



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved



รูป ก - 1 เนื้อตำไสสดก่อนอบแห้ง



รูป ก - 2 เนื้อตำไสหลังอบแห้ง



รูป ก-3 เนื้อลำไยอบแห้งในภาชนะบรรจุ 3 ชนิดวันที่ 0



รูป ก-4 เนื้อลำไยอบแห้งในถุง Nylon/PE วันที่ 15
รูปซ้ายเก็บที่อุณหภูมิ 37 °C รูปขวาเก็บที่อุณหภูมิห้อง



รูป ก - 5 เนื้อลำไยอบแห้งในภาชนะบรรจุ 3 ชนิดวันที่ 60 เก็บที่อุณหภูมิห้อง
 ซ้ายเก็บในถุง PP กลางเก็บในถุง Aluminium Foil ขวาเก็บในถุง Nylon/PE



รูป ก - 6 เนื้อลำไยอบแห้งในภาชนะบรรจุ 3 ชนิดวันที่ 60 เก็บที่อุณหภูมิ 37 °C
 ซ้าย เก็บในถุง PP กลางเก็บในถุง Aluminium Foil ขวาเก็บในถุง Nylon/PE



รูป ก - 7 เนื้อลำไยอบแห้งใน Nylon/PE วันที่ 90
รูปซ้ายเก็บที่อุณหภูมิ 37 °C รูปขวาเก็บที่อุณหภูมิห้อง



รูป ก - 8 เนื้อลำไยอบแห้งใน Polypropylene วันที่ 90
รูปซ้ายเก็บที่อุณหภูมิ 37 °C รูปขวาเก็บที่อุณหภูมิห้อง



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

ตาราง ข - 1 ความสัมพันธ์ระหว่างระยะเวลาการอบและปริมาณความชื้น

ระยะเวลา (ชั่วโมง)	ปริมาณความชื้น (%)
0	84.12±0.31
1	80.55±0.47
2	77.07±0.14
3	75.48±0.55
4	73.10±0.21
5	65.24±0.30
6	56.10±0.41
7	43.13±0.44
8	36.99±0.20
9	31.81±0.33
10	27.09±0.34
11	24.81±0.26
12	19.21±0.32
13	17.79±0.25
14	15.81±0.16
15	15.45±0.18
16	13.87±0.22

ตาราง ข - 2 ค่าสีของเนื้อลำไยอบแห้งที่แช่สารละลายกรดซิตริก กรดแอสคอร์บิก โซเดียมอิริทอร์เบต และแคลเซียมคลอไรด์ที่ความเข้มข้นต่างๆ

สิ่งทดลอง	ค่าสี		
	Lightness	Chroma	Hue
Control	41.63 ^{jk} ±1.26	20.69 ^{hi} ±2.14	68.7 ^j ±1.68
Citric acid 0.1%	41.73 ^{jk} ±1.84	24.15 ^{bc} ±2.33	71.1 ⁱⁱ ±1.87
Citric acid 0.2%	42.99 ^{gh} ±2.03	24.74 ^{ab} ±1.69	72.1 ^{gh} ±1.32
Citric acid 0.3%	43.70 ^{def} ±1.32	24.80 ^a ±1.84	74.1 ^{ef} ±1.45
Citric acid 0.4%	43.55 ^{ef} ±2.41	24.89 ^a ±2.55	74.2 ^c ±2.04
Citric acid 0.5%	43.91 ^{dc} ±1.58	24.99 ^a ±2.10	74.3 ^c ±1.66
Ascorbic acid 0.1%	42.74 ^{ghi} ±2.40	23.81 ^{cd} ±2.35	71.4 ^{hij} ±1.55
Ascorbic acid 0.2%	42.39 ^{hij} ±2.03	23.98 ^c ±1.65	71.0 ^{ij} ±1.74
Ascorbic acid 0.3%	42.90 ^{gh} ±2.15	23.32 ^d ±1.74	71.6 ^{hi} ±1.23
Ascorbic acid 0.4%	42.08 ^{ij} ±1.68	21.51 ^{fg} ±1.80	70.7 ^j ±1.18
Ascorbic acid 0.5%	41.24 ^k ±1.74	21.84 ^{ef} ±1.65	67.2 ^m ±1.34
Sodium erythorbate 0.1%	42.00 ^{ijk} ±1.45	20.45 ^{hi} ±2.55	69.8 ^k ±1.33
Sodium erythorbate 0.2%	42.34 ^{hij} ±1.08	18.91 ^j ±2.38	72.6 ^g ±1.30
Sodium erythorbate 0.3%	42.28 ^{hij} ±1.66	18.05 ^{kl} ±1.89	72.7 ^g ±1.65
Sodium erythorbate 0.4%	43.27 ^{efg} ±1.32	18.60 ^{jk} ±1.93	73.4 ^f ±1.26
Sodium erythorbate 0.5%	43.93 ^{de} ±1.16	17.88 ^l ±2.07	73.8 ^f ±1.21
Calcium chloride 0.5%	44.46 ^d ±2.13	20.41 ^{hi} ±2.55	75.2 ^d ±1.33
Calcium chloride 1.0%	46.89 ^c ±2.05	21.05 ^{gh} ±2.65	77.5 ^c ±1.02
Calcium chloride 1.5%	48.24 ^b ±1.98	20.05 ⁱ ±2.34	78.5 ^b ±1.87
Calcium chloride 2.0%	49.10 ^a ±1.68	22.43 ^c ±2.14	80.5 ^a ±1.54

หมายเหตุ : ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละสดมภ์แสดงความแตกต่างกันอย่างมี

นัยสำคัญทางสถิติที่ $P \leq 0.05$

ตาราง ข - 3 การเปลี่ยนแปลงปริมาณน้ำตาดริวิตซ์ของเมล็ดข้าวโพดดำโขบแห้งระหว่างการรักษาเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

สภาวะการเก็บ (ภาชนะบรรจุ)	ปริมาณน้ำตาดริวิตซ์ (ร้อยละ)									
	วันที่ 0	วันที่ 15	วันที่ 30	วันที่ 45	วันที่ 60	วันที่ 75	วันที่ 90			
เก็บที่อุณหภูมิห้อง										
Nylon/PE	43.62 ^{ns} ±1.30	43.29 ^a ±0.61	39.70 ^b ±0.52	37.13 ^b ±0.49	33.44 ^b ±0.65	32.08 ^a ±0.23	30.20 ^b ±0.39			
Aluminium Foil	43.62 ^{ns} ±1.30	43.21 ^a ±0.31	40.28 ^b ±0.86	38.04 ^{ab} ±0.59	34.46 ^b ±1.06	32.54 ^b ±0.33	31.17 ^b ±0.47			
PP	43.62 ^{ns} ±1.30	43.39 ^a ±0.57	42.16 ^a ±0.51	39.21 ^a ±0.68	36.13 ^a ±0.90	33.15 ^a ±0.84	32.06 ^a ±0.22			
เก็บที่อุณหภูมิ 37° C										
Nylon/PE	43.62 ^{ns} ±1.30	37.55 ^c ±0.71	34.71 ^d ±0.68	31.89 ^d ±0.57	29.05 ^d ±0.59	27.12 ^b ±0.34	23.28 ^d ±0.78			
Aluminium Foil	43.62 ^{ns} ±1.30	39.13 ^b ±0.40	37.10 ^c ±1.63	34.08 ^c ±0.49	31.33 ^c ±0.47	26.51 ^b ±0.43	24.33 ^d ±0.82			
PP	43.62 ^{ns} ±1.30	39.40 ^b ±0.76	37.46 ^c ±0.48	35.20 ^c ±1.02	30.63 ^c ±0.71	27.05 ^b ±0.89	25.78 ^c ±0.33			

หมายเหตุ : - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละสดมภ์แสดงถึงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $P \leq 0.05$

- ปริมาณน้ำตาดริวิตซ์คิดเป็นเปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักแห้ง

- Nylon/PE ย่อมาจากถุง Nylon/Polyethylene

- Aluminium Foil ย่อมาจากถุง Laminate Aluminium Foil

- PP ย่อมาจากถุง Polypropylene

ตาราง ข - 4 การเปลี่ยนแปลงปริมาณน้ำตาตทั้งหมดของเนื้อถ้ำไยอบแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

สถานะการเก็บ (ภาชนะบรรจุ)	ปริมาณน้ำตาตทั้งหมด (ร้อยละ)									
	วันที่ 0	วันที่ 15	วันที่ 30	วันที่ 45	วันที่ 60	วันที่ 75	วันที่ 90			
เก็บที่อุณหภูมิห้อง										
Nylon/PE	54.33 ^{ns} ±0.26	53.68 ^a ±0.58	50.80 ^b ±0.78	47.73 ^b ±0.82	43.86 ^b ±0.41	42.35 ^b ±0.51	39.63 ^b ±0.53			
Aluminium Foil	54.33 ^{ns} ±0.26	53.42 ^a ±0.63	50.92 ^b ±0.54	48.32 ^b ±0.33	44.57 ^b ±0.51	41.75 ^b ±0.27	39.45 ^b ±0.26			
PP	54.33 ^{ns} ±0.26	53.78 ^a ±0.47	52.12 ^a ±0.57	49.79 ^a ±0.36	46.46 ^a ±0.65	43.67 ^a ±0.78	40.78 ^a ±0.57			
เก็บที่อุณหภูมิ 37 ^o C										
Nylon/PE	54.33 ^{ns} ±0.26	50.49 ^b ±0.80	46.51 ^d ±0.33	43.38 ^d ±0.96	38.51 ^d ±0.47	35.90 ^d ±0.92	33.17 ^e ±0.52			
Aluminium Foil	54.33 ^{ns} ±0.26	51.03 ^b ±0.24	48.11 ^c ±0.80	43.72 ^d ±0.89	39.67 ^c ±1.16	35.90 ^d ±0.76	34.39 ^d ±0.30			
PP	54.33 ^{ns} ±0.26	51.23 ^b ±0.70	48.88 ^c ±0.53	45.86 ^c ±0.60	40.46 ^c ±0.82	37.42 ^c ±0.68	35.67 ^c ±0.70			

หมายเหตุ : - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกัน ในแต่ละสดมภ์แสดงว่าแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ P≤0.05

- ปริมาณน้ำตาตทั้งหมดคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักแห้ง

- Nylon/PE ย่อมาจากถุง Nylon/ Polyethylene

- Aluminium Foil ย่อมาจากถุง Laminate Aluminium Foil

- PP ย่อมาจากถุง Polypropylene

ตาราง ๗ - 5 การเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นของเนื้อลำไยอบแห้งระหว่างการศึกษาเกี่ยวกับวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

สถานะการเก็บ (ภาชนะบรรจุ)	ความชื้น (ร้อยละ)								
	วันที่ 0	วันที่ 15	วันที่ 30	วันที่ 45	วันที่ 60	วันที่ 75	วันที่ 90		
เก็บที่อุณหภูมิห้อง									
Nylon/PE	16.78 ^{ns} ±0.37	16.70 ^a ±0.48	16.67 ^a ±0.28	16.70 ^a ±0.15	16.66 ^a ±0.20	16.62 ^a ±0.31	16.75 ^a ±0.24		
Aluminium Foil	16.78 ^{ns} ±0.37	16.69 ^a ±0.89	16.74 ^a ±0.43	16.65 ^a ±0.42	16.72 ^a ±0.24	16.70 ^a ±0.22	16.68 ^a ±0.11		
PP	16.78 ^{ns} ±0.37	16.54 ^a ±0.14	16.40 ^b ±0.18	16.25 ^b ±0.36	16.14 ^c ±0.09	16.03 ^c ±0.14	15.92 ^c ±0.24		
เก็บที่อุณหภูมิ 37°C									
Nylon/PE	16.78 ^{ns} ±0.37	16.69 ^a ±0.12	16.57 ^{ab} ±0.14	16.50 ^a ±0.39	16.48 ^b ±0.30	16.43 ^b ±0.26	16.40 ^b ±0.34		
Aluminium Foil	16.78 ^{ns} ±0.37	16.69 ^a ±0.37	16.50 ^{ab} ±0.35	16.44 ^{ab} ±0.21	16.31 ^b ±0.24	16.15 ^b ±0.15	16.04 ^c ±0.20		
PP	16.78 ^{ns} ±0.37	16.53 ^a ±0.12	16.25 ^c ±0.25	15.84 ^c ±0.11	15.25 ^d ±0.33	14.87 ^d ±0.24	14.33 ^d ±0.37		

หมายเหตุ : - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละสัปดาห์แสดงถึงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $P \leq 0.05$

- Nylon/PE ย่อมาจากถุง Nylon/ Polyethylene

- Aluminium Foil ย่อมาจากถุง Laminate Aluminium Foil

- PP ย่อมาจากถุง Polypropylene

ตาราง ข-6 การเปลี่ยนแปลงค่าสัมมนตภาพน้ำ (a_w) ของเนื้อลำไยอบแห้งระหว่างการรักษาเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

สถานะการเก็บ (ลักษณะบรรจุ)	ค่าสัมมนตภาพน้ำ (a_w)								
	วันที่ 0	วันที่ 15	วันที่ 30	วันที่ 45	วันที่ 60	วันที่ 75	วันที่ 90		
เก็บที่อุณหภูมิห้อง									
Nylon/PE	0.440 ^{ns} ±0.01	0.438 ^a ±0.01	0.437 ^a ±0.02	0.436 ^a ±0.01	0.436 ^a ±0.01	0.434 ^a ±0.01	0.435 ^a ±0.01		
Aluminium Foil	0.440 ^{ns} ±0.01	0.437 ^a ±0.02	0.436 ^a ±0.01	0.434 ^a ±0.01	0.433 ^a ±0.01	0.431 ^a ±0.01	0.431 ^a ±0.01		
PP	0.440 ^{ns} ±0.01	0.432 ^b ±0.02	0.429 ^c ±0.01	0.425 ^c ±0.02	0.420 ^c ±0.01	0.416 ^c ±0.01	0.410 ^c ±0.01		
เก็บที่อุณหภูมิ 37 ^o C									
Nylon/PE	0.440 ^{ns} ±0.01	0.436 ^a ±0.01	0.433 ^b ±0.01	0.429 ^b ±0.02	0.426 ^b ±0.01	0.423 ^b ±0.02	0.421 ^b ±0.01		
Aluminium Foil	0.440 ^{ns} ±0.01	0.434 ^b ±0.01	0.430 ^c ±0.02	0.426 ^c ±0.01	0.421 ^c ±0.02	0.419 ^c ±0.01	0.416 ^c ±0.02		
PP	0.440 ^{ns} ±0.01	0.428 ^c ±0.01	0.416 ^d ±0.01	0.404 ^d ±0.01	0.390 ^d ±0.01	0.378 ^d ±0.01	0.364 ^d ±0.01		

หมายเหตุ : - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละสดมภ์แสดงถึงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $P \leq 0.05$

- Nylon/PE ย่อมจากถุง Nylon/ Polyethylene

- Aluminium Foil ย่อมจากถุง Laminate Aluminium Foil

- PP ย่อมจากถุง Polypropylene

ตาราง ข - 7 การเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นกรด-ด่างของเนื้อถ้ำโขอบแห้งระหว่างการรักษาเกี่ยวกับรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

สภาวะการเก็บ (ภาชนะบรรจุ)	ความเป็นกรด-ด่าง									
	วันที่ 0	วันที่ 15	วันที่ 30	วันที่ 45	วันที่ 60	วันที่ 75	วันที่ 90			
เก็บที่อุณหภูมิห้อง										
Nylon/PE	6.80 ^{ms} ±0.01	6.82 ^{ms} ±0.01	6.82 ^{ms} ±0.01	6.82 ^{ms} ±0.01	6.83 ^c ±0.01	6.83 ^c ±0.02	6.83 ^c ±0.01			
Aluminium Foil	6.80 ^{ms} ±0.01	6.82 ^{ms} ±0.02	6.82 ^{ms} ±0.02	6.83 ^{ms} ±0.01	6.82 ^c ±0.01	6.83 ^c ±0.01	6.83 ^c ±0.02			
PP	6.80 ^{ms} ±0.01	6.83 ^{ms} ±0.02	6.83 ^{ms} ±0.01	6.86 ^{ms} ±0.01	8.86 ^b ±0.01	6.86 ^b ±0.01	6.86 ^b ±0.01			
เก็บที่อุณหภูมิ 37°C										
Nylon/PE	6.80 ^{ms} ±0.01	6.82 ^{ms} ±0.01	6.84 ^{ms} ±0.01	6.84 ^{ms} ±0.02	6.84 ^c ±0.02	6.83 ^c ±0.01	6.83 ^c ±0.01			
Aluminium Foil	6.80 ^{ms} ±0.01	6.82 ^{ms} ±0.02	6.84 ^{ms} ±0.01	6.84 ^{ms} ±0.01	6.85 ^b ±0.01	6.85 ^b ±0.01	6.85 ^b ±0.01			
PP	6.80 ^{ms} ±0.01	6.84 ^{ms} ±0.01	6.86 ^{ms} ±0.02	6.87 ^{ms} ±0.01	6.88 ^a ±0.01	6.88 ^a ±0.01	6.89 ^a ±0.02			

หมายเหตุ : - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละสัปดาห์แสดงถึงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $P \leq 0.05$

- Nylon/PE ย่อมาจากถุง Nylon/ Polyethylene

- Aluminium Foil ย่อมาจากถุง Laminate Aluminium Foil

- PP ย่อมาจากถุง Polypropylene

ตาราง ข - 8 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L (Lightness) ของเนื้อผ้าใยอบแห้งระหว่างการรักษาเกี่ยวกับรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

สถานะการเก็บ (ภาชนะบรรจุ)	ค่าสี L (Lightness)								
	วันที่ 0	วันที่ 15	วันที่ 30	วันที่ 45	วันที่ 60	วันที่ 75	วันที่ 90		
เก็บที่อุณหภูมิห้อง									
Nylon/PE	48.25 ^{ns} ±0.85	44.65 ^b ±1.05	41.95 ^b ±0.49	41.60 ^b ±1.11	40.67 ^a ±1.79	41.89 ^a ±0.87	40.60 ^a ±0.84		
Aluminium Foil	48.25 ^{ns} ±0.85	44.44 ^b ±1.43	41.58 ^b ±0.64	40.86 ^b ±0.89	38.84 ^b ±0.99	38.96 ^b ±1.24	39.61 ^a ±0.69		
PP	48.25 ^{ns} ±0.85	48.04 ^a ±1.61	45.58 ^a ±0.33	44.47 ^a ±0.63	40.23 ^a ±0.80	39.52 ^b ±0.66	39.23 ^a ±1.03		
เก็บที่อุณหภูมิ 37 ^o C									
Nylon/PE	48.25 ^{ns} ±0.85	43.65 ^b ±1.98	42.08 ^b ±0.58	41.49 ^b ±0.95	37.82 ^c ±1.76	36.73 ^d ±0.39	35.36 ^c ±0.70		
Aluminium Foil	48.25 ^{ns} ±0.85	39.10 ^c ±1.05	39.20 ^c ±0.53	39.98 ^b ±1.76	37.19 ^c ±1.59	36.89 ^d ±0.41	35.65 ^c ±0.95		
PP	48.25 ^{ns} ±0.85	43.88 ^b ±0.98	41.19 ^b ±1.72	40.37 ^b ±0.64	38.54 ^b ±1.07	37.91 ^c ±0.64	36.12 ^b ±1.03		

หมายเหตุ : - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละสัปดาห์แสดงถึงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $P \leq 0.05$

- Nylon/PE ย่อมาจากถุง Nylon/ Polyethylene

- Aluminium Foil ย่อมาจากถุง Laminate Aluminium Foil

- PP ย่อมาจากถุง Polypropylene

ตาราง ข - 9 การเปลี่ยนแปลงค่าสี C (Chroma) ของเนื้อผ้าใยอบแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

สถานะการเก็บ (ภาชนะบรรจุ)	ค่าสี C (Chroma)									
	วันที่ 0	วันที่ 15	วันที่ 30	วันที่ 45	วันที่ 60	วันที่ 75	วันที่ 90			
เก็บที่อุณหภูมิห้อง Nylon/PE	23.34 ^{ns} ±1.10	22.74 ^a ±1.63	21.65 ^b ±1.40	21.18 ^{bc} ±2.37	25.12 ^a ±2.10	23.84 ^a ±1.59	22.73 ^a ±0.83			
Aluminium Foil	23.34 ^{ns} ±1.10	23.40 ^a ±1.38	20.17 ^b ±0.87	20.04 ^c ±1.07	22.02 ^b ±1.39	17.55 ^d ±1.00	18.92 ^b ±0.37			
PP	23.34 ^{ns} ±1.10	23.80 ^a ±1.77	21.77 ^b ±0.90	21.49 ^{bc} ±1.42	22.92 ^b ±0.88	21.20 ^b ±0.39	22.16 ^a ±0.17			
เก็บที่อุณหภูมิ 37°C Nylon/PE	23.34 ^{ns} ±1.10	24.32 ^a ±0.95	23.86 ^a ±0.95	23.55 ^a ±2.09	24.29 ^a ±0.80	20.28 ^{bc} ±3.40	18.42 ^b ±0.47			
Aluminium Foil	23.34 ^{ns} ±1.10	22.18 ^a ±2.00	24.87 ^a ±0.46	24.42 ^a ±1.30	22.99 ^b ±0.38	19.50 ^c ±1.31	19.60 ^b ±1.42			
PP	23.34 ^{ns} ±1.10	24.12 ^a ±1.78	23.54 ^a ±0.68	23.36 ^a ±0.92	24.48 ^a ±1.70	20.22 ^{bc} ±1.00	18.43 ^b ±0.55			

หมายเหตุ : - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละส้อมก็แสดงถึงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $P \leq 0.05$

- Nylon/PE ย่อมาจากถุง Nylon/ Polyethylene

- Aluminium Foil ย่อมาจากถุง Laminate Aluminium Foil

- PP ย่อมาจากถุง Polypropylene

ตาราง ข - 10 การเปลี่ยนแปลงค่าสี h (Hue) ของเนื้อลำใยอบแห้งระหว่างการรักษาเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

สถานะการเก็บ (ลักษณะบรรจุ)	ค่าสี h (Hue)									
	วันที่ 0	วันที่ 15	วันที่ 30	วันที่ 45	วันที่ 60	วันที่ 75	วันที่ 90			
เก็บที่อุณหภูมิห้อง Nylon/PE	84.0 ^{ns} ±0.6	83.3 ^a ±0.4	74.5 ^{bc} ±1.0	73.0 ^b ±0.7	71.5 ^{ab} ±1.0	69.7 ^a ±0.8	66.7 ^b ±0.7			
Aluminium Foil	84.0 ^{ns} ±0.6	83.6 ^a ±1.2	75.9 ^b ±1.9	73.8 ^b ±0.5	70.3 ^b ±0.9	68.8 ^b ±0.4	65.0 ^b ±0.3			
PP	84.0 ^{ns} ±0.6	84.0 ^a ±0.5	81.0 ^a ±0.9	76.3 ^a ±0.5	73.4 ^a ±1.4	70.0 ^a ±0.8	69.3 ^a ±1.2			
เก็บที่อุณหภูมิ 37°C Nylon/PE	84.0 ^{ns} ±0.6	80.3 ^b ±0.8	72.1 ^{cd} ±0.4	65.5 ^d ±1.2	64.2 ^c ±2.9	58.5 ^c ±0.7	56.2 ^d ±0.3			
Aluminium Foil	84.0 ^{ns} ±0.6	78.5 ^b ±2.9	71.2 ^d ±2.3	64.6 ^c ±1.2	64.0 ^c ±0.3	59.3 ^c ±1.7	58.8 ^c ±0.3			
PP	84.0 ^{ns} ±0.6	80.9 ^b ±0.5	73.3 ^{bcd} ±1.4	67.9 ^c ±1.1	64.9 ^c ±2.6	58.5 ^c ±0.6	58.7 ^c ±0.4			

หมายเหตุ : - ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่แตกต่างกันในแต่ละสัปดาห์แสดงถึงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $P \leq 0.05$

- Nylon/PE ย่อมาจากถุง Nylon/ Polyethylene

- Aluminium Foil ย่อมาจากถุง Laminate Aluminium Foil

- PP ย่อมาจากถุง Polypropylene



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีและกายภาพ

1. ปริมาณความชื้น (AOAC, 2000)

อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

- ตู้อบลมร้อน (Hot air oven, Memmert : Model ULM-400, USA)
- Moisture can
- โถดูดความชื้น

วิธีการวิเคราะห์

บันทึกน้ำหนักของกระป๋องอลูมิเนียม (Moisture can) ที่สะอาดผ่านการอบเป็นเวลา 30 นาที และปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้นแล้ว ชั่งตัวอย่างประมาณ 5 กรัมในกระป๋องอลูมิเนียมแล้วนำไปอบในตู้อบไฟฟ้าที่มีพัดลมภายใน ที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส 16 ชั่วโมงนำกระป๋องอลูมิเนียมออกจากตู้อบปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้น นำมาชั่งน้ำหนัก และคำนวณหาปริมาณความชื้นดังนี้

$$\% \text{ ความชื้น} = \frac{(A - B) \times 100}{A}$$

เมื่อ A = น้ำหนักตัวอย่างก่อนอบ (กรัม)

B = น้ำหนักของแข็งที่เหลืออยู่หลังการอบ (กรัม)

2. การวัดค่า Water Activity (a_w)

อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

- ตลับพลาสติก (a_w box)
- เครื่องวิเคราะห์ค่ากัมมันตภาพน้ำ (Water Activity Meter ; AquaLab : CX 3TE, USA)

วิธีวัดค่า a_w

- เปิดเครื่อง a_w meter (Aqualab Serire 3) โดยวอร์ม เครื่องทิ้งไว้ 30 นาที
- เติมตัวอย่างที่บดละเอียดไม่เกินครึ่งหนึ่งของภาชนะบรรจุและต้องครอบคลุมพื้นที่ของก้นภาชนะบรรจุ
- ทำความสะอาดขอบริมและด้านนอกของภาชนะบรรจุให้สะอาด
- ตัวอย่างที่เตรียมต้องมีอุณหภูมิไม่สูงเกิน 4 องศาเซลเซียส เมื่อเทียบกับอุณหภูมิของ Chamber

- ใส่ภาชนะบรรจุลงในลิ้นชักใส่ตัวอย่าง ปิดลิ้นชัก
- หมุนปุ่มของลิ้นชักจากตำแหน่ง OPEN/LOAD ไปยังตำแหน่ง READ
- เมื่อเครื่องเริ่มทำการวัดค่า a_w จะมีสัญญาณเตือนหนึ่งครั้ง
- เครื่องจะแสดงผลของค่า a_w ที่อ่านได้ครั้งแรก เมื่อเวลาผ่านไป 40 วินาที
- เมื่อเครื่องทำการวัดค่า a_w เสร็จเรียบร้อยแล้ว จะมีสัญญาณเตือน
- หน้าจอ LCD ของเครื่องจะแสดงค่า a_w ที่อ่านได้ค่าสุดท้าย พร้อมอุณหภูมิของตัวอย่าง

3. การวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) โดยใช้ pH-meter

อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

- เครื่องวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (Microprocessor pH-meter ; WTW : pH 537, Germany)

วิธีการวิเคราะห์

ชั่งตัวอย่างลำไยบดละเอียด 10 กรัม ผสมกับน้ำกลั่นปรับปริมาตรให้เป็น 50 มิลลิลิตร นำไปวัดค่าความเป็นกรด-ด่างโดยเครื่องวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH-meter) ซึ่งมีการปรับค่ามาตรฐาน วัดโดยใช้ Glass electrode จุ่มลงในสารละลายตัวอย่างแช่ไว้ประมาณ 5 วินาที อ่านค่าที่ได้และบันทึกผล

วิธีปรับค่ามาตรฐาน

ปรับค่ามาตรฐานด้วยสารละลายมาตรฐานที่มีค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 7.00 และ 4.00 ตามลำดับ

4. การวิเคราะห์น้ำตาลรีดิวซ์และน้ำตาลทั้งหมด (Reducing and total sugar) (James, 1995)

เครื่องมือที่ใช้

- เครื่องวัดค่าดูดกลืนแสง (Spectrophotometer : Model Biomate 5, Unicam Co., Ltd., England)

สารเคมีที่ใช้

- น้ำตาลกลูโคส ความเข้มข้น 15 กรัม/ลิตร
- กรดซัลฟูริก ความเข้มข้น 1.5 โมลาร์
- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 10%

- DNS reagent เตรียมโดยละลาย DNS 10 g ในสารละลาย 200 มิลลิลิตร ของโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 2 โมลาร์ จากนั้นละลายโซเดียมโปแตสเซียมทาร์เทรท 300 กรัม ในน้ำกลั่น 500 มิลลิลิตร นำสารละลายที่ได้ผสมเข้าด้วยกัน แล้วปรับปริมาตรให้ได้ 1 ลิตรด้วยน้ำกลั่น จากนั้นเก็บในขวดสีชา

การเตรียมสารละลายกลูโคสมาตรฐาน

- เตรียมสารละลายกลูโคสมาตรฐานความเข้มข้น 0, 0.25, 0.5, 1.0, 1.25 และ 1.5 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร ปิเปตสารละลายกลูโคสมาตรฐานที่เตรียมไว้ใส่ลงในหลอดทดลองอย่างละ 1 มิลลิลิตร เติม DNS reagent 1 มิลลิลิตร และเติมน้ำกลั่น 2 มิลลิลิตร นำไปต้มใน Water bath 100 องศาเซลเซียส นาน 5 นาที แล้วจุ่มลงในน้ำเย็นทันที จากนั้นปรับปริมาตรให้เป็น 20 มิลลิลิตร แล้วนำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร

วิธีวิเคราะห์น้ำตาลรีดิวซ์

- ชั่งตัวอย่างประมาณ 3 กรัม ใส่ใน flask เติมน้ำกลั่น 50 มิลลิลิตร แล้วนำไปต้มใน Water bath 50 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที
- กรองด้วยกระดาษกรอง ล้างส่วนที่เหลือบนกระดาษกรองแล้วปรับปริมาตรให้ได้ 100 มิลลิลิตร ใน Volumetric flask
- ดูดสารละลาย 10 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรให้เป็น 250 มิลลิลิตร แล้วดูมา 1 มิลลิลิตร เติม DNS reagent 1 มิลลิลิตร และน้ำกลั่น 2 มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากัน
- นำไปต้มใน Water bath 100 องศาเซลเซียส นาน 5 นาที แล้วจุ่มลงในน้ำเย็นทันที จากนั้นปรับปริมาตรให้ได้ 20 มิลลิลิตร แล้วนำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร

วิธีวิเคราะห์น้ำตาลทั้งหมด

- ชั่งตัวอย่างประมาณ 1.0-1.2 กรัม เติมกรดซัลฟูริก ความเข้มข้น 1.5 โมลาร์ จำนวน 10 มิลลิลิตร นำไปต้มใน Water bath 100 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที แล้วจุ่มลงในน้ำเย็นทันที
- เติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 10% จำนวน 12 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากัน จากนั้นกรองด้วยกระดาษกรอง แล้วปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร ดูมา 10 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรให้เป็น 250 มิลลิลิตร

- จากนั้นดูดสารละลายมา 1 มิลลิลิตร เติม DNS reagent 1 มิลลิลิตร และน้ำกลั่น 2 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากัน นำไปต้มใน Water bath 100 องศาเซลเซียส นาน 5 นาที แล้วจุ่มลงในน้ำเย็นทันที
- ปรับปริมาตรให้เป็น 20 มิลลิลิตร แล้วนำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร

5. การวิเคราะห์หาปริมาณโปรตีน โดยวิธีเคลดดาห์ล (AOAC, 2000)

สารเคมีที่ใช้

- กรดซัลฟูริก ความเข้มข้น 98% (w/v)
- คะตะลิสต์ผสมประกอบด้วยโซเดียมซัลเฟตปราศจากไนโตรเจน 96% คอปเปอร์ซัลเฟตปราศจากไนโตรเจน 3.5% และซิลิเนียมไดออกไซด์ปราศจากไนโตรเจน 0.5 %
- กรดซัลฟูริกความเข้มข้น 0.1 นอร์มอล
- อินดิเคเตอร์ผสมประกอบด้วยเมทิลเรด ความเข้มข้น 0.2% (w/v) ในแอลกอฮอล์ ผสมกับโบรโมครีซอลกรีน ความเข้มข้น 0.2% (w/v) ในแอลกอฮอล์ อัตราส่วน 1:5
- โซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 40% (w/v)
- กรดบอริกความเข้มข้น 4% (w/v)

วิธีวิเคราะห์

- ชั่งตัวอย่าง 0.5-2.0 กรัม ใส่ในบีกเกอร์แล้วชั่งน้ำหนัก (W1) ถ่ายใส่ในหลอดเคลดดาห์ล แล้วชั่งน้ำหนักบีกเกอร์ที่ถ่ายตัวอย่างออกแล้ว (W2) ทำ Blank ควบคู่ไปด้วย
- เติมกะตะลิสต์ผสม 8 กรัม และเติมกรดซัลฟูริกเข้มข้น 25 มิลลิลิตร โดยเอียงขวด และค่อยๆ รินกรดลงข้างๆ หลอด เพื่อสร้างตัวอย่างที่อาจติดอยู่ข้างหลอด และค่อยๆ เขย่าตัวอย่างเบาๆ
- นำไปย่อยด้วยความร้อนโดยใช้ชุดย่อยโปรตีน (Digestion unit) ทำการย่อยตัวอย่างจนได้สารละลายใส ตั้งทิ้งไว้จนเย็นและไม่มีไอระเหยของกรด
- จากนั้นนำสารละลายที่ได้ไปต่อกับเครื่องกลั่นโปรตีน (Distillation apparatus) นำพลาสติกขนาด 500 มิลลิลิตรที่มีสารละลายกรดบอริก 50 มิลลิลิตร และเมทิลเรด 2-3 หยด เพื่อใช้เป็นอินดิเคเตอร์มารับที่ปลาย Condenser โดยให้ปลาย Condenser อยู่ต่ำกว่าสารละลาย
- เติมน้ำกลั่นปริมาณ 125 มิลลิลิตร ลงใน ลงมาในพลาสติก Kjeldahl digestion flask จากนั้นเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 50 ปริมาตร 75

มิลลิลิตร จากนั้นจึงทำการกลั่นด้วยความร้อน จะได้ของเหลวที่ควบแน่นลงมาทาง Condenser อย่างน้อย 300 มิลลิลิตร ใช้น้ำกลั่นชะละลาย Condenser ลงมาในพลาสติก และนำสารละลายทั้งหมดไปไตเตรตกับสารละลายกรดซัลฟูริกมาตรฐานความเข้มข้น 0.1 นอร์มอล จนถึงจุดยุติที่สารละลายเป็นสีส้มแดง

- บันทึกปริมาตรสารละลายกรดซัลฟูริกมาตรฐานที่ใช้ในการไตเตรต นำไปคำนวณหาปริมาณโปรตีนทั้งหมด (Crude protein)
- ทำการวิเคราะห์ Blank โดยวิธีเดียวกับตัวอย่าง แต่ใช้เพียงคะตะลิสต์ผสมกับกรดซัลฟูริกเข้มข้นเท่านั้น

วิธีการคำนวณ

$$\text{ปริมาณไนโตรเจน (ร้อยละของน้ำหนัก)} = \frac{(V_a - V_b) \times N.H_2SO_4 \times 1.4007}{W_1 - W_2}$$

โดยที่ V_a คือ ปริมาตรของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริกที่ใช้ในการไตเตรตตัวอย่าง (มิลลิลิตร)

V_b คือ ปริมาตรของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริกที่ใช้ในการไตเตรต Blank (มิลลิลิตร)

$N.H_2SO_4$ คือ ความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริก (นอร์มอล)

W_1 คือ น้ำหนักสุกูปและตัวอย่าง (กรัม)

W_2 คือ น้ำหนักสุกูปที่ถ่ายตัวอย่างออกเรียบร้อยแล้ว (กรัม)

ปริมาณโปรตีน (ร้อยละของน้ำหนัก) = ปริมาณไนโตรเจน (ร้อยละของน้ำหนัก) x Factor

โดยค่า Factor ของตัวอย่าง คือ 6.25

6. การวิเคราะห์หาปริมาณเส้นใยโดยวิธีการย่อยด้วยกรดและด่าง (AOAC, 2000)

สารเคมีที่ใช้

- สารละลายกรดซัลฟูริก ความเข้มข้น 1.25%
- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 1.25%
- เอธิลแอลกอฮอล์ ความเข้มข้น 95%

วิธีวิเคราะห์

- ชั่งตัวอย่างที่ผ่านการสกัดไขมันออกและอบเรียบร้อยแล้วให้ได้น้ำหนักที่แน่นอน โดยใช้บีกเกอร์ใส่ตัวอย่าง 1 กรัม แล้วชั่งน้ำหนัก (W1) ถ่ายตัวอย่างลงในบีกเกอร์ทรงสูงชนิดไม่มีปาก แล้วชั่งน้ำหนักบีกเกอร์ที่ถ่ายตัวอย่างออกเรียบร้อยแล้ว (W2)
- ตวงสารละลายกรดซัลฟูริก จำนวน 200 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์ขนาด 250 มิลลิลิตร ใส่ลูกแก้วขนาดเล็กประมาณ 2-3 เม็ด ต้มบนเตาไฟฟ้าโดยปิดปากบีกเกอร์ด้วยกระดาษพิก้า
- เมื่อสารละลายกรดซัลฟูริกเริ่มเดือด ถ่ายลงในบีกเกอร์ทรงสูงชนิดไม่มีปากนำไปต้มบนเตาไฟฟ้า ใช้ขวดก้นกลมปิดบนปากบีกเกอร์ เมื่อเริ่มเดือดจับเวลา 30 นาที (ถ้าปริมาณสารละลายลดลงให้เติมน้ำร้อนเพิ่มจนได้ปริมาตรเท่าเดิมโดยทำเครื่องหมายไว้)
- เตรียมกรวยกรองชนิดพิเศษ (Buchner funnel) โดยใช้แรงสุญญากาศ กรองด้วยกระดาษกรองเบอร์ 54 หรือ 531 ค่อยๆ เทน้ำร้อนล้างกรวยกรองหลายๆ ครั้งจนหมดกรด ทดสอบสารละลายที่กรองได้ไม่เปลี่ยนสีกระดาษลิตมัส จากน้ำเงินเป็นแดง
- ตวงสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 200 มิลลิลิตร ใส่ในบีกเกอร์ขนาด 250 มิลลิลิตร ที่ใช้ต้มกรด นำไปต้มให้เดือดบนเตาไฟฟ้าแล้วล้างกากลงในบีกเกอร์ใบเดิมให้หมด
- นำไปต้มให้เดือดบนเตาไฟฟ้าใช้ขวดก้นกลมปิดบนปากบีกเกอร์ เมื่อเริ่มเดือดจับเวลา 30 นาที (ถ้าปริมาณสารละลายลดลงให้เติมน้ำร้อนเพิ่มจนได้ปริมาตรเท่าเดิม)
- กรองผ่านกระดาษกรองโดยใช้แรงสุญญากาศ ล้างด้วยน้ำร้อนจนแน่ใจว่าไม่มีค้างเหลืออยู่ ทดสอบสารละลายที่กรองได้ไม่เปลี่ยนสีกระดาษลิตมัสจากแดงเป็นน้ำเงิน
- เทกากที่ล้างแล้วนี้กลับลง ฟลasks ใบเดิม
- นำกากใส่ถ้วยกระเบื้องที่ทนร้อน ด้วยน้ำร้อนจนหมดกาก นำไปประเหยน้ำออกโดยใช้อ่างน้ำร้อนจนแห้ง
- นำไปอบที่ตู้อบลมร้อน 102±2 องศาเซลเซียส นาน 3 ชั่วโมง ทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนัก (W3)
- เผลด้วยกระเบื้องพร้อมกากที่อบเรียบร้อยแล้วในเตาเผา อุณหภูมิ 550±25 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนัก (W4)

วิธีการคำนวณ

$$\text{ปริมาณเส้นใย (ร้อยละของน้ำหนัก)} = \frac{(W3 - W4)(100 - \% H_2O - \% Fat)}{W1 - W2}$$

โดยที่ W1 คือ น้ำหนักบีกเกอร์และตัวอย่าง (กรัม)

W2 คือ น้ำหนักบีกเกอร์ที่ถ่ายตัวอย่างออกแล้ว (กรัม)

W3 คือ น้ำหนักถ้วยกระเบื้องและกากหลังจากอบแห้ง (กรัม)

W4 คือ น้ำหนักถ้วยกระเบื้องและกากหลังจากอบเผา (กรัม)

H₂O คือ ปริมาณความชื้นของตัวอย่าง (%)

%Fat คือ ปริมาณไขมันของตัวอย่าง (%)

7. การวิเคราะห์ปริมาณกรดทั้งหมด (Total titrable acidity) (AOAC, 2000)

เครื่องมือที่ใช้

- เครื่องวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (Microprocessor pH-meter ; WTW : pH 537, Germany)

สารเคมีที่ใช้

- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 0.1 โมลาร์

วิธีการวิเคราะห์

ชั่งตัวอย่าง 10 กรัมผสมกับน้ำกลั่นปรับปริมาตรให้เป็น 50 มิลลิลิตร ไตเตรตตัวอย่างกับสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 0.1 โมลาร์ที่ผ่านการ Standardized กับสารละลายโปแตสเซียมไฮโครเจนพธาเลต (KHP) ความเข้มข้น 0.05 โมลาร์ ปริมาตร 10 มิลลิลิตร โดยวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) สุดท้ายให้มีค่า 8.10 ด้วยเครื่องวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH-meter) บันทึกปริมาตรที่ไตเตรตได้ คำนวณหาปริมาณกรดทั้งหมดในรูปของกรดมาลิก

วิธีการคำนวณ

$$\text{ปริมาณกรด (\%)} = \frac{\text{ปริมาตร NaOH ที่ไตเตรตได้} \times 0.067 \times \text{ความเข้มข้นของ NaOH} \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง}}$$

8. การวิเคราะห์ไขมันโดยวิธีซอกซ์เลต (AOAC, 2000)

เครื่องมือที่ใช้

- เครื่องชั่งสำหรับงานวิเคราะห์ (Analytical Balanch)
- ตู้อบไอร้อนแบบไฟฟ้า (Hot air oven)
- ตู้ดูดควัน (Hood)
- เครื่องอ่างไอน้ำ (Water bath)
- ชุดสกัดซอกซ์เลต (Soxhlet extraction apparatus)

สารเคมี

- ไดเอทิล อีเทอร์ (Diethyl Ether)

วิธีวิเคราะห์

- อบขวดกั้นกลมด้วยตู้อบไฟฟ้า ที่อุณหภูมิ 100 ± 2 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์ซังน้ำหนัก (W1)
- ชั่งตัวอย่างที่ผ่านการอบไล่ความชื้นแล้ว โดยใช้เครื่องชั่งสำหรับงานวิเคราะห์ ปริมาณ 2 กรัม (W) ใส่ในบีกเกอร์ เทผ่านกรวยกรองลงในทิมเบอร์ที่มีกระดาษกรอง รับภายใน แล้ววางทิมเบอร์ลงในชุดซอกซ์เลต
- สกัดโดยใช้ไดเอทิลอีเทอร์ ตามเวลาที่กำหนด (ขึ้นกับปริมาณไขมันในตัวอย่าง)
- เมื่อทำการสกัดครบตามเวลาที่กำหนดแล้ว ให้ระเหยอีเทอร์ออกจากตัวอย่าง
- นำขวดกั้นกลมที่มีไขมันเหลืออยู่ไปอังที่เครื่องอังที่เครื่องอ่างไอน้ำจนอีเทอร์ระเหยหมด แล้วนำไปอบที่ตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ 100-105 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์ซังน้ำหนัก
- อบต่ออีกครั้งประมาณ 30 นาที จนได้น้ำหนักคงที่ (น้ำหนักคงที่คือผลต่างของการชั่งสองครั้งติดต่อกันมีค่าไม่เกิน 2 มิลลิกรัม) ชั่งน้ำหนักร (W2)

วิธีการคำนวณ

$$\text{ปริมาณไขมัน ร้อยละของน้ำหนักร} = \frac{(W2-W1)}{W} \times 100$$

โดย W1 = น้ำหนักขวดกั้นกลม (กรัม)

W2 = น้ำหนักขวดกั้นกลมและไขมัน (กรัม)

W = น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)

W4 = น้ำหนักบีกเกอร์ที่ล้างไขมันออกแล้ว (กรัม)

9. การวิเคราะห์ปริมาณเถ้า (AOAC, 2000)

อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

- ถ้วยกระเบื้องเคลือบ
- ตะเกียงเบนเซน
- เดซิเคเตอร์ (Desiccator) ที่มีสารดูดความชื้น เช่น ซิลิกาเจล (silica gel)
- เตาเผาไฟฟ้าที่ปรับและควบคุมอุณหภูมิได้
- เตาเผาไฟฟ้า
- ตู้ดูดควัน
- เครื่องชั่งไฟฟ้า ชั่งน้ำหนักได้ละเอียด 0.1 มิลลิกรัม

วิธีวิเคราะห์

- เเผาถ้วยกระเบื้องเคลือบในเตาเผาไฟฟ้าที่อุณหภูมิ 525 – 550 องศาเซลเซียส (เท่ากับอุณหภูมิที่ใช้เผาตัวอย่าง) นาน 30 นาที ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์ ชั่งน้ำหนัก (W1) และใส่ตัวอย่างทันทีในถ้วยกระเบื้องเคลือบ ชั่งให้ได้น้ำหนักแน่นอนประมาณ 2-3 กรัม (W2)
- นำไปเผาด้วยไฟอ่อนบนเตาไฟฟ้า โดยเพิ่มความร้อนขึ้นทีละน้อย จนตัวอย่างไหม้เกรียม และเผาต่อด้วยตะเกียงเบนเซนให้หมดควันในกรณีที่ตัวอย่างเป็นของเหลวหรือกึ่งแข็งกึ่งเหลวให้นำตัวอย่างไประเหยแห้งบนเครื่องอังน้ำก่อนนำไปเผาบนเตาไฟฟ้า
- นำไปเผาต่อในเตาเผาไฟฟ้าที่อุณหภูมิ 525-550 องศาเซลเซียส จนได้เถ้าสีขาว (ใช้เวลา 2-3 ชั่วโมง) ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์ ชั่งน้ำหนักไว้
- ถ้าเถ้าที่ได้ไม่ขาว ให้หยดน้ำเล็กน้อยพอเปียกชุ่ม (ระวังอย่าให้เถ้าฟุ้งหรือกระเด็น) นำไประเหยให้แห้งบนเครื่องอังน้ำ และทำซ้ำโดยใช้เวลาในเตาเผาไฟฟ้าเพียง 1 ชั่วโมง จนได้น้ำหนักคงที่ (น้ำหนักคงที่ หมายถึง ผลต่างของการชั่งสองครั้งติดต่อกันมีค่าไม่เกิน 2 มิลลิกรัม) ชั่งน้ำหนักที่ได้ (W3)

วิธีคำนวณ

$$\text{ปริมาณเถ้าทั้งหมด (ร้อยละของน้ำหนัก)} = \frac{(W3 - W1) \times 100}{W2 - W1}$$

โดย W1 = น้ำหนักถ้วยกระเบื้องเคลือบ (กรัม)

W2 = น้ำหนักถ้วยกระเบื้องเคลือบและตัวอย่าง (กรัม)

W3 = น้ำหนักถ้วยกระเบื้องเคลือบและเถ้า (กรัม)

10. การหาค่าสีระบบ CIELAB (L, a*, b*) (Minota, 1994)

ปรับเทียบมาตรฐานของเครื่องวัดสี (calibration) โดยใช้แผ่นเทียบสีมาตรฐานสีขาวก่อนทำการวัดสีทุกครั้งทำการวัด 2 ซ้ำ แต่ละซ้ำวัด 5 ครั้งต่อหนึ่งตัวอย่าง คำนวณหาค่า Chroma (C) และ Hue angle (h) โดยใช้สูตรต่อไปนี้

$$\text{Hue} = \tan^{-1} (b^*/a^*)$$

$$\text{Chroma} = \text{SQRT} (a^{*2} + b^{*2})$$

L = The lightness factor values เป็นค่าแสดงถึงความสว่าง (lightness) ของวัตถุ ถ้าค่า L เข้าใกล้ 0 แสดงว่าวัตถุมืดทึบ ถ้าค่า L เข้าใกล้ 100 แสดงว่าวัตถุมีความสว่าง ถ้าค่า L เท่ากับ 100 แสดงว่าวัตถุมีสีขาว และถ้าค่า L เท่ากับ 0 แสดงว่าวัตถุมืดดำ

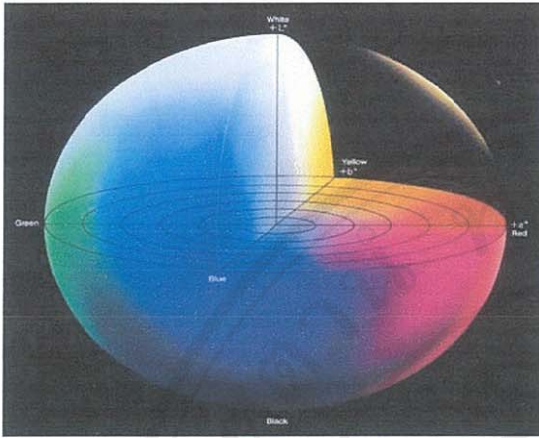
a* = เป็นค่าแสดงสีแดงและสีเขียวของวัตถุ ถ้าค่า a* เป็นบวก (+) แสดงว่าวัตถุมีสีแดง ถ้าค่า a* เป็นลบ (-) แสดงว่าวัตถุมีสีเขียว

b* = เป็นค่าแสดงสีเหลืองและสีน้ำเงินของวัตถุ ถ้าค่า b* เป็นบวก (+) แสดงว่าวัตถุมีสีเหลือง ถ้าค่า b* เป็นลบ (-) แสดงว่าวัตถุมีสีน้ำเงิน

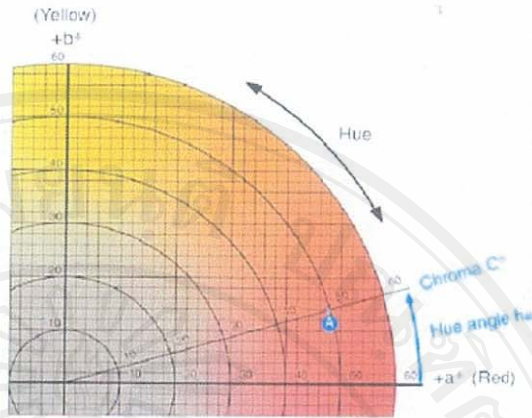
ถ้าค่า ทั้ง a* และ b* เท่ากับ 0 แสดงว่าวัตถุมีสีเทา

C (saturation) = เป็นค่าแสดงถึงความสดใส ความเข้มของสี (strength) หรือความบริสุทธิ์ของสี ถ้าค่า C เท่ากับ 0 แสดงว่าวัตถุมีสีเทา หากมีค่าเพิ่มมากขึ้น แสดงว่าวัตถุมีความเข้มของสีมากขึ้น โดยค่า C จะอยู่ระหว่าง 0 ถึง 60

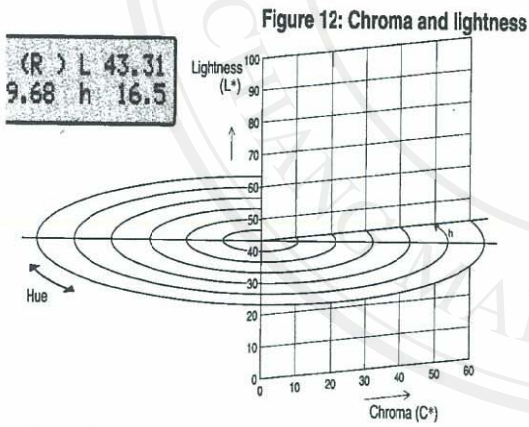
h = เป็นค่าแสดงสีที่ปรากฏให้เห็น คำนวณได้อยู่ในรูปขององศาในวงกลม ซึ่งจะมีค่าเริ่มต้นตั้งแต่ 0° จนถึง 360° ซึ่งค่า h นี้จะบอกถึงสีที่แท้จริงที่ปรากฏให้เห็น โดยสีในแถบแกนหลัก ตั้งแต่ 0° ถึง 360° โดยถ้าค่า h เท่ากับ 0° แสดงว่าเป็นสีแดง h เท่ากับ 90° แสดงว่าเป็นสีเหลือง 180° แสดงว่าเป็นสีเขียว และ 270° เป็นสีน้ำเงิน



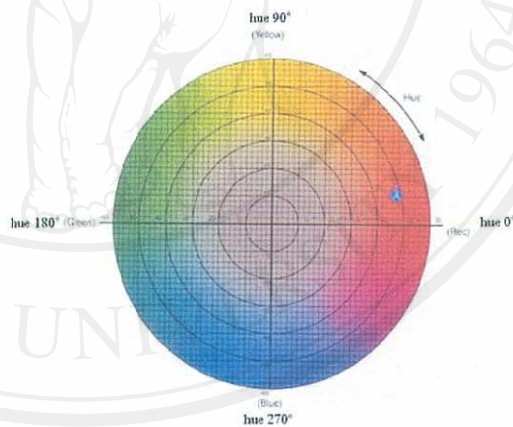
รูป ค - 1 แสดงค่า L^* , a^* , b^*



รูป ค - 2 แสดงค่า Chroma และ Hue angle



รูป ค - 3 แสดงค่า L , C , h



รูป ค - 4 แสดงค่าสีของ Hue angle

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ นายพงษ์ศักดิ์ แก้วจินดา

วัน เดือน ปี เกิด 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2523

ประวัติการศึกษา สำเร็จการศึกษาระดับ มัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนนครสวรรค์
ปีการศึกษา 2540
สำเร็จการศึกษาปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต อุตสาหกรรมเกษตร
มหาวิทยาลัยนเรศวร ปีการศึกษา 2544

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved