

บทที่ 4

ผลการทดลอง และวิจารณ์ผลการทดลอง

4.1 สมบัติทางเคมีของไบเตยสด

จากการวิเคราะห์สมบัติทางเคมีของไบเตยสดด้วยวิธีวิเคราะห์แบบ proximate ได้ผลดังตารางที่ 4.1 จากการวิเคราะห์สมบัติทางเคมีของไบเตยสด พบว่าไบเตยสดมีความชื้นสูง รวมถึงมีโปรตีน ไขมัน เยื่อใย เถ้า คาร์โบไฮเดรต เป็นองค์ประกอบทางเคมีในไบเตยสด

ตารางที่ 4.1 สมบัติทางเคมีของไบเตยสด

สมบัติทางเคมี	ค่าที่วัดได้(ร้อยละ)
โปรตีน	2.60±0.10
ไขมัน	0.23±0.01
เยื่อใย	7.51±0.02
เถ้า	1.45±0.08
คาร์โบไฮเดรต	0.61±0.04
ความชื้น	80.20±0.80

หมายเหตุ: ค่าที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ย \pm ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ได้จากการทดลอง 3 ซ้ำ

4.2 สมบัติทางจุลินทรีย์ของน้ำคั้นไบเตยสด

หลังจากการให้ความร้อนกับน้ำคั้นไบเตยเพื่อยับยั้งเอนไซม์ และเป็นการลดปริมาณเชื้อจุลินทรีย์เริ่มต้นโดยใช้ความร้อนจากเครื่องไมโครเวฟที่ความร้อนสูงสุด (800 วัตต์) ด้วยเวลาต่างกันจะสามารถยับยั้งเชื้อได้ดังตารางที่ 4.2 เพื่อเป็นการลดปริมาณจุลินทรีย์เบื้องต้น

ตารางที่ 4.2 ผลของเวลาในการให้ความร้อนโดยใช้ไมโครเวฟที่มีต่อปริมาณแบคทีเรียทั้งหมด และ

<i>E. coli</i>		
เวลาในการให้ความร้อน (วินาที)	Total Bacteria count (CFU/ml)	<i>E. coli</i> (MPN) (MPN/g)
0	2.0×10^7	350
15	5.9×10^6	110
30	2.5×10^3	13
45	1.7×10^1	0

หมายเหตุ: ค่าที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ย \pm ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ได้จากการทดลอง 3 ซ้ำ

จากการทดลองจะพบว่า การให้ความร้อนที่เวลา 45 วินาทีจะสามารถลดปริมาณเชื้อจุลินทรีย์จากเริ่มต้นได้ถึง 6 log และสามารถทำลายเชื้อ *E. coli* ได้หมดจึงใช้เวลา 45 วินาทีในการให้ความร้อนกับน้ำคั้นใบเตยในการทดลองทำผงน้ำใบเตยด้วยวิธีการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งโฟม-เมท

4.3 ผลของโปรตีนไข่ขาว โซเดียมแคซิเนต และสารผสมของโปรตีนไข่ขาวร่วมกับโซเดียมแคซิเนต และเมทโซเซลTM ที่มีต่อสมบัติทางกายภาพของโฟมของน้ำใบเตยสด

การทดลองใช้น้ำใบเตยสดผสมกับสารก่อโฟมโดยผันแปรชนิดของสารก่อโฟมดังนี้ คือ ไข่ขาวร้อยละ 10 โซเดียมแคซิเนตร้อยละ 10 และเมทโซเซลTM ร่วมกับไข่ขาว และโซเดียมแคซิเนตร้อยละ 1:5:10 จากนั้นนำส่วนผสมของน้ำใบเตยสกัดสดใส่ลงในโถเครื่องผสมอาหารหัวตีรูปตระกร้อ เปิดเครื่องให้ตีด้วยความเร็วต่ำ เพื่อเป็นการคนให้ส่วนผสมมีความสม่ำเสมอ จากนั้นจึงเพิ่มความเร็วให้ตีเร็วขึ้นจนถึงความเร็วสูงสุด (310 rpm) ขณะที่ขึ้นโฟมสังเกตการเกิดโฟมของน้ำใบเตยสกัดสด (ตารางที่ 4.3)

ตารางที่ 4.3 สมบัติทางกายภาพของโฟมของน้ำไบเตยสด

ชนิดของสารก่อโฟม	สมบัติของโฟม		
	ความหนาแน่น (กรัม/มิลลิลิตร)	ค่า overrun (ร้อยละ)	ความคงตัว (มิลลิลิตร/นาที)
ไข่ขาว	0.07±0.01 ^b	916.24±1.98 ^a	0.17±0.04 ^b
โซเดียมแลซิเนต	0.31±0.05 ^a	360.71±15.15 ^b	0.21±0.01 ^{ab}
ไข่ขาว: โซเดียมแลซิเนต: เมทโทเซล TM	0.38±0.01 ^a	357.71±17.91 ^b	0.28±0.04 ^a

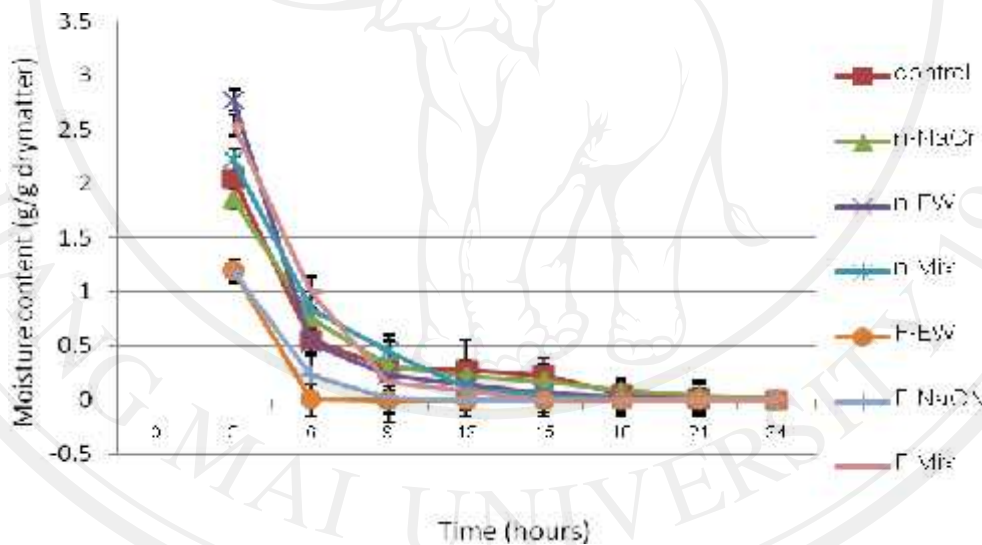
หมายเหตุ: ค่าที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ย ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ได้จากการทดลอง 3 ซ้ำ
a,b,c ตัวอักษรกำกับที่แตกต่างกันในแนวตั้งเดียวกันแสดงความแตกต่างกันของข้อมูล
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

จากการทดสอบสมบัติของโฟมจะเห็นได้ว่าค่าความหนาแน่นของโฟมที่ใช้โปรตีนไข่ขาวมีความหนาแน่นน้อยที่สุด ซึ่งสัมพันธ์กับค่า overrun ที่มีค่าสูงกว่าเมื่อเทียบกับโซเดียมแลซิเนต และสารผสมของโปรตีนไข่ขาวร่วมกับโซเดียมแลซิเนต และเมทโทเซลTM ตามลำดับ จากการทดสอบจะเห็นได้ว่าเมื่อค่า overrun มีค่าสูงขึ้นทำให้ค่าความหนาแน่นน้อยลงเนื่องจากส่วนผสมอุ้มอากาศไว้ได้มากขึ้นจึงทำให้ความหนาแน่นของโฟมส่วนผสมของน้ำไบเตยลดลง ด้านความคงตัว พบว่าปริมาณโปรตีนไข่ขาวสามารถทำให้น้ำไบเตยเกิดโฟมที่มีความคงตัวได้ดีที่สุด แต่การใช้โซเดียมแลซิเนต และสารผสมของโปรตีนไข่ขาว โซเดียมแลซิเนต และเมทโทเซลTM ทำให้น้ำไบเตยเกิดโฟม แต่โฟมของน้ำไบเตยมีความคงตัวต่ำกว่าการใช้สารก่อโฟมเพียงชนิดเดียว เนื่องมาจากการใช้สารผสมอาจทำให้เกิดการเกาะตัวกันของสาร โดยทำให้มีความข้นหนืดเพิ่มมากขึ้นทำให้การเก็บอากาศลดลง โดยมีงานวิจัยของ Karim and Wai (1999) ที่ศึกษาความคงตัว และสภาวะการการทำแห้งของโฟมมะเฟืองโดยใช้เมทโทเซล 65 HG เป็นสารก่อโฟม พบว่าการเพิ่มเมทโทเซลจะเพิ่มได้ถึง 0.4%(w/w) เท่านั้น ถ้าความเข้มข้นสูงกว่า 0.4%(w/w) จะทำให้ความหนืดเพิ่มขึ้นทำให้โฟมไม่สามารถกักเก็บอากาศได้ทำให้ค่า overrun ลดลง โดยความหนืดสามารถเพิ่มได้ถึงค่าที่เหมาะสมค่าหนึ่งเท่านั้น ถ้าค่าความหนืดสูงมากเกินไปจะไปขัดขวางการกักเก็บอากาศในขณะที่ทำให้เกิด โฟมทำให้ค่า overrun ลดลง บ่งบอกถึงการกักเก็บอากาศที่ลดลงส่งผลให้ค่าความหนาแน่นของโฟมมากขึ้น ซึ่งในการใช้สารผสมก็ทำให้ค่า overrun ลดลงเมื่อเทียบกับการใช้สารก่อโฟมชนิดเดียว ซึ่งโปรตีนไข่ขาวที่ใช้ในงานวิจัยนี้เป็น โปรตีนที่มีสมบัติในการเป็นอิมัลซิไฟอิงเอเจนต์ (emulsifying agent) และ

สารก่อโฟม (foaming agent) มีความสัมพันธ์กับการที่โปรตีนจะถูกดูดซับเข้าไปแทรกตัวเป็นฟิล์มบางๆ อยู่ระหว่างผิวอนุภาคคอลลอยด์ทำให้เกิดอิมัลชัน และ โฟมคงตัวดีขึ้น (นิริยา, 2551) นอกจากนี้ความคงตัวของโฟมยังขึ้นกับชนิดของสารก่อโฟม และองค์ประกอบของวัตถุดิบที่นำมาทดลองอีกด้วย (Karim and Wai, 1999)

4.4 ผลของการศึกษาเวลาในการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งเปรียบเทียบระหว่างตัวอย่างที่ทำให้เกิดโฟม และตัวอย่างที่ไม่ผ่านการทำให้เกิดโฟม

เมื่อนำตัวอย่างของน้ำใบเตยที่ไม่ทำให้เกิดโฟม และน้ำใบเตยที่ทำให้เกิดโฟมที่ผ่านการแช่เยือกแข็ง (ที่อุณหภูมิ -18 องศาเซลเซียส เวลา 24 ชั่วโมง) แล้วมาทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง (Freeze dryer) ที่ความดัน น้อยกว่า 133×10^{-3} mbar ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง โดยตัวอย่างมีความหนาเดียวกันคือที่ 1 เซนติเมตร ชั่งน้ำหนักทุกๆ 3 ชั่วโมง เพื่อหาอัตราการทำแห้งดังกราฟที่ 4.1



หมายเหตุ: n-NaCn คือ โซเดียมแคซิเนตที่ไม่ทำให้เกิดโฟม, n-EW คือไข่ขาวที่ไม่ทำให้เกิดโฟม

n-Mix คือ สารผสมไข่ขาว:โซเดียมแคซิเนต:เมทโทเซล[™]ที่ไม่ทำให้เกิดโฟม,

F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCn คือ โซเดียมแคซิเนตที่ผ่าน

กระบวนการเกิดโฟม, F-Mix คือ คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโทเซล[™]ที่

ผ่านกระบวนการเกิดโฟม

รูปที่ 4.1 กราฟการทำแห้งของสารผสมน้ำใบเตยกับสารก่อโฟมที่ผ่าน และไม่ผ่านการทำให้เกิดโฟม

จากกราฟการทำแห้งพบว่าโคมของส่วนผสมน้ำไบเตยสกัดสดมีลักษณะการทำแห้งแบบลดลง (falling rate) โดยการทำแห้งแบบลดลงจะพบว่าปริมาณความชื้นในอาหารลดลงต่ำกว่าความชื้นวิกฤต อัตราการทำแห้งจะลดลงอย่างช้าๆ จนกระทั่งเข้าใกล้ศูนย์ที่ปริมาณความชื้นสมดุล (equilibrium moisture content) ซึ่งเป็นปริมาณความชื้นที่อาหารจะเข้าสู่สมดุลกับอากาศแห้ง (อภิรัช, 2551) จะเห็นได้ว่าอัตราการทำแห้งที่ความหนาเดียวกันตัวอย่างที่ทำให้เกิดโคมจะมีอัตราการทำแห้งที่เร็วกว่าตัวอย่างที่ไม่ทำให้เกิดโคม โดยจะเห็นได้ว่าตัวอย่างของโคมที่ใช้ไข่ขาวเป็นสารก่อโคมมีอัตราการทำแห้งสูงที่สุด ซึ่งใช้เวลาในการทำแห้งเพียง 6 ชั่วโมง เมื่อเทียบกับตัวอย่างน้ำไบเตยที่ไม่ใส่สารก่อโคมใช้เวลาในการทำแห้งถึง 24 ชั่วโมง ซึ่งสอดคล้องกับค่า overrun ของตัวอย่างที่ใช้โปรตีนไข่ขาวเป็นสารก่อโคมที่มีค่า overrun สูงสุดคือร้อยละ 916.24 เนื่องจากการทำให้เกิดโคมจะช่วยเพิ่มพื้นที่ผิวในการให้อากาศสัมผัสกับของเหลวให้มากขึ้น ทำให้ช่วยในส่วนของ การถ่ายโอนมวล และอัตราการอบแห้งให้ดีขึ้นด้วยเช่นกัน การสร้างโคมทำให้อัตราเวลาในการทำแห้งลงเมื่อเทียบกับตัวอย่างที่มีความหนาเท่ากัน แต่การสร้างโคมก็ทำให้ความหนาแน่นของตัวอย่างลดลง และทำให้อัตราการถ่ายโอนมวลที่จะทำแห้งลดลงด้วยเช่นกัน (Raharitsifa and Ratti, 2009)

4.5 สมบัติทางกายภาพ เคมี และการยอมรับทางประสาทสัมผัสของสารสกัดจากไบเตยชนิดผง

จากการวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ ค่าสีของสารสกัดจากไบเตยชนิดผงที่ผ่านการอบแห้งแบบแช่เยือกแข็ง ความสามารถในการละลาย ความสามารถในการไหล ความหนาแน่นของผง ปริมาณความชื้น ค่า a_w และการยอมรับทางประสาทสัมผัสได้ผลดังตารางที่ 4.4-4.8

สมบัติทางกายภาพของสารสกัดจากไบเตยชนิดผงทางด้านสีดังตารางที่ 4.4.1 พบว่าค่าสี L^* มีความสว่างปานกลาง ค่าสี a^* มีค่าเป็นสีเขียว และค่าสี b^* มีค่าสีเหลืองอ่อน ค่าสีเขียวซึ่งเป็นสีของคลอโรฟิลล์ ส่วนสีเหลืองเป็นสีของแคโรทีนอยด์ที่เป็นองค์ประกอบของไบเตย ในส่วนของค่าความสว่างที่มีความสว่างปานกลางนั้นเกิดจากการทำแห้ง ซึ่งการทำแห้งทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงสีผิวของอาหาร และเปลี่ยนการสะท้อนของแสงสี (นิธิยา, 2543) และเนื่องจากการเติมสารก่อโคมซึ่งเป็นผงสีออกขาวปนเหลืองลงไปเป็นส่วนผสมจึงทำให้มีค่าความสว่างเพิ่มสูงขึ้นจากตัวอย่างที่ไม่ใส่สารก่อโคม ภายหลังจากการทำแห้งค่าความสว่าง ค่าสีเขียว และเหลืองในทุกตัวอย่างมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ตัวอย่างที่ไม่ทำให้เกิดโคมจะมีค่าความสว่างน้อยกว่าตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการทำให้เกิดโคมเนื่องจากกระบวนการทำให้เกิดโคมเป็นกระบวนการที่ทำให้ให้อากาศแทรกตัวอยู่ภายในทำให้มีความโปร่งแสงมากกว่าจึงทำให้มีค่าความสว่างสูงกว่า และตัวอย่างที่ใช้สารผสมจะมีค่าสีเหลืองมากกว่าอาจเนื่องมาจากสารก่อโคมที่ใส่ในปริมาณมากกว่าตัวอย่างที่ใส่สารก่อโคมไข่ขาว และ โซเดียมแคซิเนต ซึ่งมีสีออกขาวปนเหลืองจึงทำให้มีค่าสีเหลืองมากกว่านั่นเอง

การวิเคราะห์ค่า C* หรือ Chroma โดยค่า C* มีค่าเข้าใกล้ 0 หมายถึง วัตถุมีสีเทา หากค่า C* มากขึ้น แสดงว่า ตัวอย่างมีความเข้มของสีมากขึ้น (McGuire, 1992) ผลการทดลองพบว่าค่า C* ของ สารสกัดจากใบเตยชนิดผงไม่ใส่สารก่อโพลี, ตัวอย่างที่ใช้ไข่ขาวเป็นสารก่อโพลี, ตัวอย่างที่ใช้ โซเดียมแคซิเนตเป็นสารก่อโพลี และ สารผสม (ไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโทเซล™) มีค่า 20.89, 24.78, 23.06 และ 25.85 ตามลำดับ

การวิเคราะห์ค่า H° หรือ Hue angle เป็นค่าที่แสดงถึง สีแท้จริงที่ปรากฏให้เห็น หากค่า H° อยู่ในช่วง 0 - 45 องศา แสดงสีม่วงแดง-สีส้มแดง 45 - 90 องศา แสดงสีส้มแดง-สีเหลือง 90 - 180 องศา แสดงสีเหลือง-สีเขียว 180 - 270 องศา แสดงสีเขียว-สีน้ำเงิน 180 - 360 องศาแสดงสีน้ำเงิน-สี ม่วงแดง (McGuire, 1992) ผลการทดลองพบว่า ค่า H° ของสารสกัดจากใบเตยชนิดผงไม่ใส่สารก่อโพลี, ตัวอย่างที่ใช้ไข่ขาวเป็นสารก่อโพลี, ตัวอย่างที่ใช้โซเดียมแคซิเนตเป็นสารก่อโพลี และ สารผสม (ไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโทเซล™) มีค่า 121.50, 121.78, 121.59 และ 119.79 ตามลำดับ แสดงว่า สีที่แท้จริงของสารสกัดจากใบเตยชนิดผงมีสีเหลือง-สีเขียว โดยเป็นสีเขียวของคลอโรฟิลล์ และสี ส้มแดงของแคโรทีนอยด์

ตารางที่ 4.4 สมบัติทางด้านสีของน้ำใบเตยผงหลังจากการทำให้แห้งแบบแช่เยือกแข็ง

ชนิดของสารก่อโฟม	ค่าสี				
	L*	a*	b*	H ^c	Chroma
ตัวอย่างที่ไม่ทำให้เกิดโฟม					
Control	36.08±0.02 ^a	-8.10±0.01 ^b	17.92±0.01 ^c	121.50±0.17 ^b	16.52±0.04 ^c
ไข่ขาว	55.22±0.00 ^d	-8.08±0.01 ^b	18.92±0.01 ^d	118.49±0.08 ^c	25.02±0.02 ^b
ไข่เคียวแลชันเนต	46.72±0.00 ^c	-7.95±0.05 ^b	12.94±0.04 ^e	120.60±0.08 ^c	15.00±0.02 ^c
ไข่ขาว: ไข่เคียวแลชันเนต:	58.46±0.01 ^b	-12.22±0.02 ^c	24.14±0.01 ^a	119.69±0.06 ^d	25.05±0.02 ^b
เมทโรเซล ๓๓					
ตัวอย่างที่ทำให้เกิดโฟม					
ไข่ขาว	57.79±0.01 ^c	-13.15±0.02 ^e	23.12±0.02 ^b	121.75±0.13 ^a	24.78±0.02 ^c
ไข่เคียวแลชันเนต	51.51±0.01 ^c	-11.55±0.04 ^d	16.41±0.02 ^f	119.86±0.03 ^d	18.91±0.02 ^d
ไข่ขาว: ไข่เคียวแลชันเนต:	59.41±0.01 ^a	-11.41±0.03 ^d	22.76±0.01 ^e	119.79±0.06 ^d	25.85±0.12 ^a
เมทโรเซล ๓๓					

หมายเหตุ: - ค่าที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ย± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ได้จากการทดลอง 3 ซ้ำ

- a, b, c, ... ตัวอักษรกำกับที่แตกต่างกันในแนวตั้งเดียวกันแสดงความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.5 ค่า a_w และปริมาณความชื้นของสารสกัดจากใบเตยชนิดผงหลังจากการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง

ชนิดของสารก่อ โฟม	a_w	ความชื้น (ร้อยละ)
ตัวอย่างที่ไม่ผ่านการทำให้เกิดโฟม		
Control	0.327±0.006 ^{ab}	7.52±0.28 ^a
ไข่ขาว	0.266±0.010 ^{bc}	4.99±0.28 ^{cd}
โซเดียมแลคเตต	0.237±0.000 ^c	4.28±0.14 ^d
ไข่ขาว:โซเดียมแลคเตต: เมทโรเซล™	0.227±0.006 ^c	5.41±1.25 ^{bc}
ตัวอย่างที่ผ่านการทำให้เกิดโฟม		
ไข่ขาว	0.340±0.00 ^a	7.45±0.08 ^a
โซเดียมแลคเตต	0.337±0.006 ^a	6.20±0.00 ^b
ไข่ขาว:โซเดียมแลคเตต: เมทโรเซล™	0.272±0.021 ^{abc}	5.33±0.08 ^{bc}

หมายเหตุ: ค่าที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ย ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ได้จากการทดลอง 3 ซ้ำ

a, b, c... ตัวอักษรกำกับที่แตกต่างกันในแนวตั้งเดียวกันแสดงความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ค่า a_w ของสารสกัดจากใบเตยชนิดผง (ตารางที่ 4.5) พบว่าทุกตัวอย่างมีค่า a_w ไม่เกิน 0.6 ซึ่งจุลินทรีย์ทุกชนิดจะหยุดการเจริญเมื่ออาหารมีค่า a_w 0.6 หรือต่ำกว่า เนื่องจาก a_w เป็นปัจจัยสำคัญในการคาดคะเนอายุการเก็บอาหาร และเป็นตัวบ่งชี้ถึงความปลอดภัยของอาหาร (นิธิยา, 2551) ซึ่งในตัวอย่างที่ไม่ใส่สารก่อ โฟมจะมีค่า a_w สูงกว่าผงที่ใส่สารก่อ โฟม โซเดียมแลคเตต สารผสมของไข่ขาว:โซเดียมแลคเตต:เมทโรเซล™ และไข่ขาวตามลำดับ และเมื่อเทียบกับตัวอย่างที่ใส่สารก่อ โฟม และผ่านกระบวนการทำให้เกิดโฟมก่อนการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง แล้วพบว่าทุกตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) และพบว่าว่าผงที่ผ่านกระบวนการทำให้เกิดโฟมจะมีค่า a_w สูงกว่าผงที่ไม่ผ่านกระบวนการทำให้เกิด โฟม ทั้งนี้อาจสืบเนื่องมาจากโครงสร้างทางกายภาพของผงที่มีความพรุนเมื่อนำออกจากกระบวนการจึงมีการดูดความชื้นได้มากกว่า ในงานวิจัยของ Raharitsifa and Ratti (2009) พบว่าตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการขึ้น โฟมจะมีโครงสร้างแบบ skeletal มีความพรุนสูง และรูปร่างของรูพรุนยื่นออก แต่ตัวอย่างที่ไม่ผ่านกระบวนการขึ้น โฟมมีโครงสร้างที่เกาะกันแน่น และมีรูพรุนน้อยกว่าตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการขึ้น โฟม

จากการทดลองพบว่าความชื้นของผงที่ใส่สารก่อโพน โชนิเคียมแคซิเนตที่ไม่ผ่านกระบวนการทำให้เกิดโพนมีค่าความชื้นต่ำที่สุดคือ 4.28 ± 0.15 และตัวอย่างที่มีความชื้นสูงที่สุดคือตัวอย่างที่ใช้ไข่ขาวและผ่านกระบวนการทำให้เกิดโพนมีค่าความชื้นคือ 7.43 ± 0.63 ซึ่งสอดคล้องกับค่า a_w และพบว่าตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการทำให้เกิดโพนจะมีปริมาณความชื้นสูงกว่าตัวอย่างที่ไม่ผ่านกระบวนการเนื่องจากการขึ้น โพนจะทำให้โครงสร้างของสารเกิดการขึ้นฟูทำให้มีอากาศแทรกตัวเข้าไปที่ตัวอย่างสูงกว่าเมื่อผ่านกระบวนการทำแห้งทำให้โครงสร้างของผงมีช่องว่างมากขึ้นทำให้เกิดการดูดซับน้ำได้มากกว่าตัวอย่างที่ไม่ขึ้น โพน

ตารางที่ 4.6 ปริมาณคลอโรฟิลล์ของสารสกัดจากใบเตยชนิดผงหลังจากการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง

ชนิดของสารก่อ โพน	คลอโรฟิลล์ (mg /100 g)
ตัวอย่างที่ไม่ผ่านการทำให้เกิดโพน	
Control	260.00 ± 2.69^a
ไข่ขาว	24.53 ± 2.14^c
โชนิเคียมแคซิเนต	105.20 ± 4.99^b
ไข่ขาว:โชนิเคียมแคซิเนต:	18.18 ± 1.95^{fc}
เมทโรเซล TM	
ตัวอย่างที่ผ่านการทำให้โพน	
ไข่ขาว	29.71 ± 1.23^d
โชนิเคียมแคซิเนต	75.5 ± 1.20^e
ไข่ขาว:โชนิเคียมแคซิเนต:	22.21 ± 2.09^f
เมทโรเซล TM	

หมายเหตุ: ค่าที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ย \pm ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ได้จากการทดลอง 3 ซ้ำ

a, b, c.... ตัวอักษรกำกับที่แตกต่างกันในแนวตั้งเดียวกันแสดงความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ผลการวิเคราะห์ปริมาณรวมคลอโรฟิลล์ในสารสกัดจากใบเตยชนิดผง แสดงดังตารางที่ 4.6 พบว่า น้ำใบเตยไม่ใส่สารก่อโพนจะมีปริมาณรวมคลอโรฟิลล์ $260.00 \text{ mg}/100\text{g}$ แต่เมื่อใส่สารก่อโพนกลับพบว่าปริมาณคลอโรฟิลล์ลดลง อาจเนื่องมาจากอัตราส่วนของน้ำใบเตยลดลงจึงทำ

ให้ปริมาณคลอโรฟิลล์ลดลงด้วย และเมื่อเปรียบเทียบตัวอย่างที่ไม่ผ่านกระบวนการก่อโฟมจะมีปริมาณรวมคลอโรฟิลล์มากกว่าตัวอย่างที่ทำให้เกิดโฟม เนื่องจากคลอโรฟิลล์เสื่อมสลายได้อย่างรวดเร็ว โดยมีสาเหตุได้จากปฏิกิริยาของเอนไซม์ หรือปัจจัยอื่น เช่น กรด ออกซิเจน แสง และความร้อน (Porrarud and Pranee, 2010) ดังนั้นเมื่อตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการทำให้เกิดโฟมจะสัมผัสกับแสง อากาศ และความร้อนที่เกิดจากกระบวนการขึ้นโฟมทำให้สูญเสียคลอโรฟิลล์ไปมากกว่าตัวอย่างที่ไม่ผ่านกระบวนการทำให้เกิดโฟม อีกทั้งวิธีการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งโฟม-แมทเป็นวิธีการที่ทำให้ตัวอย่างมีพื้นที่สัมผัสกับสภาวะการทำแห้งมากจึงทำให้ตัวอย่างมีความพรุนสูง ซึ่งคลอโรฟิลล์ไวต่อการออกซิเดชันจึงเป็นการสูญเสียคลอโรฟิลล์อีกทางหนึ่ง (King *et al.*, 2001)

ตารางที่ 4.7 สมบัติทางด้านความสามารถในการละลาย ความสามารถในการไหล ความหนาแน่นของน้ำใบเตยชนิดผงหลังจากการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง

ชนิดของสารก่อโฟม	ความสามารถในการละลาย (ร้อยละ)	ความสามารถในการไหล (องศา)	ความหนาแน่น (กรัม/มิลลิลิตร)
ตัวอย่างที่ไม่ผ่านการทำให้เกิดโฟม			
Control	83.02±2.12 ^a	29.67±1.15 ^c	0.45±0.06 ^a
ไข่ขาว	84.16±6.84 ^a	32.67±1.15 ^b	0.21±0.00 ^d
โซเดียมแคซิเนต	63.95±3.53 ^d	32.67±1.15 ^b	0.21±0.00 ^d
ไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต:	66.14±13.64 ^{cd}	34.00±2.00 ^b	0.30±0.01 ^b
เมทโรเซลTM			
ตัวอย่างที่ผ่านการทำให้เกิดโฟม			
ไข่ขาว	82.93±2.57 ^a	35.00±1.00 ^{ab}	0.12±0.01 ^c
โซเดียมแคซิเนต	69.90±4.06 ^b	33.33±1.15 ^b	0.19±0.00 ^d
ไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต:	67.43±3.50 ^{cd}	35.67±2.08 ^a	0.25±0.00 ^c
เมทโรเซลTM			

หมายเหตุ: ค่าที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ย ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ได้จากการทดลอง 3 ซ้ำ

a, b, c ตัวอักษรกำกับที่แตกต่างกันในแนวตั้งเดียวกันแสดงความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

สมบัติทางด้านกายภาพของสารสกัดน้ำใบเตยชนิดผงพบว่าการละลายของตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการทำให้เกิดโฟมจะมีค่าการละลายที่สูงกว่าตัวอย่างที่ไม่ทำให้เกิดโฟมในตัวอย่างที่ใช้โซเดียมแคซิเนตเป็นสารก่อโฟมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) โปรตีนไข่ขาว และสารผสม

(ไข่ขาว:โซเดียมแคซิเนต:เมทโทเซล TM ที่ไม่ผ่าน และผ่านการทำให้เกิดโฟมความสามารถในการละลายไม่มีความแตกต่างกัน ($p \leq 0.05$) ความสามารถในการละลายของไบเตยผงมีค่าน้อยอาจเนื่องมาจาก ในการทำแห้งแบบโฟม-เมทจะใส่สารก่อโฟมที่มีโมเลกุลสูงทำให้เกิดการละลายน้ำได้ช้า (Raharitsifa and Ratti, 2009) ในส่วนของสมบัติของการไหลของผงพบว่าตัวอย่างผงมีค่ามุมกอนที่อยู่ในเกณฑ์การไหลง่าย และพบว่าสารสกัดจากไบเตยชนิดผงที่ผ่านการทำให้เกิดโฟมจะมีค่ามุมกอนที่สูงกว่าเนื่องจากในกระบวนการทำให้เกิดโฟมเป็นกระบวนการที่ให้อากาศแทรกตัวอยู่ภายในโครงสร้างเมื่ออบเป็นผงโครงสร้างของผงจะมีช่องว่างสำหรับการเกาะตัวกับความชื้นได้มากกว่าทำให้ผงเกิดการเกาะตัวกันทำให้การไหลเป็นไปได้น้อยกว่าตัวอย่างที่ไม่ขึ้นโฟม และค่าความหนาแน่นของผงพบว่าในตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการทำให้เกิดโฟมจะมีความหนาแน่นน้อยกว่าตัวอย่างที่ไม่ขึ้น โฟมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ซึ่งสัมพันธ์กันกับค่า overrun ของโฟม โดยที่การขึ้นโฟมเป็นกระบวนการที่ให้อากาศแทรกตัวอยู่ภายใน โครงสร้างจึงทำให้โครงสร้างมีพื้นที่ผิว และช่องว่างมากกว่าเมื่ออบเป็นผงโครงสร้างของผงจึงยังมีช่องว่างมากกว่าตัวอย่างที่ไม่ผ่านกระบวนการทำให้เกิด โฟม อีกทั้งยังขึ้นกับชนิดของสารก่อโฟมที่ใช้เนื่องจากน้ำหนัก และขนาดโมเลกุลของสารแตกต่างกันจึงทำให้ผงที่ใช้สารผสมในการก่อโฟมมีความหนาแน่นสูงกว่าเนื่องจากใช้สารก่อโฟมมากขึ้นในส่วนผสมทำให้ผงมีน้ำหนักโมเลกุลเพิ่มมากขึ้นทำให้มีความหนาแน่นสูงที่สุด

ตารางที่ 4.8 สมบัติทางด้านประสาทสัมผัสของผงหลังจากการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง

คุณภาพทางประสาทสัมผัส	คะแนนของการทดสอบทางประสาทสัมผัส			
	สี	กลิ่น	ลักษณะปรากฏ	ความชอบ
โดยรวม				
ตัวอย่างที่ไม่ผ่านการให้เกิดโฟม				
Control	8.66 ± 0.48 ^a	6.94 ± 2.20 ^{bc}	7.14 ± 0.7 ^b	6.42 ± 1.66 ^c
ไข่ขาว	7.40 ± 1.38 ^b	7.02 ± 1.48 ^a	6.30 ± 1.00 ^c	6.44 ± 0.84 ^b
โซเดียมแคซิเนต	6.80 ± 1.40 ^c	6.60 ± 1.26 ^{ab}	6.38 ± 1.26 ^c	5.94 ± 2.17 ^c
ไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต:	5.92 ± 1.40 ^d	5.94 ± 1.00 ^c	5.52 ± 0.97 ^d	5.64 ± 1.78 ^c
เมทโรเซล™				
ตัวอย่างที่ผ่านการทำให้โฟม				
ไข่ขาว	5.82 ± 1.24 ^c	6.76 ± 1.02 ^b	7.64 ± 1.87 ^a	7.40 ± 1.23 ^a
โซเดียมแคซิเนต	6.24 ± 2.15 ^d	6.84 ± 1.49 ^b	7.78 ± 1.66 ^b	7.08 ± 0.94 ^{ab}
ไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต:	5.02 ± 2.05 ^c	6.30 ± 1.43 ^{bc}	7.74 ± 1.06 ^b	7.00 ± 1.16 ^{ab}
เมทโรเซล™				

หมายเหตุ: ค่าที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ย ± ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ได้จากผู้ทดสอบชิม

a, b, c ... ตัวอักษรกำกับที่แตกต่างกันในแนวตั้งเดียวกันแสดงความแตกต่างกันของข้อมูลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

คะแนนด้านสี 1 = เขียวออกเหลืองและ 9 = เขียวเข้มมาก; คะแนนด้านกลิ่น 1 = ไม่สามารถรับได้เลยและ 9 = สามารถรับได้เด่นชัดมาก; คะแนนด้านลักษณะปรากฏ 1 = เกาะตัวกันเป็นก้อนและ 9 = ละเอียดมาก; คะแนนความชอบโดยรวม 1 = ไม่ชอบมากที่สุด และ 9 = ชอบมากที่สุด

จากผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้าน สี กลิ่น ลักษณะผง และความชอบ โดยรวม ใช้ผู้ทดสอบจำนวน 50 คน พบว่า ลักษณะทางด้านประสาทสัมผัสของผงหลังจากการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งผงที่ไม่ใส่สารก่อโฟม มีความชอบของสีสูงที่สุด เนื่องจากสารก่อโฟมเป็นสารที่มีสีขาวออกเหลืองเมื่อเติมลงในน้ำไบเตยทำให้ค่าของสีเขียวลดลงแต่กลับทำให้ค่าความสว่างเพิ่มมากขึ้นอีกทั้งเกิดการ encapsulation ทำให้ผงที่เติมสารก่อโฟมมีสีอ่อนกว่าตัวอย่างที่ไม่เติม และพบว่าสารผสมมีค่าต่ำที่สุดอาจเนื่องจากสารผสมมีปริมาณของแข็งที่เกิดจากสารก่อโฟมมากจึงทำให้ความชอบในค่าสีน้อยที่สุด ในด้านของกลิ่นกลับพบว่าตัวอย่างที่ใส่ไข่ขาวแต่ไม่ผ่านกระบวนการเกิดโฟมมีค่าสูงที่สุด และสารผสมมีค่าต่ำที่สุดอาจเนื่องจากสารผสมมีปริมาณของแข็งที่เกิดจากสารก่อโฟมมาก

และในสารแต่ละชนิดจะมีกลิ่นเฉพาะจึงอาจทำให้กลิ่นของไบเตยด้อยลงกว่าใช้สารชนิดเดียว และอาจเนื่องมาจากเกิดการ encapsulation ของ wall material ที่หนามากเกินไปทำให้การปลดปล่อยกลิ่นเกิดขึ้นได้น้อยลง ความชอบลักษณะของผง และในด้านความชอบโดยรวมสารก่อโฟมไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการก่อโฟมจะมีความชอบโดยรวมสูงที่สุด

ตารางที่ 4.9 ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ของสมบัติทางด้านประสาทสัมผัสของสารสกัดจากไบเตยชนิดผง

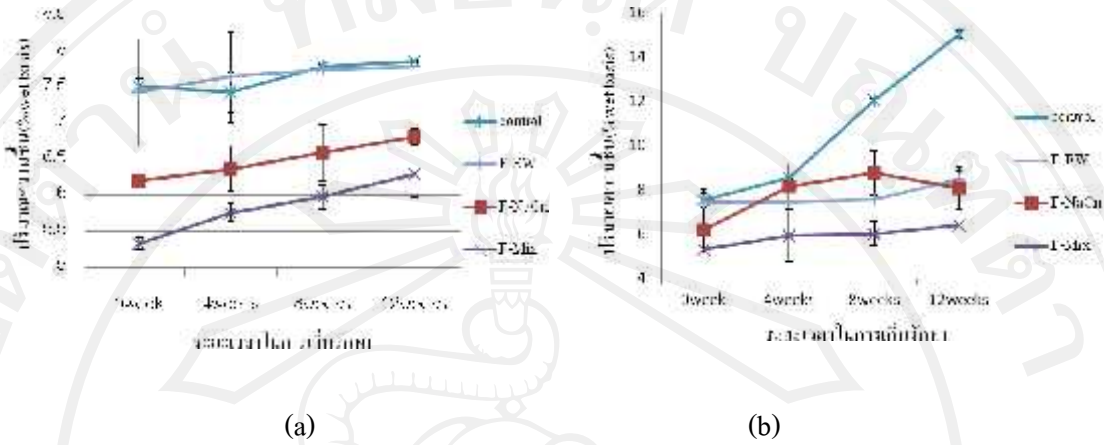
คุณภาพทางประสาทสัมผัส	ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์			
	สี	กลิ่น	ลักษณะปรากฏ	ความชอบ
โดยรวม				
สี	1.000	0.741*	0.314	0.300
กลิ่น	0.741*	1.000	0.489	0.658
ลักษณะปรากฏ	0.314	0.489	1.000	0.919**
ความชอบโดยรวม	0.300	0.658	0.919**	1.000

หมายเหตุ: * มีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$), ** มีนัยสำคัญยิ่ง ($p \leq 0.01$)

จากการหาค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ของคุณภาพทางประสาทสัมผัสพบว่า คะแนนด้านสีและกลิ่นมีความสัมพันธ์กันในระดับสูง ($p \leq 0.05$) นั่นคือเมื่อคะแนนด้านสีเพิ่มขึ้นคะแนนของกลิ่นก็จะเพิ่มขึ้นเช่นกัน และลักษณะผงมีความสัมพันธ์กันสูงมากกับความชอบโดยรวม ($p \leq 0.01$) เมื่อคะแนนในด้านลักษณะผงเพิ่มคะแนนความชอบก็จะเพิ่มขึ้นด้วยเช่นกัน ส่วนของคะแนนด้านสีและกลิ่นที่มีต่อลักษณะผง และความชอบโดยรวมนั้นไม่มีความสัมพันธ์กัน

4.6 การเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางกายภาพและเคมีระหว่างการรักษาสารสกัดจากไบเตยชนิดผง

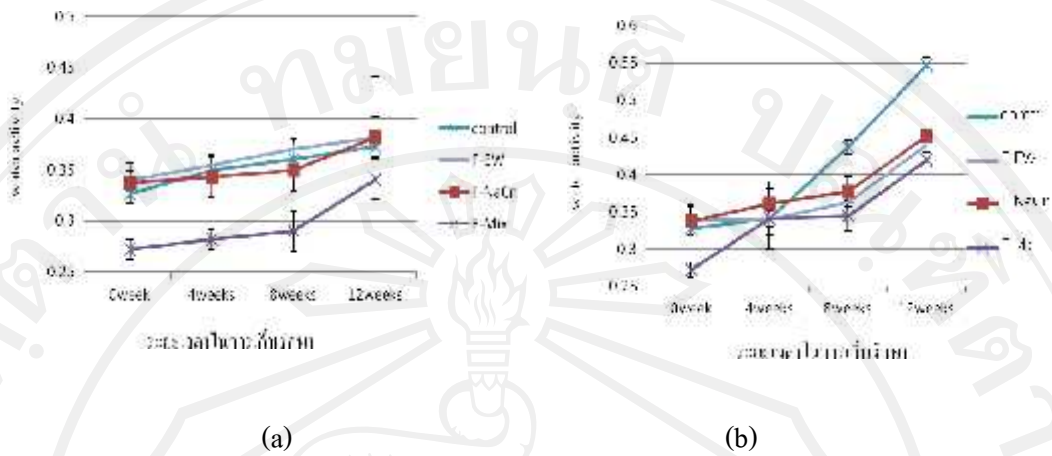
จากการทดสอบเปรียบเทียบตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการก่อให้เกิดโฟม และไม่ผ่านกระบวนการเกิดโฟมพบว่าตัวอย่างที่ทำให้เกิดโฟมมีค่าของเวลาในการทำแห้งต่ำกว่าตัวอย่างที่ไม่ทำให้เกิดโฟม จึงได้นำตัวอย่างที่ทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งโฟม-เมทมาศึกษาถึงระยะเวลาในการเก็บและการเปลี่ยนแปลงของคุณสมบัติของสารสกัดไบเตยผงภายหลังการเก็บที่สองอุณหภูมิ คือ 4 องศาเซลเซียส และ 37 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลา 12 อาทิตย์



รูปที่ 4.2 ปริมาณความชื้นของตัวอย่างที่ผ่านการเก็บเป็นเวลา 12 อาทิตย์ (a) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส (b) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

หมายเหตุ: F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCn คือ โซเดียมแคซิเนตที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโรเซล™ ที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม

จากรูปที่ 4.2 จะเห็นได้ว่า ค่าความชื้นของผลิตภัณฑ์ผงจะมีค่าความชื้นอยู่ในช่วง 5.33 – 15.03 ค่าความชื้นสูงสุดคือตัวอย่างควบคุมที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 12 อาทิตย์ ค่าความชื้นที่ต่ำที่สุดคือตัวอย่างที่ใช้สารผสม ปริมาณความชื้น ร้อยละ 5.33 (รูปที่ 4.2 a) จากรูปที่ 4.2 b จะพบว่า ค่าความชื้นของทุกผลิตภัณฑ์มีแนวโน้มที่จะเพิ่มสูงขึ้นเมื่อเวลาในการเก็บผ่านไป โดยที่ตัวอย่างควบคุมจะมีความชื้นเพิ่มขึ้นสูงสุด เนื่องจากตัวอย่างควบคุมไม่มีการใส่สารใดๆเมื่อทำแห้งทำให้น้ำหนักโมเลกุลน้อยกว่าการตัวอย่างที่ใช้สารก่อโฟมซึ่งเป็นสารที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูง จำพวกโปรตีนมีคุณสมบัติเป็นพวก non-hygroscopic ซึ่งถ้าหากผงมีโมเลกุลเล็กจะสามารถดูดซับน้ำได้ดีจึงทำให้ตัวอย่างควบคุมมีค่าความชื้นสูงเมื่อเก็บที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

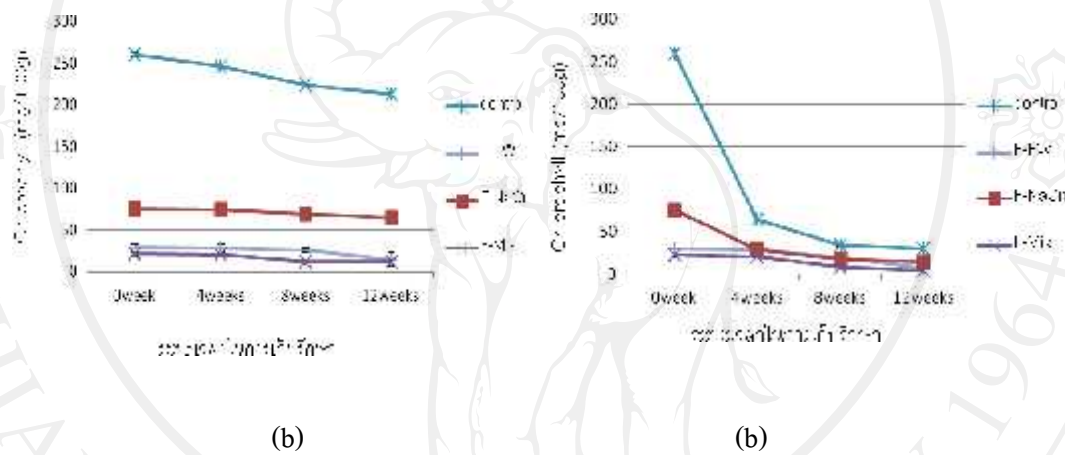


รูปที่ 4.3 ค่า a_w ของตัวอย่างที่ผ่านการเก็บเป็นเวลา 12 อาทิตย์ (a) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส และ (b) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

หมายเหตุ: F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCl คือ โซเดียมคลอไรด์ที่ผ่าน กระบวนการเกิด โฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมคลอไรด์: เมทโรเซด[™] ที่ ผ่านกระบวนการเกิดโฟม

จากรูปที่ 4.3 พบว่าค่า a_w ของทุกตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) และเมื่อระยะเวลาในการจัดเก็บนานขึ้นค่า a_w จะเพิ่มสูงขึ้น และค่า a_w ในทุกตัวอย่างจะมีแนวโน้มจะสูงขึ้นเมื่อระยะเวลาการเก็บผ่านไป ค่า a_w จะอยู่ในช่วง 0.272-0.548 โดยการเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ตัวอย่างที่ใช้ไข่ขาวเป็นสารก่อโฟมจะมีค่า a_w สูงที่สุด คือเมื่อเวลาผ่านไป 12 อาทิตย์ค่า a_w จะเพิ่มขึ้นจาก 0.340 เป็น 0.382 ส่วนตัวอย่างที่ใช้สารผสมจะมีค่า a_w ต่ำเนื่องจากมวลโมเลกุลของผงมีค่ามากทำให้การดูดซับความชื้นช้ากว่าสารที่มีมวลโมเลกุลน้อย ส่วนตัวอย่างควบคุมที่มีค่า a_w ต่ำเนื่องจากไม่ผ่านกระบวนการทำให้เกิดโฟม โมเลกุลของสารประกอบไม่ถูกทำลายจึงทำให้เกิดการดูดซับหรือจับตัวกับโมเลกุลของน้ำได้ช้ากว่าตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการทำให้เกิดโฟม จากรูปที่ 4.3 ตัวอย่างที่เป็นตัวอย่างควบคุมจะมีค่า a_w สูงสุดคือ 0.548 ส่วนตัวอย่างที่ใช้โซเดียมคลอไรด์ สารผสม และตัวอย่างควบคุมจะมีค่า a_w ใกล้เคียงกันเมื่อเวลาในการจัดเก็บผ่านไป โดยมีค่าเพิ่มขึ้นใกล้เคียงกัน และเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) โดยอยู่ในช่วง 0.272 – 0.548 สำหรับการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส ไข่แดงที่เตรียมจากน้ำไข่แดง มีค่า a_w เพิ่มขึ้นมากกว่าตัวอย่างไข่แดงที่เก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ซึ่งมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) การที่ไข่แดงมีค่า a_w เพิ่มขึ้นระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส โดยเพิ่มขึ้นมากกว่าการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เนื่องจากกระบวนการทำให้เกิดโฟมจะทำให้โครงสร้างของสารเกิดการขึ้นฟูทำให้มีอากาศแทรกตัวเข้าไปที่ตัวอย่างสูง

กว่าเมื่อผ่านกระบวนการทำแห้งทำให้โครงสร้างของผงมีช่องว่างมากขึ้นทำให้เกิดการดูดซับน้ำได้มากขึ้นทำให้ไบโเดยพงมีคุณสมบัติเป็น hygroscopic เมื่อมีความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศเพิ่มขึ้นเพียงเล็กน้อยจะทำให้ปริมาณความชื้นของอาหารเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว นอกจากนี้ ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นและค่า a_w ยังขึ้นกับอุณหภูมิด้วย (นิธิยา, 2551) ดังนั้นเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิในการจัดเก็บจึงทำให้มีการเพิ่มขึ้นของค่า a_w และการที่ค่ากิจกรรมของน้ำอยู่ในช่วง 0.6-0.7 หรือต่ำกว่าทำให้จุลินทรีย์ไม่สามารถเจริญได้ ซึ่งค่ากิจกรรมของน้ำ เป็นตัวชี้บ่ง หรือทำนายการเสื่อมสลายและการเน่าเสียของอาหาร และเป็นตัวกำหนดการสิ้นสุดอายุการเก็บรักษาของอาหารอบแห้ง เพื่อให้ผลิตภัณฑ์อาหารอบแห้ง สามารถเก็บรักษาได้นาน และมีความคงตัวดี (นิธิยา, 2544)

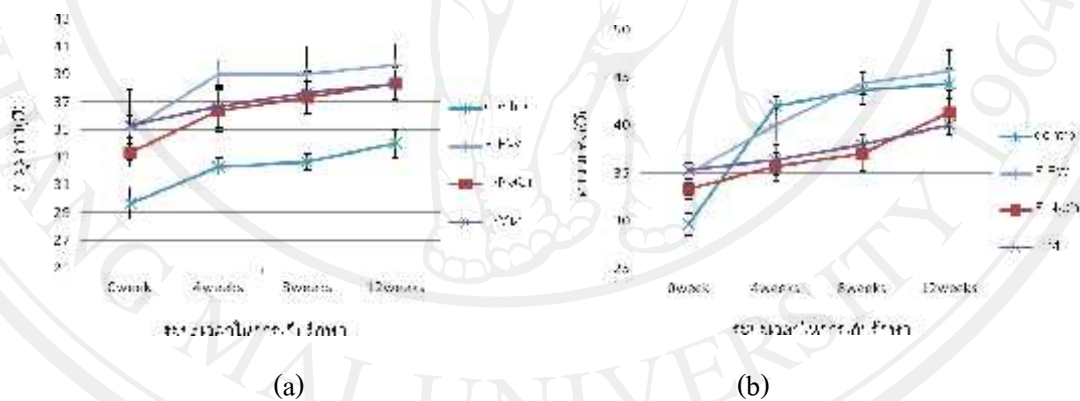


รูปที่ 4.4 คลอโรฟิลล์ของตัวอย่างที่ผ่านการเก็บเป็นเวลา 12 อาทิตย์ (a) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสและ (b) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียสหมายเหตุ

หมายเหตุ: F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCn คือ โซเดียมแคซิเนตที่ผ่าน กระบวนการเกิดโฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโซเซล™ ที่ ผ่านกระบวนการเกิดโฟม

ในการทดสอบปริมาณคลอโรฟิลล์พบว่า การเก็บรักษาผงไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส จะสูญเสียคลอโรฟิลล์จะน้อยกว่าเมื่อเทียบกับการเก็บที่ 37 องศาเซลเซียส อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) และพบว่าตัวอย่างที่ใช้สารก่อ โฟมจะมีปริมาณคลอโรฟิลล์ลดลงตามระยะเวลาการเก็บอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ซึ่งตัวอย่างควบคุมจะมีปริมาณคลอโรฟิลล์สูงที่สุดเนื่องจากไม่ได้สารก่อ โฟมใดๆจึงทำให้ผงที่ได้มีปริมาณคลอโรฟิลล์สูง อีกทั้งยังไม่ผ่านกระบวนการ ทำให้เกิด โฟมจึงทำให้ คลอโรฟิลล์ยังคงสภาพได้ในการเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส แต่เมื่อเก็บที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส กลับพบว่าปริมาณคลอโรฟิลล์ลดลงอย่างรวดเร็วอาจเนื่องมาจากไม่มีสารห่อหุ้มไว้เมื่อ อุณหภูมิเพิ่มขึ้นจึงทำให้ปฏิกิริยาทางเคมีของผงเกิดการเปลี่ยนแปลงไปทำให้ไม่สามารถรักษา สภาพได้โดยปกติแล้วคลอโรฟิลล์มีความคงตัวต่ำต่อความร้อน แสง ออกซิเจน และค่า pH และการ

เปลี่ยนแปลงของคลอโรฟิลล์ยังขึ้นกับค่า pH ค่า a_w และความเข้มข้นของคลอโรฟิลล์ (นิธิยา, 2551) ซึ่งอุณหภูมิยังมีผลส่งเสริมให้ค่า a_w ของตัวอย่างเพิ่มขึ้นในสัปดาห์ที่ 1 - 4 ซึ่งมีค่าอยู่ในช่วง 0.272 - 0.361 ดังรูปที่ 4.4 โดยคลอโรฟิลล์อาจมีการเปลี่ยนแปลงเป็นฟิโอฟิตินนอกจากนี้ นิธิยา (2551) รายงานว่า การสลายตัวของคลอโรฟิลล์ในผักโขม พบว่า เมื่อ a_w อยู่ในช่วง 0 - 0.32 คลอโรฟิลล์จะมีความคงตัวดีระหว่างการเก็บรักษา จากการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เมื่อ a_w เพิ่มขึ้นเป็น 0.340 - 0.584 จะมีฟิโอฟิตินเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว แต่เมื่อตัวอย่างที่ใช้สารก่อโคม และผ่านกระบวนการทำให้เกิดโคมจะมีปริมาณคลอโรฟิลล์ลดลงอย่างมีนัยสำคัญ โดยจะอยู่ในช่วง 22.21-75.50 mg/100g ซึ่งตัวอย่างที่ใช้สารก่อโคมโซเดียมแอสซิเนตมีประสิทธิภาพสามารถรักษาคลอโรฟิลล์ได้สูงที่สุด อาจเนื่องมาจากเป็นสารก่อโคมที่มีคุณสมบัติเป็นโปรตีนสามารถเป็นฟิล์มห่อหุ้มสามารถจับกับคลอโรฟิลล์ได้ดีกว่าไข่ขาวที่มีคุณสมบัติเป็นโปรตีนเหมือนกัน ส่วนสารผสมจะมีปริมาณคลอโรฟิลล์น้อยกว่าเนื่องมาจากสัดส่วนของสารผสมที่เพิ่มขึ้นแต่ลดปริมาณน้ำใบเคยลงจึงมีปริมาณคลอโรฟิลล์ที่น้อยกว่าตัวอย่างอื่น

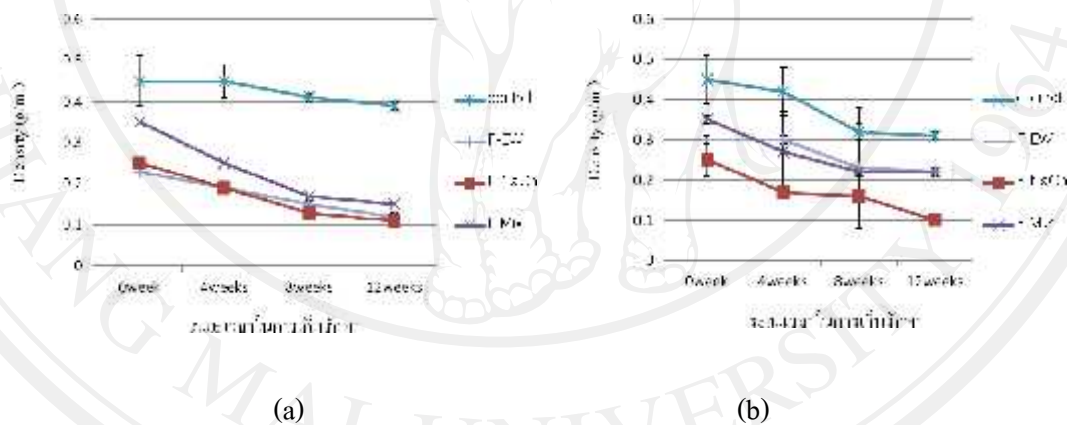


รูปที่ 4.5 มุมมองของตัวอย่างที่ผ่านการเก็บเป็นเวลา 12 อาทิตย์ (a) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสและ (b) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

หมายเหตุ: F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโคม, F-NaCN คือ โซเดียมแอสซิเนตที่ผ่าน กระบวนการเกิดโคม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแอสซิเนต: เมทโรเซด[™] ที่ ผ่านกระบวนการเกิดโคม

จากรูปที่ 4.5(a) พบว่าค่ามุมมองของตัวอย่างที่ใช้ไข่ขาวเป็นสารก่อโคมจะมีค่ามุมมองสูงที่สุดสอดคล้องกับค่า a_w และค่าความชื้น เนื่องจากตัวอย่างมีความชื้นภายในสูงจึงทำให้มีการเกาะติดกันของอนุภาคผงได้มากกว่าตัวอย่างที่ใช้สารก่อโคมอื่น แต่ยังคงอยู่ในช่วงที่เกิดการไหลได้ ส่วนตัวอย่างอื่นมีแนวโน้มจะมีค่ามุมมองที่สูงขึ้นเมื่อเวลาในการเก็บผ่านไป โดยมีค่ามุมมองเพิ่มสูงขึ้นจาก 35.00 เป็น 39.67 ที่เก็บไว้ที่ 4 องศาเซลเซียสเมื่อเวลาผ่านไป 12 อาทิตย์ และเช่นเดียวกับ

ตัวอย่างควบคุมที่สอดคล้องกับค่า a_w ที่ต่ำจึงเกิดการเกาะติดของผงน้อยทำให้ยังอยู่ในช่วงของการไหลได้ ส่วนตัวอย่างที่ใช้โซเดียมแคซิเนต และสารผสมในการก่อโฟมนั้นจะมีค่าใกล้เคียงกัน และมีการเพิ่มขึ้นของมูกองใกล้เคียงกันอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) และยังอยู่ในช่วงของการไหลได้โดยมีการเกาะติดเล็กน้อย จากรูปที่ 4.5(b) พบว่าในการเก็บที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส ตัวอย่างที่ใช้ไข่ขาวเป็นสารก่อโฟมเมื่อระยะเวลาในการจัดเก็บนานขึ้นจะมีค่ามูกองที่สูงขึ้นมากกว่าตัวอย่างที่ใช้สารก่อโฟมชนิดอื่น และพบว่าตัวอย่างที่ใช้ไข่ขาวเป็นสารก่อโฟมจะมีค่ามูกองที่สูง โดยอยู่ในช่วงของการเกาะติดไหลได้น้อย ส่วนตัวอย่างอื่นมีแนวโน้มค่ามูกองสูงขึ้นเมื่อเวลาในการเก็บผ่านไปแต่ยังคงไหลได้เมื่อเก็บไว้นาน 12 อาทิตย์ เมื่อเปรียบเทียบกับดัชนีความสามารถในการไหลของ Carr Index พบว่ามูกองดังกล่าวมีค่าอยู่ในช่วง $30-45^\circ$ แสดงว่ามีความสามารถในการไหลที่ดี (Geldart *et al.*, 2006) ซึ่งในตัวอย่างควบคุมที่การเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส จะมีค่ามูกองที่น้อยกว่าการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

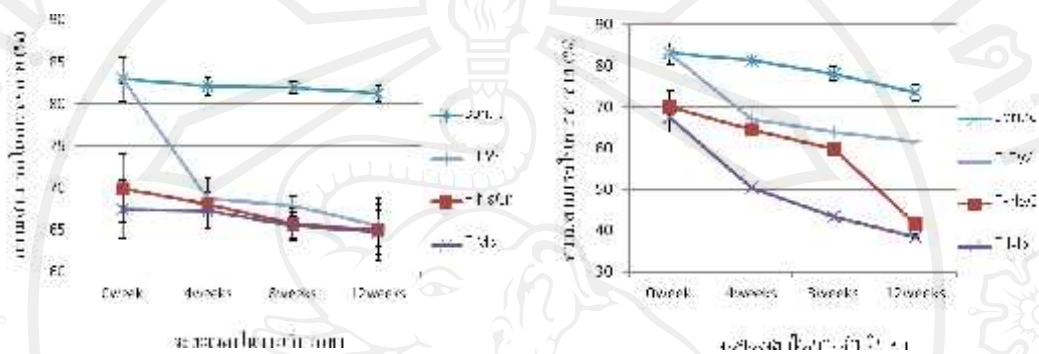


รูปที่ 4.6 ความหนาแน่นรวมของตัวอย่างที่ผ่านการเก็บเป็นเวลา 12 อาทิตย์ (a) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส (b) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

หมายเหตุ: F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCn คือ โซเดียมแคซิเนตที่ผ่าน กระบวนการเกิด โฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโรเซล[™] ที่ ผ่านกระบวนการเกิดโฟม

จากรูปที่ 4.6 พบว่าค่าความหนาแน่นจะอยู่ในช่วง 0.11-0.45 g/ml โดยพบว่าจะมีค่าความหนาแน่นลดลงเมื่อเวลาในการเก็บรักษาผ่านไป และพบว่าที่อุณหภูมิการเก็บรักษาที่ 4 องศาเซลเซียส จะมีค่าความหนาแน่นสูงกว่าที่การเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส อีกทั้งยังพบว่าตัวอย่างที่ใช้สารก่อโฟมมีค่าความหนาแน่นน้อยกว่าตัวอย่างควบคุม เนื่องจากปัจจัยที่มีผลต่อความหนาแน่นของอาหารคือความชื้นที่มีผลต่อความสามารถในการเกาะติด อาหารที่เป็น hygroscopic มี bulk density

ต่ำ เนื่องจากอาหารจะดูดน้ำเล็กน้อยเข้าไปที่ผิวแล้วกลายเป็น high hygroscopic ทำให้เกิดการเกาะติดกันของอนุภาคโดยจะกันไม่ให้อนุภาคที่เป็น free flowing ไหลลงทำให้เกิดช่องว่างภายในจึงมีปริมาตรเพิ่มขึ้นแต่ความหนาแน่นต่ำ (Barbosa-Cánovas *et al.*, 2005) และในการขึ้นโฟมทำให้มวลของผงลดลงเนื่องจากมีอากาศแทรกตัวอยู่ภายในทำให้มีโครงสร้างที่เป็นรูพรุนดังนั้นความหนาแน่นจึงลดลงเมื่อเทียบกับตัวอย่างควบคุมที่มีความหนาแน่นมากกว่า



(a)

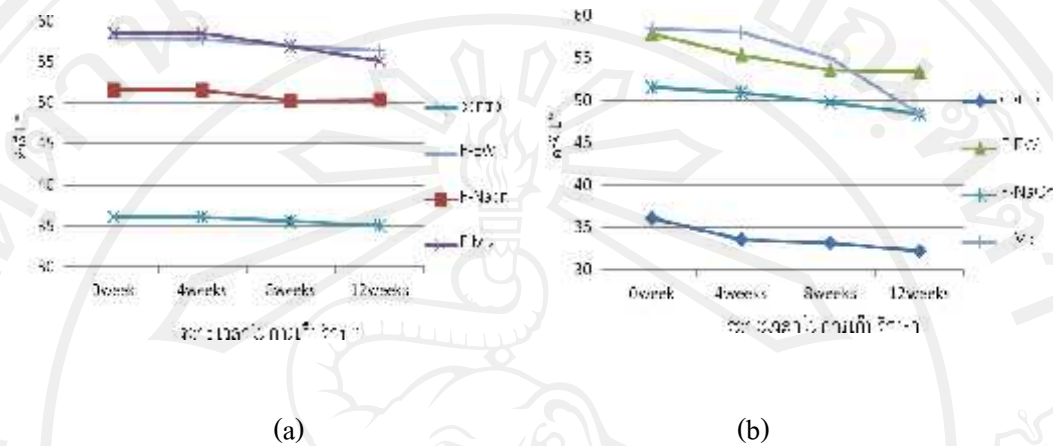
(b)

รูปที่ 4.7 การละลายของตัวอย่างที่ผ่านการเก็บเป็นเวลา 12 อาทิตย์ (a) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส (b) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

หมายเหตุ: F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCn คือ โซเดียมแคซิเนตที่ผ่าน กระบวนการเกิดโฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโรเซล™ ที่ ผ่านกระบวนการเกิดโฟม

ค่าการละลายจะลดลงเมื่อเวลาผ่านไปเนื่องจากเกิดการเกาะกันแน่นของอนุภาคเมื่อทำการละลายทำให้อนุภาคผงไม่เกิดการกระจายตัวทำให้น้ำแทรกตัวได้น้อยทำให้ค่าการละลายลดลง จากผลการทดลอง พบว่าระยะเวลามีผลต่อค่าการละลายน้ำ และความสามารถในการคืนรูปของสารสกัดไบโเบคทีเรียอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) (รูปที่ 4.7 (a),(b) และ ตารางภาคผนวกที่ 6) โดยค่าการละลายมีค่าลดลงจากค่าการละลายเริ่มต้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ทำให้ความสามารถในการคืนรูปลดลง สอดคล้องกับปริมาณความชื้นที่เพิ่มขึ้นเมื่อระยะเวลาเพิ่มมากขึ้น (รูปที่ 4.2 a และ b) เมื่อปริมาณความชื้นมากขึ้น ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์เกาะตัวกันเป็นก้อน จึงใช้เวลาในการละลายที่เพิ่มขึ้น โดยมีงานวิจัยของ Raharitsifa and Ratti (2009) พบว่าการเติมสารที่มีโมเลกุลใหญ่ เช่น ไข่ขาว และเมทโรเซลในน้ำแอบเปิ้ล โดยโฟมที่ผ่านกระบวนการทำแห้งที่ทำจากไข่ขาวจะละลายได้ง่ายกว่าโฟมที่ใช้เมทโรเซล™ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.01$) อาจเนื่องมาจากจำนวน โมเลกุลของเมทโรเซล™ ที่ใช้สูงกว่าโมเลกุลของไข่ขาว และงานวิจัยของ Anema *et al.*, (2006) ที่ศึกษาการ

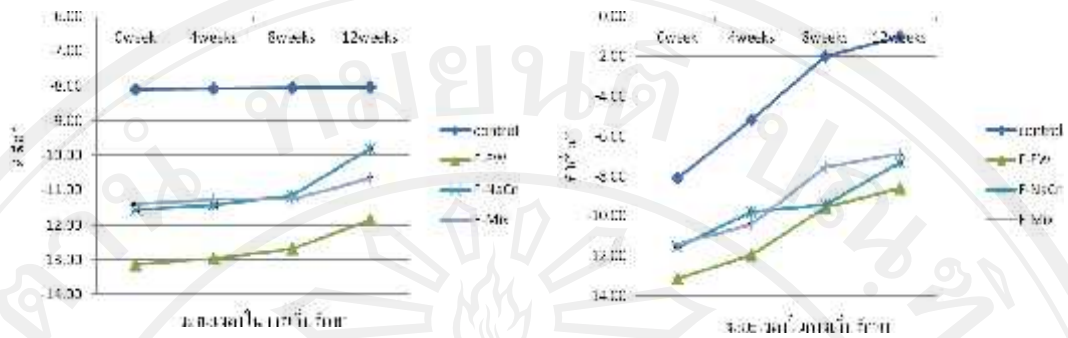
ลดลงของความสามารถในการละลายของโพลีไซขาวในระหว่างกระบวนการจัดเก็บ อาจเนื่องมาจากเกิดการ cross-linking ของโปรตีน ซึ่งทำให้การละลายลดลงเมื่อเก็บไว้เป็นเวลานาน



รูปที่ 4.8 ความสว่างของตัวอย่างที่ผ่านการเก็บเป็นเวลา 12 อาทิตย์ (a) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสและ (b) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

หมายเหตุ: F-EW คือ ไซขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโพลี, F-NaCl คือ โซเดียมแคซิเนตที่ผ่าน กระบวนการเกิดโพลี, F-Mix คือ สารผสมไซขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโรเซล™ ที่ ผ่านกระบวนการเกิดโพลี

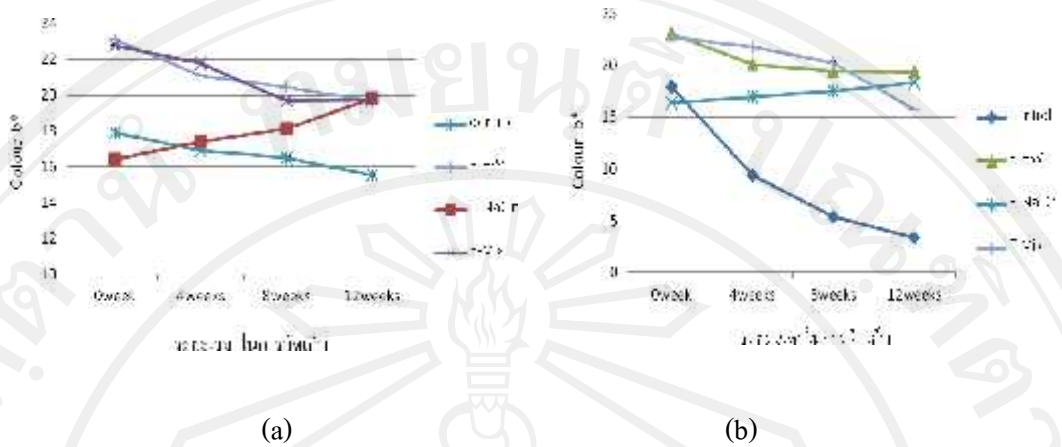
จากรูปที่ 4.8 พบว่า ค่าความสว่างของตัวอย่างควบคุมมีค่าต่ำสุดเนื่องจากการไม่มีการเติมสารก่อโพลีใดๆลงไปจึงมีแต่คลอโรฟิลล์ซึ่งมีสีเขียวเมื่อผ่านกระบวนการทำแห้งจึงทำให้มีสีค่อนข้างเข้มมากกว่าตัวอย่างที่เติมสารก่อโพลีแต่เมื่อเวลาผ่านไปเกิน 8 อาทิตย์ค่าสีจะยิ่งเข้มขึ้น อาจเนื่องมาจากการเกิดปฏิกิริยา non-enzymatic brownig ส่วนตัวอย่างที่เติมสารก่อโพลีจะมีแนวโน้มของค่าความสว่างลดลงเมื่อเวลาผ่านไปเกิน 8 อาทิตย์ และพบว่าทุกชนิดของสารก่อโพลีมีค่าความสว่างใกล้เคียงกันเมื่อเวลาผ่านไป 12 อาทิตย์ จากรูปที่ 4.8 (b) พบว่า ค่าความสว่างของทุกตัวอย่างมีค่าลดลงอย่างต่อเนื่องเมื่อเวลาผ่านไป และตัวอย่างควบคุมจะมีสีเข้มมากที่สุดอาจเกิดเนื่องมาจากการเกิดปฏิกิริยา non-enzymatic brownig และเมื่อระยะเวลาในการเก็บเพิ่มมากขึ้น ค่าความสว่างและค่าความเป็นสีเขียว ของน้ำใบเตยชนิดผงมีค่าลดลง จากผลการทดลอง สารสกัดจากใบเตยชนิดผงที่มีการเปลี่ยนแปลงค่าสี L^* ลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) โดยอาจมีการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพและเคมีในสารสกัดจากใบเตยชนิดผงระหว่างกระบวนการทำแห้ง เช่น การสลายตัวของสารบางชนิด (degradation) การเปลี่ยนรูปของสาร (deformation) หรือการเปลี่ยนเป็นไอโซเมอร์ (isomerisation) ซึ่งควรมีการศึกษาต่อไป



รูปที่ 4.9 สีเขียวของตัวอย่างที่ผ่านการเก็บเป็นเวลา 12 อาทิตย์ (a) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสและ (b) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

หมายเหตุ: F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCl คือ โซเดียมแคลซิเนตที่ผ่าน กระบวนการเกิดโฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแคลซิเนต: เมทโรเซล[™] ที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม

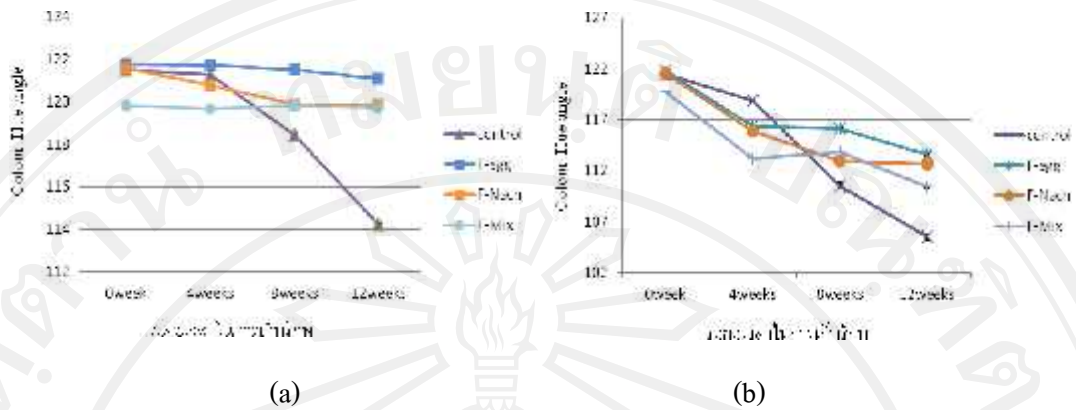
จากรูปที่ 4.9 (a) และ (b) แสดงค่าสี a^* ของสารสกัดจากไบโอดีเซลชนิดผง การวิเคราะห์ค่าสี a^* ซึ่งอธิบายถึงค่าสีที่อยู่ระหว่างสีเขียว ($-a^*$) ถึง สีแดง ($+a^*$) ของตัวอย่างที่วิเคราะห์พบว่าค่าสีอยู่ในช่วงของสีเขียวและเมื่อเวลาผ่านไปในช่วง 4 อาทิตย์แรกค่าสีค่อนข้างคงที่มีการเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อยแต่เมื่อเวลาผ่านไป 8 อาทิตย์ค่าสีในตัวอย่างโฟมโซเดียมแคลซิเนตจะมีสีเขียวเพิ่มมากขึ้น แต่ตัวอย่างควบคุม ตัวอย่างสารผสม และตัวอย่างโฟมไข่ขาวกลับมีค่าสีเขียวลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) จากรูปที่ 4.9 (b) พบว่า ค่าสีอยู่ในช่วงของสีเขียวแต่จะมีสีเขียวน้อยกว่าการเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส โดยตัวอย่างควบคุมจะมีสีเขียวลดลงมากที่สุดเมื่อเทียบกับตัวอย่างอื่น และตัวอย่างที่ใช้ไข่ขาวเป็นสารก่อโฟมจะมีการสูญเสียสีเขียวน้อยที่สุด และการลดลงของสีเขียวจะเริ่มลดลงอย่างรวดเร็วในอาทิตย์ที่ 8 ของการเก็บรักษา



รูปที่ 4.10 สีเขียวของตัวอย่างที่ผ่านการเก็บเป็นเวลา 12 อาทิตย์ (a) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสและ (b) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

หมายเหตุ: F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCn คือ โซเดียมแคซิเนตที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโรเซล[™] ที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม

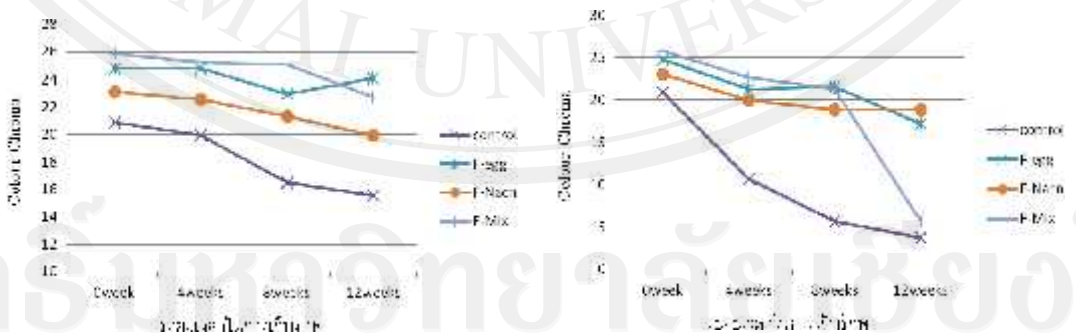
จากรูปที่ 4.10 (a) และ (b) แสดงค่าสี b^* ของสารสกัดจากไบโอบีโตนิดผง การวิเคราะห์ค่าสี b^* ซึ่งอธิบายถึงค่าสีที่อยู่ระหว่างสีน้ำเงิน ($-b^*$) ถึง สีเหลือง ($+b^*$) ของตัวอย่างที่วิเคราะห์ พบว่าในทุกตัวอย่างทั้งที่เก็บไว้ในที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส และ 37 องศาเซลเซียส พบว่าจะมีค่าสีเหลืองลดลง นอกจากนี้อุณหภูมิมิมีผลต่อคุณภาพไบโอบีโตนิดผงซึ่งการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส โดยเร่งให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพและเคมีเพิ่มขึ้น จึงทำให้ค่าสีเหลืองลดลงกว่าที่เก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส โดยตัวอย่างควบคุมจะมีค่าสีเหลืองลดลงมากที่สุด ซึ่งสอดคล้องกับการลดลงของค่าความสว่างของผลิตภัณฑ์ที่มีค่าความสว่างลดลง ค่าสีที่เปลี่ยนไปเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงทางเคมีเกิดขึ้นซึ่งสอดคล้องกับปริมาณคลอโรฟิลล์ที่ลดลง



รูปที่ 4.11 สี Hue angle ของตัวอย่างที่ผ่านการเก็บเป็นเวลา 12 อาทิตย์ (a) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสและ (b) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

หมายเหตุ: F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCn คือ โซเดียมแคซิเนตที่ผ่าน กระบวนการเกิด โฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโรเซล™ ที่ ผ่านกระบวนการเกิดโฟม

การวิเคราะห์ค่า H° หรือ Hue angle พบว่า ค่า H° ของสารสกัดจากไบโอดีชนิดผงที่เก็บไว้ที่ อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส (รูปที่ 4.11a) สารสกัดจากไบโอดีชนิดผงที่ไม่ใส่สารก่อโฟมมีค่าสีเขียว ลดลงอย่างรวดเร็วเมื่อเวลาผ่านไป 4 อาทิตย์ แต่ตัวอย่างที่ใส่สารก่อโฟมมีแนวโน้มลดลงอย่างช้าๆ เมื่อเวลาผ่านไป 12 อาทิตย์ และตัวอย่างสารสกัดจากไบโอดีชนิดผงที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส (รูปที่ 4.11b) พบว่าค่าสีเขียวลดลงอย่างรวดเร็วในทุกตัวอย่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) ซึ่งค่า Hue angle อยู่ในช่วง 105.53-121.78 แสดงว่าสีที่แท้จริงของสารสกัดจากไบโอดีชนิดผงมีสีเหลือง-สีเขียว โดยเป็นสีเขียวของคลอโรฟิลล์ และสีส้มแดงของแคโรทีนอยด์



รูปที่ 4.12 สี Chroma ของตัวอย่างที่ผ่านการเก็บเป็นเวลา 12 อาทิตย์ (a) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสและ (b) เก็บไว้ในอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

หมายเหตุ: F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCn คือ โซเดียมแคซิเนตที่ผ่าน กระบวนการเกิด โฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโรเซล™ ที่ ผ่านกระบวนการเกิดโฟม

การวิเคราะห์ค่า C* หรือ Chroma แสดงค่าในรูปที่ 4.12 พบว่า ค่า C* ของสารสกัดจากใบเตยชนิดผงที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 4 และ 37 องศาเซลเซียส มีแนวโน้มของความเข้มสีลดลงอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยตัวอย่างที่เก็บที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส ค่าความเข้มสีลดลงมากกว่าตัวอย่างที่เก็บไว้ที่ 4 องศาเซลเซียสอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ซึ่งค่า Chroma อยู่ในช่วง 3.76-25.85 นอกจากนี้ ผลการทดลองชี้ให้เห็นว่าอุณหภูมิของการเก็บรักษามีผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่า C* ในการเปลี่ยนแปลงของค่าสีที่เกิดขึ้นอาจเนื่องมาจากการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ และเคมีในสารสกัดจากใบเตยชนิดผงในระหว่างกระบวนการทำแห้ง เช่น การสลายตัวของสารบางชนิด (degradation) การเปลี่ยนรูปของสาร (deformation) หรือการเปลี่ยนเป็นไอโซเมอร์ (isomerisation) ซึ่งควรมีการศึกษาต่อไป

ในการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านสี แสดงผลในตารางที่ 4.10 พบว่า ตัวอย่างที่เป็นตัวอย่างควบคุมผู้ทำการทดสอบให้ค่าสีเขียวสูงสุดในทุกเวลา และทุกอุณหภูมิในการจัดเก็บ เนื่องจากตัวอย่างควบคุมไม่ได้ใส่สารก่อโคม ซึ่งมีสีขาวออกเหลืองจึงทำให้ค่าสีเขียวมากกว่าตัวอย่างอื่น ส่วนค่าสีเขียวที่ผู้ทดสอบให้คะแนนน้อยที่สุดคือตัวอย่างที่ใช้สารผสม อาจเนื่องมาจากตัวอย่างนี้มีสารก่อโคมในอัตราส่วนที่สูงกว่า และทำให้อัตราส่วนของน้ำใบเตยลดลงอีกทั้งเกิดการ encapsulation ได้ wall material ที่หนาเกิดการห่อหุ้มสารสีที่อยู่ในน้ำใบเตยได้มาก จึงทำให้เมื่ออบแห้งแล้วมีค่าสีเขียวน้อยกว่าตัวอย่างอื่น ซึ่งจะมีความสัมพันธ์กับค่าสีเขียวที่วัดได้จากเครื่องวัดสีที่ค่าสีเขียวของตัวอย่างที่ใส่สารผสมจะมีค่าน้อยกว่าตัวอย่างควบคุม ไข่ขาว และ โซเดียมแลคเตต ตามลำดับ

ในการทดสอบด้านกลิ่นแสดงผลในตารางที่ 4.11 โดยใช้ผู้ทดสอบพบว่า ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางด้านกลิ่นในทุกตัวอย่างที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส อาทิพย์ที่ 0, 4 และ 12 แต่ อาทิพย์ที่ 8 พบว่าตัวอย่างที่ใช้สารผสมมีคะแนนน้อยที่สุดซึ่งมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญกับตัวอย่างอื่นที่เก็บที่อุณหภูมิเดียวกัน และเมื่อเปรียบเทียบในแต่ละตัวอย่างที่ระยะเวลาแตกต่างกันจะพบว่าส่วนใหญ่คะแนนทางด้านกลิ่นจะได้คะแนนลดลงหลังจากการเก็บผ่าน อาทิพย์ที่ 8 ไปแล้ว

การยอมรับทางประสาทสัมผัสของลักษณะปรากฏ แสดงผลในตารางที่ 4.12 จะพบว่า ผู้ทดสอบให้คะแนนส่วนใหญ่ไม่แตกต่างกัน โดยจะอยู่ในช่วง 6.40-7.78 ในการเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส แต่เมื่อเก็บที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส กลับได้คะแนนลดลง อาจเนื่องมาจากเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้นทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางปฏิกิริยาเคมีซึ่งสัมพันธ์กันกับค่าความชื้นของผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มขึ้นจึงทำให้ผงเกิดการเกาะติดกันได้มากขึ้นทำให้คะแนนด้านลักษณะปรากฏลดลง

ตารางที่ 4.10 ค่าการยอมรับทางประสาทสัมผัสด้านสี ของผลิตภัณฑ์ระหว่างเก็บรักษา

treatment	4°C				37°C		
	0week	4weeks	8weeks	12weeks	4weeks	8weeks	12weeks
Control	8.66±0.48 ^{ab}	8.50±0.65 ^{ab}	8.46±0.68 ^{ab}	8.34±0.63 ^{ab}	8.16±0.65 ^{bc}	8.14±0.73 ^{cd}	7.66±0.80 ^{cd}
F-Egg white	5.82±1.24 ^{ba}	5.30±1.40 ^{cab}	4.50±1.64 ^{cd}	4.38±2.08 ^{cd}	4.96±1.43 ^{bc}	4.22±2.24 ^{cd}	3.84±2.21 ^{cd}
F-NaCN	6.24±2.15 ^{ba}	6.00±1.55 ^{ba}	5.84±1.64 ^{ba}	5.40±1.58 ^{bc}	5.36±1.56 ^{bc}	5.04±1.40 ^{bc}	4.88±2.12 ^{bc}
F-Mix	5.02±2.05 ^{ca}	5.00±1.37 ^{ca}	4.88±1.42 ^{ca}	4.82±1.49 ^{ca}	4.70±1.40 ^{ca}	3.76±1.55 ^{cd}	3.26±2.08 ^{cd}

หมายเหตุ: 1. เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแผนวนจน อักษรตัวพิมพ์ใหญ่ที่แตกต่างกันแสดงถึงข้อมูลมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

2. เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวตั้ง อักษรตัวพิมพ์เล็กที่แตกต่างกันแสดงถึงข้อมูลมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

- F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิด โฟม, F-NaCN คือ โซเดียมแลคทีดที่ผ่าน กระบวนการเกิด โฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแลคทีด: แมกนีเซียม ที่ผ่านกระบวนการเกิด โฟม

- คะแนนการยอมรับทางประสาทสัมผัสด้านสี 1-3 = ไข่ขาวออกเหลืองถึงเขียวขี้ม้า, 4-6 = ไข่ขาวอ่อนถึงไข่ขาวอ่อนปานกลาง, 7-9 = ไข่ขาวเข้มถึงไข่ขาวเข้มมาก

ตารางที่ 4.11 ค่าการยอมรับทางประสาทสัมผัสด้านกลิ่น ของผลิตภัณฑ์ระหว่างการศึกษา

treatment	4°C				37°C		
	0week	4weeks	8weeks	12weeks	4weeks	8weeks	12weeks
Control	6.94±2.20 ^{ax}	6.56±0.95 ^{ax}	6.24±1.15 ^{ax}	5.20±1.40 ^{ci}	4.54±2.29 ^{ck}	4.38±2.64 ^{bc}	3.20±1.83 ^{bd}
F-Egg white	7.76±1.02 ^{ax}	6.52±1.37 ^{ax}	6.50±1.42 ^{ax}	5.56±1.51 ^{ci}	6.28±1.85 ^{ab}	5.68±2.13 ^{abc}	5.22±1.80 ^{bc}
F-NaCN	6.80±1.49 ^{ax}	6.56±1.09 ^{ax}	6.54±1.31 ^{ax}	5.54±2.30 ^{ci}	5.88±1.79 ^{ab}	5.84±1.93 ^{abc}	5.12±2.03 ^{bc}
F-Mix	6.30±1.43 ^{ax}	6.22±0.79 ^{ax}	5.44±1.09 ^{bx}	4.96±1.58 ^{ci}	5.18±1.86 ^{bc}	5.00±1.94 ^{abc}	4.72±1.96 ^{bc}

หมายเหตุ: 1. เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวอน อักษรตัวพิมพ์ใหญ่ที่แตกต่างกันแสดงถึงข้อมูลมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95
 2. เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวตั้ง อักษรตัวพิมพ์เล็กที่แตกต่างกันแสดงถึงข้อมูลมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95
 - F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCN คือ ไข่เค็มแฉะที่ผ่าน กระบวนการเกิดโฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว, ไข่เค็มแฉะและ เมทโรซาล[™] ที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม
 - คะแนนการยอมรับทางประสาทสัมผัสด้านกลิ่น 1-3 - 'ไม่สามารถรับ' ได้เลยถึงรับได้เล็กน้อย, 4-6-สามารถรับได้ค่อนข้างดีเล็กน้อย, 7-9 -สามารถรับได้ค่อนข้างดีถึงเต็มชดชม

ตารางที่ 4.12 ค่าการยอมรับทางประสาทสัมผัสด้านลักษณะปรากฏ ของผลิตภัณฑ์ระหว่างกรเก็บรักษา

treatment	4°C				37°C		
	0week	4weeks	8weeks	12weeks	4weeks	8weeks	12weeks
Control	7.14±0.70 ^{ba}	7.08±1.18 ^{ba}	7.02±1.36 ^{ba}	6.98±1.36 ^{ba}	5.84±1.02 ^{bb}	4.80±2.02 ^{bc}	2.88±1.84 ^{cd}
F-Egg white	7.64±1.87 ^{abA}	7.38±1.64 ^{ba}	6.42±2.59 ^{bb}	6.40±1.47 ^{bb}	7.42±1.26 ^{aA}	7.08±0.94 ^{aB}	6.94±1.43 ^{aB}
F-NaCN	7.78±1.66 ^{aA}	7.56±0.99 ^{bc}	6.84±1.49 ^{bc}	6.68±1.54 ^{bc}	7.06±1.53 ^{abc}	6.60±1.75 ^{bc}	5.66±1.82 ^{bd}
F-Mix	7.74±1.06 ^{aA}	7.30±1.33 ^{ab}	6.84±1.64 ^{bc}	6.88±1.45 ^{bc}	7.02±1.19 ^{ab}	6.94±1.63 ^{ab}	5.20±1.40 ^c

หมายเหตุ: 1. เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวตอน ถัดมาตัวพิมพ์ใหญ่ที่แตกต่างกันแสดงถึงข้อมูลมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

2. เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวตั้ง ถัดมาตัวพิมพ์เล็กที่แตกต่างกันแสดงถึงข้อมูลมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

- F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดไฟ, F-NaCN คือ โซเดียมไซยาไนด์ที่ผ่าน กระบวนการเกิดไฟ, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมคลอไรด์: เกลือโซเดียม ที่ผ่านกระบวนการเกิดไฟ

- คะแนนการยอมรับทางประสาทสัมผัสด้านลักษณะปรากฏ 1-3 – เกาะตัวกันเป็นก้อนถึงละเอียดปานกลาง, 4-6 – ละเอียดปานกลางถึงเกาะตัวกันเป็นก้อน, 7-9 – ละเอียดปานกลางถึงละเอียดมาก

ตารางที่ 4.13 ค่าการยอมรับทางประสาทสัมผัสด้านความชอบโดยรวม ของผลิตภัณฑ์ระหว่างการเก็บรักษา

treatment	4°C				37°C		
	0week	4weeks	8weeks	12weeks	4weeks	8weeks	12weeks
Control	6.42±1.65 ^{hA}	6.22±0.97 ^{hA}	6.06±1.79 ^{hA}	6.02±0.71 ^{hA}	5.20±1.40 ^{hB}	4.08±2.07 ^{hB}	3.18±1.80 ^{hC}
F-Egg white	7.40±1.23 ^{hA}	7.06±1.11 ^{hA}	7.02±1.86 ^{hA}	6.84±1.61 ^{hA}	6.80±1.52 ^{hA}	6.68±2.00 ^{hA}	6.66±2.15 ^{hA}
F-NaCN	7.08±0.94 ^{hA}	6.96±1.60 ^{hA}	6.72±0.88 ^{hA}	6.70±0.71 ^{hA}	6.64±0.69 ^{hA}	6.38±1.47 ^{hA}	6.40±1.47 ^{hA}
F-Mix	7.00±1.16 ^{hA}	6.88±1.17 ^{hA}	6.84±1.06 ^{hA}	6.76±1.25 ^{hA}	6.64±1.52 ^{hA}	6.50±1.15 ^{hA}	5.64±1.47 ^{hA}

หมายเหตุ: 1. เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแผนรอนน อักษรตัวพิมพ์ใหญ่ที่แตกต่างกันแสดงถึงข้อมูลที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95
 2. เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยตามแนวตั้ง อักษรตัวพิมพ์เล็กที่แตกต่างกันแสดงถึงข้อมูลที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95
 - F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCN คือ ไข่เค็มผงเข้มข้นที่ผ่าน กระบวนการเกิดโฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: ไข่เค็มผงเข้มข้น: เมทไธเซนTM ที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม
 - คะแนนการยอมรับทางประสาทสัมผัสด้านความชอบโดยรวม 1-3 – ไม่ชอบมากที่สุดถึงชอบปานกลาง, 4-6 – ไม่ชอบเล็กน้อยถึงชอบเล็กน้อย, 7-9 – ชอบปานกลางถึงชอบมากที่สุด

ในการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านการยอมรับโดยรวม แสดงผลในตารางที่ 4.13 พบว่า อาทิตย์แรกจะมีการยอมรับสูงสุด โดยตัวอย่างที่ใช้ไข่ขาวเป็นสารก่อโฟมจะมีความชอบโดยรวมสูงที่สุดแต่ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับตัวอย่างที่ใช้โซเดียมแคซิเนต และสารผสม แต่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับตัวอย่างควบคุม และพบว่าตัวอย่างควบคุมมีความชอบโดยรวมลดลงเมื่อระยะเวลาในการจัดเก็บนานขึ้น และที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เมื่อระยะเวลาในการเก็บผ่านไป 12 อาทิตย์ค่าการยอมรับโดยรวมของตัวอย่างควบคุมมีค่าการยอมรับต่ำที่สุด อาจเนื่องมาจากตัวอย่างของผงไบเทคที่ไม่ใส่สารก่อโฟมจะมีสีคล้ำและเกาะตัวกันเป็นก้อน และกลิ่นของตัวอย่างลดลง จึงทำให้ผู้ประเมินได้กลิ่นลดลง

ตารางที่ 4.14 ผลการทดสอบจุลินทรีย์ของผลิตภัณฑ์ระหว่างการเก็บรักษา

สัปดาห์	การเก็บที่ 4 องศาเซลเซียส		การเก็บที่ 37 องศาเซลเซียส	
	Total bacteria (cfu/g)	yeast and mold (cfu/g)	Total bacteria (cfu/g)	yeast and mold (cfu/g)
Control				
0	1.5x10 ¹	0	1.5x10 ¹	0
4	3.2x10 ¹	0	4.0x10 ¹	0
8	6.7x10 ¹	0	1.0x10 ²	0
12	2.1x10 ²	1.5x10 ¹	2.3x10 ²	2.3x10 ¹
F-Egg white				
0	2.8x10 ¹	0	2.8x10 ¹	0
4	1.6x10 ²	0	1.0x10 ²	0
8	3.0x10 ²	0	4.8x10 ²	1.8x10 ¹
12	4.9x10 ²	2.1x10 ¹	5.3x10 ²	2.2x10 ²
F-NaCn				
0	2.1x10 ¹	0	2.1x10 ¹	0
4	6.0x10 ¹	0	8.4x10 ¹	0
8	1.0x10 ²	0	2.0x10 ²	1.1x10 ¹
12	3.5x10 ²	1.6x10 ¹	3.9x10 ²	2.0x10 ²
F-Mix				
0	1.5x10 ¹	0	1.5x10 ¹	0
4	1.8x10 ¹	0	3.0x10 ¹	0
8	3.5x10 ²	0	4.7x10 ²	1.6x10 ¹
12	4.5x10 ²	1.1x10 ¹	6.2x10 ²	1.1x10 ²

หมายเหตุ F-EW คือ ไข่ขาวที่ผ่านกระบวนการเกิดโฟม, F-NaCn คือ โซเดียมแคซิเนตที่ผ่าน กระบวนการเกิด โฟม, F-Mix คือ สารผสมไข่ขาว: โซเดียมแคซิเนต: เมทโรเซด™ ที่ ผ่านกระบวนการเกิดโฟม

ผลการวิเคราะห์ทางจุลินทรีย์ โดยทำการวิเคราะห์จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดและปริมาณยีสต์ และรา พบว่า จุลินทรีย์ทั้งหมดมีค่าไม่เกิน 6.2×10^2 โคโลนีต่อกรัม เมื่อทำการเก็บรักษาที่ 4 องศาเซลเซียส ระยะเวลา 12 สัปดาห์ ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ชุมชนไบโอเดยฟงสำเร็จรูป

(สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม, 2550) โดยกำหนดให้จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดต้องน้อยกว่า 1×10^3 โคโลนีต่อกรัม และจากการวิเคราะห์ยีสต์และรา พบว่า ตามมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ชุมชนอาหารผงสำเร็จรูปโดยกำหนดให้ว่าต้องตรวจไม่พบยีสต์และราในตัวอย่าง 1 กรัม จากผลการวิเคราะห์ พบว่าใน 8 สัปดาห์แรกตรวจไม่พบปริมาณยีสต์และราในตัวอย่าง แต่เมื่อระยะเวลาการเก็บรักษาเพิ่มขึ้นเป็น 12 สัปดาห์ ผลการวิเคราะห์ยีสต์และรามีการเปลี่ยนแปลงจำนวนเพิ่มขึ้นเพียงเล็กน้อย อาจเนื่องมาจากในระหว่างการอบแห้งอาจมีจุลินทรีย์บางส่วนลดจำนวนลง แต่อาจมีจุลินทรีย์บางส่วนสามารถมีชีวิตรอดอยู่ได้ ซึ่งจะขึ้นอยู่กับปัจจัยต่างๆ เช่น อุณหภูมิที่ใช้อบแห้ง ค่ากิจกรรมของน้ำในอาหารอบแห้ง ค่าความเป็นกรดค่าออกซิเจนและอื่นๆ ในการอบแห้งอาหาร ซึ่งไม่ว่าจะใช้กระบวนการทำแห้งวิธีใดก็ไม่สามารถทำลายจุลินทรีย์ได้อย่างสมบูรณ์ จึงมีบางส่วนมีชีวิตรอดอยู่ได้ ดังนั้นอาจมีการเจริญของจุลินทรีย์เกิดขึ้น (นิธิยา, 2543) จากจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดและจำนวนยีสต์และรา พบว่า สารสกัดจากใบเตยชนิดผงมีอายุการเก็บรักษา 2 เดือน ที่อุณหภูมิ 4 ± 2 องศาเซลเซียส และที่เวลา 1 เดือนและที่อุณหภูมิ 37 ± 2 องศาเซลเซียส อายุการเก็บรักษา คือ 1 เดือน