปริมาตรเท่ากัน พบร่วงกรณีที่ใช้แอนติบอดีที่มีความเข้มข้นต่ำเส้นตะกอนจะเกิดใกล้หดุมแอนติบอดีมากกว่าเมื่อใช้แอนติบอดีที่มีความเข้มข้นสูง (ตามรูปที่ 1.3 ข)

Antigen (mg/ml)				Antibody (mg/ml)			
20	10	5	1	20	10	5	1
○	○	○	○	○	○	○	○
—	—	—	—	—	—	—	—
○	○	○	○	○	○	○	○
Antibody 10 ในโครลิตร				Antigen 10 ในโครลิตร			
ก				ข			

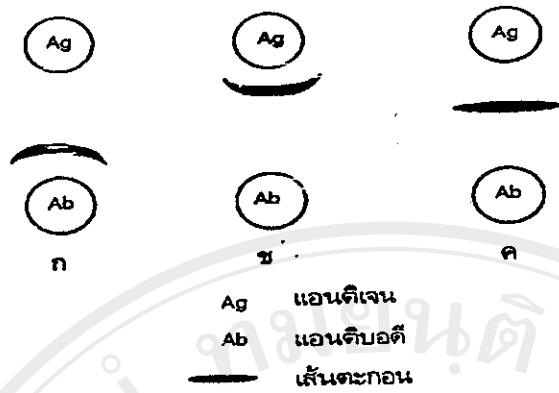
รูปที่ 1.3 วิธีการทดสอบ Double gel diffusion กับปริมาณความเข้มข้นของสาร

ที่มา: นภัชร บานชื่น. หลักการทดสอบในห้องปฏิบัติการสำหรับการตรวจหาแอนติเจนและแอนติบอดี. ใน: สุทธิพันธ์ สาระสมบัติ, บรรณาธิการ. อินโนวิทยา. พิมพ์ครั้งที่ 4.  
กรุงเทพ : เค พี พรีนติง, 2532 : 162.

### ปัจจัยที่มีผลต่อลักษณะเส้นตะกอน

#### ก. น้ำหนักโมเลกุลของแอนติเจน

ลักษณะของเส้นตะกอนที่เกิดจะมีความเข้ม (intensity) มากหรือน้อยขึ้นกับปริมาณของแอนติบอดีเป็นหลักใหญ่ และอาจจะมีลักษณะเป็นเส้นตรงหรือเส้นโค้งก็ได้ ในการที่แอนติเจนมีน้ำหนักโมเลกุลใกล้เคียงกับ  $\gamma$ -globulin (แอนติบอดีส่วนใหญ่อยู่ในส่วนของ  $\gamma$ -globulin) เส้นตะกอนมีลักษณะเป็นเส้นตรง ถ้าแอนติเจนมีน้ำหนักโมเลกุลต่ำกว่าและมี diffusion coefficient สูงกว่า  $\gamma$ -globulin นากจะเกิดเส้นตะกอนที่มีลักษณะเป็นเส้นโค้งเข้าหาหลุมที่ใส่แอนติบอดี เนื่องจากอัตราการซึมผ่านของแอนติบอดีได้ช้ากว่า (ตามรูปที่ 1.4 ก) ในทางตรงข้ามถ้าแอนติเจนมีน้ำหนักโมเลกุลสูงกว่า  $\gamma$ -globulin และมีอัตราเร็วในการซึมผ่านต่อทำให้เกิดเส้นตะกอนที่มีลักษณะโค้งเข้าหาหลุมที่ใส่แอนติเจน (ตามรูปที่ 1.4 ข) และกรณีที่แอนติเจนมีน้ำหนักโมเลกุลใกล้เคียงแอนติบอดี พบเส้นตะกอนเกิดกึ่งกลางระหว่างหลุมของแอนติเจนและแอนติบอดี (ตามรูปที่ 1.4 ค) นอกจากนี้การประมวลเส้นตะกอนของสารประกอบเชิงช้อนแอนติเจน-แอนติบอดี ต้องใช้ระยะเวลาและสภาวะที่มีความชื้นเพื่อให้มีการเคลื่อนที่ของแอนติเจนและแอนติบอดี



รูปที่ 1.4 ลักษณะของเส้นตะกอนที่เกิดขึ้นในการทดสอบ Double gel diffusion เมื่อใช้แอนติเจนที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่างกัน

- ก. แอนติเจนที่มีน้ำหนักโมเลกุลน้อยกว่าแอนติบอดี
- ข. แอนติเจนที่มีน้ำหนักโมเลกุลมากกว่าแอนติบอดี
- ค. แอนติเจนที่มีน้ำหนักโมเลกุลใกล้เคียงแอนติบอดี

ที่มา: นภารัตน์ บานชื่น. หลักการทดสอบในห้องปฏิบัติการสำหรับการตรวจหาแอนติเจนและแอนติบอดี. ใน: สุทธิพันธ์ สาระสมบัติ, บรรณาธิการ. อินบุโนวิทยา. พิมพ์ครั้งที่ 4 กรุงเทพ: เคพ พรีนิง, 2532 : 162.

#### ข. ความสัมพันธ์ของแอนติเจนและแอนติบอดีมากกว่า 1 ชนิด

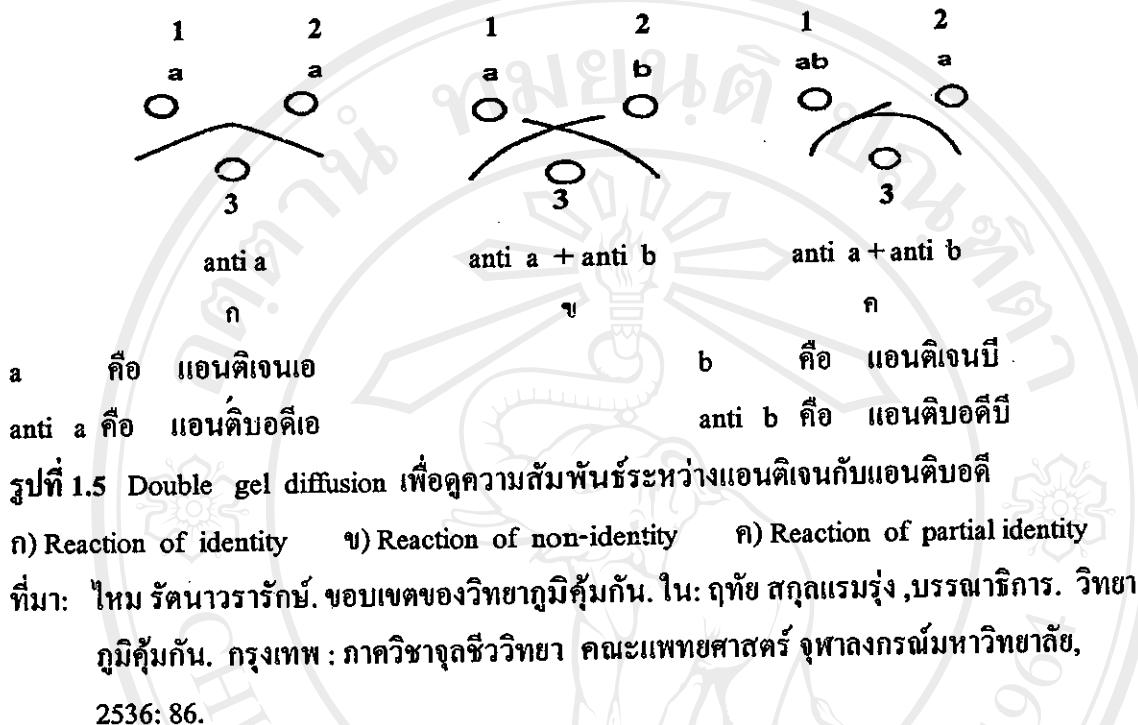
วิธีนี้สามารถใช้ศึกษาความสัมพันธ์ของแอนติเจนมากกว่าหนึ่งชนิดได้จากการศึกษาความเหมือนหรือแตกต่างกัน โดยการจัดความต่างแห่งหลุมที่ใส่แอนติเจนที่ต้องการหากัน แอนติบอดีซึ่งสามารถพบเส้นตะกอนเป็น 3 แบบ<sup>18 - 19</sup> คือ

1. Reaction of identity เป็นปฏิกิริยาที่เกิดเนื่องจากหลุมที่หนึ่งและสองเป็นแอนติเจนชนิดเดียวกัน หรือมี Epitope ที่เหมือนกัน เช่น แอนติเจนเอที่เหมือนกัน สามารถทำปฏิกิริยากับแอนติบอดีอ่อนในหลุมที่สาม เส้นตะกอนที่เกิดขึ้นระหว่างแอนติเจนในหลุมทั้งสองกับแอนติบอดีจะมีปลายต่อกันสนิท และโถงมนเป็นเส้นเดียว (ตามรูปที่ 1.5 ก)

2. Reaction of non-identity เป็นปฏิกิริยาที่เกิดเนื่องจากหลุมที่หนึ่งและสองเป็นแอนติเจนต่างชนิดกัน เช่น แอนติเจนเอกับแอนติเจนบี สามารถทำปฏิกิริยากับแอนติบอดีเอและแอนติบอดีบีในหลุมที่สามที่ผสมกันเกิดเส้นตะกอนตัดกันไม่มีส่วนใดต่อกันเลย (ตามรูปที่ 1.5 ข)

3. Reaction of partial identity เป็นปฏิกิริยาที่เกิดเนื่องจากหลุมที่หนึ่งและสองเป็นแอนติเจนที่มี Epitope บางส่วนเหมือนกันและบางส่วนต่างกัน เช่น ในหลุมสองมี Epitope A ส่วนในหลุมหนึ่งมีทั้ง Epitope A และ B สามารถทำปฏิกิริยากับแอนติบอดีเอและแอนติบอดีบีในหลุมที่

สาร ลักษณะเส้นตะกอนที่เกิด ขึ้นกับ Epitope A ต่อ กัน ได้สนิทและโถ้งนนเป็นเส้นเดียว กัน เมื่อใน Reaction of identity แต่จะมีส่วนแอนติบอดีบี ทำปฏิกิริยากับ Epitope B ในหุบ กัน ที่ หนึ่งเกิดเส้นตะกอนยาวต่อออกไปเรียกว่า Spur เช่น การตรวจพิสูจน์การปломปนเนื้อโค และ เนื้อกระเบื้อง ซึ่งมี Epitope บางส่วนที่แตกต่างกัน (ตามรูปที่ 1.5 ค)



ประเทศไทยมีงานวิจัยการพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ด้วยวิธี Double gel diffusion ในปี พ.ศ. 2526 โดยโสมหัตและคณะ พบร่วมกับหน่วยที่จ้างน้ำในต่างจังหวัดซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์จากเนื้อสุกร พบร่วมกับการปломปนเนื้อหมูในเนื้อสุกร 1 ตัวอย่าง และในเขตกรุงเทพ พร้อมทั้งพบเนื้อกระเบื้อง แอนติบอดีที่มีความเข้มข้นของแอนติบอดีรั่ม 1,000–5,000 Units/20 ไมโครลิตร สามารถตรวจปริมาณการปломปนของเนื้อสุกรและเนื้อโคขึ้นต่ำสุดได้ 25 %<sup>21</sup> และ พบร่วมกับการพิสูจน์ชามของแอนติบอดีระหว่างสัตว์แต่ละชนิดในกลุ่มสัตว์เดียวกัน เช่น กลุ่มสัตว์เคี้ยวเอื้อง คือ โค กระเบื้อง แพะ และแกะ ในกลุ่มสัตว์ปีก คือ ไก่ ห่าน และเป็ด รวมถึงพบปฏิกิริยาช้าที่ไม่รุนแรงระหว่างสัตว์แต่ละชนิดที่ไม่ได้อยู่ในกลุ่มเดียวกัน<sup>22</sup>

เนื่องจากผู้วิจัยคาดว่า การทดสอบในสภาวะที่แตกต่างกันอาจทำให้ได้ประสิทธิภาพของแอนติบอดีรั่มที่ต่างจากรายงานที่เคยปรากฏ สำหรับพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์และศึกษาการปломปนเนื้อสัตว์

การพัฒนาเทคนิคพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ที่จำเพาะ ใช้เวลาไม่นาน ใช้ได้กับเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์จากเนื้อสัตว์ที่มีความหลากหลายรูปแบบการผลิต และราคาไม่แพง จึงมีความสำคัญ งานวิจัยนี้ต้องการพิสูจน์ชนิดเนื้อสัตว์ด้วยวิธี Double gel diffusion ซึ่งเป็นเทคนิคที่สะดวก ราคาไม่แพง ใช้เทคโนโลยี อุปกรณ์ที่หาได้ง่าย ซึ่งบางประเทศ เช่น สหรัฐอเมริกาใช้เทคนิคนี้สำหรับพิสูจน์เนื้องาน พลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์สดและที่ผ่านการแปรรูปด้วยความร้อนไม่สูงเท่านั้น สำหรับผู้เชี่ยวชาญศึกษาการปลอมปนเนื้อโคและเนื้อสุกร เนื่องจากโคและสุกรเป็นสัตว์เศรษฐกิจที่นิยมบริโภคทั่วโลก แต่สำหรับกลุ่มผู้นับถือศาสนาอิสลามมีข้อห้ามในการบริโภคเนื้อสุกร และกลุ่มผู้นับถือลัทธิบางอย่างไม่นิยมบริโภคเนื้อโค โดยหากศึกษาการปลอมปนเนื้อสัตว์ชนิดอื่น ๆ อีกด้วยใช่ งบประมาณเพิ่มขึ้น ดังนั้นทางผู้วิจัยจึงเลือกศึกษาการปลอมปนเนื้อสัตว์เพียง 2 ชนิด สำหรับ เตรียมแอนติเจนเพื่อฉีดเข้าสัตว์ทดลอง ผู้วิจัยเลือกใช้ชีรัม เนื่องจากมีวิธีการเตรียมสำหรับใช้เป็นแอนติเจนง่ายกว่าการเลือกใช้เนื้อสัตว์ซึ่งต้องสกัดแยกให้เป็นสารละลายก่อนนำไปใช้<sup>23</sup> ทั้งนี้ เพราะเนื้อสัตว์ประกอบด้วยส่วนต่าง ๆ หลายชนิด เช่น myosin, actin, tropomyosin และ myoglobin เป็นต้น สำหรับการศึกษาอุณหภูมิที่มีผลต่อเนื้อสัตว์ในการพิสูจน์ชนิดเนื้อโคและเนื้อสุกร โดยใช้เวลาเพียง 1 นาที เนื่องจากโดยทั่วไปผลิตภัณฑ์แปรรูปเนื้อสัตว์มีการผ่านกระบวนการให้ความร้อนไม่น้อยกว่า 1 นาที เช่น ประเทศไทยมีการนำเข้าผลิตภัณฑ์จากสุกรของไทย ที่มีการต้มให้อุณหภูมิในกลางเนื้อสุกรไม่ต่ำกว่า 70 องศาเซลเซียส ในน้อยกว่า 1 นาที<sup>24</sup> เนื่องจากถ้าใช้ระยะเวลาอันน้อยกว่า 1 นาที มีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคระบาดของสัตว์ เช่น โรคป่ากและเท้าเปื้อย และก่อความไม่ปลอดภัยในการรับประทานอาหาร ได้