



ภาคผนวก

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved



ภาคผนวก ก

การเตรียมวัสดุพิมพ์

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

การเตรียมมะนาว

1. การเตรียมมะนาว

1. ในการเตรียมมะนาวเพื่อทำการศึกษายจะใช้มะนาวพันธุ์เป็นจากสวนเทพรรษา ต.ตะลุง อ.เมือง จ.ลพบุรี โดยทำการเก็บผลมะนาวที่มีอายุ 14-15 สัปดาห์ผลมะนาวจะต้องมีเปลือกสีเขียว เส้นผ่านศูนย์กลางของผลในแนวนอน 5-6 เซนติเมตร และในแนวตั้ง 4-5 เซนติเมตร
2. นำมะนาวที่เก็บได้มาล้างทำความสะอาดด้วยน้ำกรอง แล้งผึ่งลมให้แห้ง
3. ทำการแบ่งมะนาวออกเป็นกลุ่มคละเคล้ากัน กลุ่มละ 10 ผล (คิดเป็น 1 ตัวอย่าง)
4. นำมะนาวแต่ละกลุ่มไปวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพและสมบัติทางเคมี



ภาพ ก-1 มะนาวพันธุ์เป็นผลสดอายุ 14-15 สัปดาห์

2. การค้ำน้ำมะนาว

1. ในการค้ำน้ำมะนาวจะใช้ที่ค้ำน้ำมะนาว แบบบีบกด (ภาพ ก-2) โดยจะใส่มะนาวลงไป ครั้งละ 2 ผล และบีบกดเพียง 3 ครั้ง
2. มะนาวที่จะค้ำน้ำจะนำมาผ่าครึ่งลูก ทั้งที่ปอกเปลือกออกแล้ว และยังไม่ปอกเปลือก
3. ทำการค้ำน้ำมะนาวทั้ง 10 ผลรวมกันและถือเป็น 1 ตัวอย่าง
4. นำน้ำมะนาวที่ค้ำได้ไปวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพและทางเคมี โดยวัดค่าต่างๆ 3 ครั้ง แล้วนำมาหาค่าเฉลี่ย ยกเว้นปริมาณสารลิโมนินที่ วัดค่า 1 ครั้งต่อ 1 ตัวอย่าง



ภาพ ก-2 ที่ค้ำน้ำมะนาว แบบบีบกด

3. การปอกเปลือกมะนาว

1. มะนาวสด และมะนาวที่ผ่านการลวกที่จะต้องปอกเปลือก จะปอกด้วยมีดปอกผลไม้ชนิดบาง เพื่อลดการทำให้น้ำมะนาวแตกออกมา ปอกเปลือกสีเขียวออกจนหมด และลอกส่วนที่เป็นเยื่อขาว (albedo) ออกจนหมด จนได้ผลมะนาวดังภาพ ก-3



ภาพ ก-3 ผลมะนาวที่ปอกเปลือก

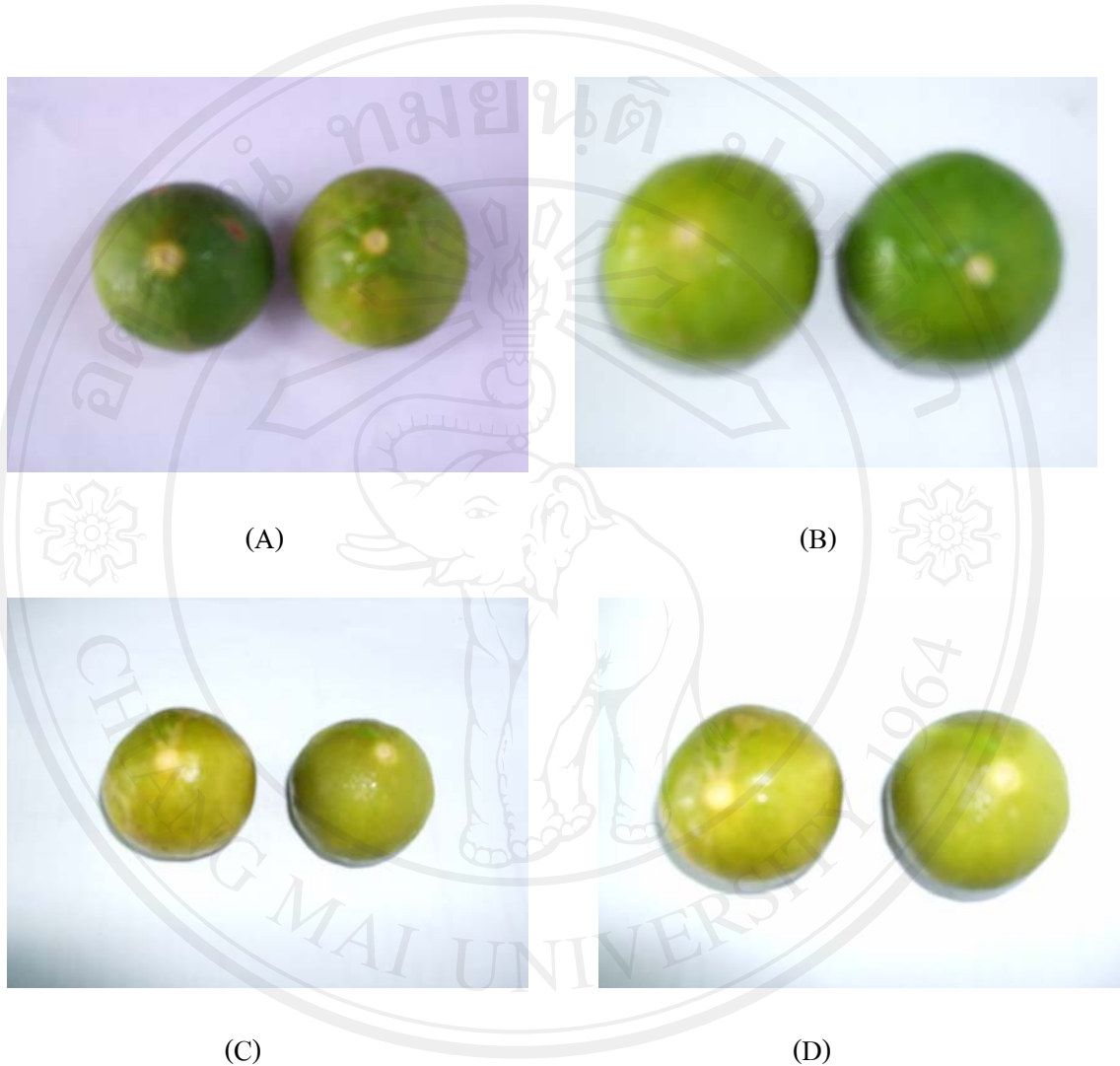


ภาพ ก-4 เปลือกมะนาว และเนื้อเยื่อสีขาว

4. การลวกผลมะนาว

1. ในการลวกผลมะนาวจะลวกพร้อมกันทีละ 1 ตัวอย่าง (10 ผล) โดยใส่ลงในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิที่ตั้งอุณหภูมิของน้ำให้ได้ตามที่ต้องการ และวัดอุณหภูมิน้ำด้วยเทอร์โมมิเตอร์เพื่อควบคุมการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิของน้ำในอ่างควบคุม
2. ในการลวก ผลมะนาวจะต้องจมอยู่ใต้น้ำตลอดเวลาที่ลวกผลมะนาว โดยการใช้ตะแกรงโลหะกครอบ ผลมะนาวไว้ตลอดเวลาการลวก
3. เมื่อครบกำหนดเวลาในการลวกผลมะนาวให้นำผลมะนาวออกมาแช่น้ำเย็น 0 องศาเซลเซียส ปริมาตรน้ำ 10 ลิตรทันที เป็นเวลา 10 นาที แล้วนำมาห่อด้วยกระดาษทิชชูอย่างหนาเพื่อซับน้ำ แล้วนำผลมะนาวมาตากลมจนแห้งอีก 10 นาที แล้วนำไปปอกเปลือก หรือนำไปคั้นน้ำต่อไป
4. น้ำร้อนที่ใช้ลวกมะนาวจะเปลี่ยนทุกครั้งที่มีการลวกผลมะนาวตัวอย่างใหม่
5. ที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส ใช้การต้มน้ำจนเดือดในหม้อขนาดบรรจุ 15 ลิตร แทนการใช้อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ

5. ผลมะนาวที่ผ่านการลวกที่อุณหภูมิและเวลาต่างกัน



ภาพ ก-5 ผลมะนาวที่ผ่านการลวกที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส

(A) เวลา 1 นาที

(B) เวลา 2 นาที

(C) เวลา 3 นาที

(D) เวลา 5 นาที



(A)



(B)



(C)



(D)

ภาพ ก-6 ผลมะนาวที่ผ่านการตากที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส

(A) เวลา 1 นาที

(B) เวลา 2 นาที

(C) เวลา 3 นาที

(D) เวลา 5 นาที



ภาพ ก-7 ผลมะนาวที่ผ่านการลวกที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส

(A) เวลา 1 นาที

(B) เวลา 2 นาที

(C) เวลา 3 นาที

(D) เวลา 5 นาที



(A)



(B)



(C)



(D)

ภาพ ก-8 ผลมะนาวที่ผ่านการลวกที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส

(A) เวลา 1 นาที

(B) เวลา 2 นาที

(C) เวลา 3 นาที

(D) เวลา 5 นาที



ภาคผนวก ข

การวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพและทางเคมี

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved

การวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ

การวัดสีระบบ CIE (CIE color system)

เครื่องมือที่ใช้

เครื่องวัดสี Minolta chroma meter รุ่น CR-300 ค่าที่ทำการวัดประกอบด้วย

ค่า L (Lightness) คือค่าความสว่าง เมื่อมีค่าใกล้ 100 แสดงว่าวัตถุมีสีขาว และเมื่อเข้าใกล้ 0 แสดงว่าวัตถุมีสีดำ

ค่า a* (Redness/Greeness) คือค่าสีแดง และสีเขียว เมื่อเป็นบวกแสดงว่าวัตถุมีสีแดงและเมื่อเป็นลบแสดงว่าวัตถุมีสีเขียว

ค่า b* (Yellowness/Blueness) คือค่าสีเหลือง และสีน้ำเงิน เมื่อเป็นบวกแสดงว่าวัตถุมีสีเหลือง และเมื่อเป็นลบแสดงว่าวัตถุมีสีน้ำเงิน

วิธีการวัด

1. ก่อนทำการวัดสีทุกครั้งต้องทำการปรับมาตรฐานเครื่อง (Calibration) โดยการวางหัววัด ทาบบนผิวหน้าของแผ่น Calibrate สีขาว กดปุ่ม measure ให้เครื่องวัดสี เครื่องวัดสีจะบันทึกข้อมูลของค่าสีขาวของแผ่น Calibrate ไว้

2. ทำการวัดสีตัวอย่างผลิตภัณฑ์เครื่องดื่ม น้ำผึ้งผสมมะนาวเสริมเกสรผึ้ง โดยนำตัวอย่าง น้ำมะนาวมา 20 มิลลิลิตร ใส่ลงในถ้วยพลาสติกขนาดเล็ก ทำการวัด 3 ครั้ง

การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี

1. การตรวจวัดปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Total soluble solid: °Brix)

เครื่องมือที่ใช้วัด

- เครื่องวัดปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Hand refractometer) ของบริษัท JAPAR TECHCENTER Pocket Refractometer; PAL- α , ATAGO, Japan ที่สามารถวัดปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดในช่วง 0-85 °Brix

วิธีการวัด

- เปิดเครื่องไว้ล่วงหน้า 5 นาทีเพื่อทำการ warm เครื่อง
- หยคน้ำกลั่นลงไป 5 หยดที่บริเวณใส่ตัวอย่าง กดปุ่ม ZERO เพื่อปรับค่าการหักเหของแสง ให้เป็น 0
- เช็ดน้ำกลั่นออกให้หมด และช่องใส่ตัวอย่างแห้งและสะอาด
- ใส่ตัวอย่างน้ำมะนาวลงไป 5 หยด แล้วกดปุ่ม start เพื่อวัดค่าการหักเหของแสง ล้างช่องใส่ตัวอย่างด้วยน้ำกลั่นและเช็ดให้แห้งด้วยกระดาษทิชชู ทำการวัดตัวอย่างต่อไป โดยไม่ต้องปรับค่า 0 (ยกเว้นกรณี ปิดแล้วเปิดเครื่องใหม่ ทุกครั้งต้องปรับค่า 0)

2. การหาปริมาณกรดทั้งหมด (Total tritrateable acid) ตามวิธีของ AOAC, 2000

วิธีวิเคราะห์

ปิเปตน้ำมะนาวมา 5 มิลลิลิตรปรับปริมาตรเป็น 50 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่นและหยดสารละลายฟีนอล์ฟธาลิน 3 หยด แล้วจึงนำไปไตเตรทกับสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ทราบความเข้มข้นที่แน่นอน (โดยการทำให้ standardization กับสารละลายโพแทสเซียมไฮดรเจนพาทเลท) จนสังเกตเห็นจุดยุติเป็นสีชมพูอ่อน บันทึกปริมาณของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ใช้ จากนั้นคำนวณหา ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปของกรดซิตริก ดังนี้

$$\text{การคำนวณปริมาณกรด (mg/ml)} = \frac{A}{B} \times \frac{C}{1000} \times 64.04$$

- A = ความเข้มข้นของ NaOH (N)
 B = ปริมาตรตัวอย่างที่ใช้ (ml)
 C = ปริมาตร NaOH ที่ใช้ (ml)

3. การตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตามวิธีของ AOAC, 2000

เครื่องมือที่ใช้วัด

- เครื่อง pH meter; Sartorius: PB10, Germany

วิธีการวัด

1. ตรวจสอบความถูกต้องของเครื่อง pH meter ก่อนใช้ทุกครั้งด้วยสารละลายบัฟเฟอร์ พีเอช 7 และ 4
2. นำตัวอย่างน้ำมะนาวเทใส่ลงในบีกเกอร์ขนาด 50 มิลลิลิตร ปริมาณ 20 มิลลิลิตร
3. ทำการวัดพีเอช โดยใช้ electrode ของ pH meter จุ่มลงไป อ่านค่าพีเอชจากจอ monitor
4. ทำการวัด 3 ครั้ง โดยควบคุมอุณหภูมิห้องที่ 25 ± 2 องศาเซลเซียส

4. ปริมาณวิตามินซี ใช้วิธีการไตเตรตโดยตรงด้วยสารละลายไอโอดีน (AOAC, 2000)

สารเคมี

- สารละลายไอโอดีนมาตรฐาน 0.1 N เตรียมโดยละลาย I_2 12.69 กรัม และ 19.52 กรัมของ KI ในบีกเกอร์ด้วยน้ำกลั่นปริมาตร 100 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นจนมีปริมาตร 1 ลิตร เก็บสารละลายที่ได้ในขวดสีชาไว้ 2 วันเพื่อให้ I_2 ละลายจนหมดและคงตัว จากนั้นนำมาหาความเข้มข้นที่แน่นอนด้วยการไตเตรตกับ 0.1 N ของ As_2O_3 ใช้น้ำแข็งเป็นอินดิเคเตอร์จุดยุติสารละลายเปลี่ยนเป็นสีน้ำเงิน คำนวณหาความเข้มข้นของสารละลายไอโอดีนมาตรฐานโดย

$$\text{ความเข้มข้นของสารละลายไอโอดีนมาตรฐาน} = \frac{A}{B} \times C$$

$$A = \text{ปริมาตรของ } As_2O_3 \text{ (ml)}$$

$$B = \text{ปริมาตรของ } I_2 \text{ (ml)}$$

$$C = \text{ความเข้มข้นของ } As_2O_3 \text{ (N)}$$

- สารละลายน้ำแข็ง 1% เตรียมโดยละลายน้ำแข็ง 10 กรัมในน้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร ให้ความร้อนจนละลายหมดได้สารละลายที่ใส ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นจนมีปริมาตรเป็น 1 ลิตร

- Starch-acid solution เตรียมโดยนำสารละลายน้ำแข็ง 1% 17 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่น 977 มิลลิลิตร เติมกรดซัลฟูริกเข้มข้น (H_2SO_4) 19 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรสุดท้ายให้เป็น 1 ลิตรด้วยน้ำกลั่น

วิธีการวิเคราะห์

1. เติมน้ำมะนาว 25 มิลลิตรลงใน 35 มิลลิตร Starch-acid solution ในบีกเกอร์ขนาด 150 มิลลิตร
2. วางบีกเกอร์ลงบนเครื่องคนสารอัตโนมัติใส่แท่งแม่เหล็กลงในบีกเกอร์เพื่อคนสารตลอดเวลาในการไตเตรด
3. ไตเตรดด้วยสารละลายมาตรฐาน I_2 จนสารละลายเปลี่ยนเป็นสีน้ำเงิน
4. คำนวณหาปริมาณวิตามินซีโดย

$$\text{ปริมาณวิตามินซี (mg/100ml)} = \frac{A}{B} \times C \times 8806$$

A = ปริมาตรของสารละลายมาตรฐาน I_2 ที่ใช้ไตเตรด (ml)

B = ปริมาตรของน้ำมะนาว (ml)

C = ความเข้มข้นที่แน่นอนของสารละลายมาตรฐาน I_2 (N)

5. การวิเคราะห์ปริมาณสารลิโมนินในเปลือกมะนาว และในน้ำมะนาวใช้วิธีของ Shaw and Wilson (Guiwen C, 2005) ใช้เครื่อง HPLC ใช้ระบบ reverse phase

สภาวะในการวิเคราะห์

- column Microsorb C_{18} ขนาด 150mm x 4.6 mm อนุภาคที่บรรจุใน column ขนาด 5 μm
- C_{18} Guard column ขนาด 30 mm x 2 mm อนุภาคที่บรรจุใน column ขนาด 5 μm
- Detector UV-visible ใช้ความยาวคลื่น 210 นาโนเมตร
- Flow rate 1.5 มิลลิตร/นาที
- Runtime 25 นาที
- Retention time 23.00-24.00 นาที
- Mobile phase ประกอบด้วย น้ำ 67.5% โดยปริมาตร, acetoniteile 17.5% โดยปริมาตร และ tetrahydrofuran 15% โดยปริมาตร

สารเคมี

- Mobile phase เตรียมจากการผสม 675 มิลลิลิตรน้ำกลั่น (HPLC grade) 175 มิลลิลิตรของ Acetonitrile (HPLC grade) และ 150 มิลลิลิตรของ Tetrahydrofuran กรองสารละลายผสมที่ได้ผ่าน 0.45 μm Nylon filter เก็บใส่ขวดสีชาเป็นเวลา 2-3 วันเพื่อให้สารละลายเกิดการสมดุลของการละลาย

- สารละลายมาตรฐานลิโมนิน เตรียมสารลิโมนินมาตรฐาน 500 ppm โดยการละลายสารลิโมนิน (HPLC grade) 50 มิลลิกรัม ใน 2 มิลลิลิตร ของ acetonitrile แล้วปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตรด้วยเมทานอล (HPLC grade) จนมีปริมาตร 100 มิลลิลิตร จากนั้นนำมาเจือจางให้ได้ สารละลายลิโมนินที่มีความเข้มข้น 250 150 100 และ 50 ppm ด้วยสารละลาย mobile phase

วิธีการวิเคราะห์

1. การวิเคราะห์ปริมาณสารลิโมนินในน้ำมะนาว

-นำน้ำมะนาว 10 ที่จะวิเคราะห์ปริมาตร 10 มิลลิลิตร มาทำการปั่นเหวี่ยงด้วยความเร็วรอบ 2500 รอบต่อนาที ควบคุมอุณหภูมิระหว่างการปั่นเหวี่ยงที่ 10 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที

-ทำการเตรียม C_{18} - seppack cartridge โดยปั๊ม 5 มิลลิลิตรของ acetone ผ่าน C_{18} - seppack cartridge แล้วตามด้วยน้ำกลั่นอีก 5 มิลลิลิตร

-ดูดน้ำมะนาวส่วนใส 5 มิลลิลิตรใส่ลงใน C_{18} - seppack cartridge ทำการปั๊มให้น้ำมะนาว ผ่าน C_{18} - seppack cartridge ลงไปอย่างช้าๆ

-ล้าง C_{18} - seppack cartridge ด้วยการปั๊มน้ำกลั่น 5 มิลลิลิตรผ่านลงไปช้าๆ

-ชะสารลิโมนินออกจาก C_{18} - seppack cartridge ด้วย 2.5 มิลลิลิตร acetone อย่างช้าๆ นำสารที่ได้ไปกรองผ่าน 0.45 μm Nylon filter เก็บใส่ขวดสีชา

-ทำการฉีดสารที่ได้ 10 μL ในสภาวะที่กำหนด นำพื้นที่ใต้กราฟที่ได้ไปคำนวณเทียบหา ปริมาณสารลิโมนินกับกราฟมาตรฐานสารละลายลิโมนิน

2. การวิเคราะห์ปริมาณสารลิโมนินในเปลือกมะนาว

- นำเปลือกมะนาวที่จะทำการวิเคราะห์มา 1 กรัม บดให้ละเอียดด้วยครกบดสาร

- สกัดสารลิโมนินด้วย acetone ปริมาตร 5 มิลลิลิตรเป็นเวลา 6 ชั่วโมงแล้วนำไป กรองด้วยกระดาษกรอง ล้างเปลือกมะนาวด้วย acetone 5 มิลลิลิตร

- นำสารละลายที่กรองได้ใส่หลอดทดลองไประเหยในอ่างน้ำร้อนอุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส จนแห้ง

- ละลายของแข็งที่ได้ด้วย mobile phase ให้มีปริมาตร 2.5 มิลลิลิตร กรองผ่าน 0.45 μm

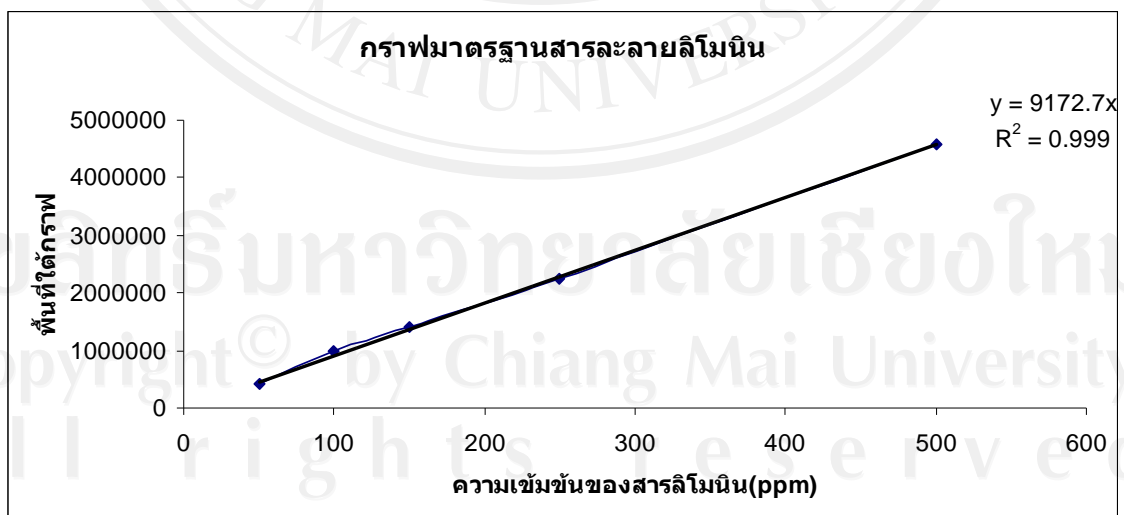
Nylon filter เก็บใส่ขวดสีชา

- ทำการฉีดสารที่ได้ 10 μm ในสภาวะที่กำหนด นำพื้นที่ได้กราฟที่ได้ไปคำนวณเทียบหาปริมาณสารลิโมนินกับกราฟมาตรฐานสารละลายลิโมนิน

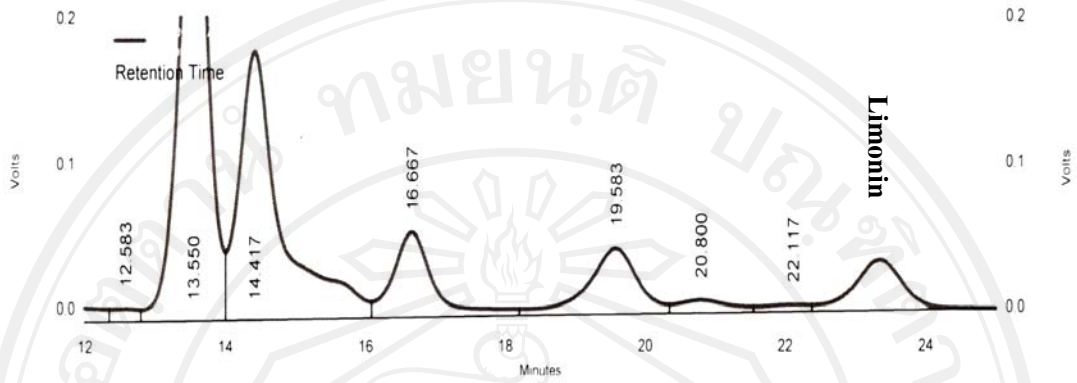
ข้อมูลผลการทำกราฟมาตรฐานสารละลายลิโมนิน

ตาราง ข-1 การทำกราฟมาตรฐานสารละลายลิโมนิน

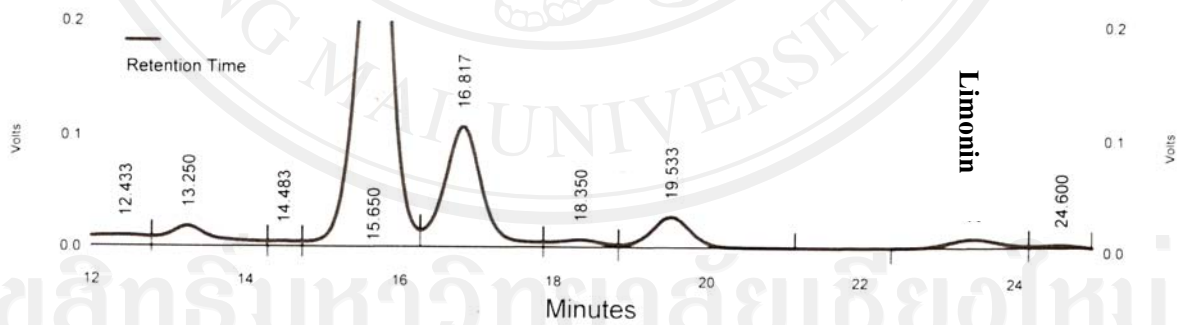
ความเข้มข้นสารลิโมนิน (ppm)	พื้นที่ได้กราฟ
50	423640
100	989870
150	1411790
250	2240190
500	4589470



ภาพ ข-1 กราฟมาตรฐานสารละลายลิโมนิน



ภาพ ข-2 ตัวอย่างpeak จากการนึ่งสารตัวอย่างที่สกัดได้จากเปลือกมะนาว



ภาพ ข-3 ตัวอย่างpeak จากการนึ่งตัวอย่างที่สกัดได้จากน้ำมันมะนาว



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

ตาราง ค-1 ตารางแสดงผลการวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของน้ำหนักผลมะนาว น้ำหนักเปลือก และ ปริมาณน้ำมะนาวที่คั้นได้

SOURCE		weight	peel	juice
Weight	Sig. (2-tailed)	.	0.220*	0.896*
	N	10	10	10
Peel	Sig. (2-tailed)	0.220*	.	0.491*
	N	10	10	10
Juice	Sig. (2-tailed)	0.896*	0.491*	.
	N	10	10	10

Weight หมายถึง น้ำหนักผลมะนาวสด (กรัม)

Peel หมายถึง น้ำหนักเปลือกมะนาวสดที่เปลือกได้ (กรัม)

Juice หมายถึง น้ำหนักน้ำมะนาวที่คั้นได้ด้วยเครื่องคั้นมะนาว (กรัม)

หมายเหตุ * มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค-2 ตารางแสดงผลวิเคราะห์ทางสถิติ ความแตกต่างของค่าเฉลี่ยของสมบัติทางกายภาพและ สมบัติทางเคมี ของน้ำมะนาวสดที่คั้นได้ เปรียบเทียบระหว่างไม่เปลือกผล กับเปลือกผล ก่อนคั้นน้ำ

สมบัติทางกายภาพ / เคมี	df	MD	Sig.
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	28	0.0220	0.464 ^{ns}
ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ (°Brix)	28	-3.3333	0.000*
ปริมาณกรดทั้งหมดคำนวณในรูปของกรดซิตริก (ร้อยละ)	28	0.7367	0.026*
วิตามินซี (mg/100 ml)	28	1.7380	0.183 ^{ns}
ค่าสี			
L	28	13.5753	0.000*
a*	28	-1.6733	0.100 ^{ns}
b*	28	4.5067	0.001*

ns ข้อมูลไม่มีความแตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P > 0.05$)

* ข้อมูลมีความแตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$)

ตาราง ค-3 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบปริมาณสารลิโมนินในเปลือกมะนาวเมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	261476.086	0.000*
เวลา	3	13403.998	0.000*
อุณหภูมิ*เวลา	9	11985.699	0.000*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค-4 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบปริมาณสารลิโมนินในน้ำมะนาวที่ปอกเปลือกก่อนคั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	10169.148	0.000*
เวลา	3	1834.921	0.000*
อุณหภูมิ*เวลา	9	4713.274	0.000*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค-5 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบปริมาณสารลิโมนินในน้ำมะนาวที่ไม่ได้ปอกเปลือกก่อนคั้นน้ำเมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	139102.681	0.000*
เวลา	3	5321.056	0.000*
อุณหภูมิ*เวลา	9	9106.624	0.000*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค-6 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบปริมาณวิตามินซีในน้ำมะนาวที่ปอกเปลือกก่อนคั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิและเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	112.824	0.000*
เวลา	3	51.424	0.001*
อุณหภูมิ*เวลา	9	34.169	0.000*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค-7 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบปริมาณวิตามินซีในน้ำมะนาวที่ไม่ได้ปอกเปลือกก่อนคั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	98.683	0.000*
เวลา	3	67.450	0.001*
อุณหภูมิ*เวลา	9	53.171	0.000*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค-8 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบปริมาณกรดทั้งหมดคำนวณในรูปกรดซิตริกในน้ำมะนาวที่ไม่ได้ปอกเปลือกก่อนคั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	112.88	0.000*
เวลา	3	4.091	0.000*
อุณหภูมิ*เวลา	9	1.480	0.000*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค- 9 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบปริมาณกรดทั้งหมดคำนวณในรูปแบบกรดซिटริกในน้ำมะนาวที่ปกเปลือกก่อนคั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	101.148	0.000*
เวลา	3	2.289	0.000*
อุณหภูมิ*เวลา	9	1.003	0.000*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค- 10 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบค่าความเป็น กรด-ด่างในน้ำมะนาวที่ไม่ได้ปกเปลือกก่อนคั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	0.847	0.000*
เวลา	3	0.168	0.000*
อุณหภูมิ*เวลา	9	0.018	0.000*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค- 11 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบค่าความเป็น กรด-ด่างในน้ำมะนาวที่ปกเปลือกก่อนคั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	0.277	0.000*
เวลา	3	0.188	0.000*
อุณหภูมิ*เวลา	9	0.036	0.000*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค- 12 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบปริมาณของแข็งที่ละลายได้ในน้ำมะนาวที่ปอกเปลือกก่อน คั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	0.939	0.040*
เวลา	3	0.984	0.033*
อุณหภูมิ*เวลา	9	0.856	0.008*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค- 13 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบปริมาณของแข็งที่ละลายได้ ในน้ำมะนาวที่ไม่ได้ปอกเปลือกก่อน คั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	1.560	0.000*
เวลา	3	2.093	0.000*
อุณหภูมิ*เวลา	9	0.637	0.000*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค- 14 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบค่าสี L ในน้ำมะนาวที่ ปอกเปลือกก่อน คั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	48.442	0.119
เวลา	3	555.675	0.000*
อุณหภูมิ*เวลา	9	59.811	0.012*

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค- 15 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบค่าสี L ในน้ำมะนาวที่ไม่ได้ปอกเปลือก ก่อน คั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	33.882	0.143
เวลา	3	53.849	0.036*
อุณหภูมิ*เวลา	9	32.246	0.082

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค- 16 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบค่าสี a* ในน้ำมะนาวที่ ปอกเปลือกก่อน คั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	1.052	0.816
เวลา	3	1.108	0.805
อุณหภูมิ*เวลา	9	0.337	1.000

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค- 17 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบค่าสี a* ในน้ำมะนาวที่ไม่ได้ปอกเปลือก ก่อน คั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิและเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	83.759	0.000*
เวลา	3	6.538	0.095
อุณหภูมิ*เวลา	9	2.654	0.552

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค- 18 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบค่าสี b* ในน้ำมะนาวที่ ปอกเปลือกก่อน
คั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	293.843	0.000*
เวลา	3	55.624	0.021*
อุณหภูมิ*เวลา	9	20.039	0.300

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตาราง ค- 19 การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนเปรียบเทียบค่าสี b* ในน้ำมะนาวที่ไม่ได้ปอกเปลือก
ก่อน คั้นน้ำ เมื่อทำการลวกผลมะนาวที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน

SOV	df	MS	Sig.
อุณหภูมิ	3	359.837	0.000*
เวลา	3	50.445	0.015*
อุณหภูมิ*เวลา	9	7.738	0.839

* หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ	นายธรรมรัตน์ รุ่งสังข์	
วัน เดือน ปี เกิด	1 พฤษภาคม พ.ศ.2516	
ประวัติการศึกษา	2533	สำเร็จการศึกษาชั้นมัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนพินุลวิทย์าลัย จ.ลพบุรี
	2536	สำเร็จการศึกษอนุปริญญาเคมีปฏิบัติ สถาบันราชภัฏเทพสตรี จ.ลพบุรี
	2543	สำเร็จการศึกษาปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาเทคโนโลยีชีวภาพ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved